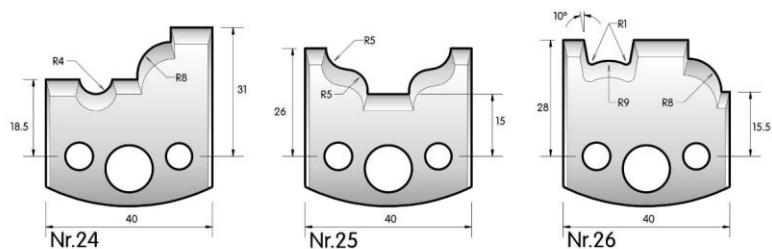


WSW

Spezialwerkzeuge



Werkzeuge für
die moderne
Holzbearbeitung



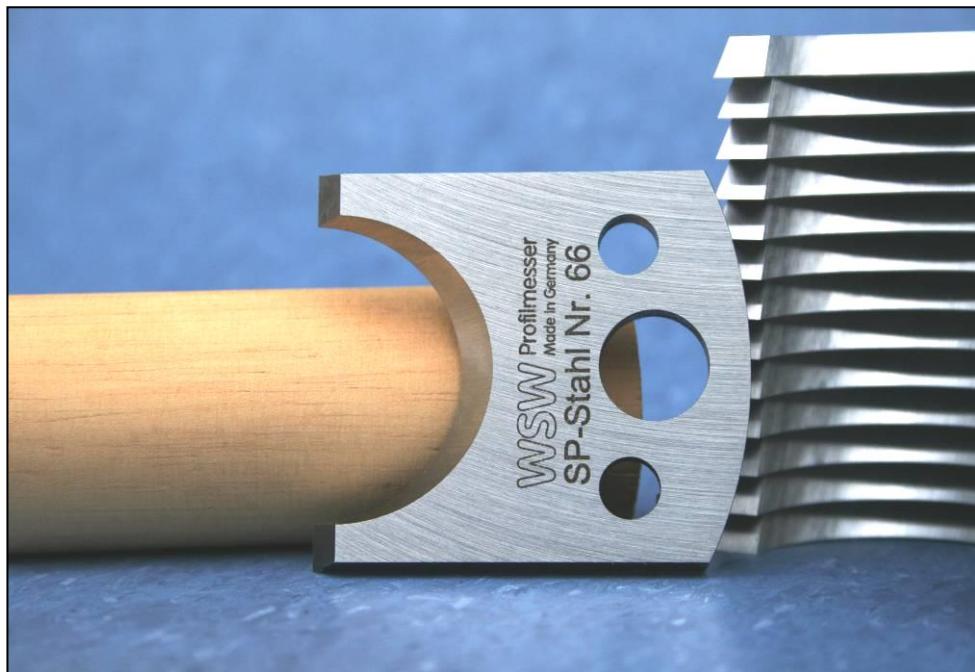
EUROPA 2026



EURO Hauptkatalog
2026

Qualität für Sie

SP-, HS- und Hartmetall Profilmesser
in höchster Qualität:
Made in Germany



Leistungen

Aus unserer Produktion bieten wir Ihnen ein hochwertiges Sortiment von Standard- und Sonderwerkzeugen an.

Zur Herstellung unserer Produkte verwenden wir ausschließlich hochwertige Rohstähle Deutscher und Westeuropäischer Sonderstahlerzeuger.

Alle maßgeblichen Fertigungsschritte in der Herstellung unserer Rohteile und Profilmesser werden in unserem Hause durchgeführt. Deshalb sind wir in der Lage alle qualitätsrelevanten Produktionsschritte zu überwachen und zu steuern.

Für die HS Messer verwenden wir HSSDmO5 nach Stahlschlüssel 1.3343 (S-6-5-2), für die SP-Messer verwenden wir ausschließlich 1.2067 (102Cr6) aus „kreuz- und quergewalzten“ Material auch Kugellagerstahl genannt und für die Abweiser verwenden wir ebenfalls diesen Stahl.

Mit dem Erscheinen dieses Katalogs verlieren alle vorherigen Unterlagen ihre Gültigkeit.

Für Anfragen stehen wir gerne für Sie bereit.

Spezielle Angebote und Angebote über Sonderwerkzeuge haben eine Gültigkeit von sechs Wochen ab Angebotsdatum.

Lieferbedingungen:

Der Versand erfolgt auf Risiko des Bestellers, generell ab Werk.

Zahlungsbedingungen:

bis 8 Tage ./ . 2% Skonto oder 30 Tage netto.

Verlängerter Eigentumsvorbehalt: Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung Eigentum von **WSW Spezialwerkzeuge** Hans-Jörg Würmlin, Müllheim i.M.



Sonderprofile nach Maß

Sonderabmessungen individuell für Sie

Sonderprofile stellen wir für alle gängigen Systeme her. In unserer eigenen Fertigung können wir Sonderserien auch in kleinen Stückzahlen herstellen. Dies macht uns flexibel für Ihre Wünsche.

Sprechen Sie uns an

Sonderanfertigungen werden zeitnah präzise geplant, produziert und versendet.

Unsere Entwicklungsabteilung ergänzt und gestaltet neue Produkte für Ihre Anwendungsbereiche.

Erst nach umfangreichen Praxistests werden Diese zum Vertrieb freigegeben. Aufgrund des hohen Qualitätsstandards sind Präzision und Standzeit ausgezeichnet.

Im Sinne technischen Fortschritts behalten wir uns Konstruktionsänderungen vor. Katalogabbildungen und andere beschriebene Aussagen sind daher unverbindlich. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.

Dieser WSW-Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Jeder Nachdruck oder Vervielfältigung, auch auszugsweise, jedweder Art bedarf ausdrücklich unserer schriftlichen Genehmigung.

Hans-Jörg Würmlin

WSW Spezialwerkzeuge

Weinstraße 3
D-79379 Müllheim im Markgräflerland

Telefon: 07631 - 15180

Telefax: 07631 - 6886

email: wsw-info@wsw-werkzeuge.de

Internet: www.wsw-werkzeuge.de

Einiges zur Technik vorab:

Allgemeine Anforderungen an die Sicherheit der Werkzeuge:

BG-TEST
...

BG-TEST Werkzeuge:

Bis zum 18.3.1997 waren die Werkzeuge für Handvorschub in den Holzver- und bearbeitenden Betrieben nur in der BG-TEST Version zugelassen, bzw. in der DIN 8085 und DIN 8085 Bbl.

Die BG-TEST-Version ist neu überarbeitet und wird durch die dadurch neu entstandene EURO-NORM „EN 847-1“ vollständig ersetzt. Unsere Werkzeuge werden nach diesen neuen Vorschriften hergestellt.

EN 847-1
 MAN
Hand-Vorschub

EUROPA – NORM:

Seit dem 19.3.1997 gilt in der EU die EURO-NORM „EN 847-1“ (in Deutschland entspricht diese der DIN EN 847-1). Die EURO-NORM wurde in Anlehnung der Unfallverhütungsvorschriften entwickelt und stellt so für alle Anwender in den u.g. Ländern eine maximale Sicherheit dar. Die EN 847-1 ist weitgehend konform mit den Unfallverhütungsvorschriften (UVV) der BG-HOLZ.

Die EN 847-1 gilt in: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, Tschechische Republik und das Vereinigte Königreich.

Kennzeichnung der Werkzeuge nach EN 847-1:

Die Werkzeuge müssen mit den folgenden Daten kenntlich und dauerhaft beschriftet sein:
Name oder Zeichen des Herstellers (Lieferanten)

Höchstdrehzahl bei mec. Werkzeugen

Drehzahlbereich bei man. Werkzeugen

Abmessungen (Durchmesser x Schnittbreite x Bohrung)

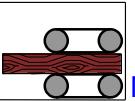
Kurzzeichen der Schneidstoffgruppe bei festbestückten, oder Verbundwerkzeugen

BG-TEST bei Werkzeugen die zusätzlich durch die BG-HOLZ geprüft wurden (kostenpflichtig)
man. bei Handvorschubwerkzeugen

mec. bei Werkzeugen mit mechanischem Vorschub

Bei Sonderprofilen: Profilmesser und die dazugehörigen Abweiser sind deutlich erkennbar
mindestens mit dem Namen oder Zeichen des Herstellers dauerhaft zu Kennzeichnen.

Die Kennzeichnung ist satzweise, wenn möglich auf dem Rücken anzubringen

 MEC
mech. Vorschub

mec. Mechanischer Vorschub:

Für Werkzeuge die ausschließlich auf Maschinen mit mechanischem Vorschub eingesetzt werden. Zum Beispiel Vierseitenautomaten oder Doppelendprofilen und CNC-Maschinen

Schneidwerkstoffe und deren Kurzbezeichnungen:

ALT NEU Schneidstoffgruppe:

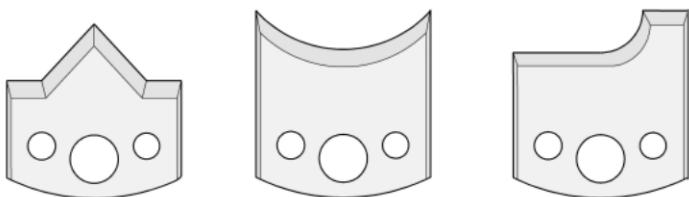
SP SP legierter Werkzeugstahl (Standardqualität)

HSS HS hochlegierter Schnellarbeitsstahl

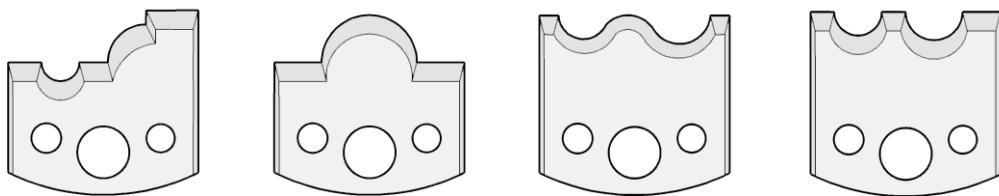
HM HW Hartmetall, Hartmetallwerkstoff (verschiedene Qualitäten möglich)

Profilgruppeneinteilung

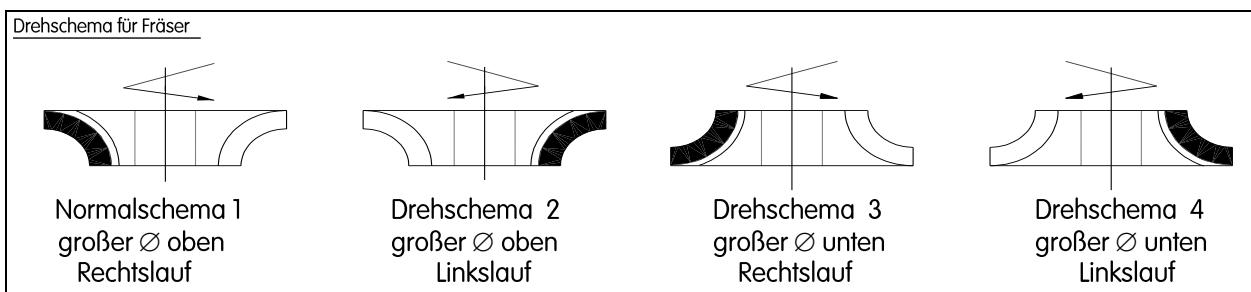
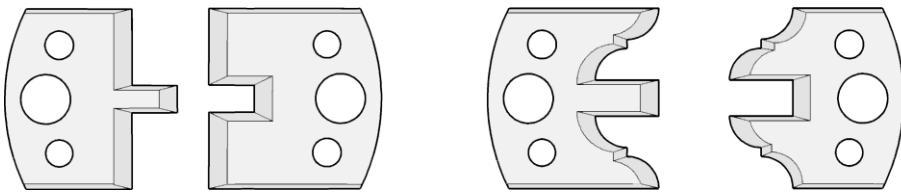
Profilgruppe 1: einfache und einseitig in sich hintschliffene Profile



Profilgruppe 2: komplizierte und beidseitig in sich hintschliffene Profile



Profilgruppe 3: komplexe Profilgeometrien und in sich ineinander passende Profile und Konterprofile



Universal-Sicherheits-Messerkopf, für 40 mm breite Profilmesser

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Stahl.
Zur paarweisen Verwendung von 40mm breiten Falz-, Profil- und Sonderprofilmessern.
Maximale Profiltiefe 17 mm bei Sonderprofilen.
Stahlversion mit Mittelnut, wie Abbildung.
Die Fräsköpfe werden jeweils mit eingebauten SP-Falzmessern 20mm und Schlüssel geliefert.

Grundkörper aus Stahl



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
03.093.040.030.S	Uni-Messerkopf Stahl für Messer 40mm Schnittbreite	93	x 40	x 30	6000 - 9000

Universal-Sicherheits-Messerkopf, für 40 / und 50mm breite Profilmesser

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Stahl.
Zur paarweisen Verwendung von 40 oder 50mm breiten Falz-, Profil- und Sonderprofilmessern.
Maximale Profiltiefe 17 mm bei Sonderprofilen.
Stahlversion mit Mittelnut, wie Abbildung.
Die Fräsköpfe werden jeweils mit eingebauten SP-Falzmessern 20mm und Schlüssel geliefert.

Grundkörper aus Stahl



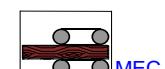
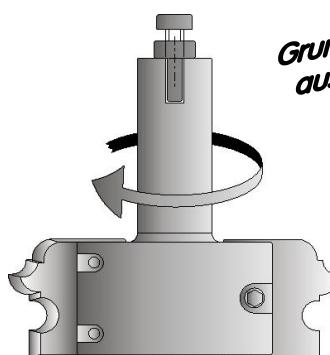
Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
03.114.050.030.S	Uni-Messerkopf Stahl für Messer 40 und 50mm Schnittbreite	114	x 40/50	x 30	5100 - 7900
03.114.050.040.S	Uni-Messerkopf Stahl für Messer 40 und 50mm Schnittbreite	114	x 40/50	x 40	5100 - 7900

Universal-CNC-Profil-Messerkopf, für 40 und 50mm breite Profilmesser

Technische Beschreibung:

Speziell geeignet für alle CNC-Maschinen.
Ausführung Stahl. Mechanischer Vorschub.
Zur paarweisen Verwendung von 40 oder 50mm breiten Falz-, Profil- und Sonderprofilmessern in SP, HS, Pulverstahl und Hartmetall.
Maximale Profiltiefe 17 mm bei Sonderprofilen.
Die Fräsköpfe werden jeweils mit eingebauten SP-Falzmessern 16mm und Schlüssel geliefert.

Grundkörper aus Stahl



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
04.066.040.025.ZS	Uni-CNC-Messerkopf Stahl	66	x 40/50	x 525	max. 12000

Universal-Profil-System

Standard-Profilmesser – 40 und 50mm Schnittbreite / per Paar

Profilmesser 40mm Schnittbreite, in SP-Stahl, HS-Stahl und die dazu passenden Abweiser:

Profil-Nummer:	Artikel-Nr. Messer SP-Stahl / per Paar	Artikel-Nr. Abweiser / per Paar	Artikel-Nr. Messer HS-Stahl / per Paar
Falzmesser 16mm	12000	13000	14000
Falzmesser 20mm	12600	13600	14600
Falzmesser 24mm	12601	13601	14601
Profil Nr. 1-36	12001 - 12036	13001 - 13036	14001 - 14036
Profil Nr. 37-95	12037 - 12095	13037 - 13095	14037 - 14095
Profil Nr. 101-178	12101 - 12178	13101 - 13178	14101 - 14178
Profil Nr. K1-K4	12501 - 12504	13501 - 13504	14501 - 14504
Profil Abplattmesser	12511	13511	14511
Profil Nr. 190+191	12190 + 12191	13190 + 13191	14190 + 14191

Profilmesser 50mm Schnittbreite, in SP-Stahl, HS-Stahl und die dazu passenden Abweiser:

Profil Nr. 500-584	22500 - 22584	23500-23584	24500-24584
--------------------	---------------	-------------	-------------

Profilmessersortimente im Holzetui nach Ihrem Wunsch, Preise auf Anfrage

HS Sonder-Profilmesser 40+50mm

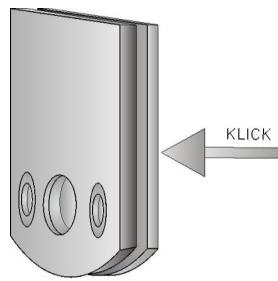
HS Sonder-Profilmesser nach Ihrer Zeichnung / Holzmuster max. Profilausladung 17mm:

Artikel-Nr.	Schnittbreite	(Lieferung nur Satzweise, lt. Berufsgenossenschaft Holz, in HS-Stahl)
HS Profilgruppe 1* 14701	40mm	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HS Profilgruppe 2* 14702	40mm	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HS Profilgruppe 3* 14703	40mm	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HS Profilgruppe 1* 14720	40mm	(1 Paar = 2 Messer incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HS Profilgruppe 2* 14721	40mm	(1 Paar = 2 Messer incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HS Profilgruppe 3* 14722	40mm	(1 Paar = 2 Messer incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HS Profilgruppe 1* 14705	50mm	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HS Profilgruppe 2* 14706	50mm	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HS Profilgruppe 3* 14707	50mm	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HS Profilgruppe 1* 14725	50mm	(1 Paar = 2 Messer incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HS Profilgruppe 2* 14726	50mm	(1 Paar = 2 Messer incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HS Profilgruppe 3* 14727	50mm	(1 Paar = 2 Messer incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub

Andere Abmessungen bzw. Ersatzplatten für bereits angefertigte Profile auf Anfrage.

Multi-Profil-System

Profile in Hartmetall

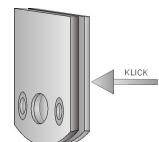


Multiprofil - Standardprofilmesser in 40 + 50mm Schnittbreite HW, per Paar:

Profil-Nummer:	Artikel-Nr. Stützplatte per Paar	Artikel-Nr. Abweiser per Paar	Artikel-Nr. Messer HW per Paar
Falzmesser 16mm	10000MPS	13000	15000MPS
Falzmesser 20mm	10600MPS	13600	15600MPS
Falzmesser 24mm	10601MPS	13601	15601MPS
Profil Nr. 1-36	10001MPS-10036MPS	13001 - 13036	15001MPS-15036MPS
Profil Nr. 37-95	10037MPS-10095MPS	13037 - 13095	15037MPS-15095MPS
Profil Nr. 101-178	10101MPS-10178MPS	13101 - 13178	15101MPS-15178MPS
Profil Nr. 124	10124MPS	13124	15124MPS
Profil Nr. K1-K4	10501MPS-10504MPS	13501 - 13504	15501MPS-15504MPS
Profil Abplattmesser	10511MPS	13511	15511MPS
Profil Nr. 190+191	10190MPS-10191MPS	13190 + 13191	15190MPS -15191MPS

Profilmesser 50mm Schnittbreite, Stützplatten, Hartmetallmesser und die dazu passenden Abweiser:

Profil Nr. 500	20500MPS	23500	25500MPS
Profil Nr. 501-584	20501MPS-20584MPS	23501 - 23584	25501MPS-25584MPS
Profil Nr. 582+583	20582MPS+20583MPS	23582 + 23583	25582MPS+25583MPS

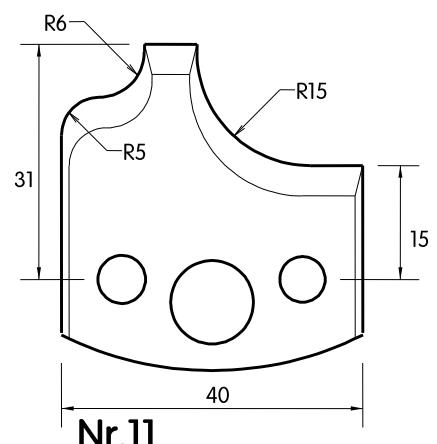
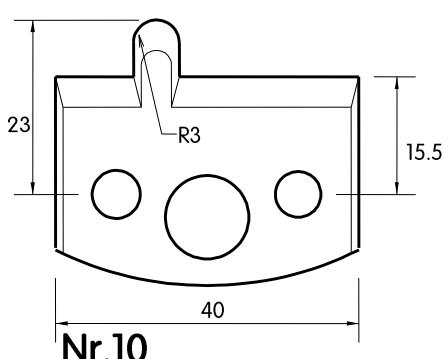
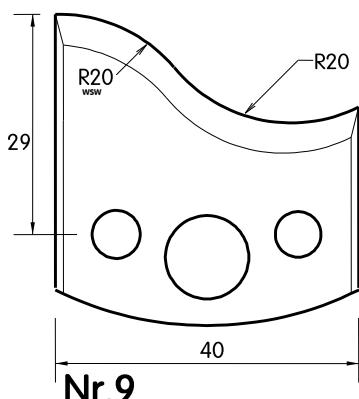
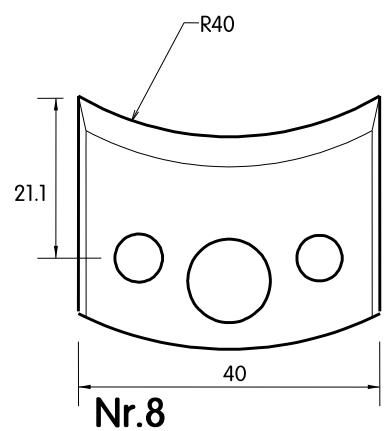
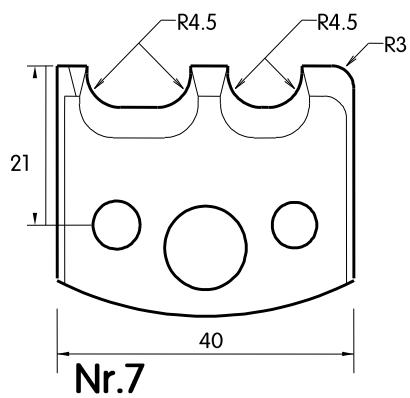
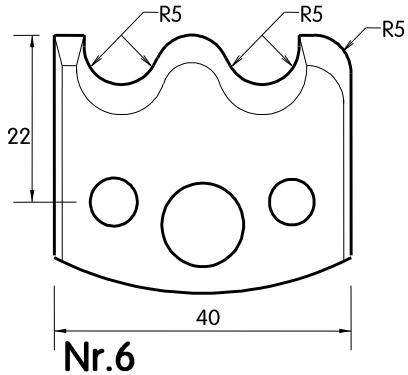
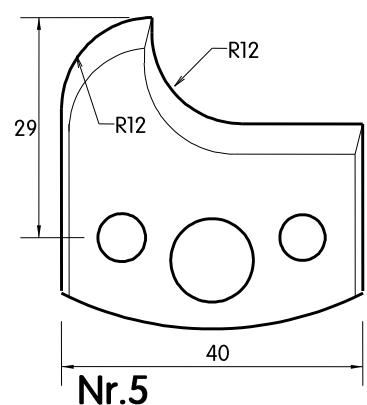
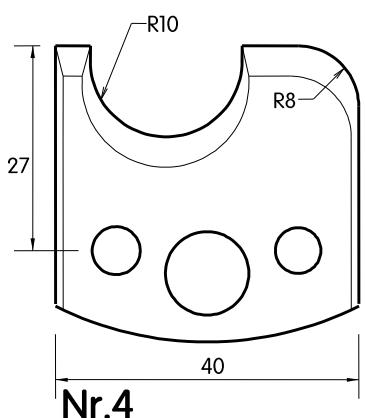
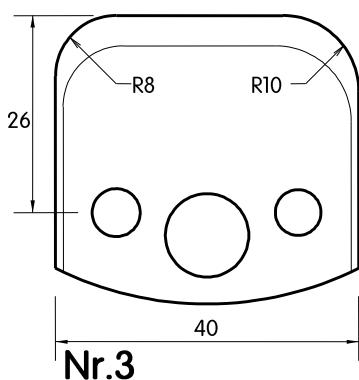
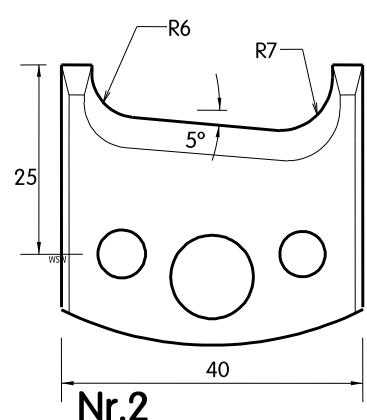
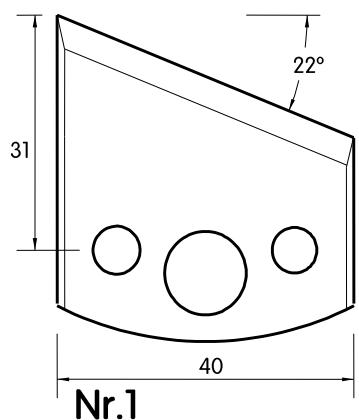
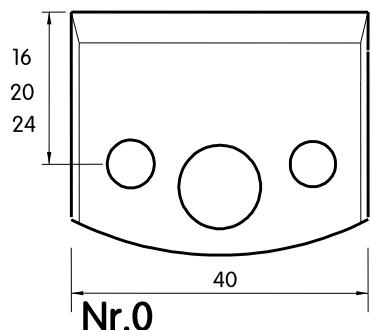


Hartmetall Sonder-Profilmesser 40+50mm

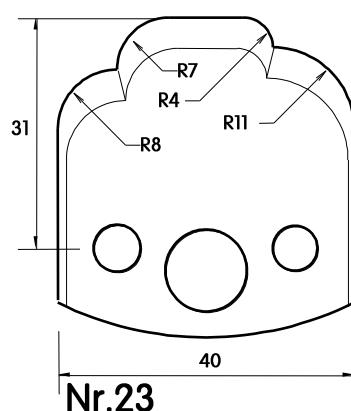
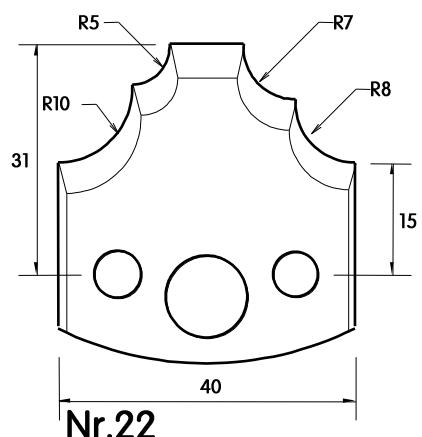
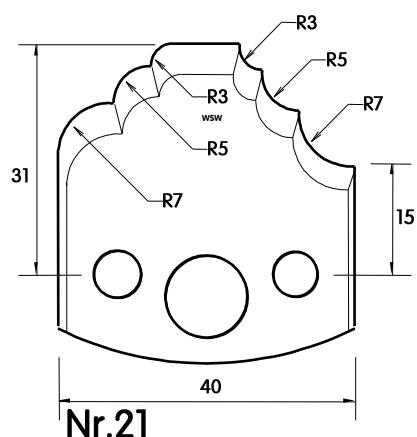
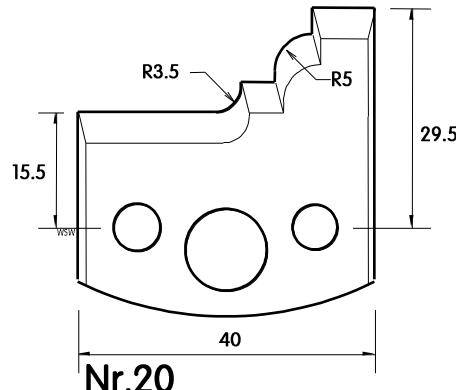
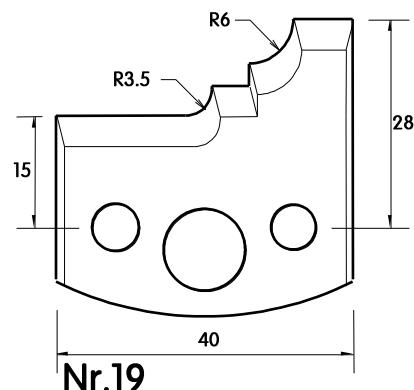
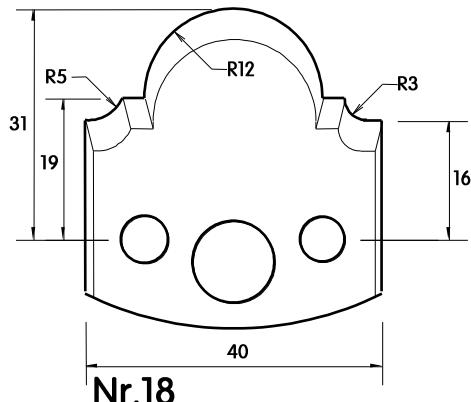
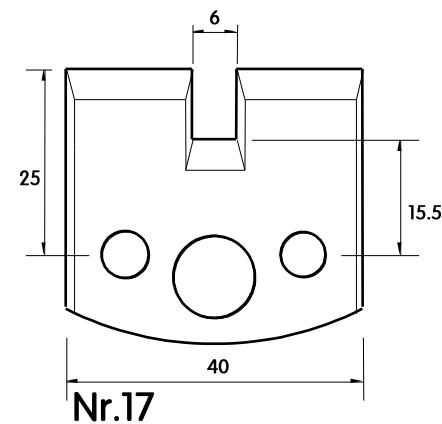
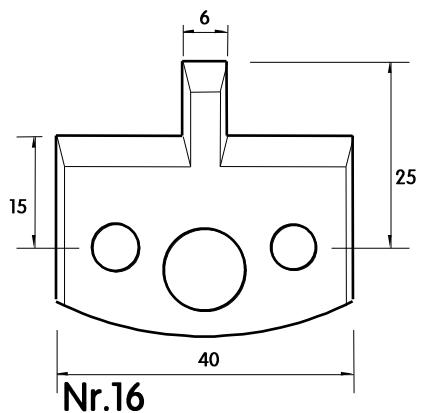
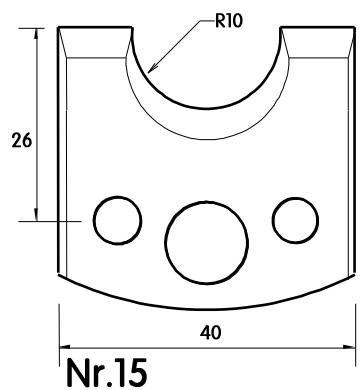
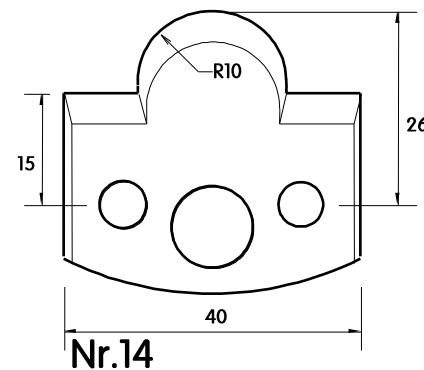
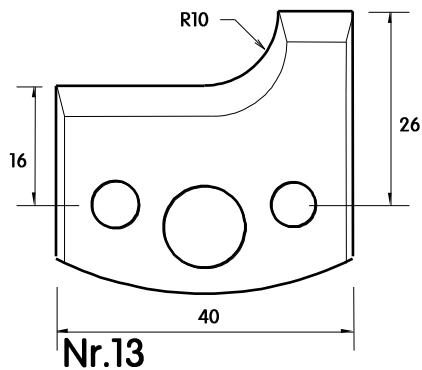
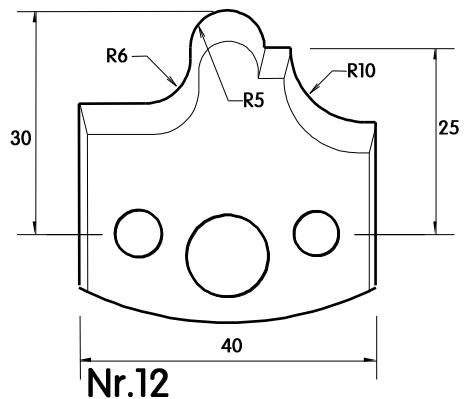
Multiprofil-Sonderprofilmesser nach Ihrer Zeichnung/Holzmuster max. Profilausladung 17mm:

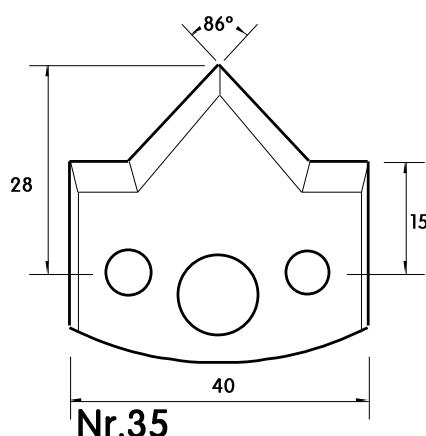
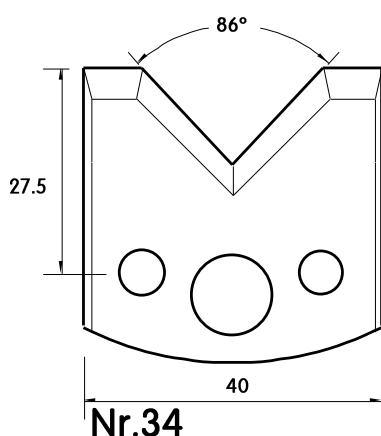
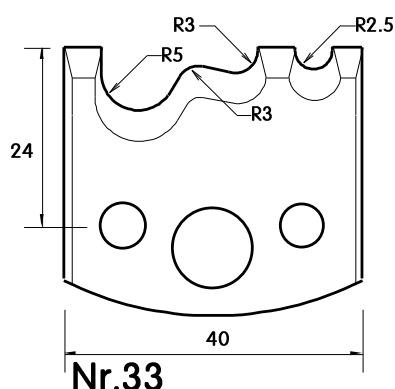
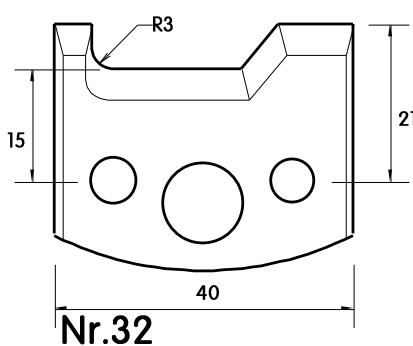
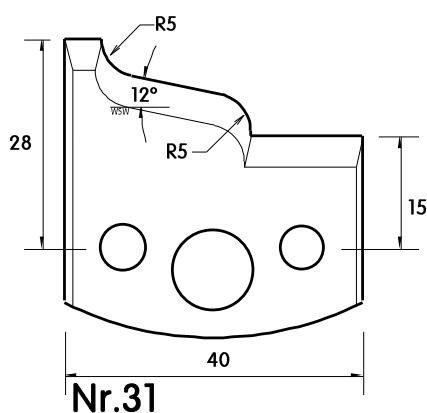
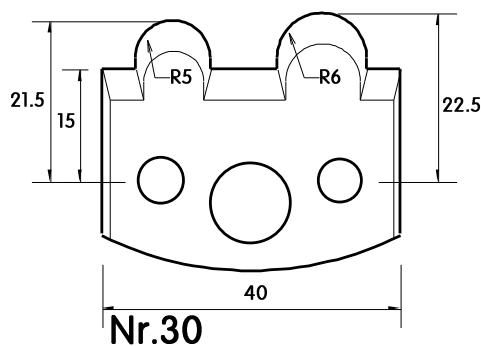
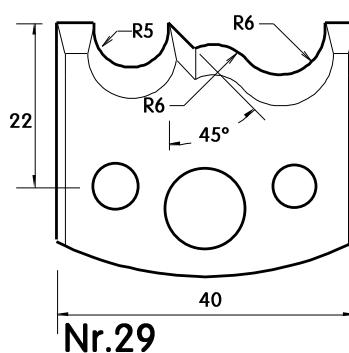
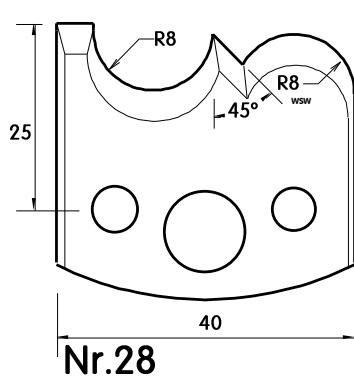
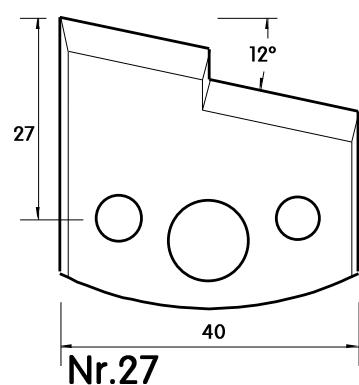
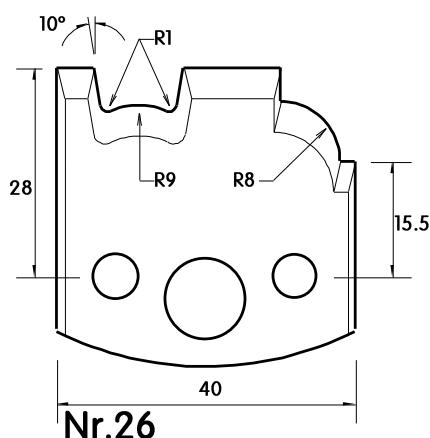
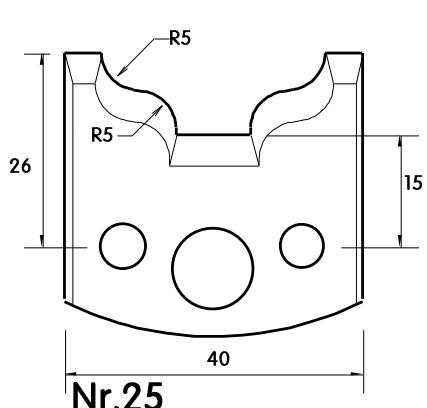
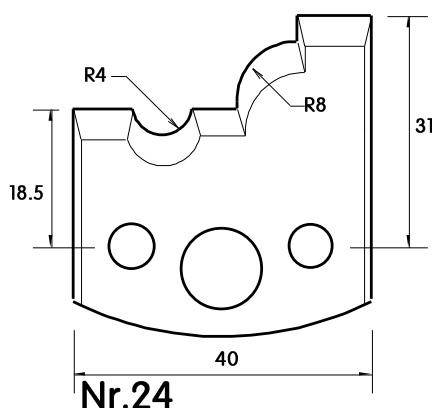
Artikel-Nr	Schnittbreite	(Lieferung nur Satzweise, in Hartmetall-Werkstoff)
HW Profilgruppe 1* 15701MPS	40mm	(1 Satz = 2 Messer, 2 Stützplatten und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HW Profilgruppe 2* 15702MPS	40mm	(1 Satz = 2 Messer, 2 Stützplatten und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HW Profilgruppe 3* 15703MPS	40mm	(1 Satz = 2 Messer, 2 Stützplatten und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HW Profilgruppe 1* 15720MPS	40mm	(1 Paar = 2 Messer und 2 Stützplatten incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HW Profilgruppe 2* 15721MPS	40mm	(1 Paar = 2 Messer und 2 Stützplatten incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HW Profilgruppe 3* 15722MPS	40mm	(1 Paar = 2 Messer und 2 Stützplatten incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HW Profilgruppe 1* 15705MPS	50mm	(1 Satz = 2 Messer, 2 Stützplatten und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HW Profilgruppe 2* 15706MPS	50mm	(1 Satz = 2 Messer, 2 Stützplatten und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HW Profilgruppe 3* 15707MPS	50mm	(1 Satz = 2 Messer, 2 Stützplatten und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HW Profilgruppe 1* 15725MPS	50mm	(1 Paar = 2 Messer und 2 Stützplatten incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HW Profilgruppe 2* 15726MPS	50mm	(1 Paar = 2 Messer und 2 Stützplatten incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HW Profilgruppe 3* 15727MPS	50mm	(1 Paar = 2 Messer und 2 Stützplatten incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub

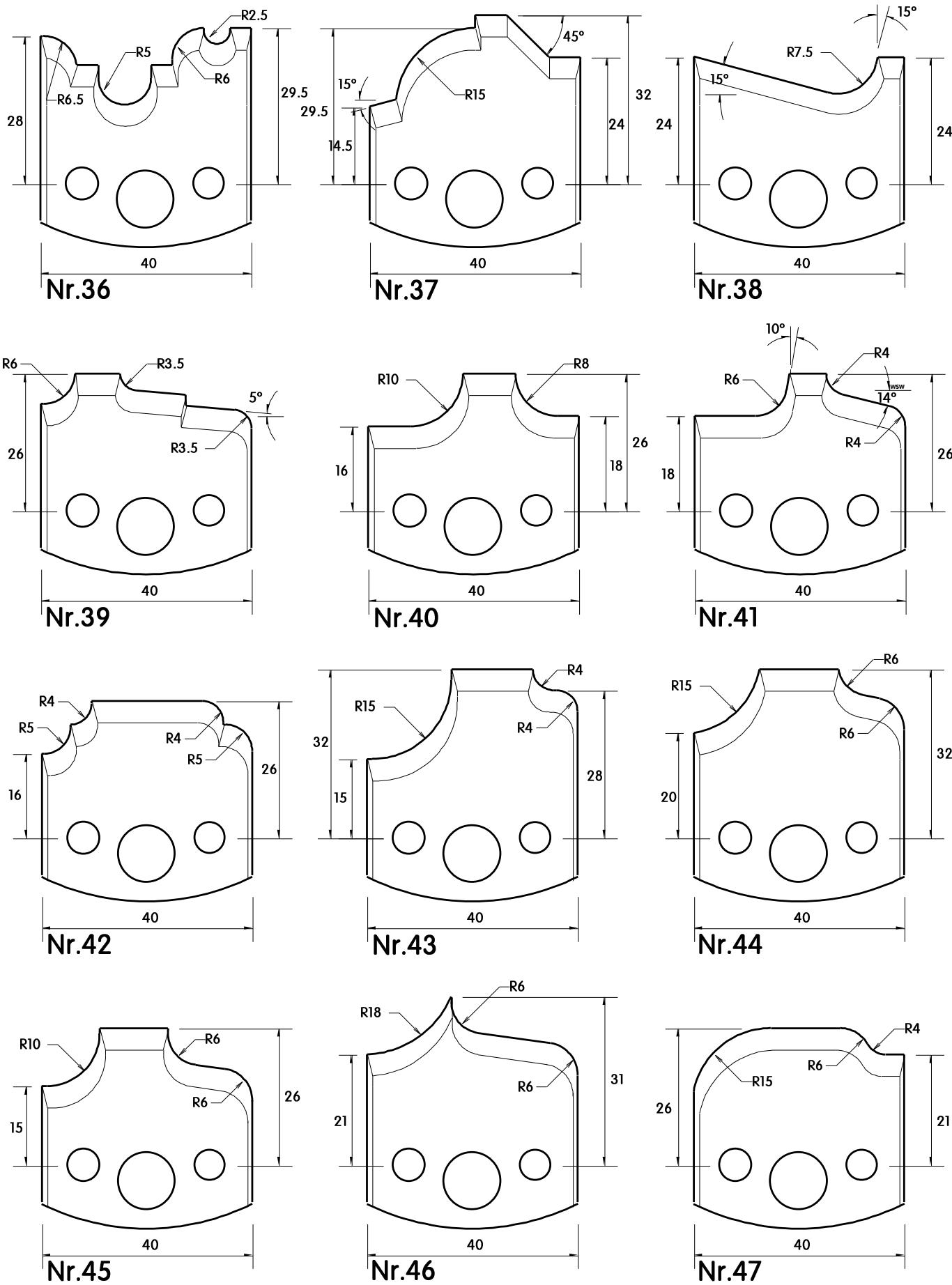
Andere Abmessungen bzw. Ersatzplatten für bereits angefertigte Profile auf Anfrage.

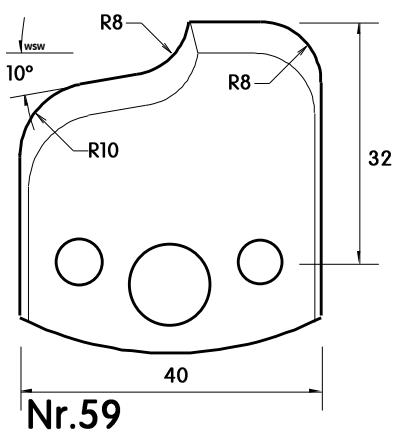
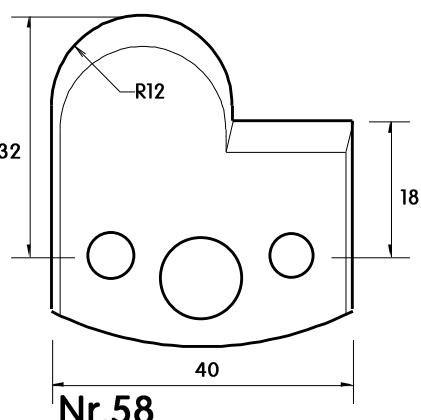
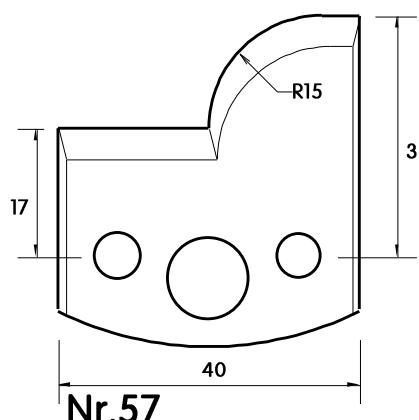
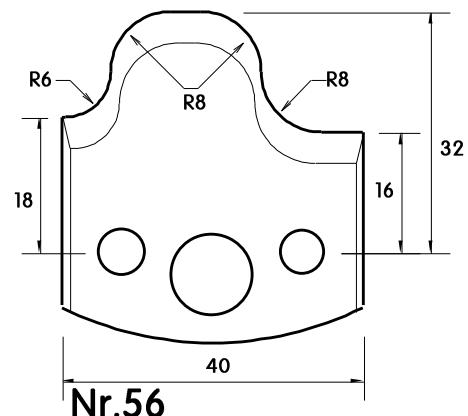
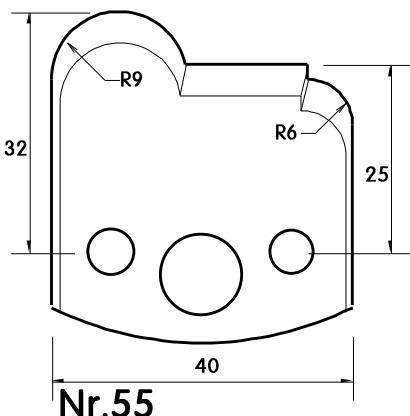
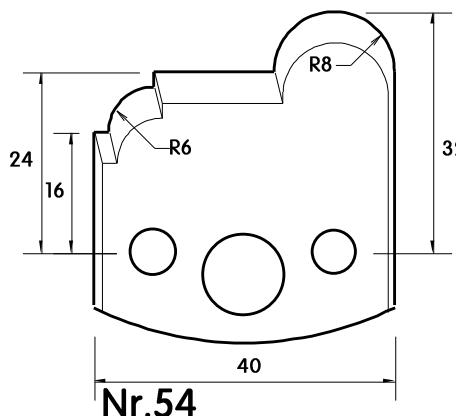
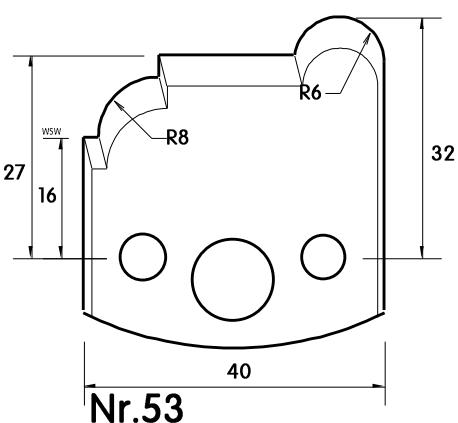
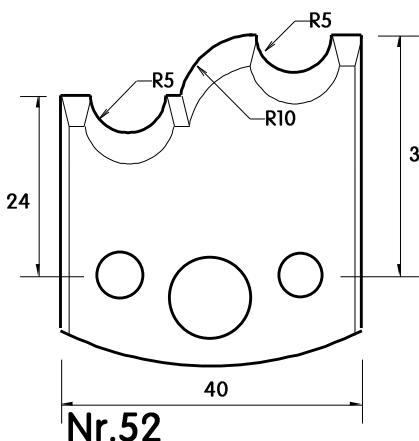
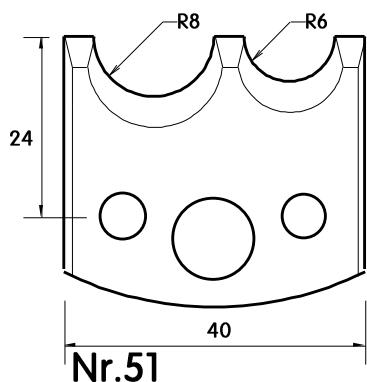
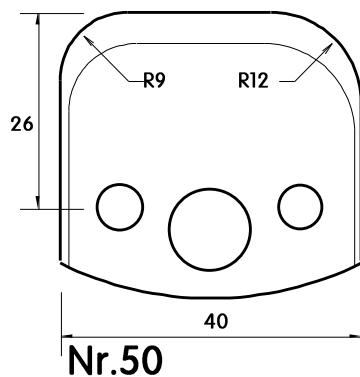
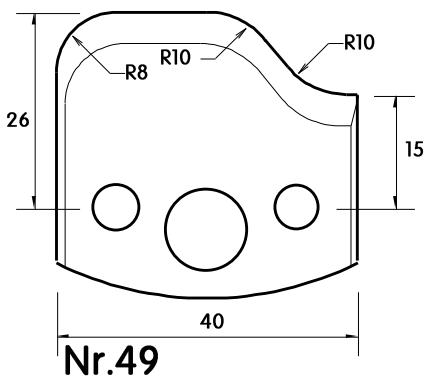
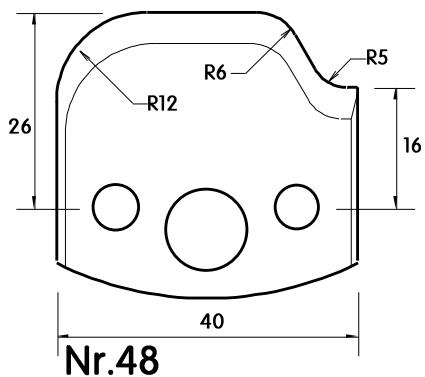


Profilmesser Nr. 12-23 40mm in SP, HS, HW

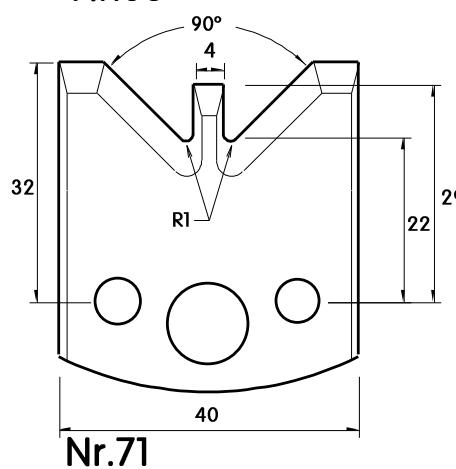
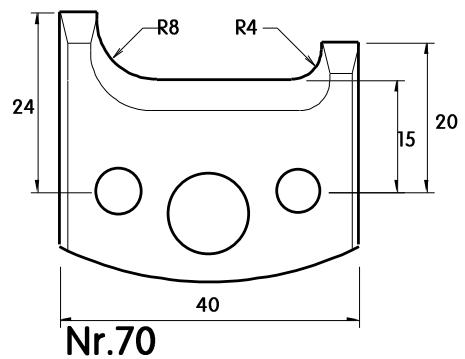
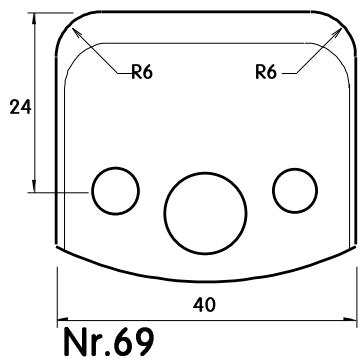
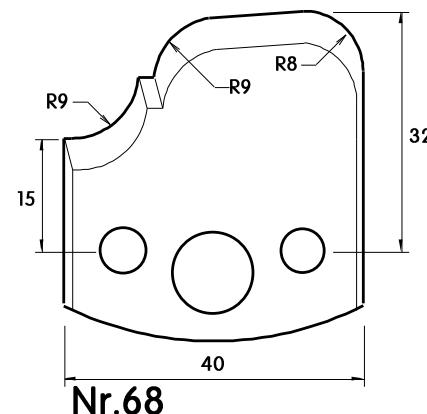
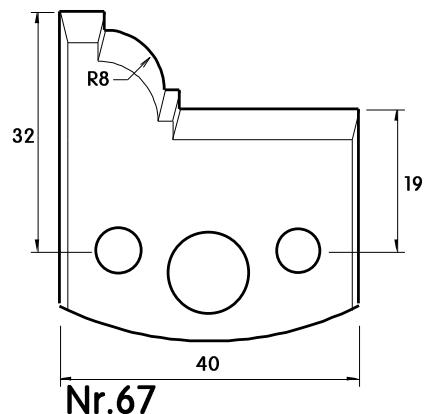
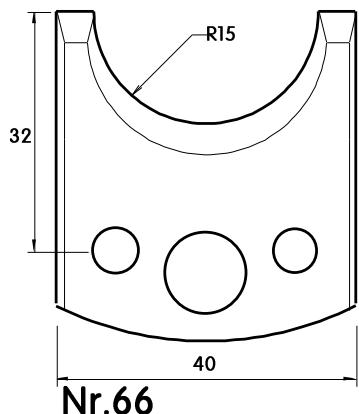
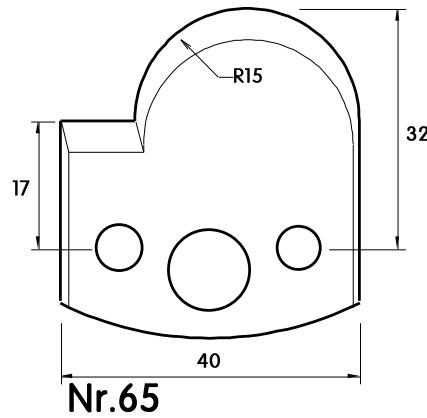
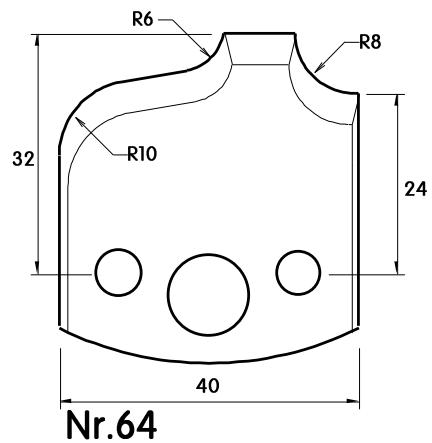
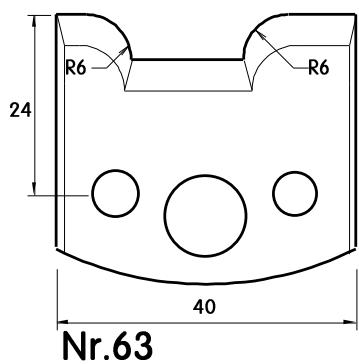
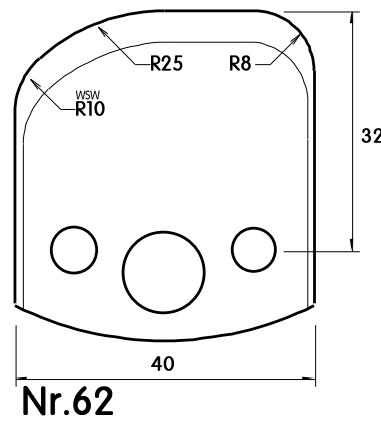
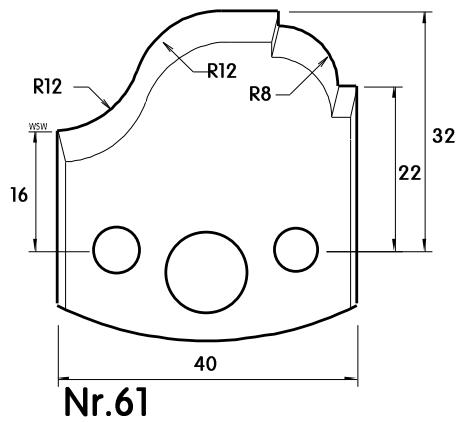
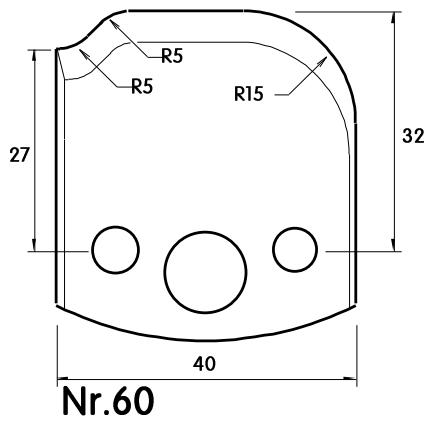


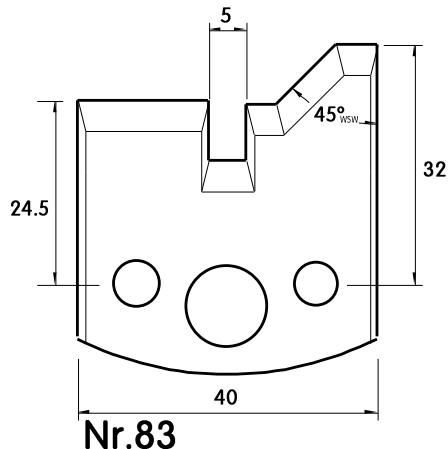
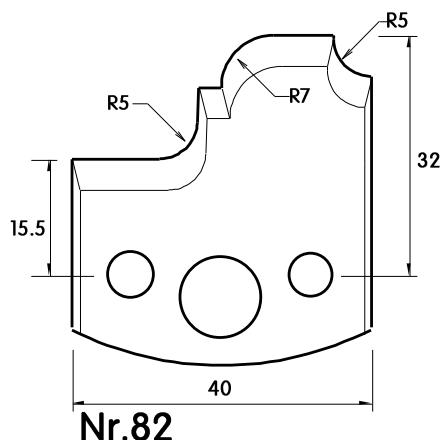
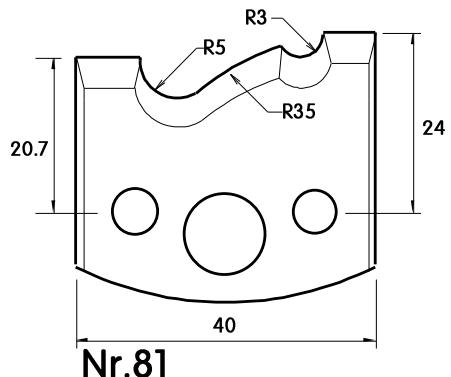
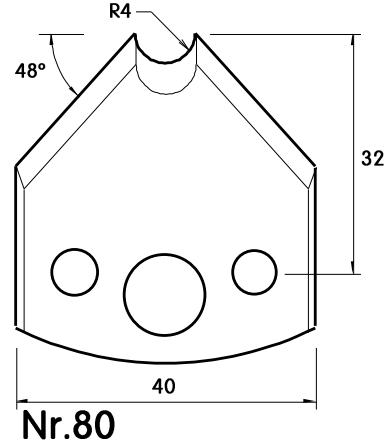
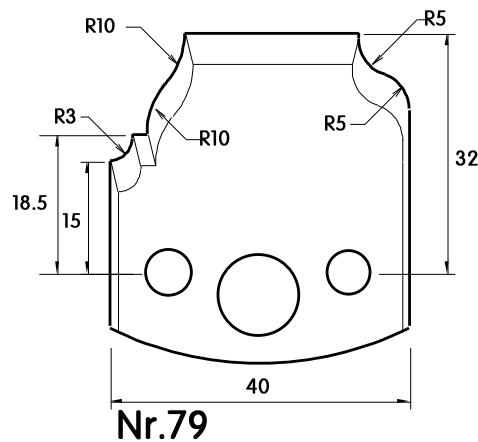
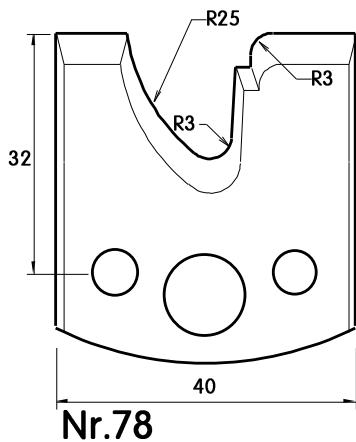
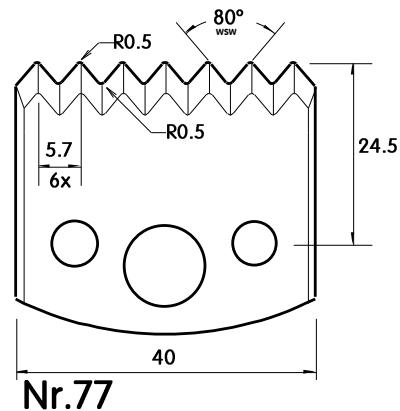
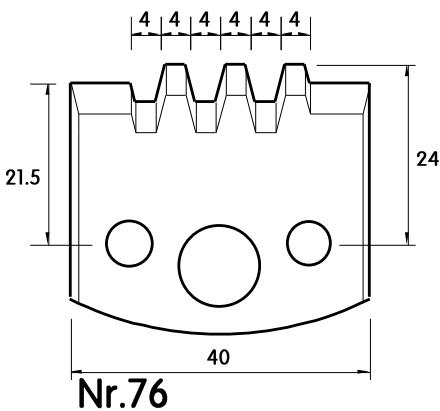
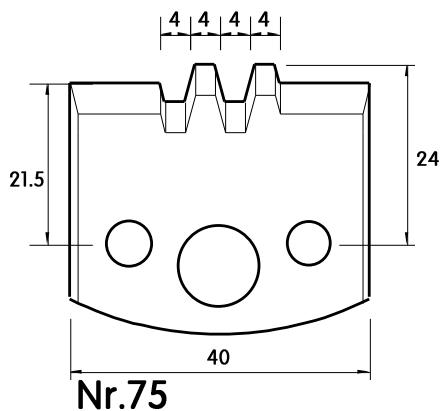
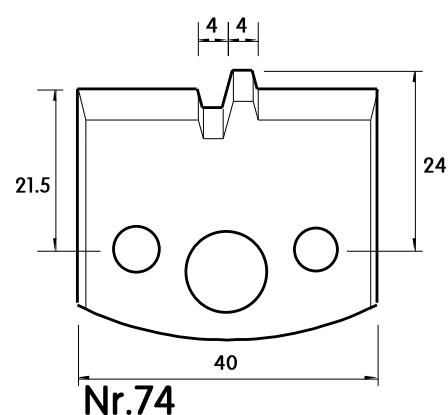
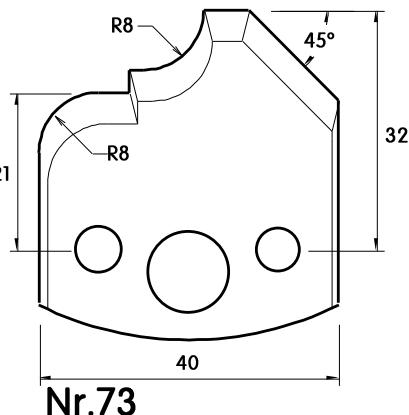
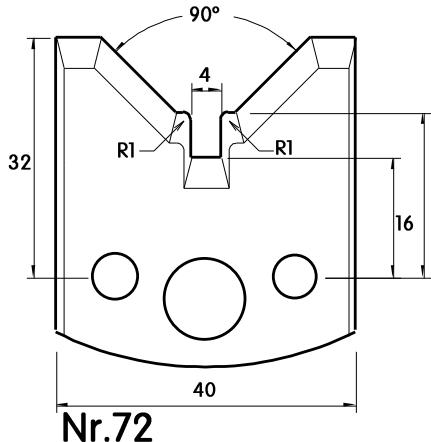




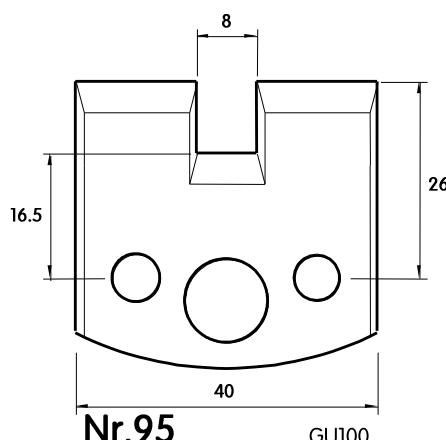
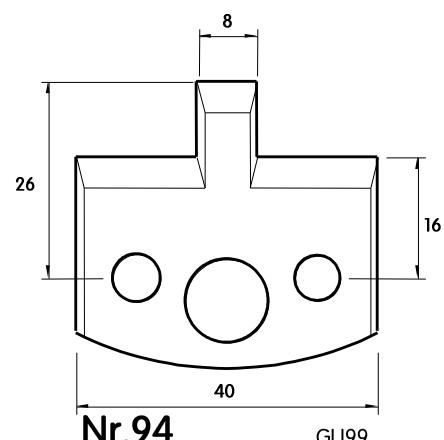
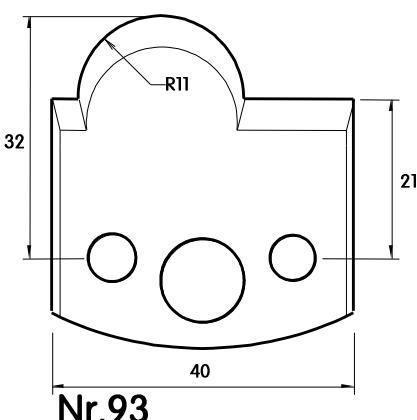
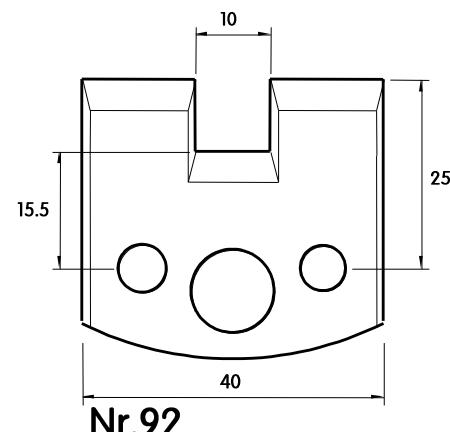
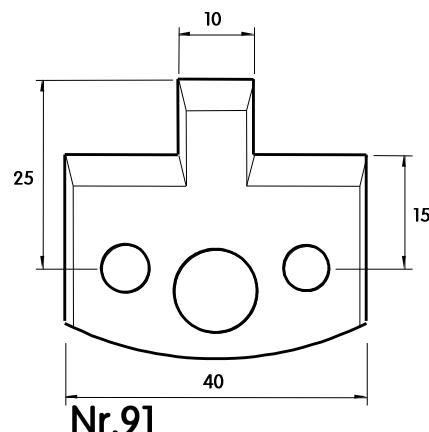
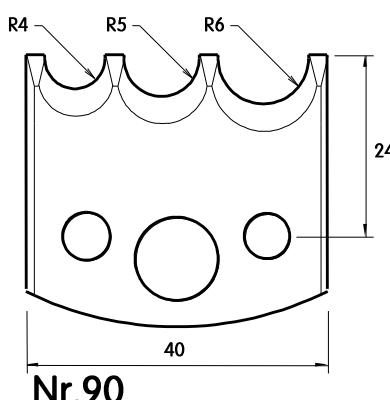
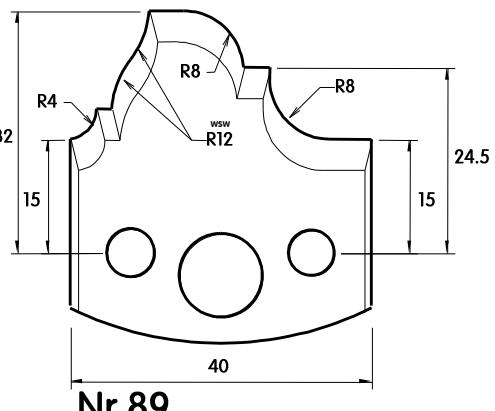
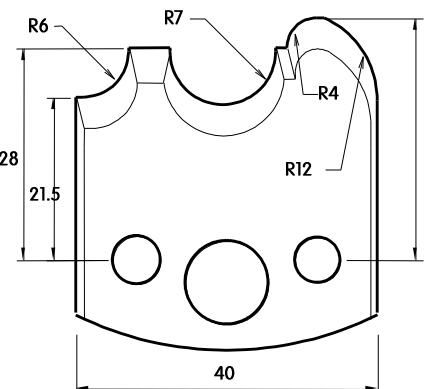
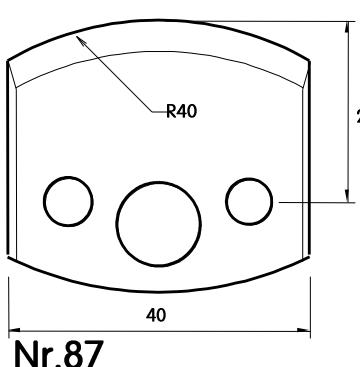
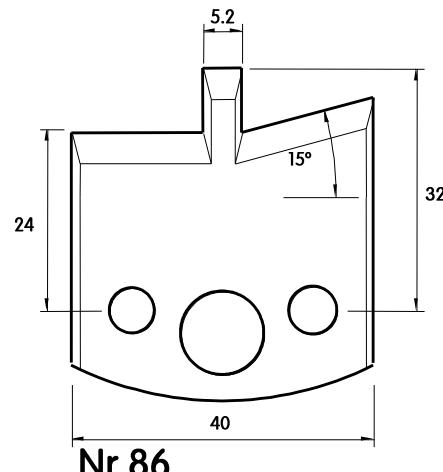
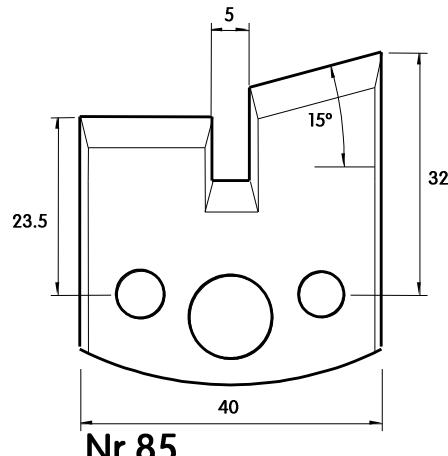
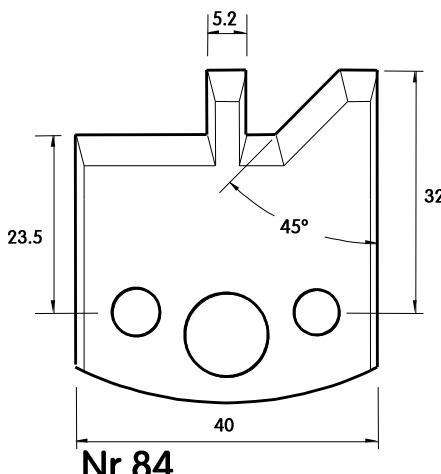


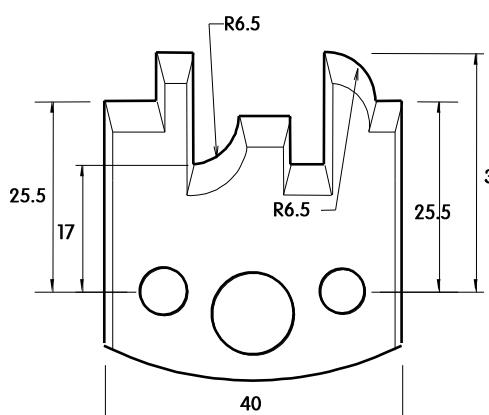
Profilmessер Nr. 60-71 40mm in SP, HS, HW



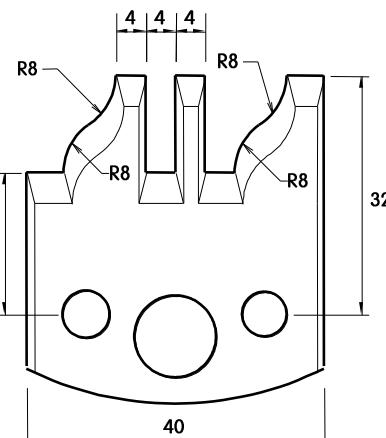


Profilmesser Nr. 84-95 40mm in SP, HS, HW

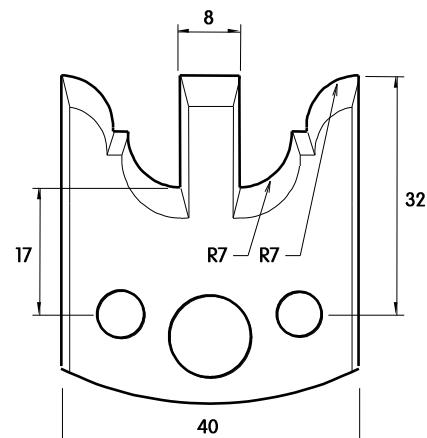




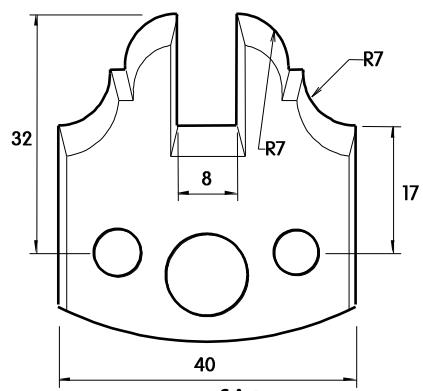
Konterprofil Nr.1 (501)



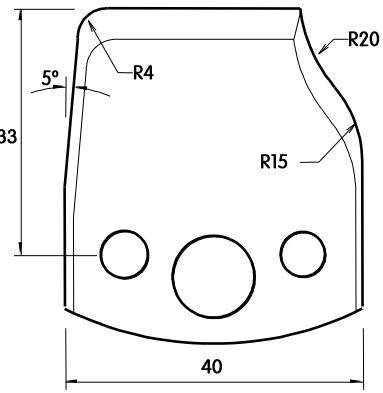
Konterprofil Nr.2 (502)



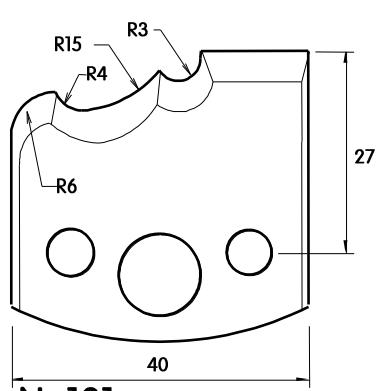
Konterprofil Nr.3 (503)



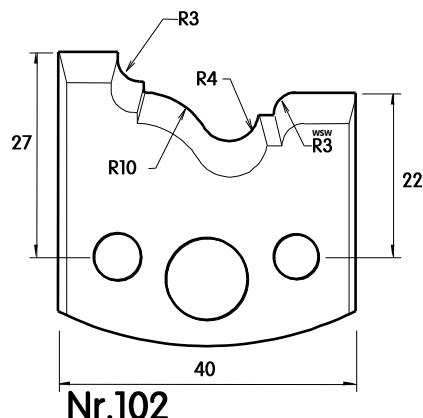
Konterprofil Nr.4 (504)



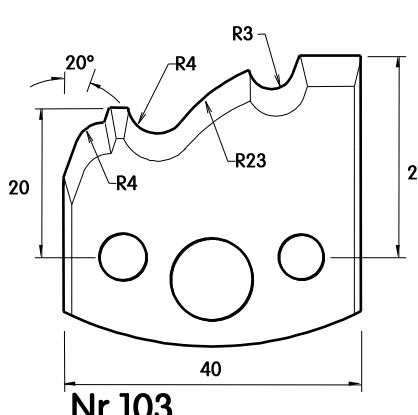
Abplattprofil (100)



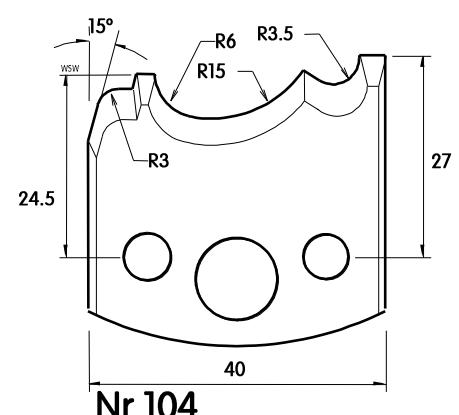
Nr.101



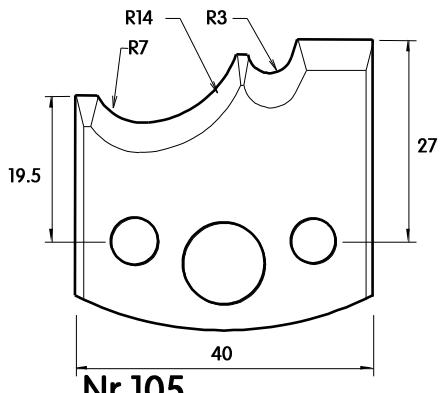
Nr.102



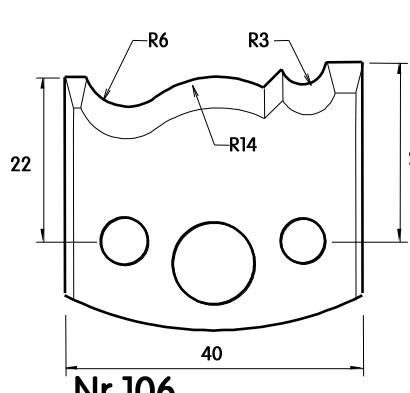
Nr.103



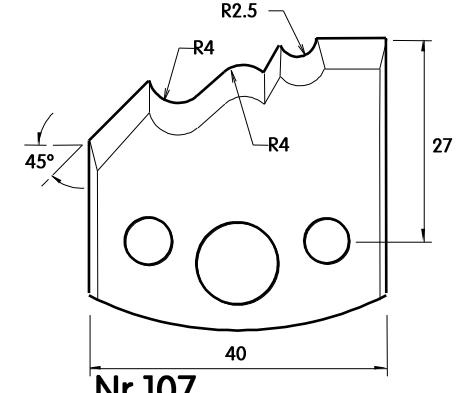
Nr.104



Nr.105

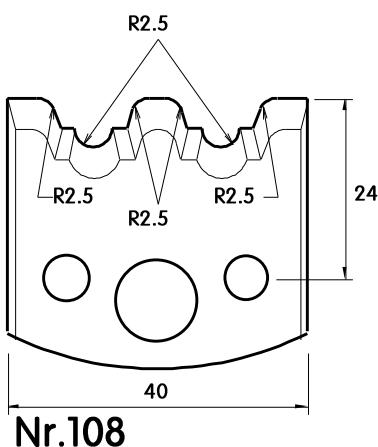


Nr.106

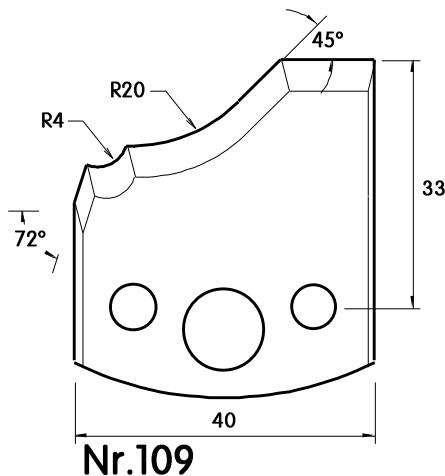


Nr.107

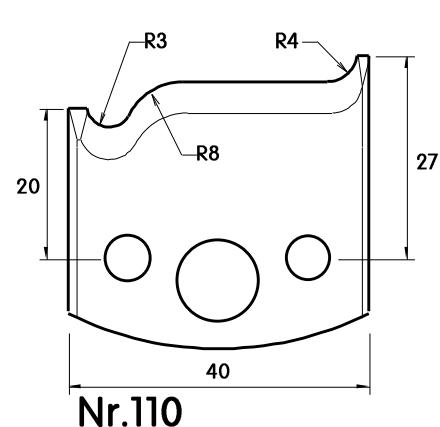
Profilmesser Nr. 108-119 40mm in SP, HS, HW



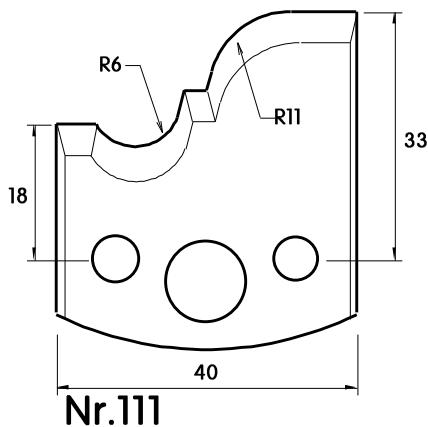
Nr.108



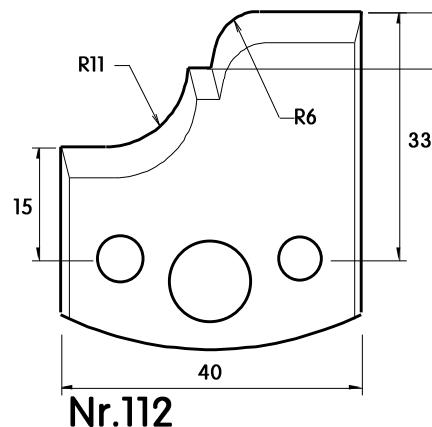
Nr.109



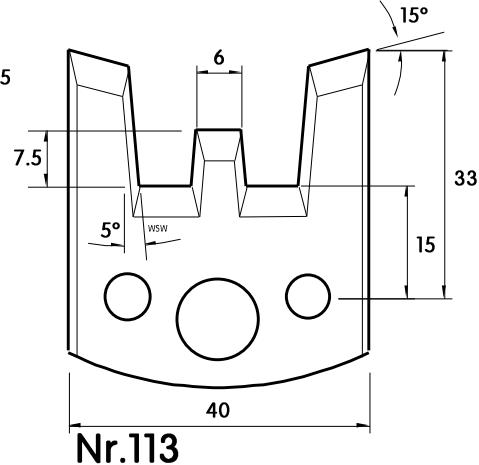
Nr.110



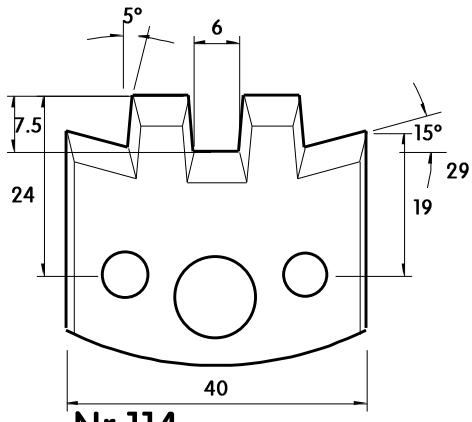
Nr.111



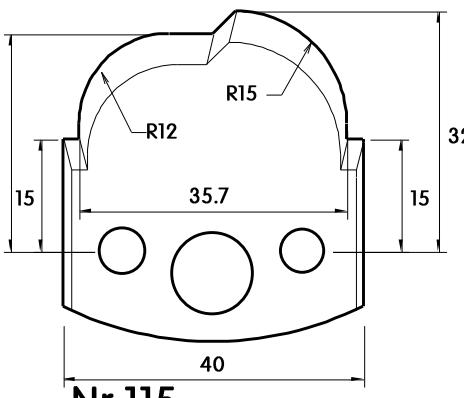
Nr.112



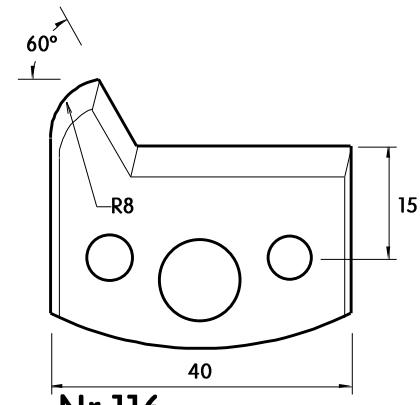
Nr.113



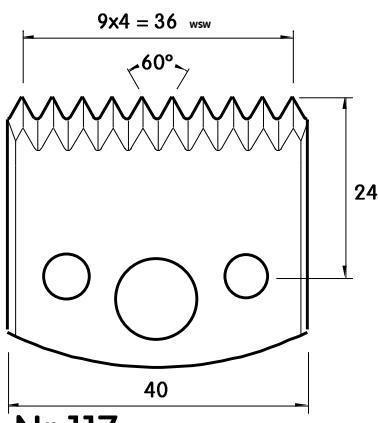
Nr.114



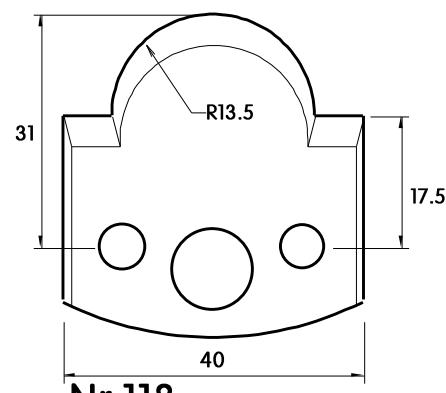
Nr.115



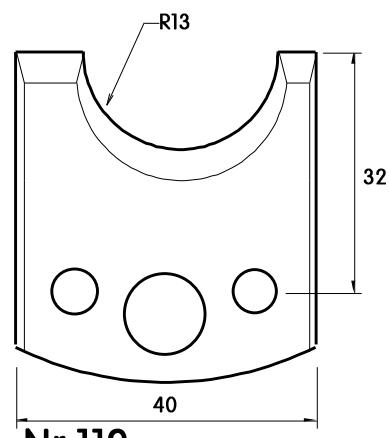
Nr.116



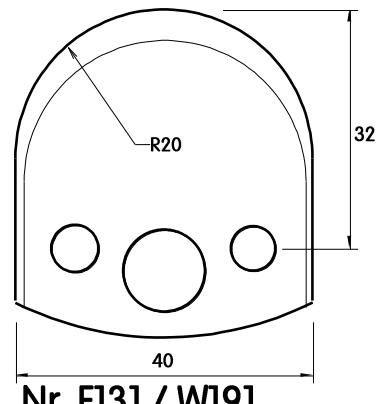
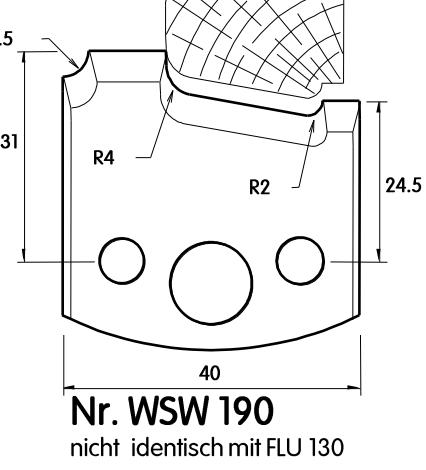
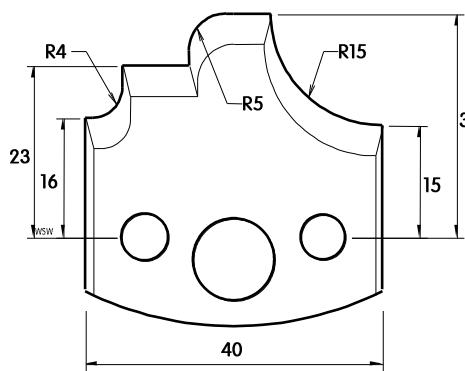
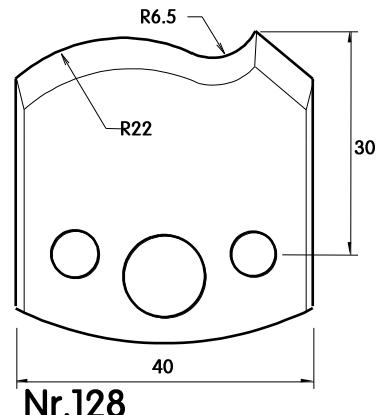
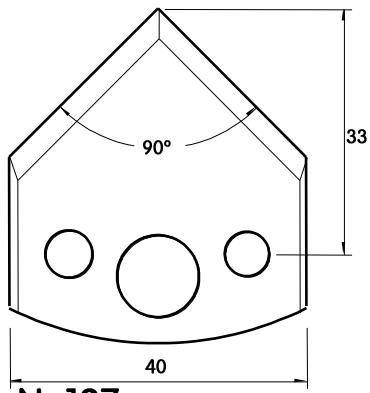
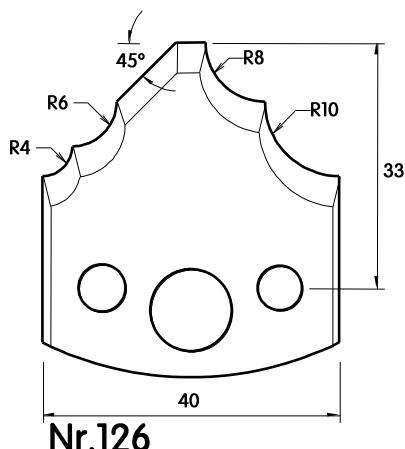
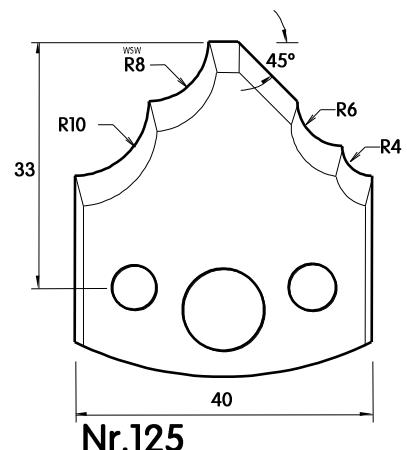
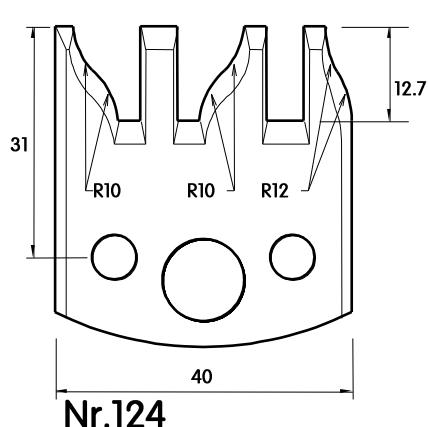
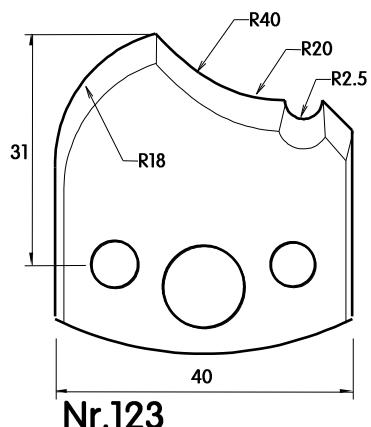
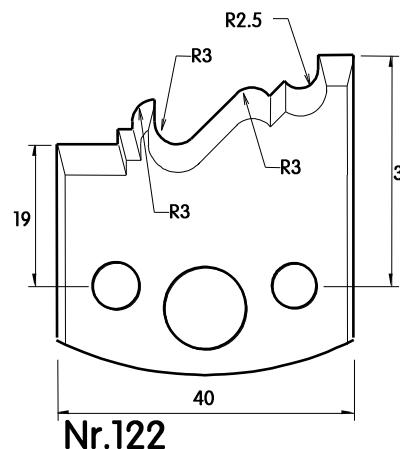
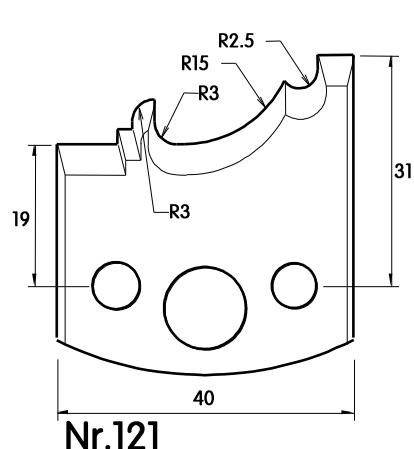
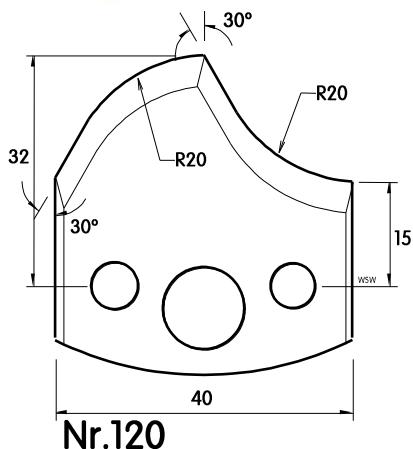
Nr.117

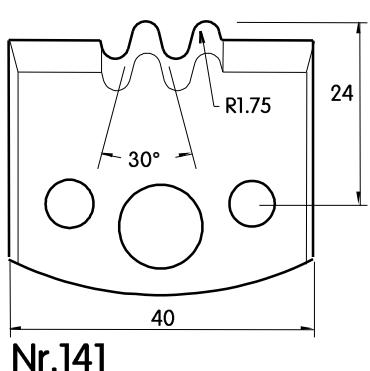
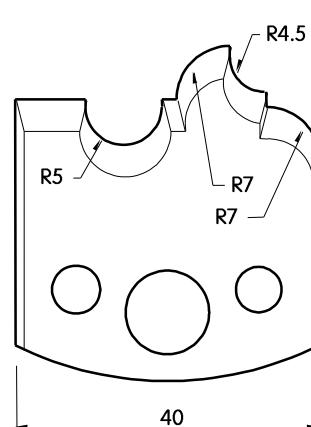
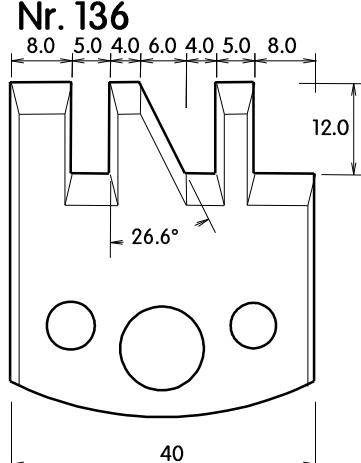
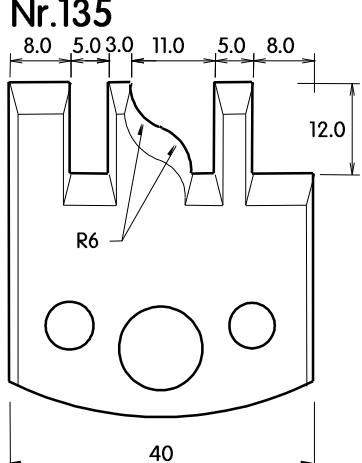
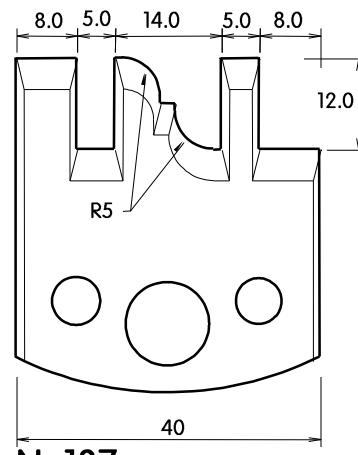
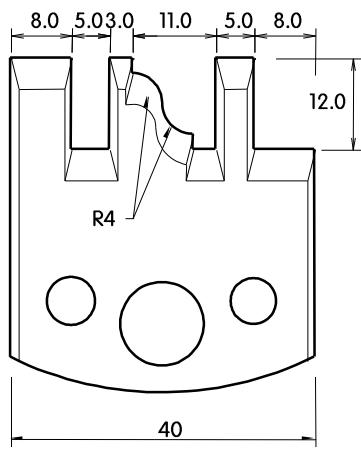
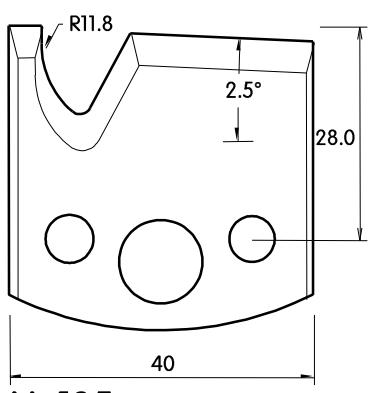
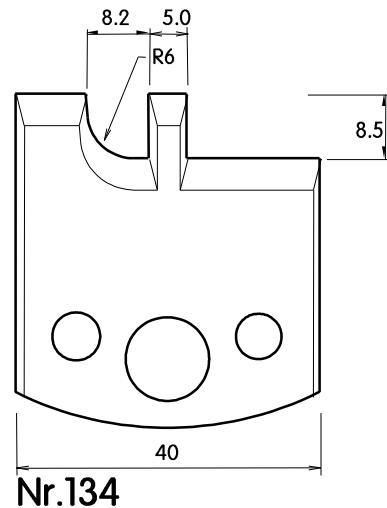
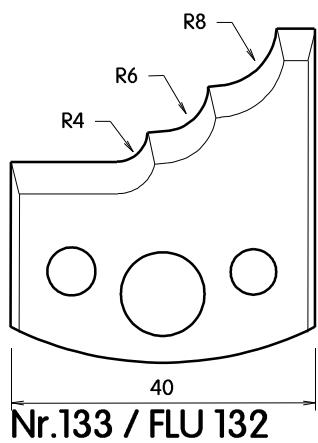
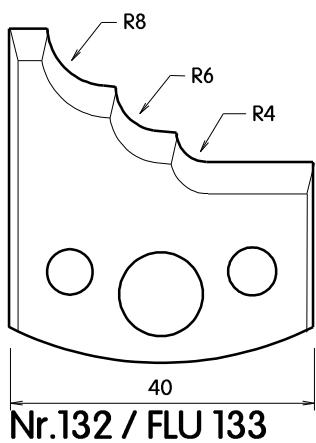


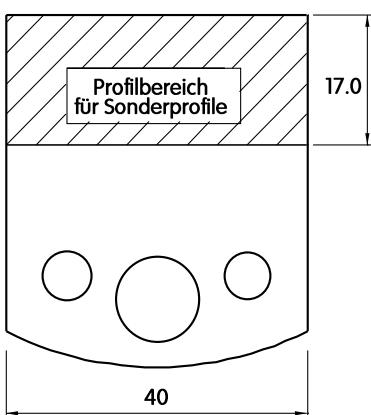
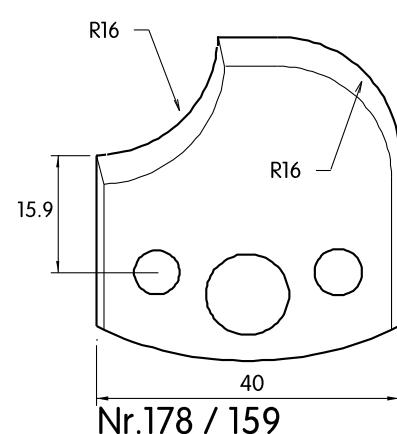
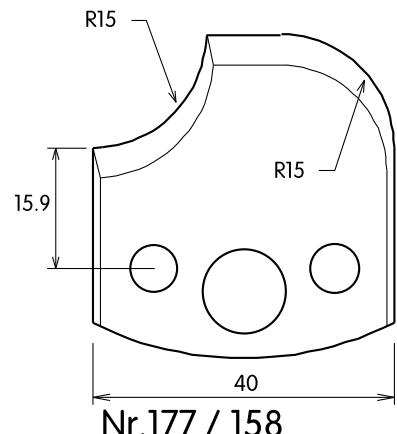
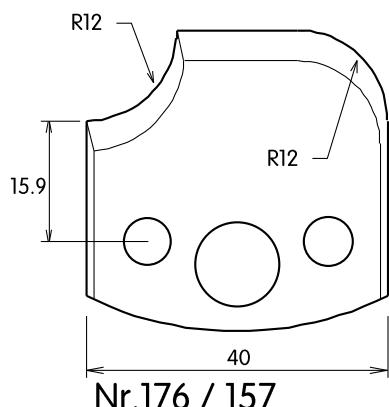
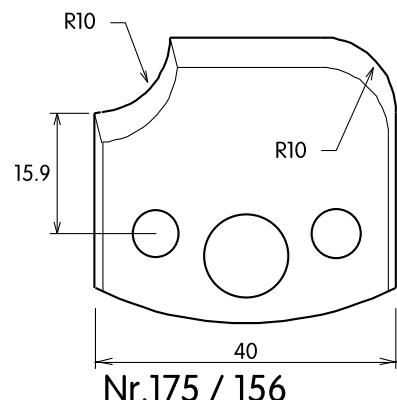
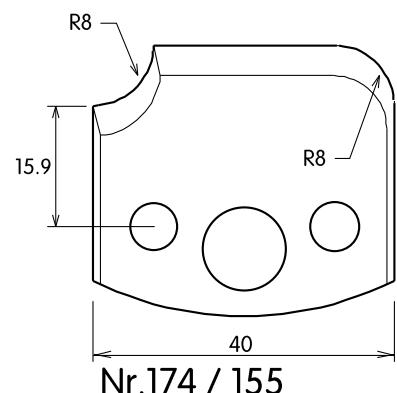
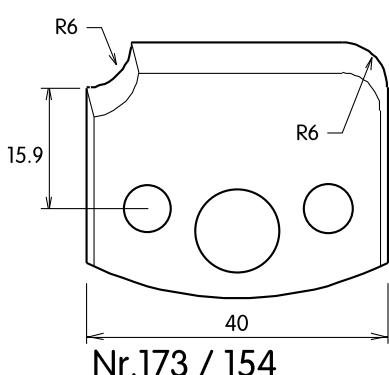
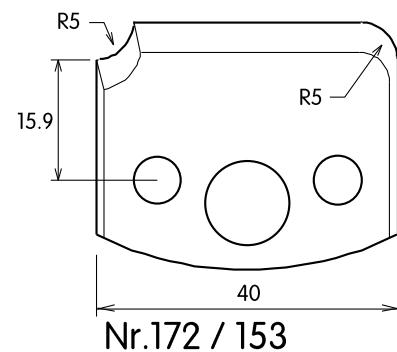
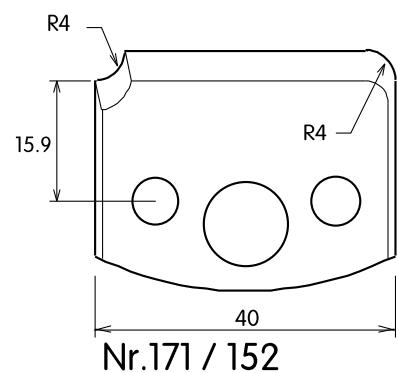
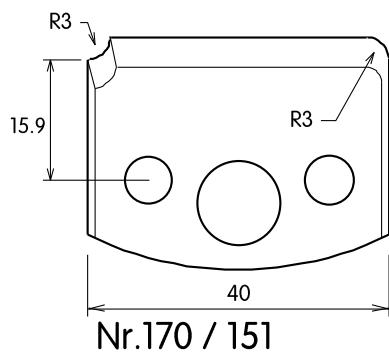
Nr.118



Nr.119

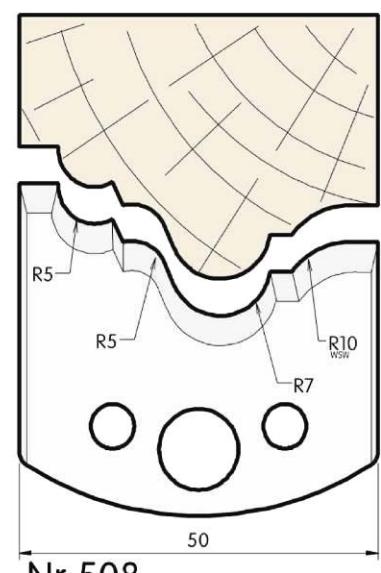
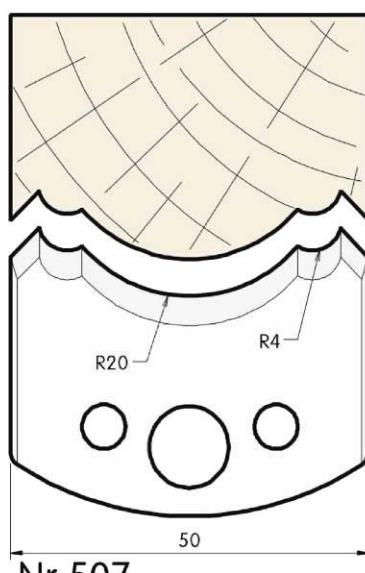
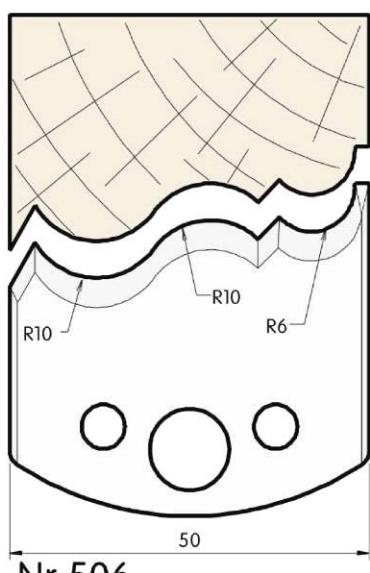
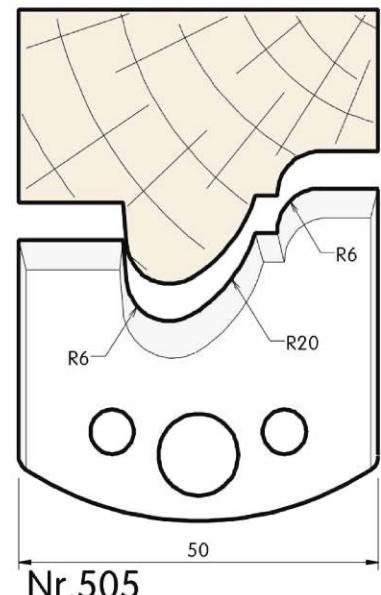
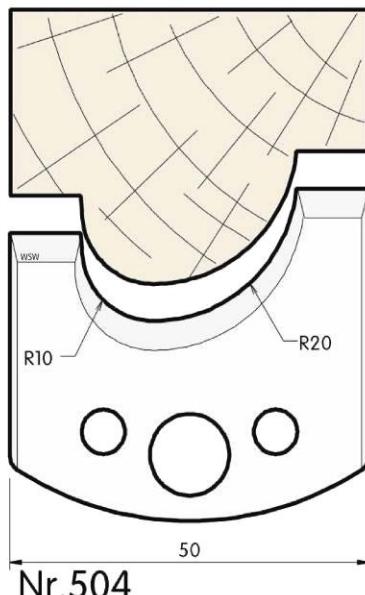
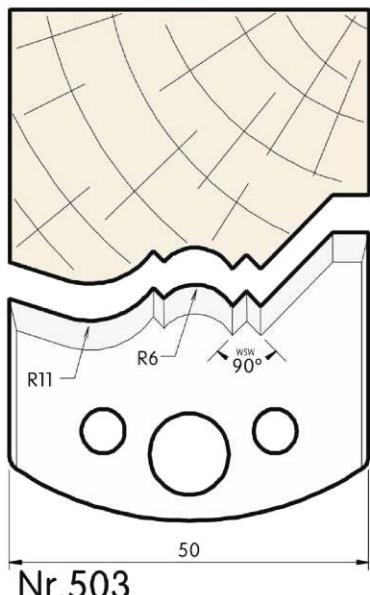
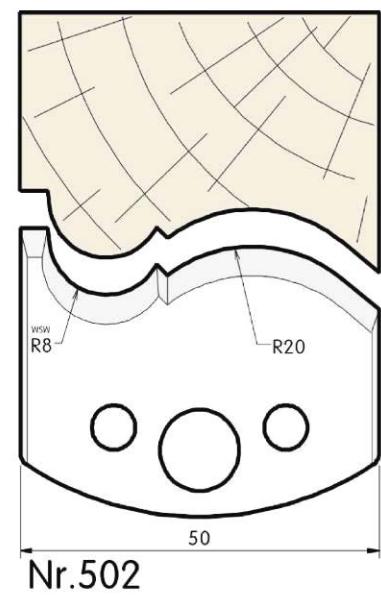
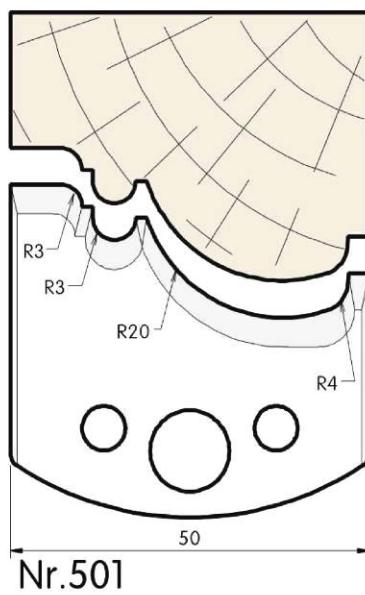
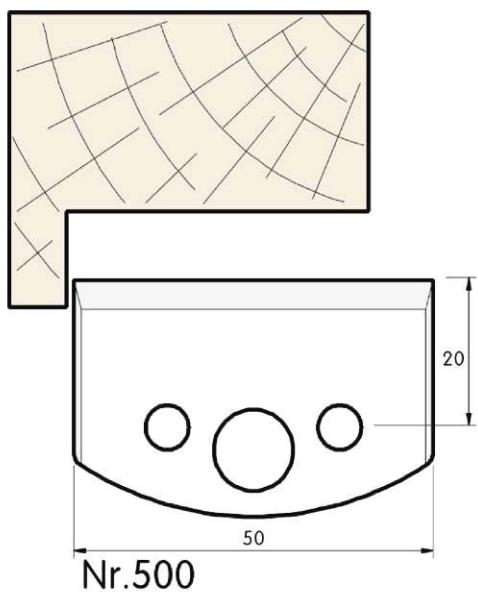


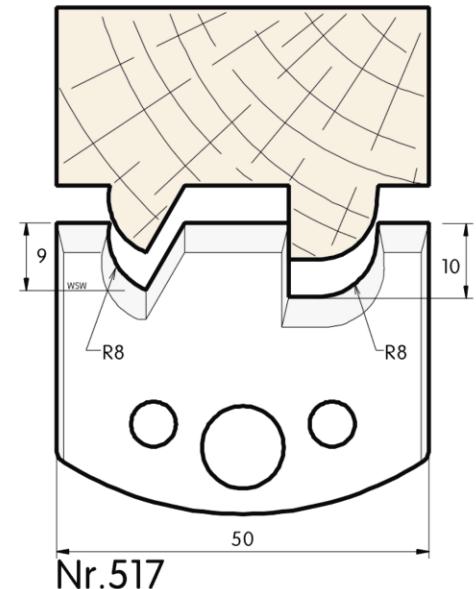
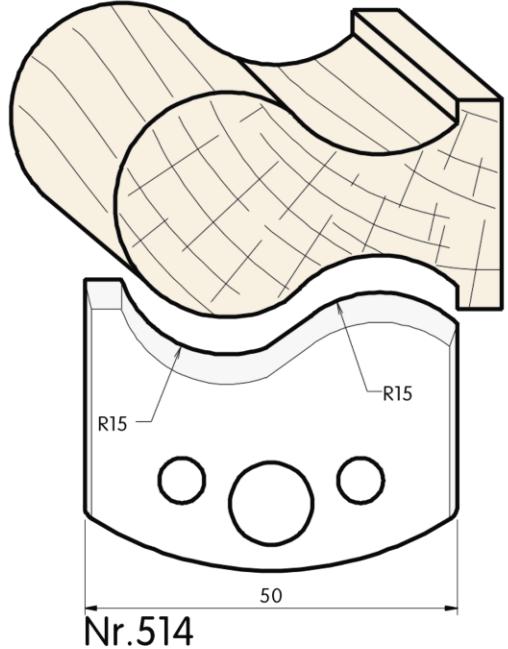
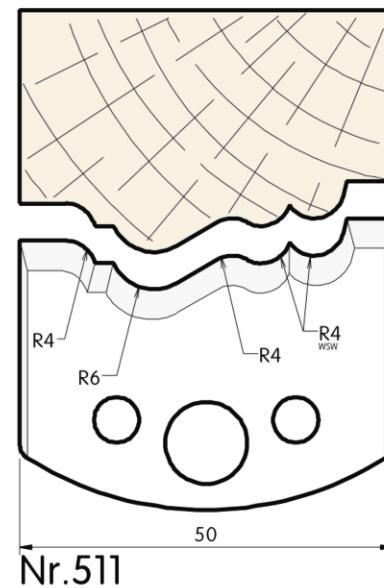
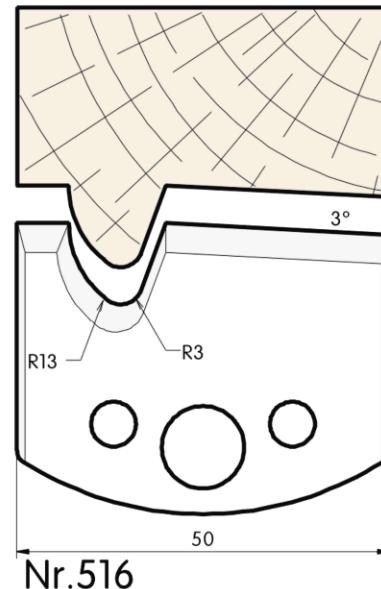
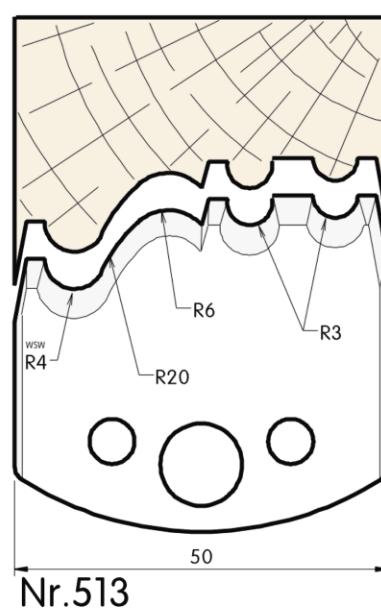
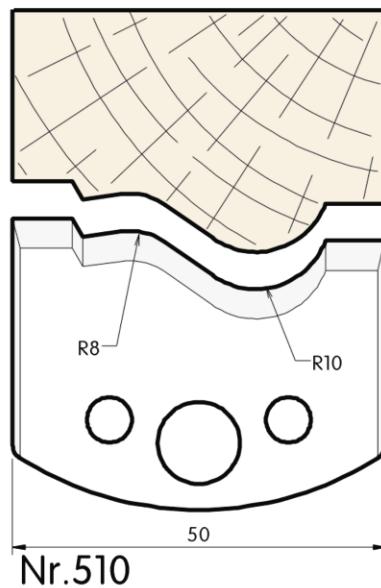
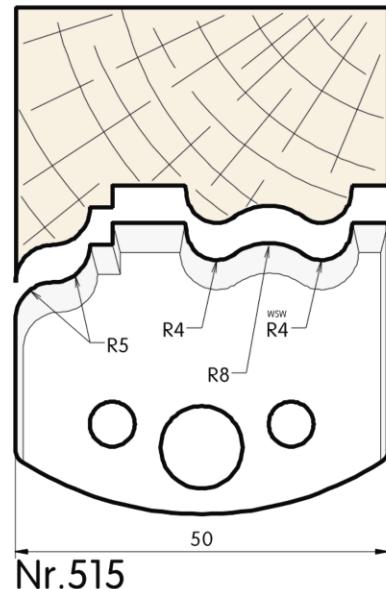
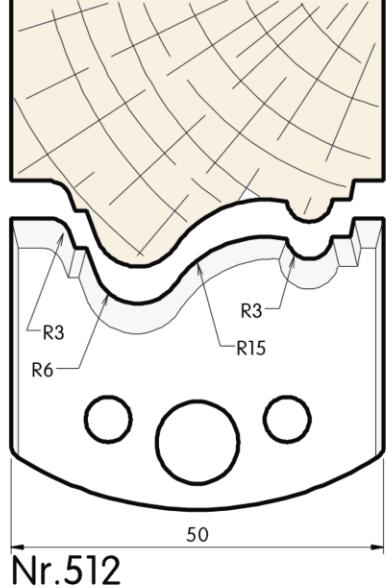
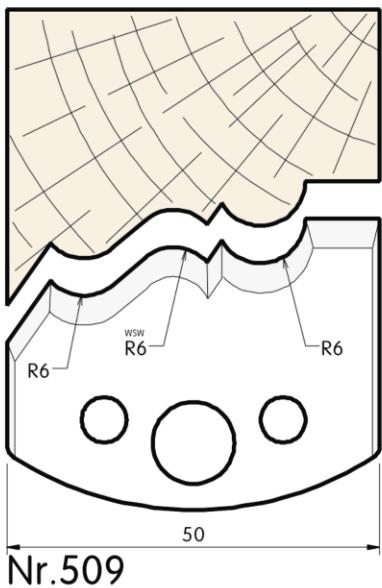


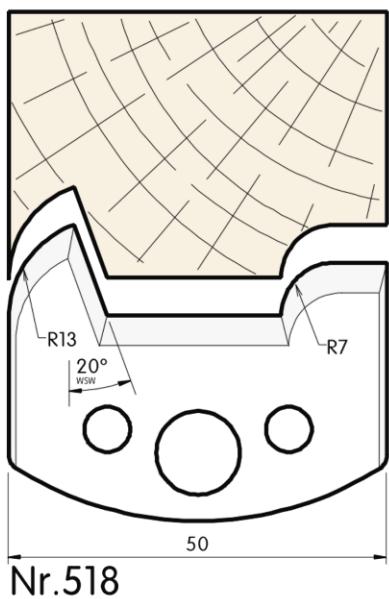


Messerblankett

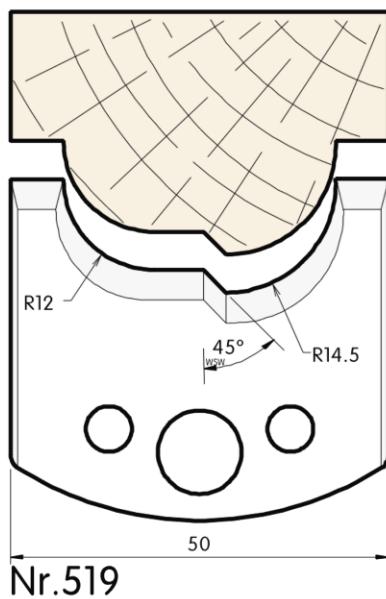
Abmessungen + Art.-Nr.
siehe WSW Katalog Seite 41



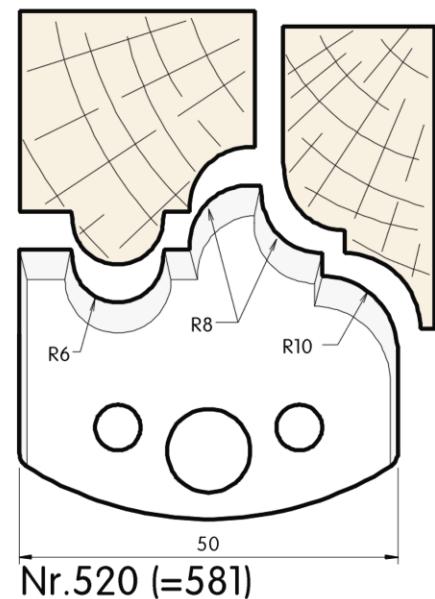




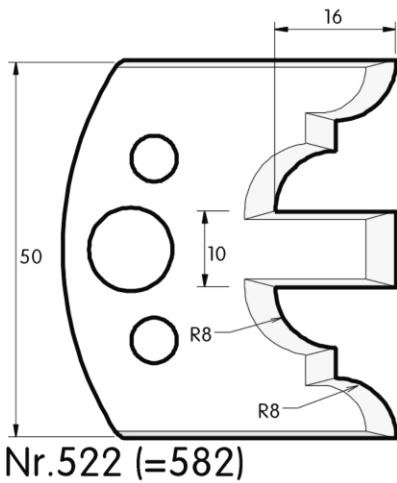
Nr.518



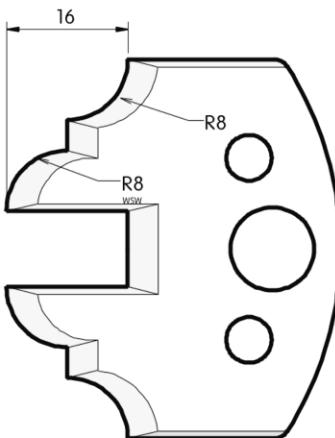
Nr.519



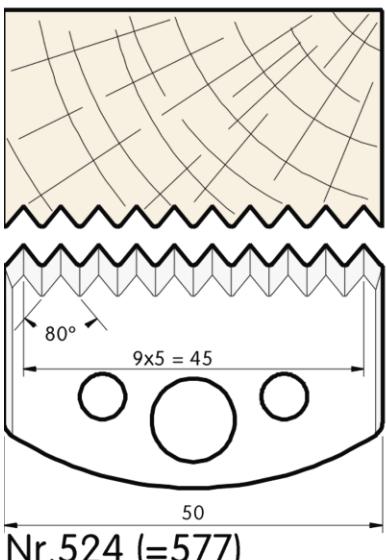
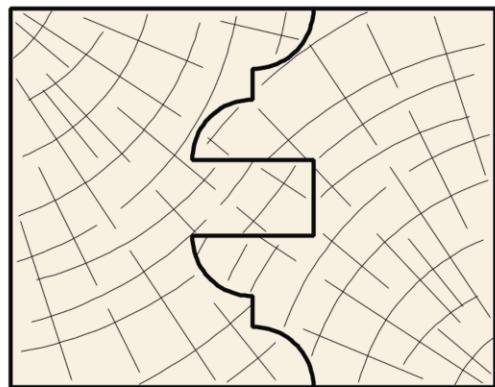
Nr.520 (=581)



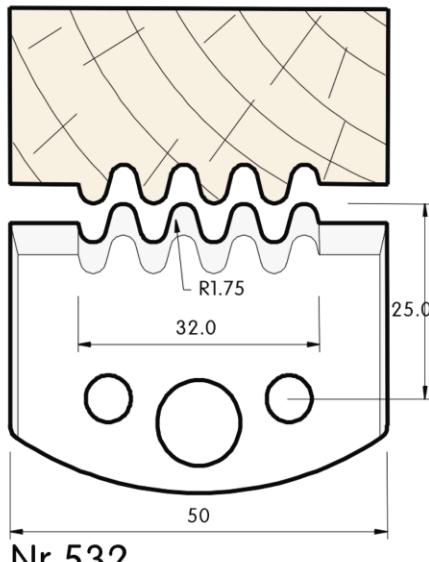
Nr.522 (=582)



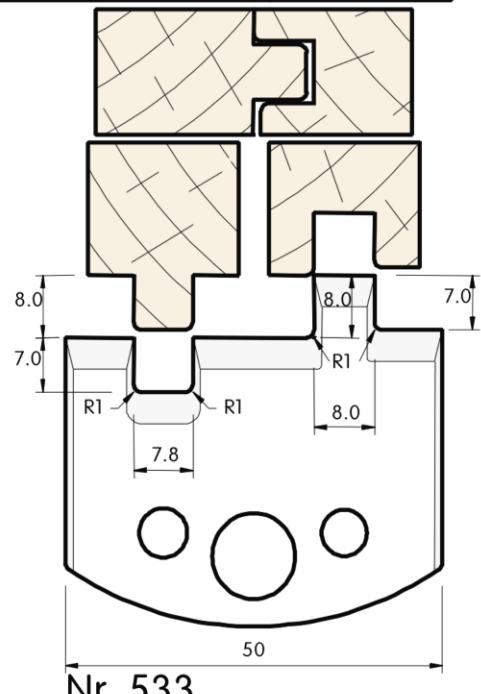
Nr.523 (=583)



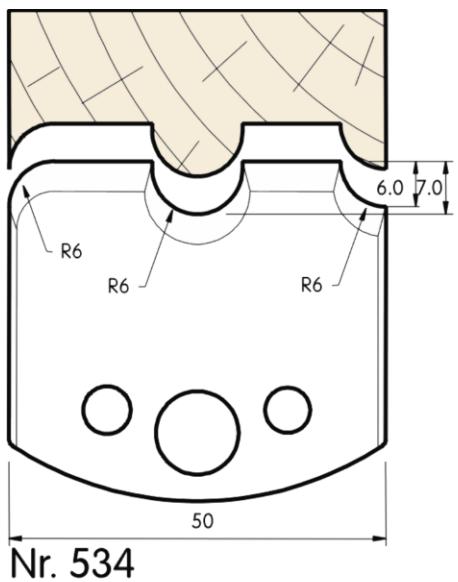
Nr.524 (=577)



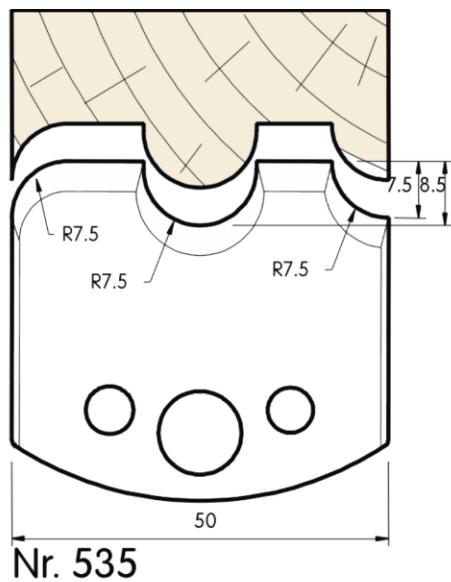
Nr.532



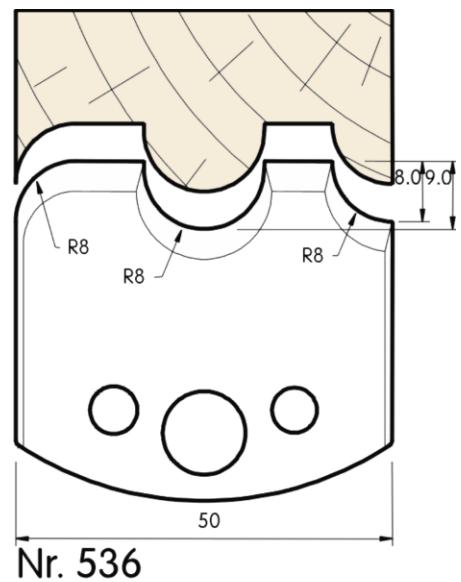
Nr. 533



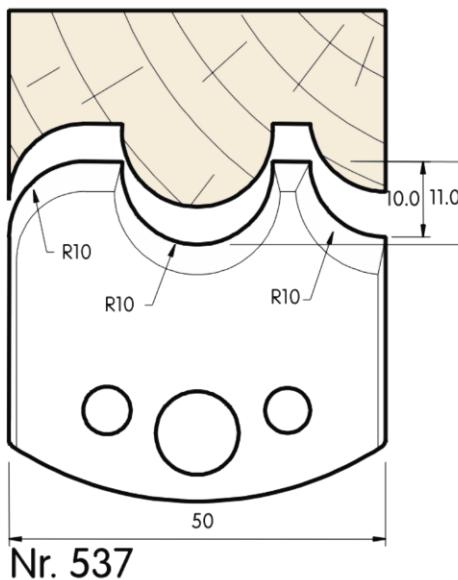
Nr. 534



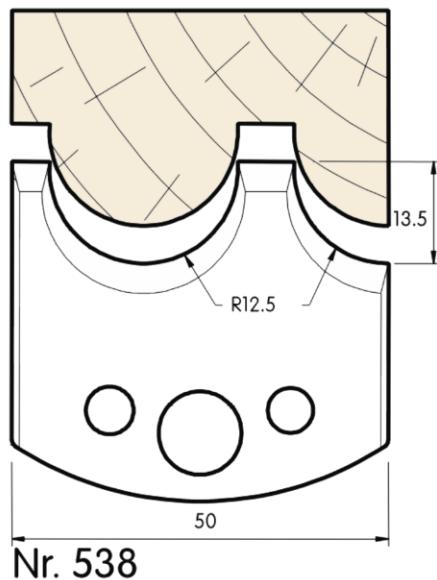
Nr. 535



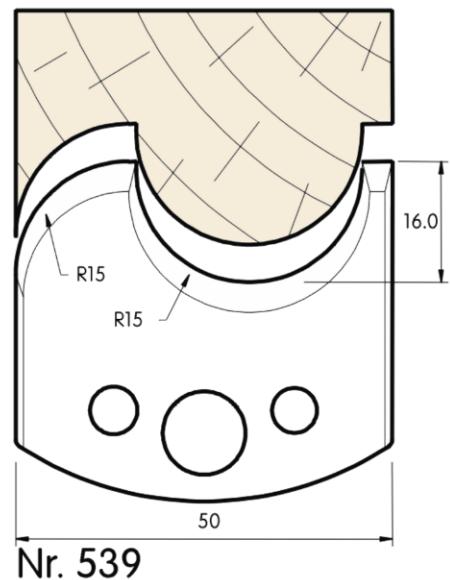
Nr. 536



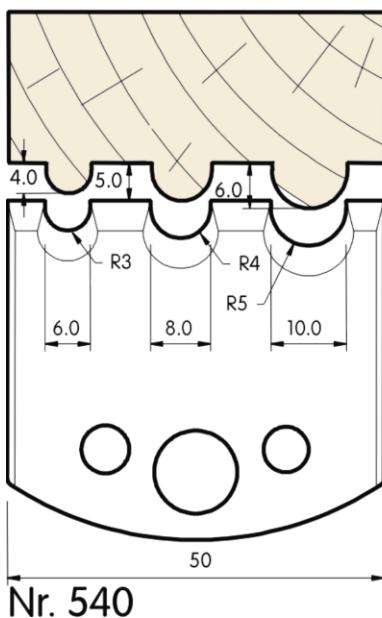
Nr. 537



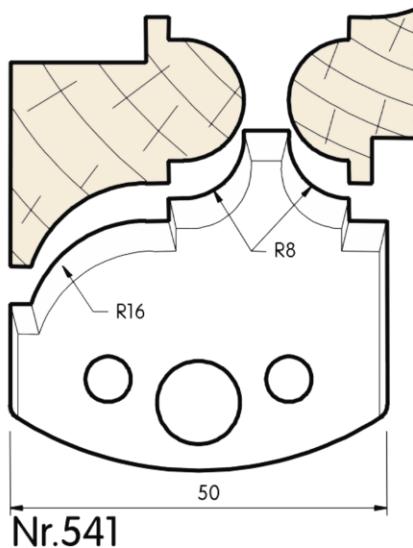
Nr. 538



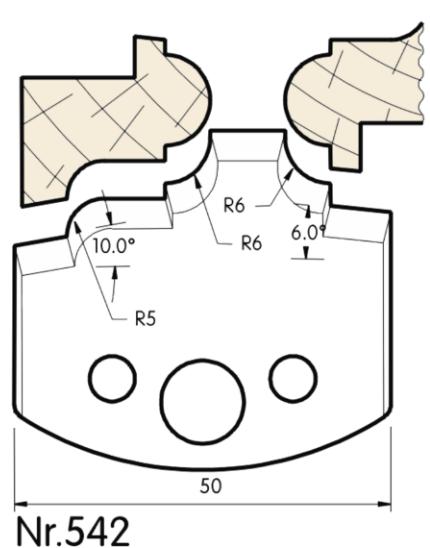
Nr. 539



Nr. 540

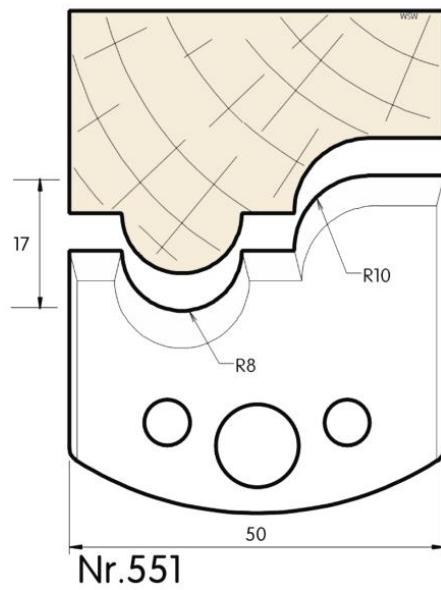
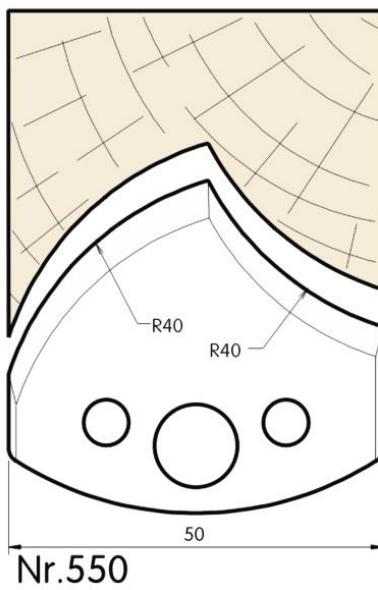
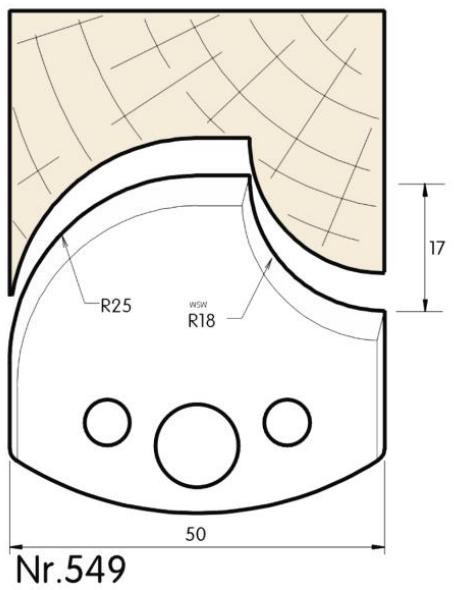
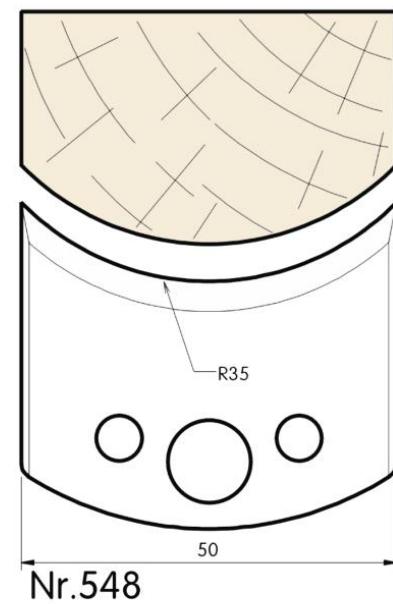
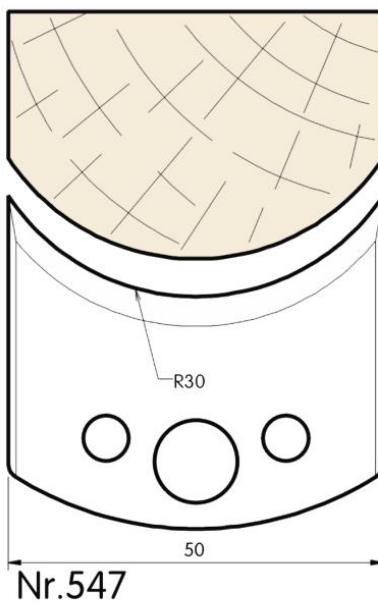
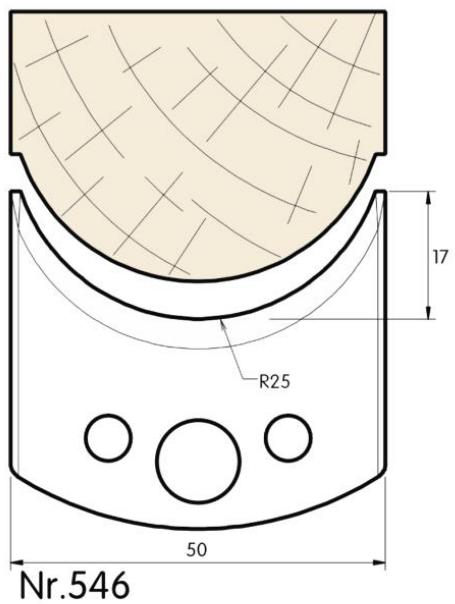
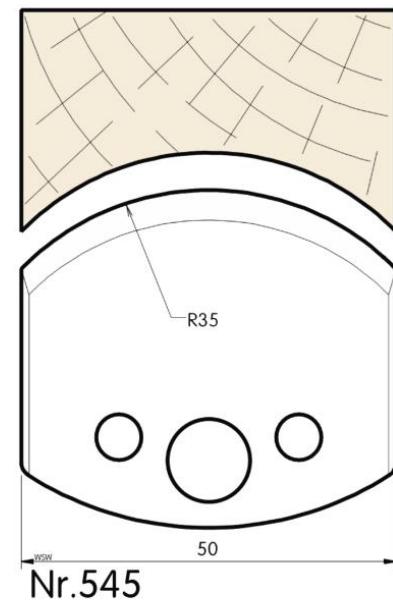
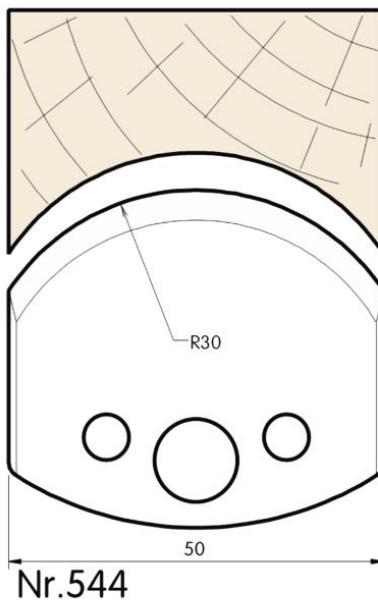
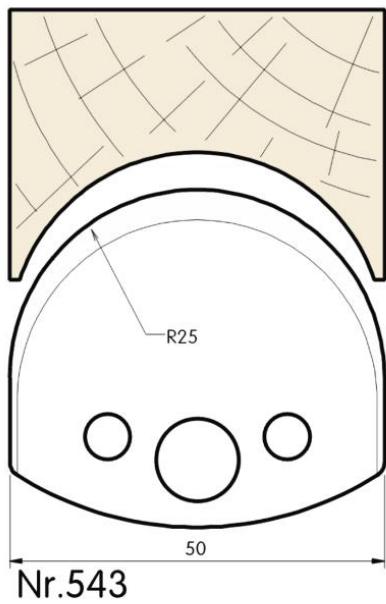


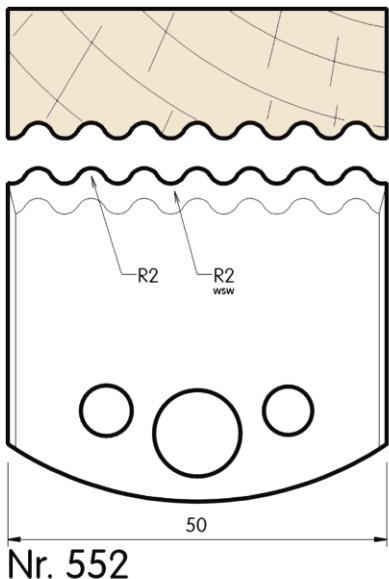
Nr. 541



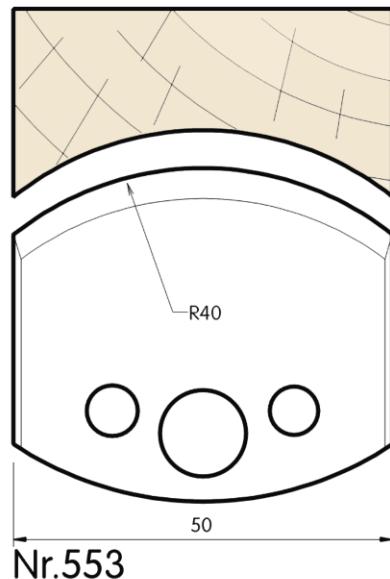
Nr. 542

Profilmesser Nr. 543-551 50mm in SP, HS, HW

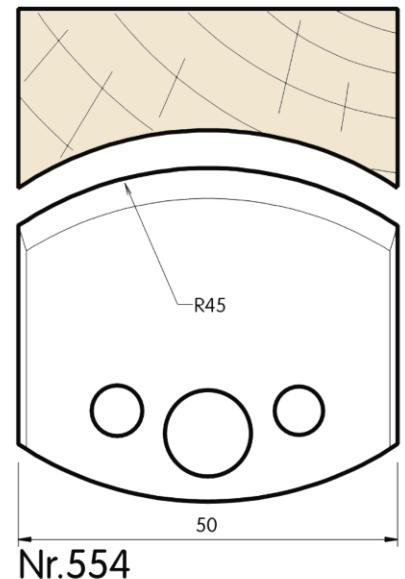




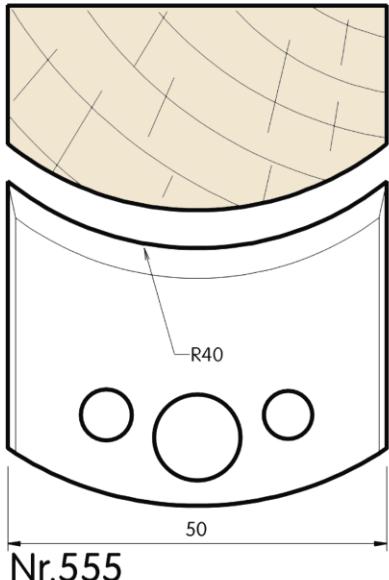
Nr. 552



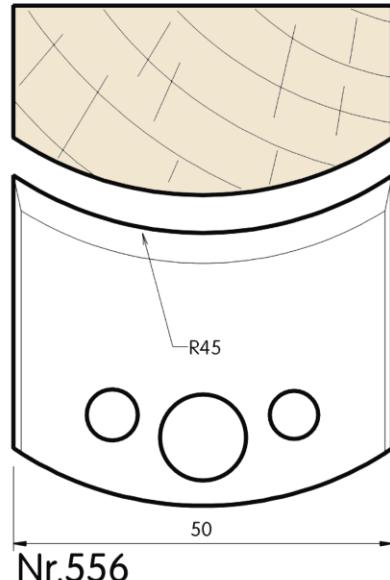
Nr. 553



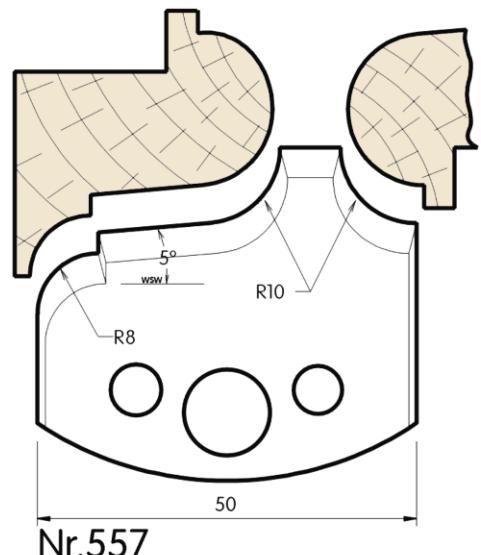
Nr. 554



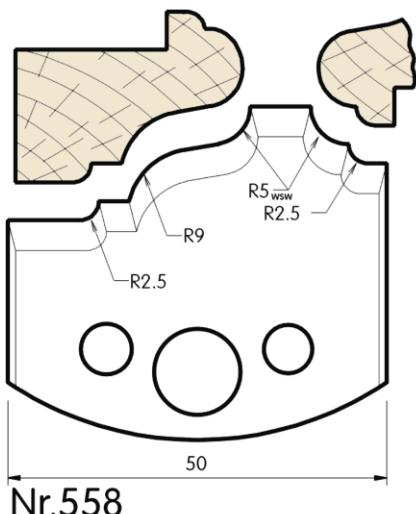
Nr. 555



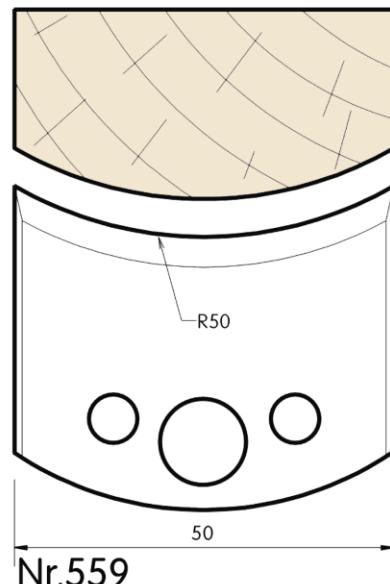
Nr. 556



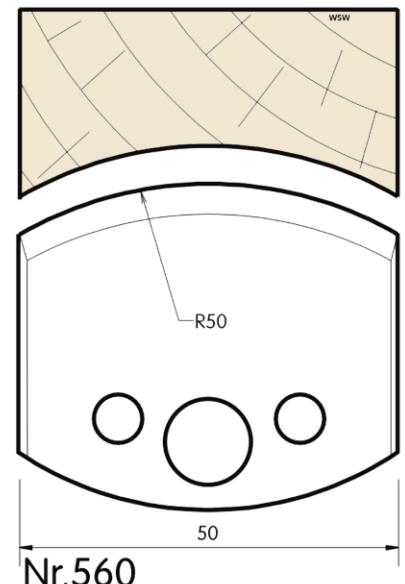
Nr. 557



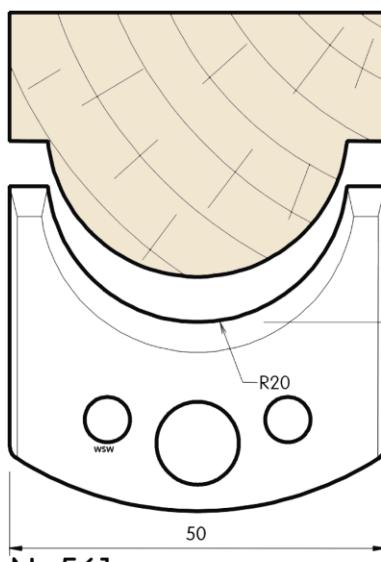
Nr. 558



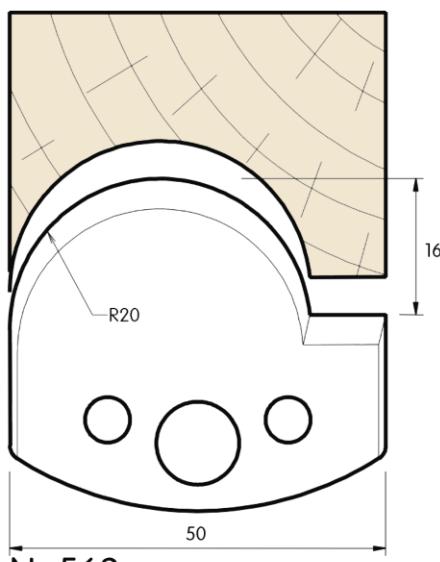
Nr. 559



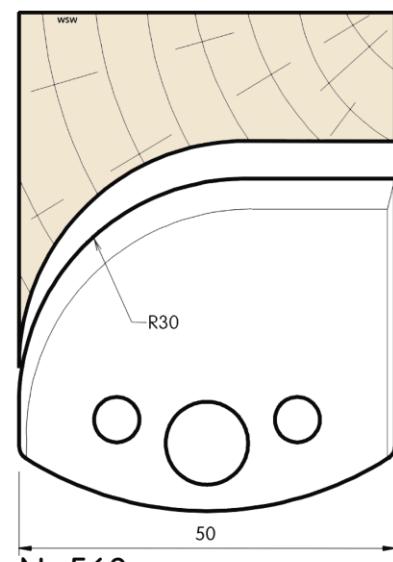
Nr. 560



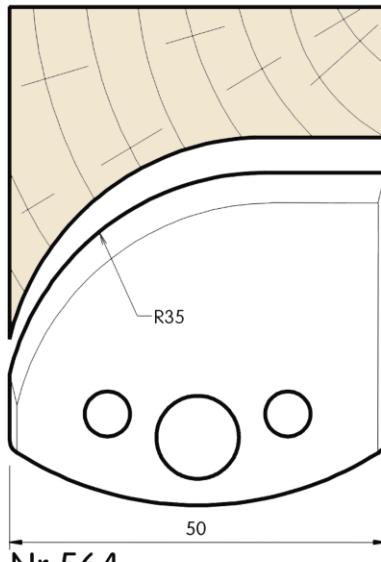
Nr.561



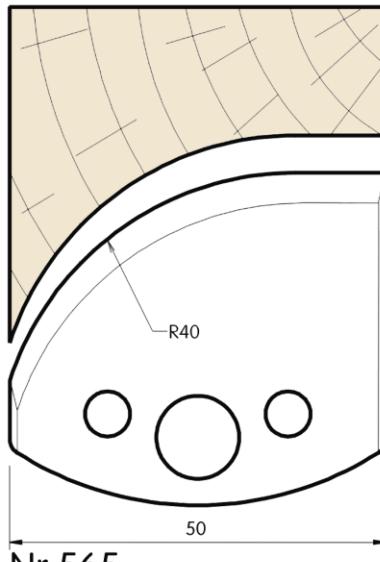
Nr.562



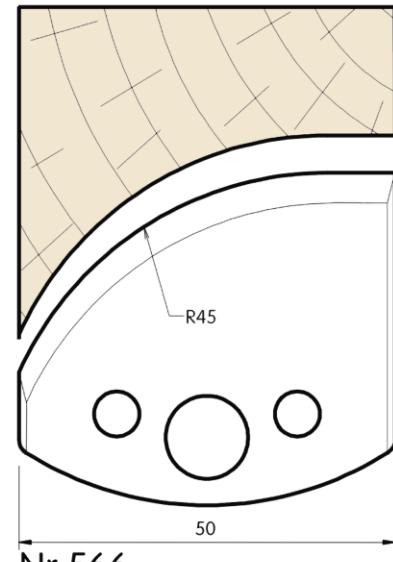
Nr.563



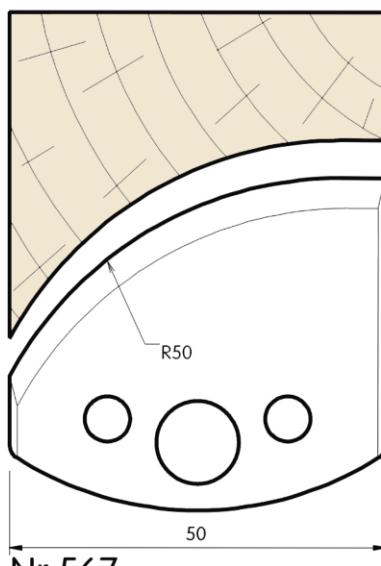
Nr.564



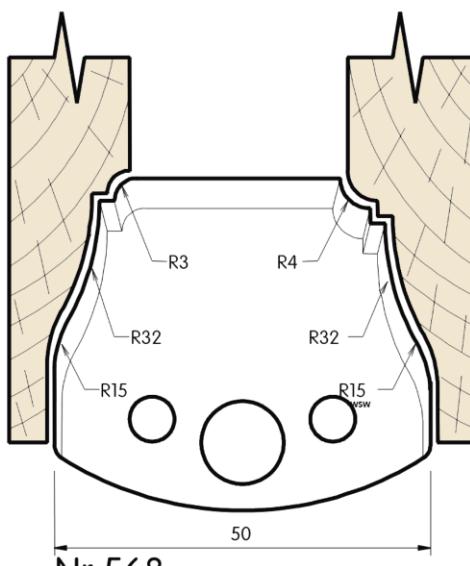
Nr.565



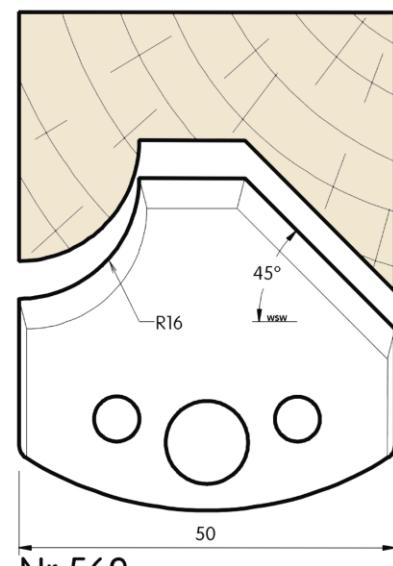
Nr.566



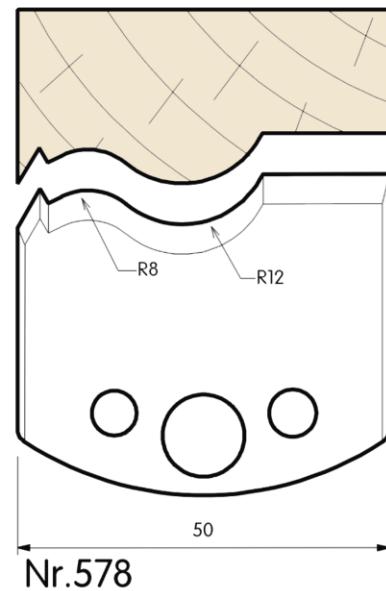
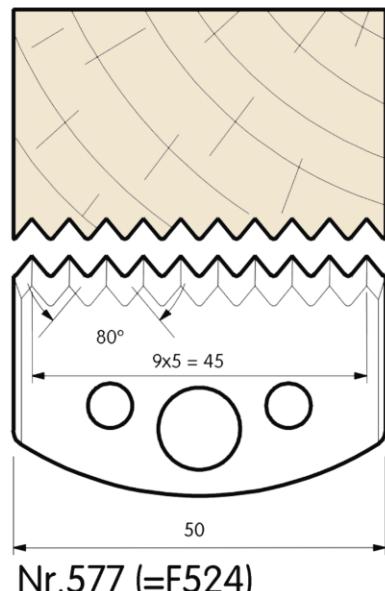
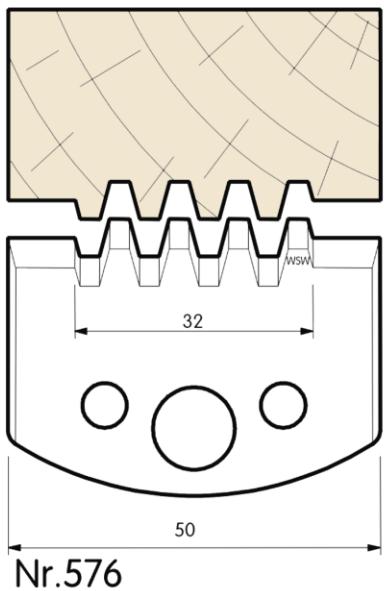
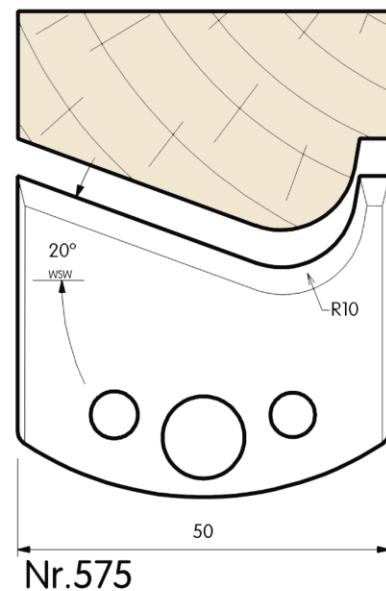
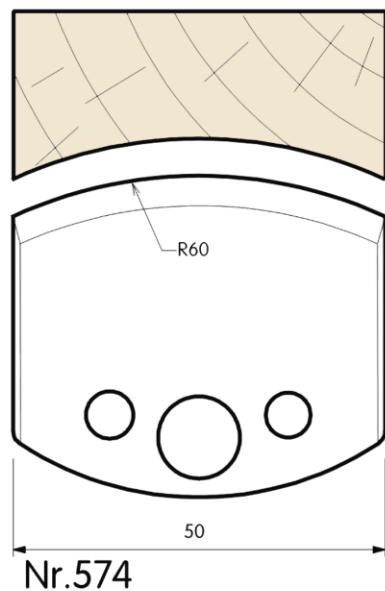
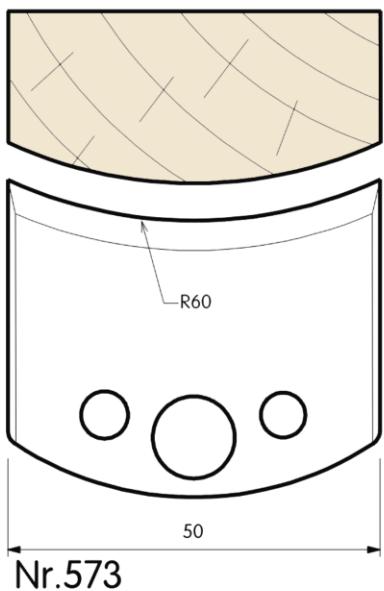
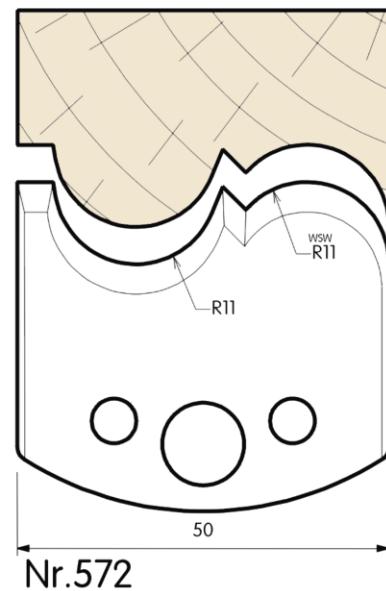
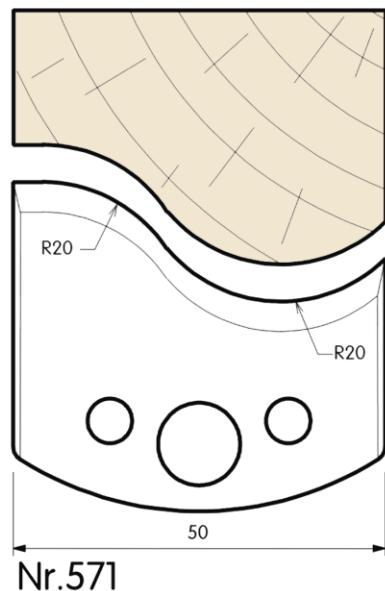
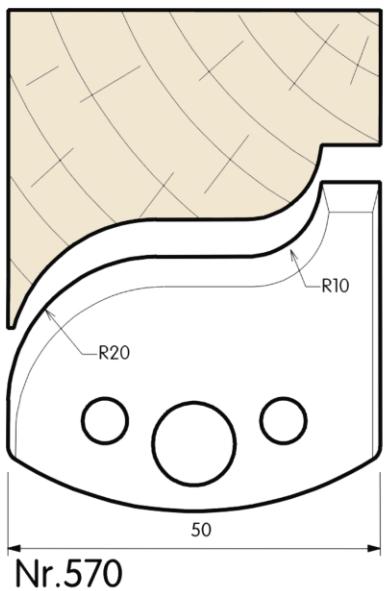
Nr.567

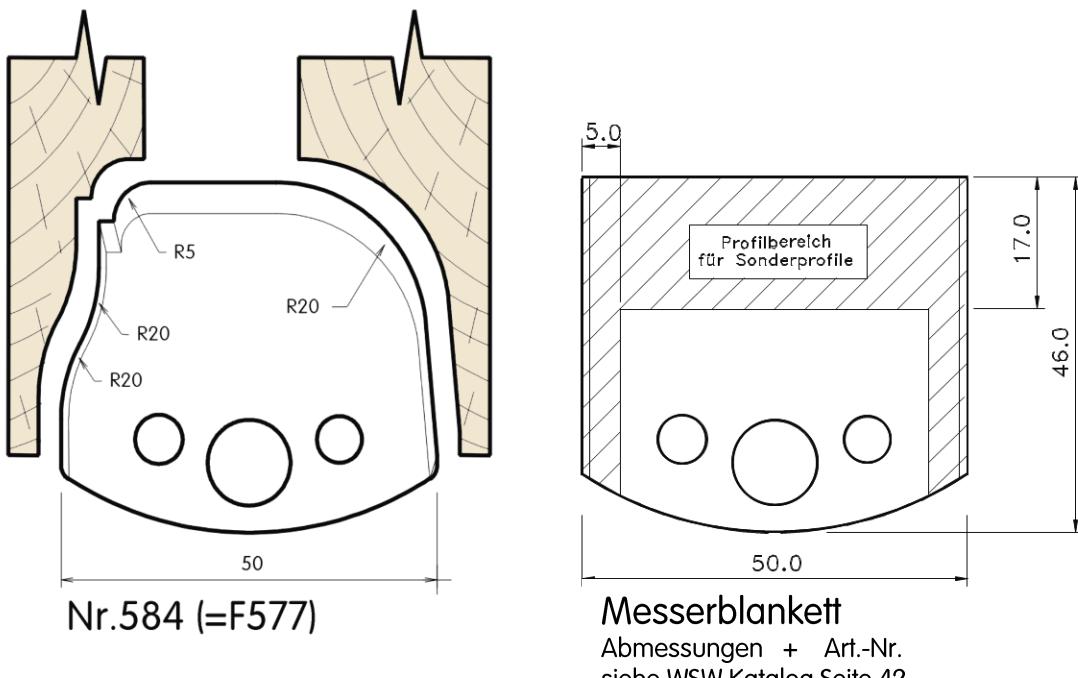
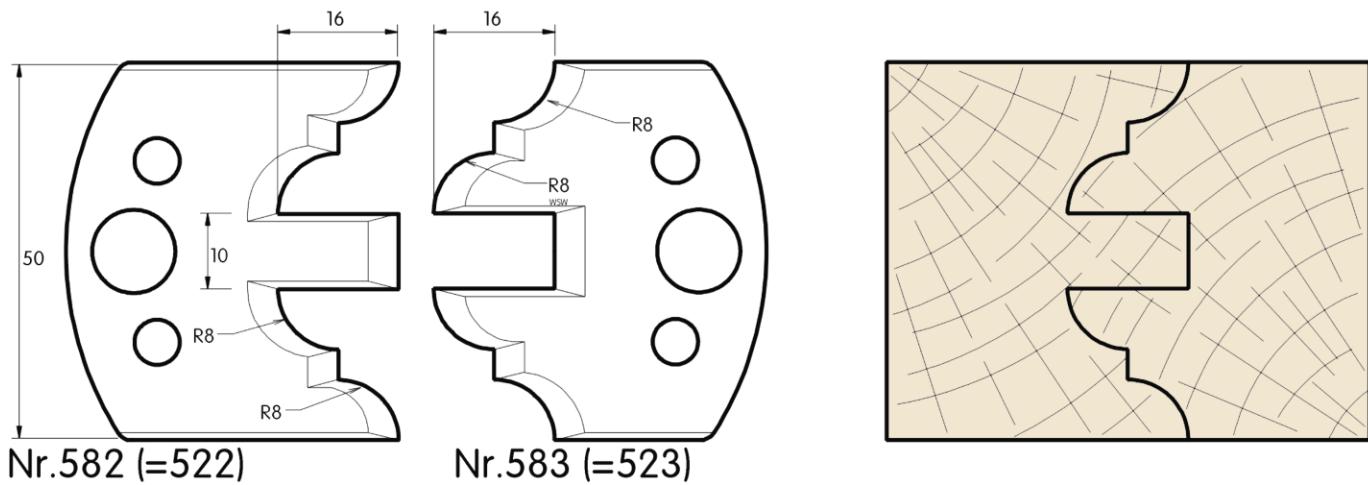
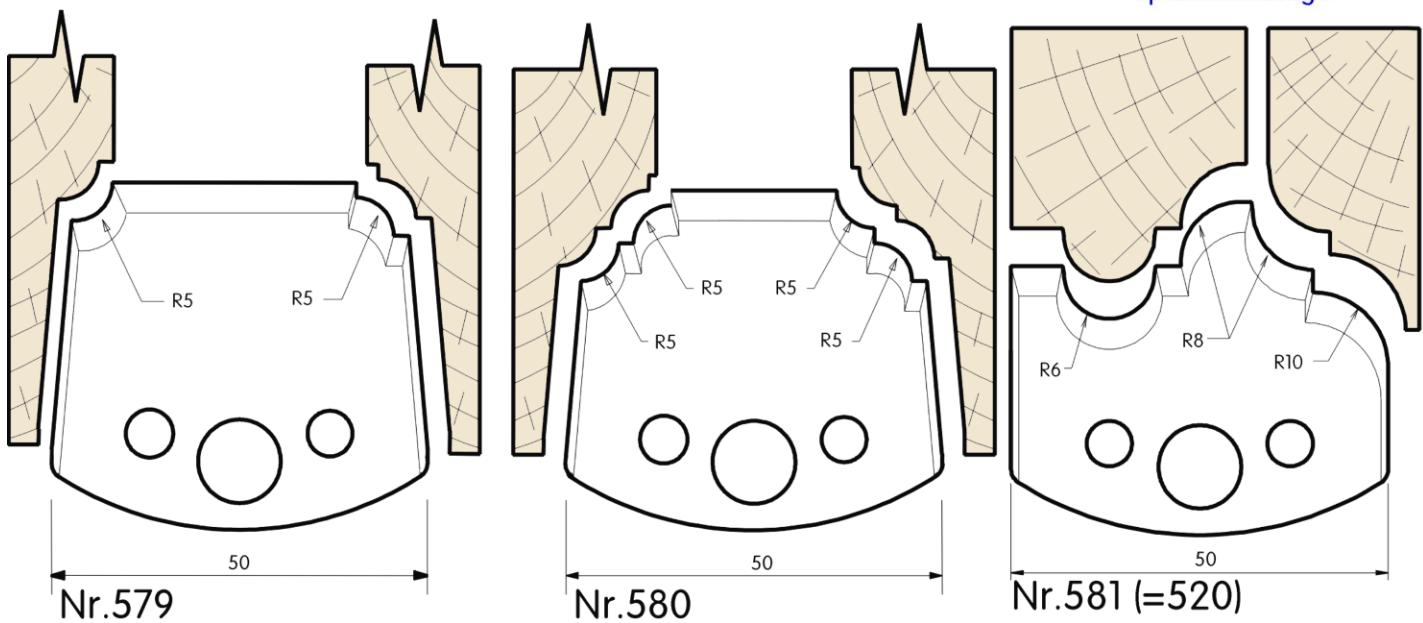


Nr.568



Nr.569





Universal-Sicherheits-Messerkopf, für 60 + 80 mm breite Profilmesser 5,5mm dick

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
 Entsprechend den Vorschriften der EURO-NORM
 EN 847-1 rückschlagsarm und spandickenbegrenzt.
 Ausführung Stahl.
 Zur paarweisen Verwendung von 60 und 80mm
 breiten Falz-, Profil- und Sonderprofilmessern.
 Maximale Profiltiefe 27mm bei Sonderprofilen.
 Der Fräskopf wird ohne Messer jedoch mit Spann-
 keilen und Bedienwerkzeug geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
03.110.080.030.S	Uni-Messerkopf Stahl 60+80mm	110	x 60/80x 30		4200 - 6000
03.110.080.040.S	Uni-Messerkopf Stahl 60+80mm	110	x 60/80x 40		4200 - 6000

Profilmesser 60mm Schnittbreite, in SP-Stahl, HS und die dazu passenden Abweiser 5,5mm dick:

Profil-Nummer:	Artikel-Nr. Messer SP-Stahl per Paar	Artikel-Nr. Abweiser per Paar	Artikel-Nr. Messer HS-Stahl per Paar
Nr. 6001-6021 Falzmesser	22601 - 22621 22600	23601 - 23621 23600	24601 - 24621 24600

Profilmesser 80mm Schnittbreite, in HS und die dazu passenden Abweiser 5,5mm dick:

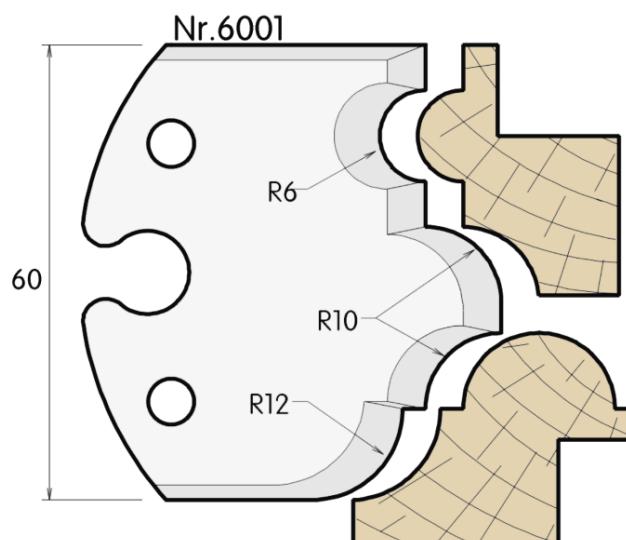
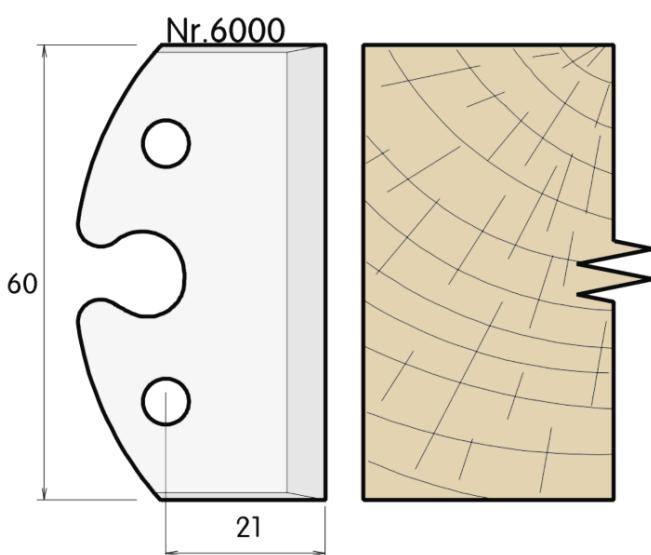
Profil-Nummer:	Artikel-Nr. Abweiser per Paar	Artikel-Nr. Messer HS-Stahl per Paar
Nr. 801-804	23801 - 23804	24801 - 24804

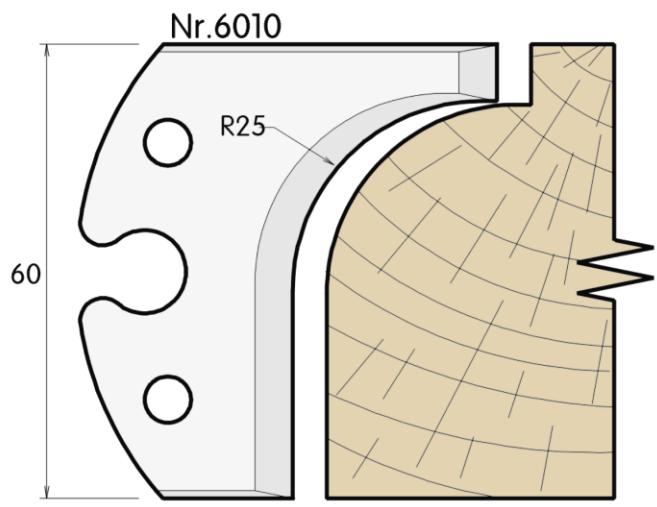
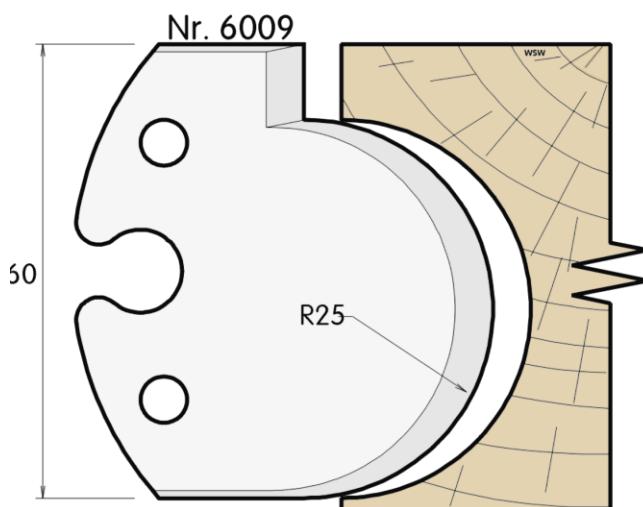
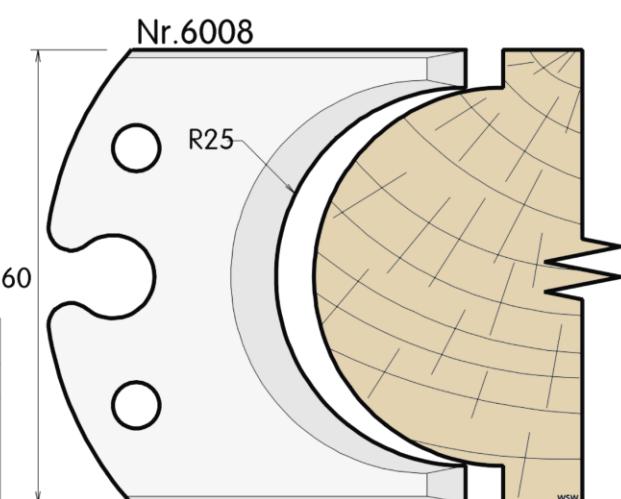
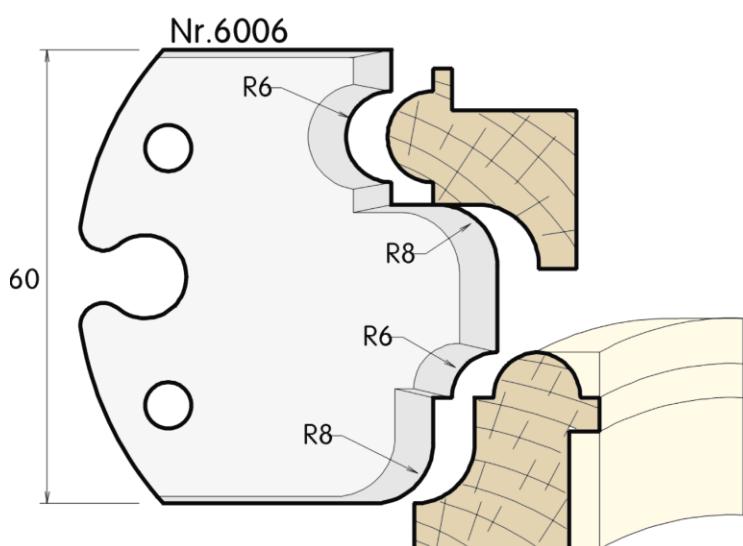
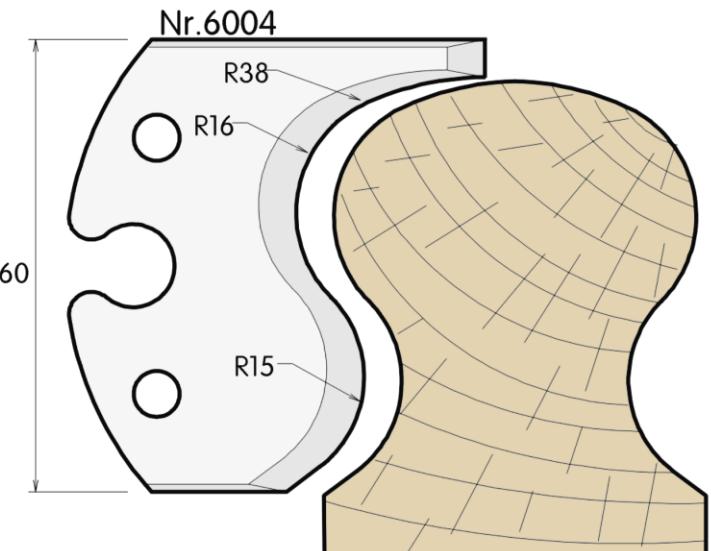
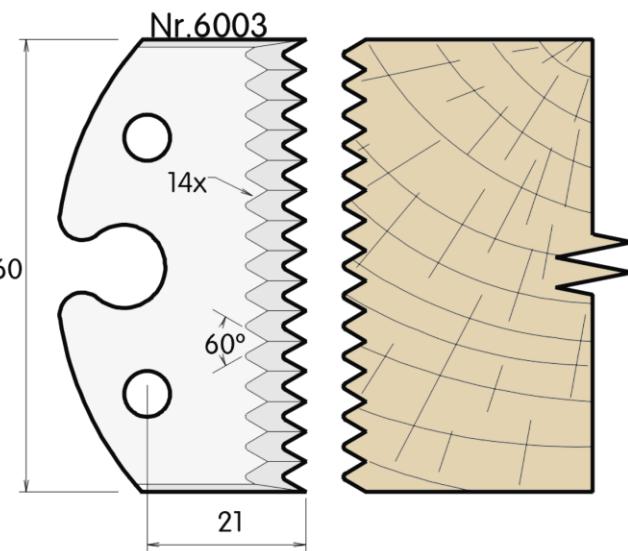
Sonderprofilmesser nach Ihrer Zeichnung oder Holzmuster max. Profilausladung 27mm:

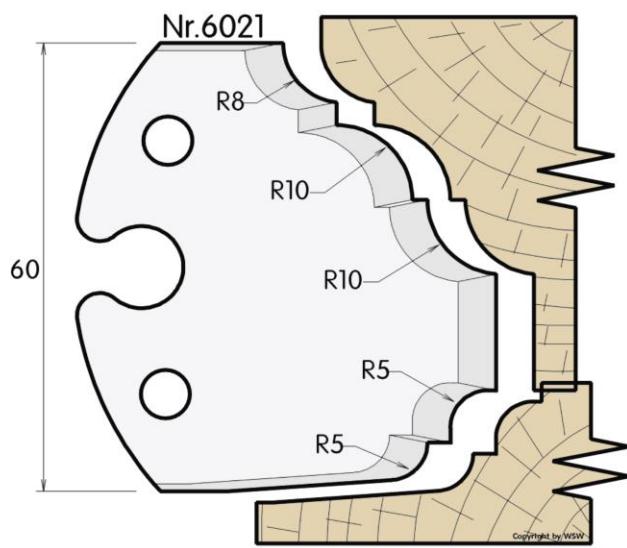
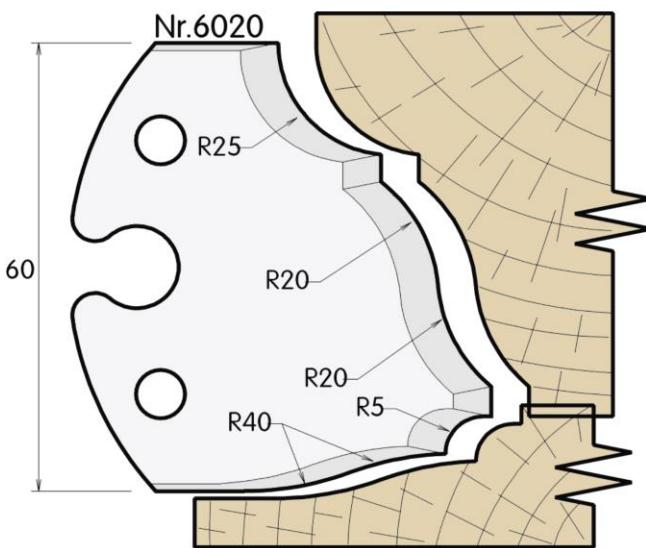
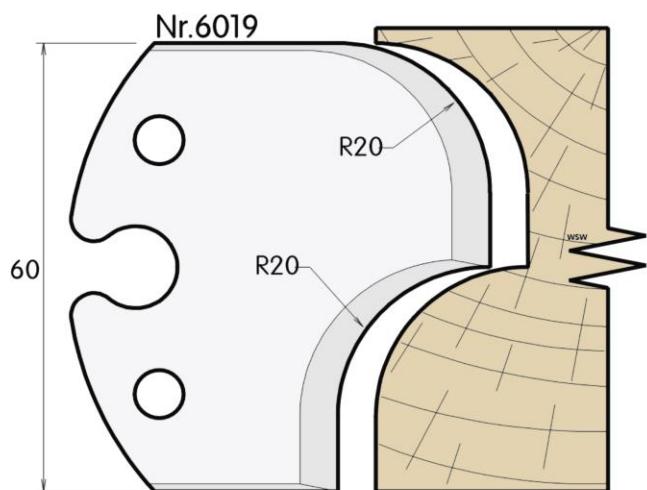
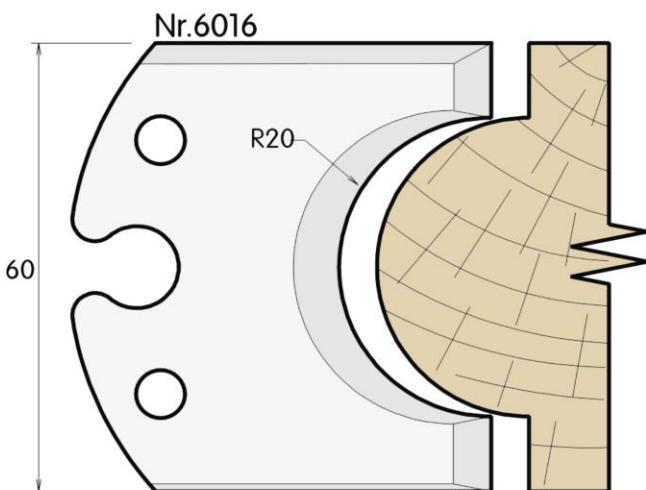
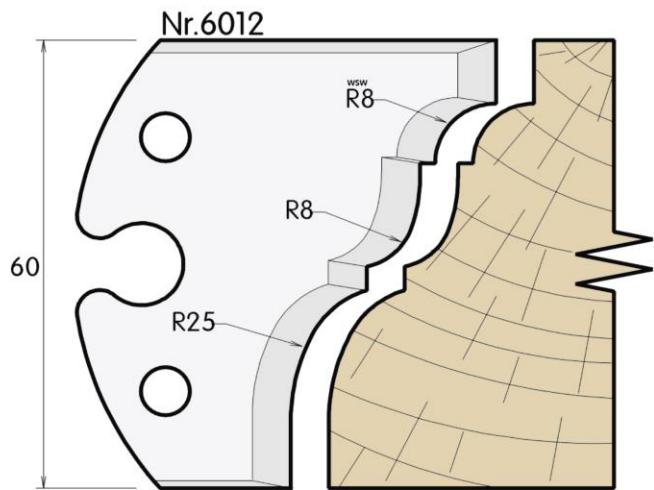
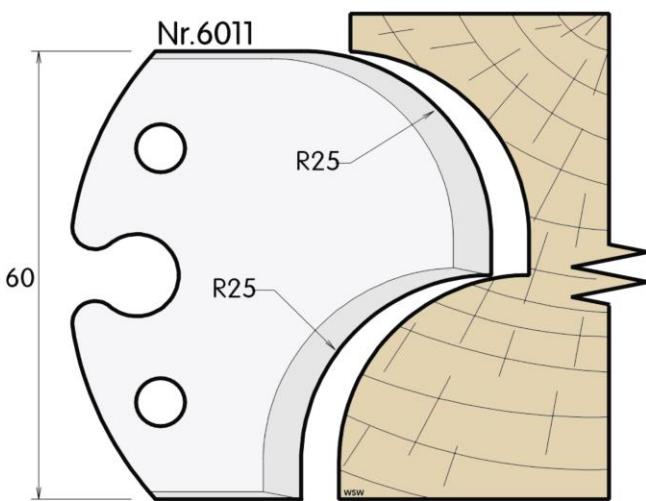
Artikel-Nr.	(Lieferung nur Satzweise, lt. Berufsgenossenschaft Holz, in HS-Stahl)
Profilgruppe 1*	14861
Profilgruppe 2*	14862
Profilgruppe 3*	14863
Profilgruppe 1*	14881
Profilgruppe 2*	14882
Profilgruppe 3*	14883

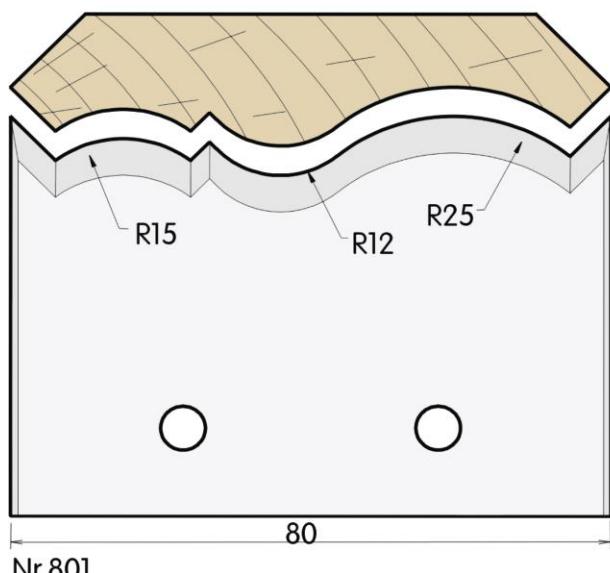
60mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
 60mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
 60mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
 80mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
 80mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
 80mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)

*Profilgruppeneinteilung siehe WSW-Katalog Seite 6! - Blanketten siehe WSW-Katalog ab Seite 46

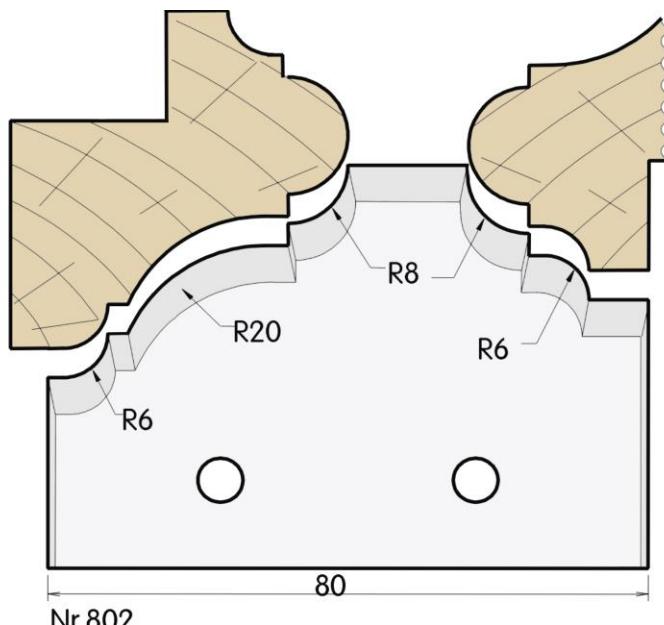




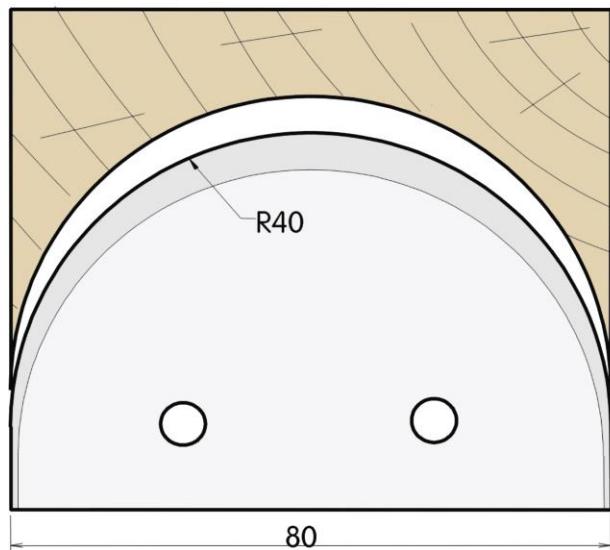




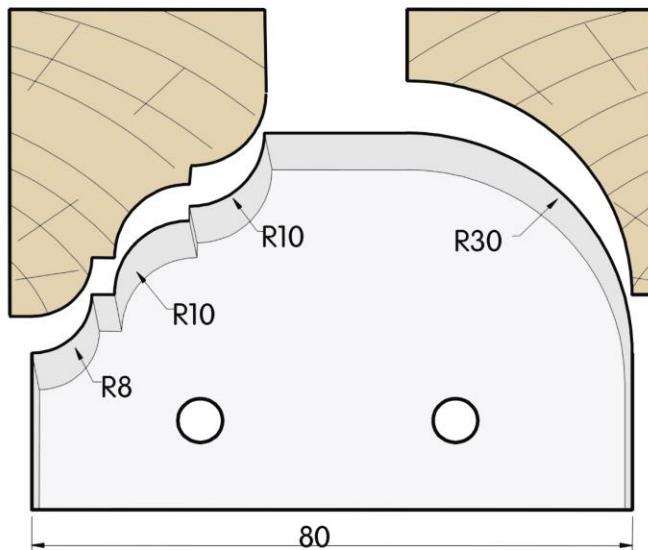
Nr.801



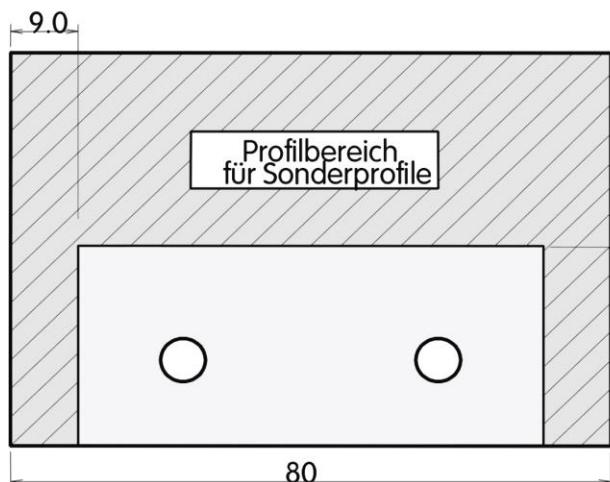
Nr.802



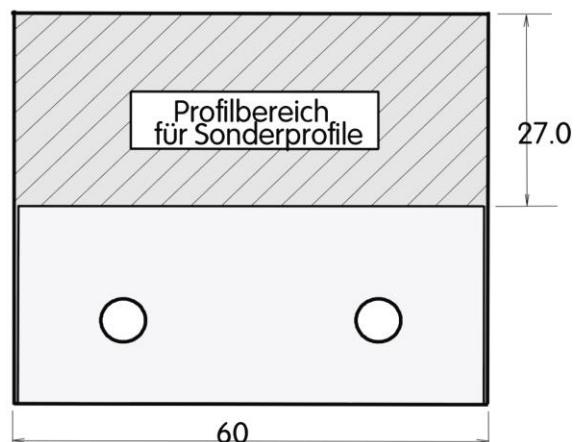
Nr.803



Nr.804



Blankett 80x55x5,5mm

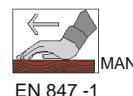


Blankett 60x55x5,5mm

Universal-Sicherheits-Messerkopf, für 90mm breite Profilmesser 5,5mm dick

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend den Vorschriften der EURO-NORM
EN 847-1 rückschlagsarm und spindickenbegrenzt.
Ausführung Stahl.
Zur paarweisen Verwendung von 90mm
breiten Sonderprofilmessern.
Maximale Profiltiefe 25mm für Sonderprofile.
Der Fräskopf wird ohne Messer jedoch mit Spann-
keilen und Bedienwerkzeug geliefert.

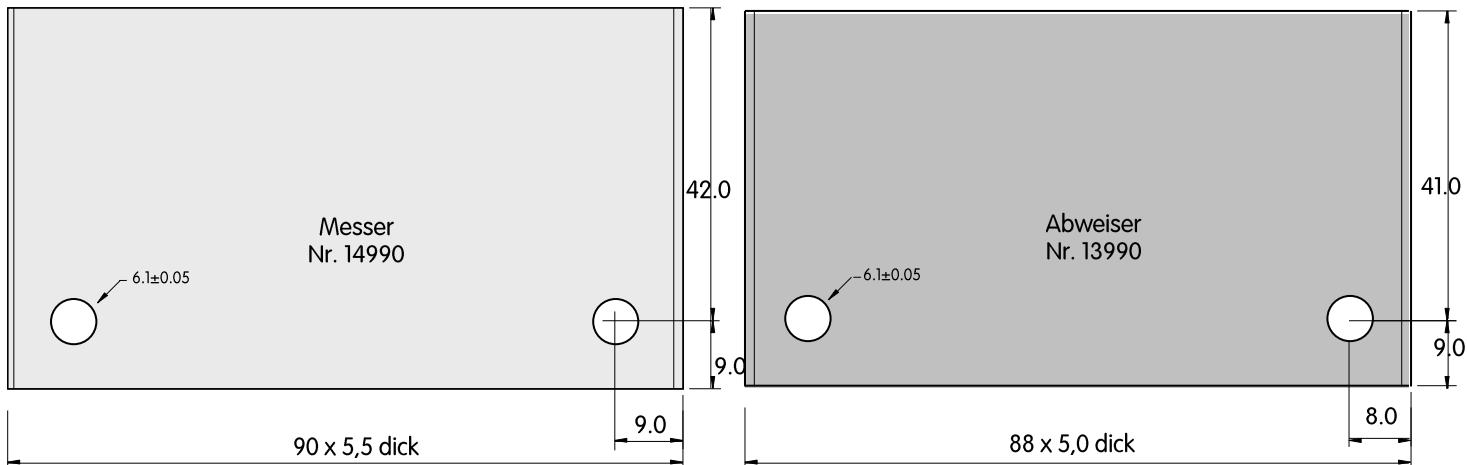
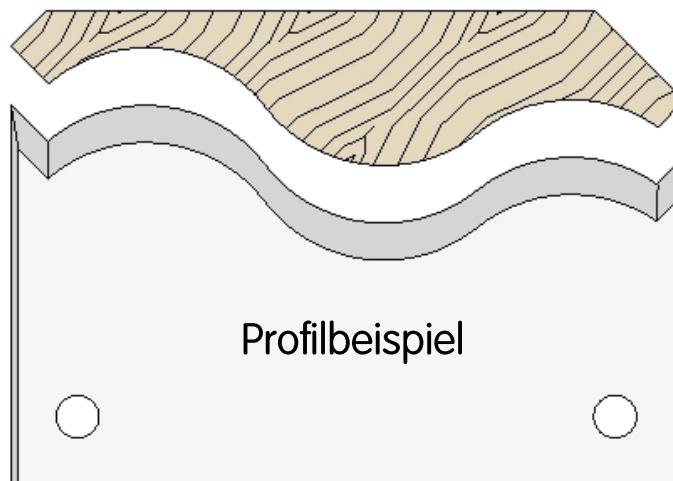


Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
03.100.090.030.S	Uni-Messerkopf Stahl 90mm		110	x 90 x 30	4200 - 6000

Sonderprofilmesser in HS-Stahl nach Ihrer Zeichnung oder Holzmuster max. Profilausladung 27mm:

Artikel-Nr.	(Lieferung nur Satzweise, lt. Berufsgenossenschaft Holz, in HS-Stahl)		
Profilgruppe 1*	14891	90mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)	
Profilgruppe 2*	14892	90mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)	
Profilgruppe 3*	14893	90mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)	

*Profilgruppeneinteilung siehe **WSW**-Katalog Seite 6! - Blanketten siehe **WSW**-Katalog ab Seite 48

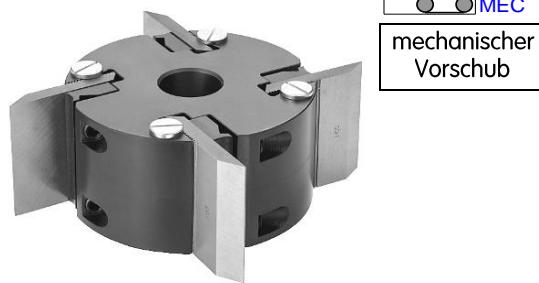


Profilmesserkopf für rückenverzahnte Messer

Technische Beschreibung:

Dieses Werkzeug ist ausschließlich für mechanischen Vorschub zugelassen.

Durch die „Weinig“ Rückenverzahnung ist eine hochpräzise Messerspannung möglich. Die seitliche Ausrichtung wird durch Anschlagschrauben sichergestellt. Es ist möglich, nur 2 Messer einzuspannen, wobei die beiden freien Messerspannungen durch Ausgleichsstücke belegt werden müssen. Wir empfehlen jedoch generell mit 4 Messern zu arbeiten, um eine höhere Standzeit zu erzielen.

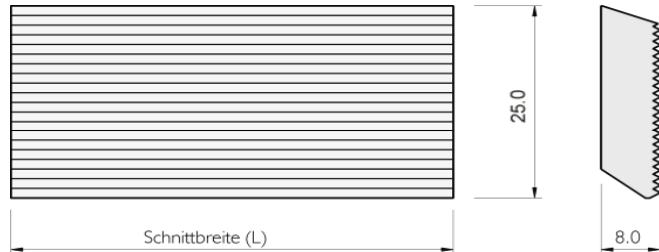


Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
15.122.040.040.S	Profilmesserkopf	122	x 40	x 40	max. 6000
15.122.060.040.S	Profilmesserkopf	122	x 60	x 40	max. 6000
15.122.080.040.S	Profilmesserkopf	122	x 80	x 40	max. 6000
15.122.100.040.S	Profilmesserkopf	122	x 100	x 40	max. 6000
15.122.130.040.S *	Profilmesserkopf	122	x 130	x 40	max. 6000
15.122.150.040.S *	Profilmesserkopf	122	x 150	x 40	max. 6000
15.122.180.040.S *	Profilmesserkopf	122	x 180	x 40	max. 6000
15.122.210.040.S *	Profilmesserkopf	122	x 210	x 40	max. 6000
15.122.230.040.S *	Profilmesserkopf	122	x 230	x 40	max. 6000

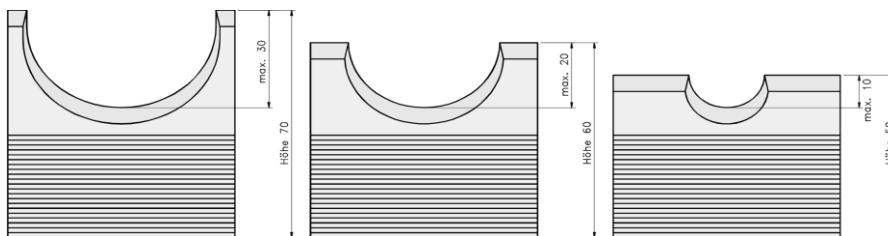
andere Abmessungen und Preis auf Anfrage. Rückenverzahnte Blankets siehe im Katalog Seite 53

Ausgleichsstücke mit „Weinig-Verzahnung“

09,9930,040,25,8	Ausgleichsstück RVZ 40x25x8mm
09,9930,060,25,8	Ausgleichsstück RVZ 60x25x8mm
09,9930,080,25,8	Ausgleichsstück RVZ 80x25x8mm
09,9930,100,25,8	Ausgleichsstück RVZ 100x25x8mm
09,9930,130,25,8	Ausgleichsstück RVZ 130x25x8mm
09,9930,150,25,8	Ausgleichsstück RVZ 150x25x8mm
09,9930,180,25,8	Ausgleichsstück RVZ 180x25x8mm
09,9930,210,25,8	Ausgleichsstück RVZ 210x25x8mm
09,9930,230,25,8	Ausgleichsstück RVZ 230x25x8mm



Sonderprofilmesser HS, rückenverzahnte Messer mit Weinig-Verzahnung 60°



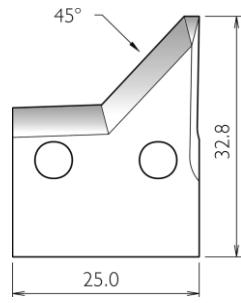
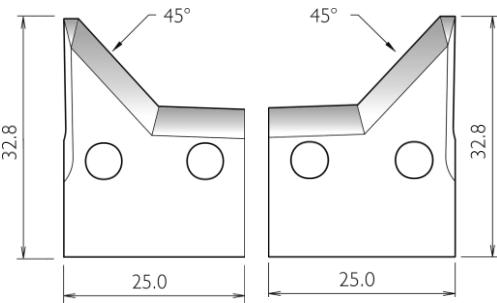
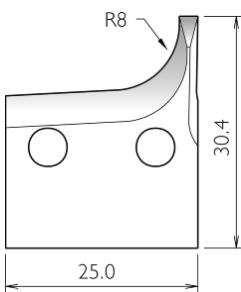
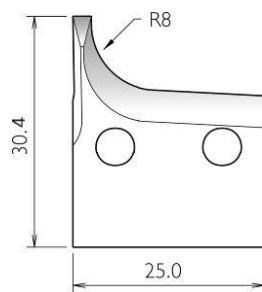
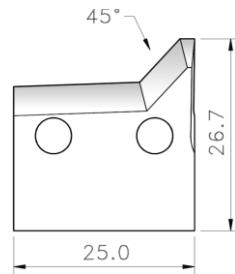
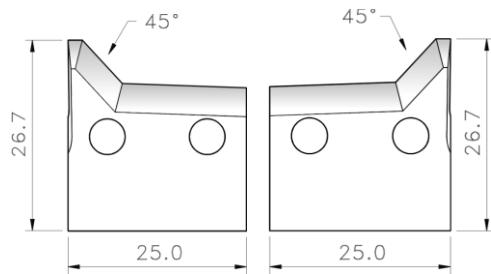
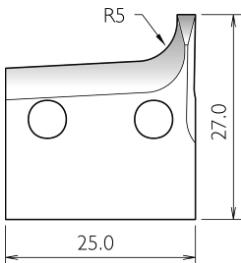
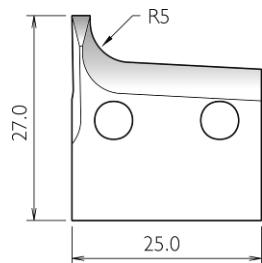
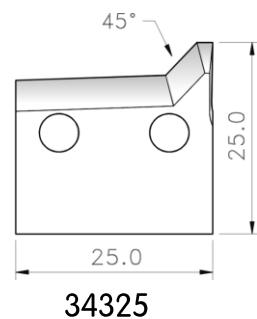
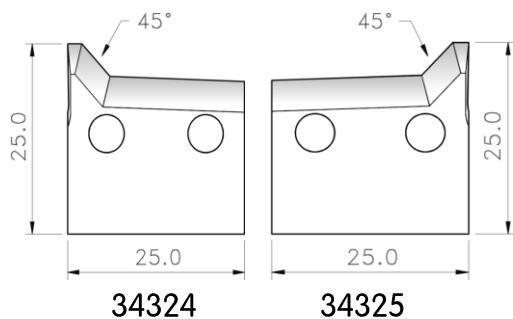
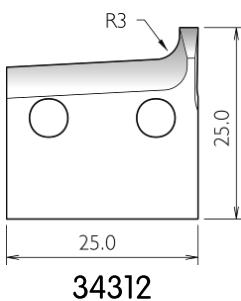
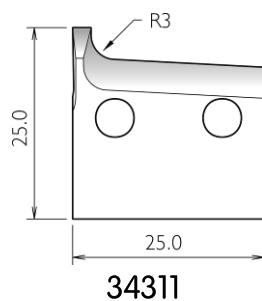
Artikel-Nr.	Schnittbreite	Messerhöhe	Gruppe	Ausführung
-------------	---------------	------------	--------	------------

Alle Preise incl. Profilerstellung für CNC-Fertigung. Preise per Stück!

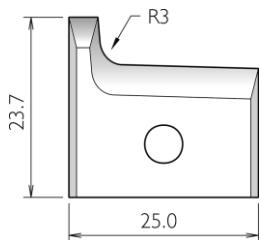
14750	40 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1*	HS (HSS DMo5)
14751	40 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2*	HS (HSS DMo5)
14752	60 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14753	60 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14754	80 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14755	80 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14756	100 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14757	100 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14760	130 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14761	130 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14762	150 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14763	150 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14764	180 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14765	180 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14766	210 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14767	210 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14768	230 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14769	230 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)

*= Profilgruppe 3 = Profilgruppe 2 plus 30% Aufschlag. Sonderabmessungen auf Anfrage! Profilgruppeneinteilung und Drehschema siehe **WSW** Katalog Seite 6!

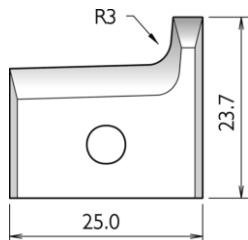
Best.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung
34311	HS-Profilmesser R3 rechts	25 x 25 x 4,95 mm
34312	HS-Profilmesser R3 links	25 x 25 x 4,95 mm
34313	HS-Profilmesser R5 rechts	25 x 27 x 4,95 mm
34314	HS-Profilmesser R5 links	25 x 27 x 4,95 mm
34315	HS-Profilmesser R8 rechts	25 x 30,4 x 4,95 mm
34316	HS-Profilmesser R8 links	25 x 30,4 x 4,95 mm
34324	HS-Profilmesser 45° rechts	25 x 25 x 4,95 mm
34325	HS-Profilmesser 45° links	25 x 25 x 4,95 mm (3mm)
34326	HS-Profilmesser 45° rechts	25 x 26,7 x 4,95 mm (5mm)
34327	HS-Profilmesser 45° links	25 x 26,7 x 4,95 mm (5mm)
34328	HS-Profilmesser 45° rechts	25 x 32,8 x 4,95 mm (11mm)
34329	HS-Profilmesser 45° links	25 x 32,8 x 4,95 mm (11mm)



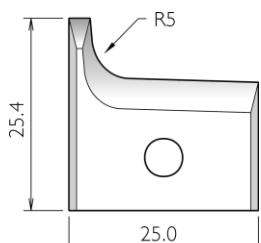
Best.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung
34001	HS-Profilmesser R3 links	25 x 23,7 x 4,0 mm
34002	HS-Profilmesser R3 rechts	25 x 23,7 x 4,0 mm
34003	HS-Profilmesser R5 links	25 x 25,4 x 4,0 mm
34004	HS-Profilmesser R5 rechts	25 x 25,4 x 4,0 mm
34009	HS-Profilmesser R8 links	25 x 27,7 x 4,0 mm
34010	HS-Profilmesser R8 rechts	25 x 27,7 x 4,0 mm
34015	HS-Profilmesser 5x45° links	25 x 23,6 x 4,0 mm
34016	HS-Profilmesser 5x45° rechts	25 x 23,6 x 4,0 mm
34017	HS-Profilmesser 8x45° links	25 x 27,1 x 4,0 mm
34018	HS-Profilmesser 8x45° rechts	25 x 27,1 x 4,0 mm



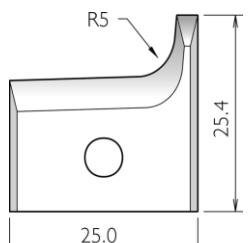
34001



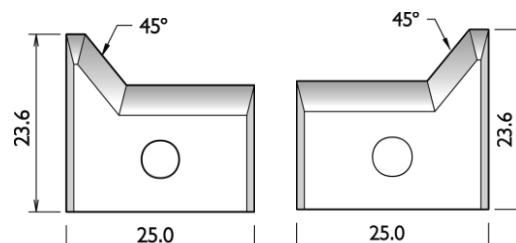
34002



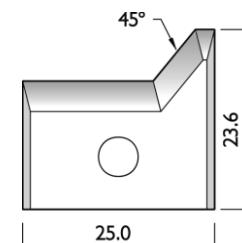
34003



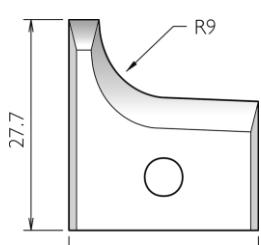
34004



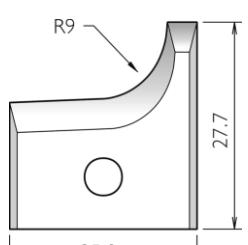
34015



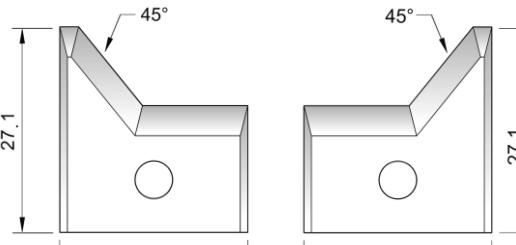
34016



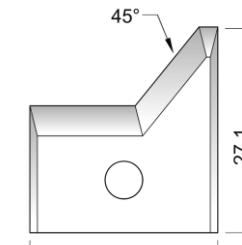
34009



34010



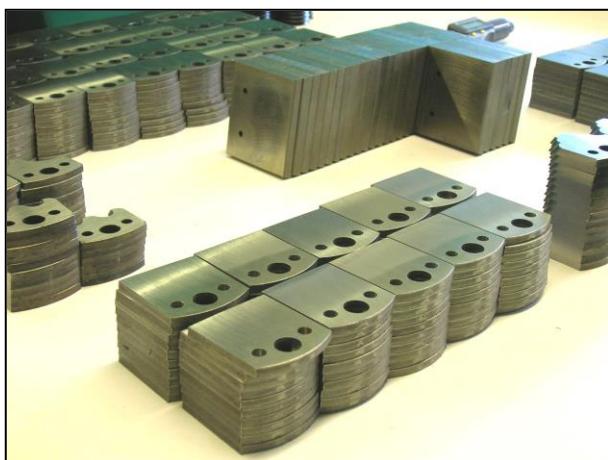
34017



34018

Qualität für Sie

Messer- und Abweiserblanketten für Schärfdienste zur Herstellung von Sonderprofilmessern.



Made in Germany

Aus unserer eigenen Produktion bieten wir Ihnen ein hochwertiges Sortiment von Standard - Blanketten an. Zur Herstellung unserer Blanketten verwenden wir ausschließlich hochwertige Rohstähle Deutscher und Westeuropäischer Sonderstahlerzeuger.

Alle maßgeblichen Fertigungsschritte in der Herstellung unserer Rohteile und Blanketten werden in unserem Hause durchgeführt. Deshalb sind wir in der Lage alle qualitätsrelevanten Produktionsschritte zu überwachen und zu steuern.

Für die HS Blanketten verwenden wir HSSDm05 nach Stahlschlüssel 1.3343 (S-6-5-2) und für die Abweiser verwenden wir in der Regel 1.2842 (90MnCrV8) oder 1.2067 (100Cr6), welche auf manuellen sowie CNC Profilschleifmaschinen optimal zu bearbeiten sind.

Sonderabmessungen individuell für Sie

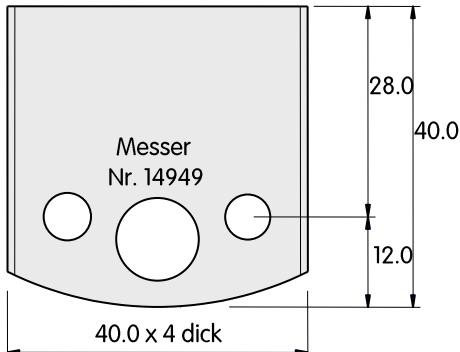
In unserer eigenen Fertigung können wir Sonderserien auch in kleinen Stückzahlen herstellen. Dies macht uns flexibel für Ihre Wünsche.

Sprechen Sie uns an

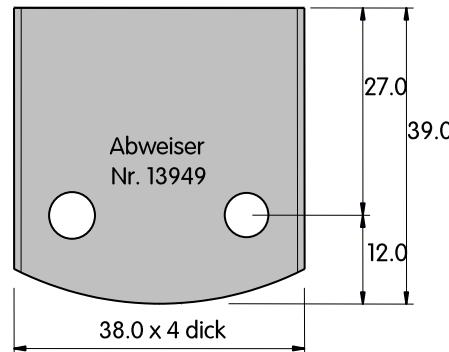
Sonderanfertigungen werden zeitnah präzise geplant, produziert und versendet.

Unsere Entwicklungsabteilung ergänzt und gestaltet neue Produkte für Ihre Anwendungsbereiche. Erst nach umfangreichen Praxistests werden diese zum Vertrieb freigegeben. Aufgrund des hohen Qualitätsstandards sind Präzision und Standzeit ausgezeichnet.

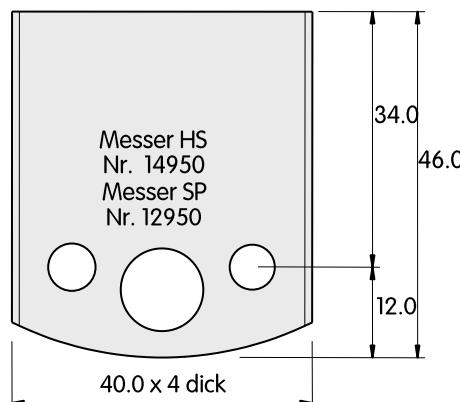
HS-Blanketten für 40/50mm breite Messerköpfe



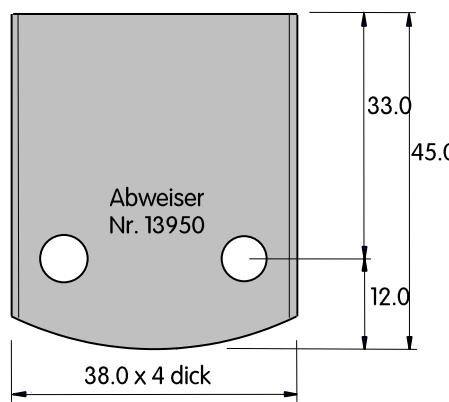
14949 Blankett HS-Stahl 40x40x4mm



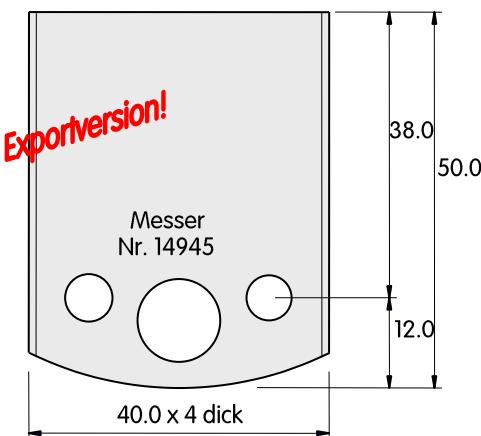
13949 Abweiserblankett SP-Stahl 38x39x4mm



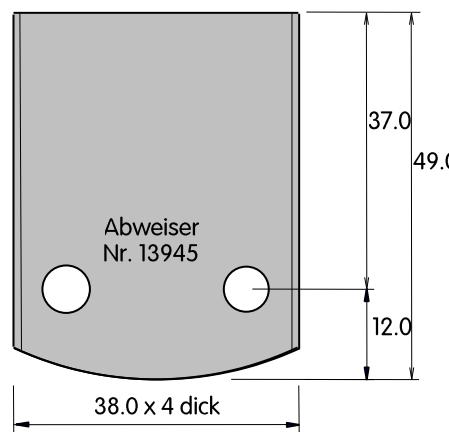
12950 Blankett SP-Stahl 40x46x4mm
14950 Blankett HS-Stahl 40x46x4mm



13950SP Abweiserblankett SP-Stahl 38x45x4mm



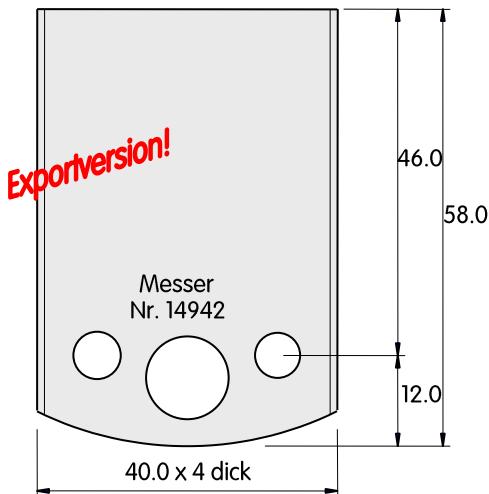
14945* Blankett HS-Stahl 40x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.



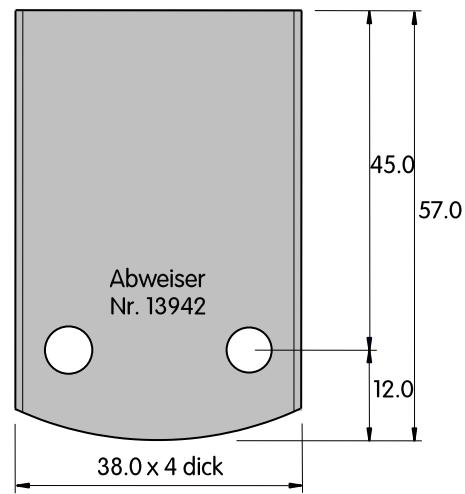
13945* Abweiserblankett SP-Stahl 38x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.

Die mit * gekennzeichneten Artikel entsprechen nicht den BG-Holz Unfallverhütungsvorschriften bzw. der EU-NORM EN-847-1 und dürfen deshalb in deren Geltungsbereich nicht eingesetzt werden. Nur für den EXPORT in die entsprechenden Länder genehmigt (Kompatibilität mit den entsprechenden Messerköpfen vorausgesetzt und jeweilige regionale Vorschriften müssen von Ihnen berücksichtigt werden.) bzw. für mechanischen Vorschub

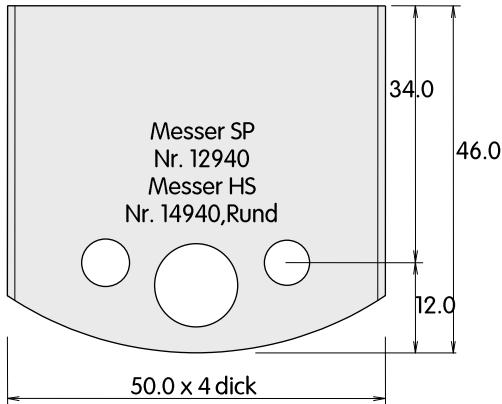
HS-Blanketten für 40/50mm breite Messerköpfe



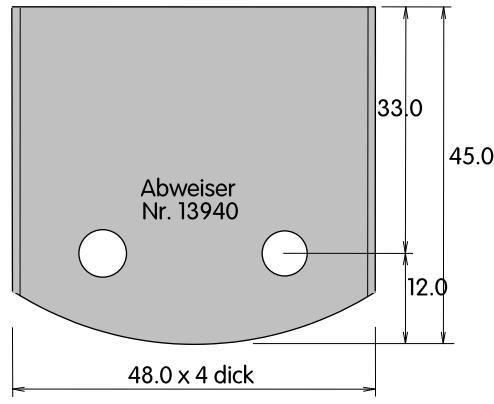
14942* Blankett HS-Stahl 40x58x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.



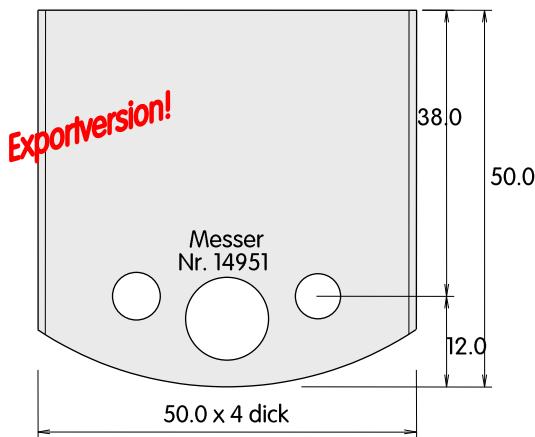
13942* Abweiserblankett SP-Stahl 38x57x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.



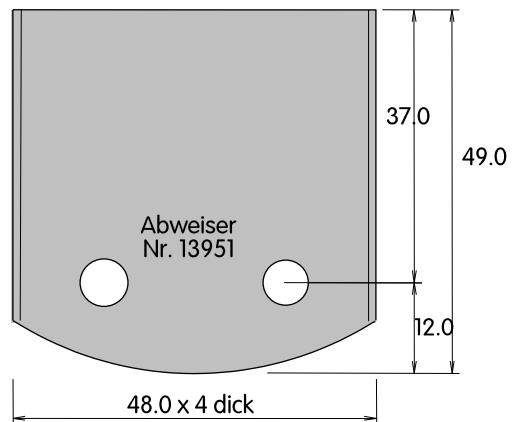
12940 Blankett SP-Stahl 50x46x4mm
14940, Rund Blankett HS-Stahl 50x46x4mm



13940 Abweiserblankett SP-Stahl 48x45x4mm

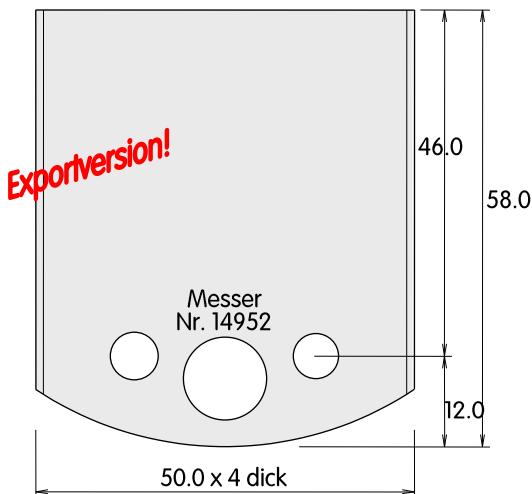


14951* Blankett HS-Stahl 50x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.

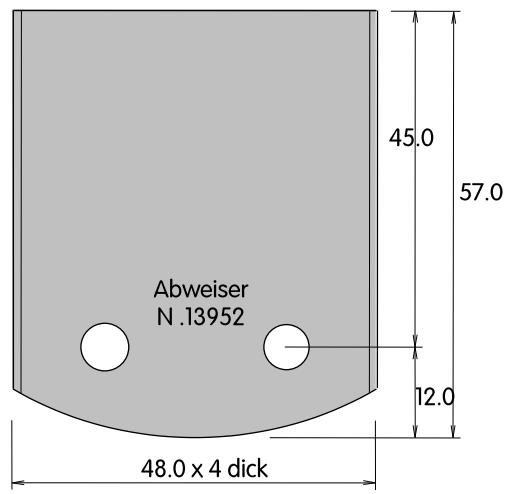


13951* Abweiserblankett SP-Stahl 48x49x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.

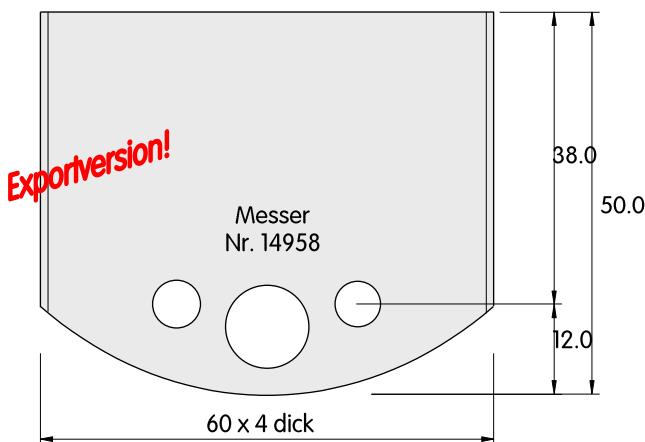
HS-Blanketten für 50mm breite Messerköpfe



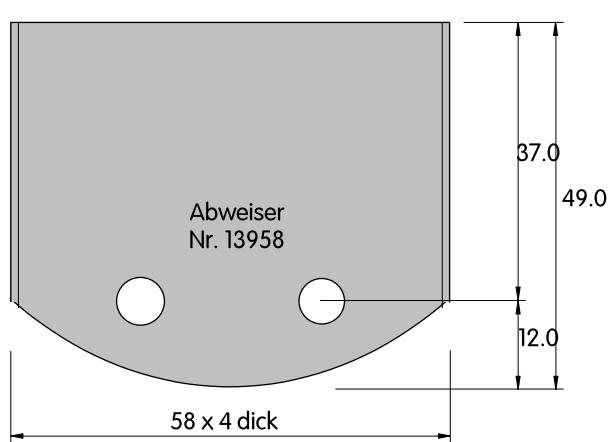
14952* Blankett HS-Stahl 50x58x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1



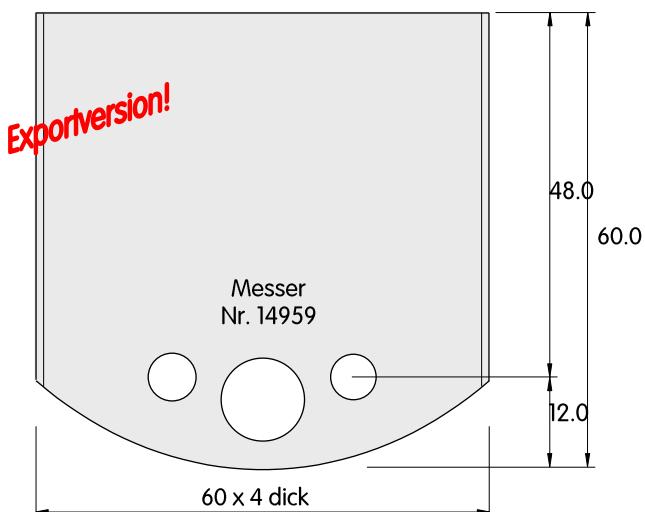
13952* Abweiserblankett SP-Stahl 48x57x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1



14958* Blankett HS-Stahl 60x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.



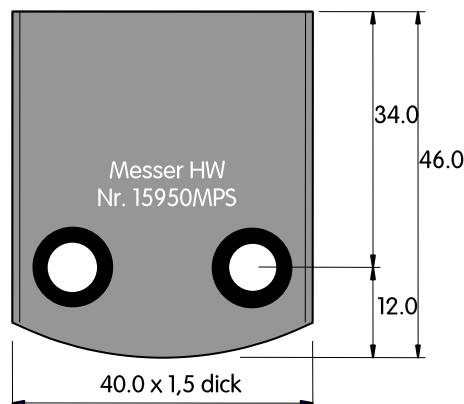
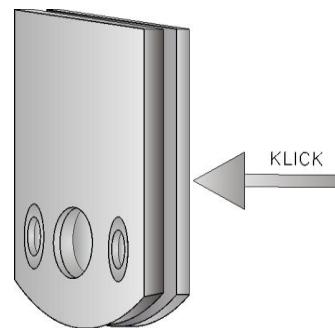
13958* Abweiserblankett SP-Stahl 58x49x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.



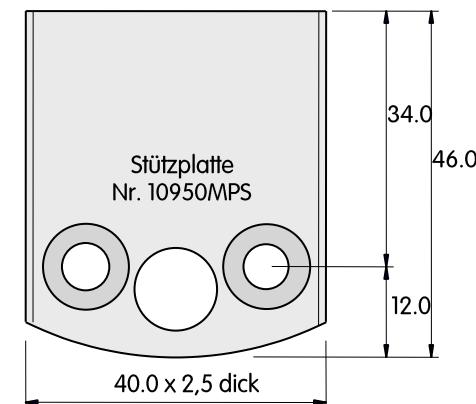
14959* Blankett HS-Stahl 60x60x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.

Multiprofilsystem 40mm Schnittbreite

Zum Einsatz in Universal-
Profilmesserköpfen und
CNC-Multiprofiler



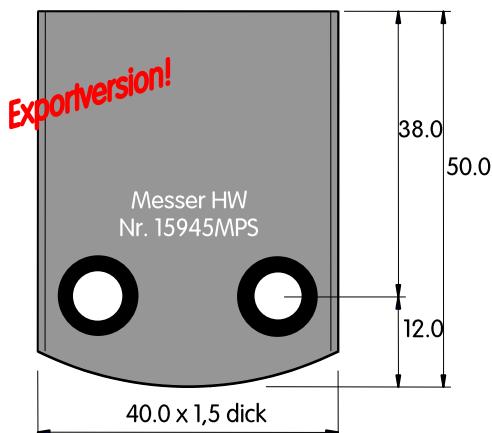
15950MPS HW-Blankett 40x46x1,5mm



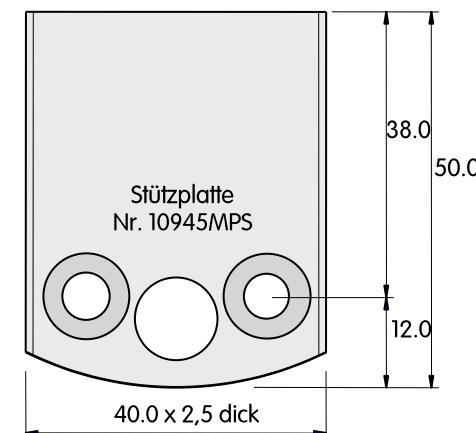
10950MPS Stützplatte 40x46x2,5mm
13950 Abweiserblankett SP-Stahl 38x45x4mm

15950MPS-SATZ HW-Blankett-Satz bestehend
aus 2 HW-Messern
und 2 Stützplatten

13950 dazu passend:
Abweiserblankett SP-Stahl 38x45x4mm



15945MPS* HW-Blankett 40x50x1,5mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1



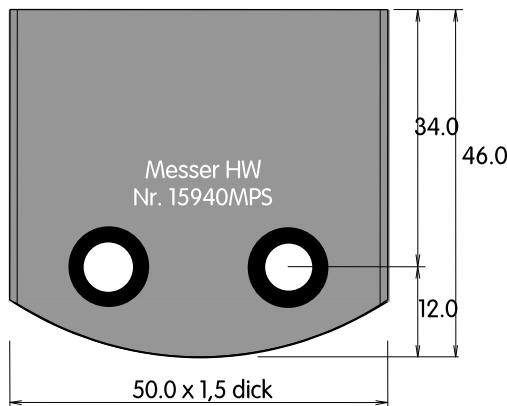
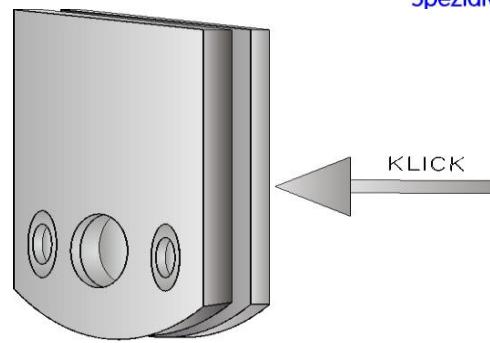
10945MPS* Stützplatte 40x50x2,5mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1

15945MPS-SATZ* HW-Blankett-Satz bestehend
aus 2 HW-Messern
und 2 Stützplatten
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.

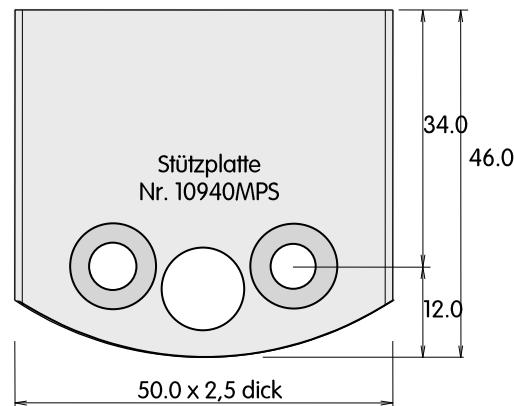
13945* dazu passend:
Abweiserblankett SP-Stahl 38x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.

Multiprofilsystem 50mm Schnittbreite

Zum Einsatz in Universal-Profilmesserköpfen und CNC-Multiprofiler



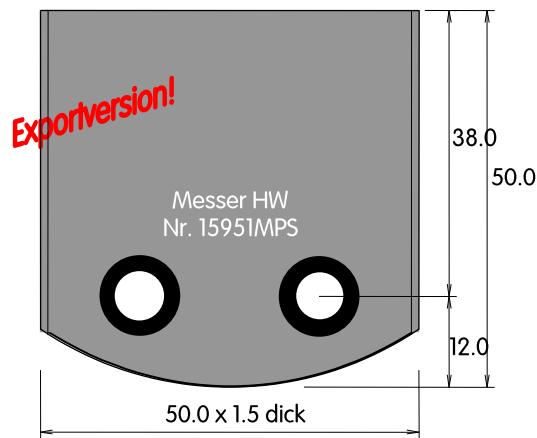
15940MPS HW-Blankett 50x46x1,5mm



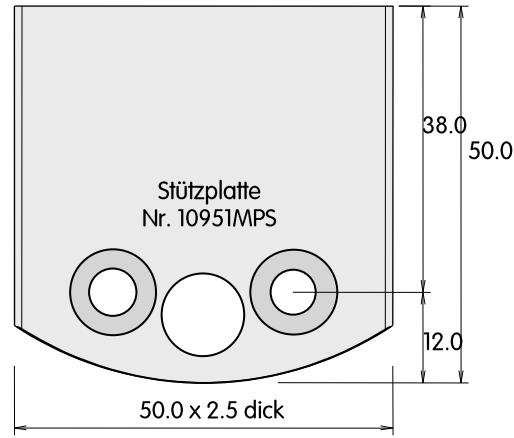
10940MPS Stützplatte 50x46x2,5mm
13940 Abweiserblankett SP-Stahl 48x45x4mm

15940MPS-SATZ HW-Blankett-Satz bestehend aus 2 HW-Messern und 2 Stützplatten

dazu passend:
13940 Abweiserblankett SP-Stahl 48x45x4mm



15951MPS* HW-Blankett 50x50x1,5mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.

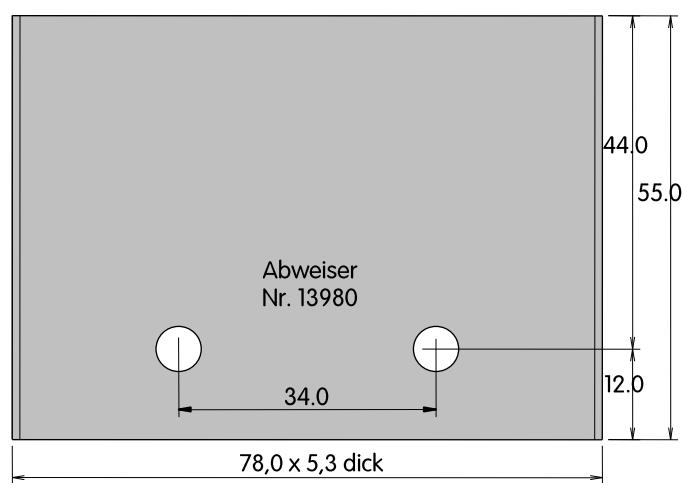
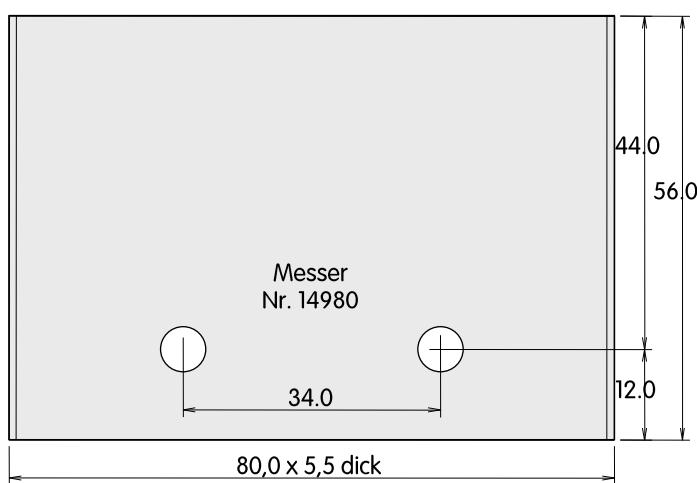
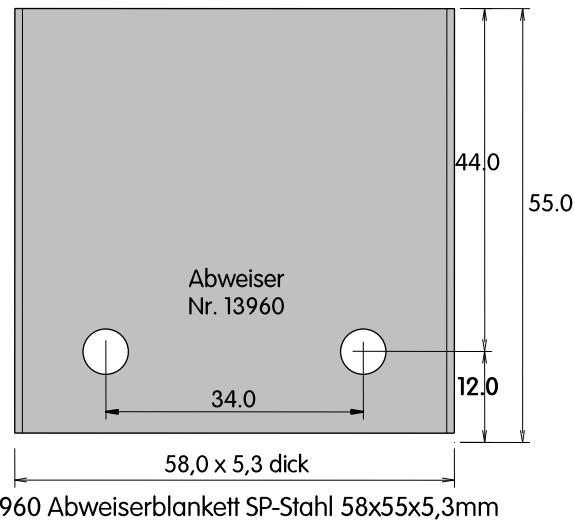
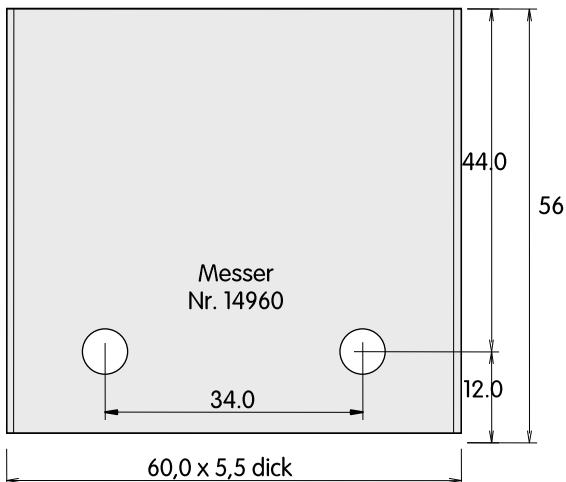


10951MPS* Stützplatte 50x50x2,5mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.
13951* Abweiserblankett SP-Stahl 48x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.

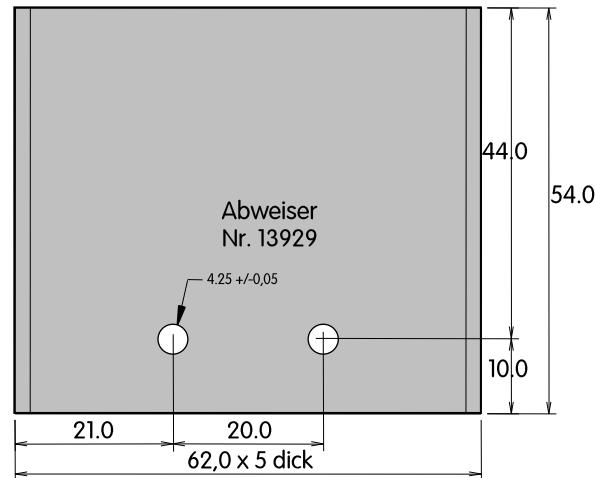
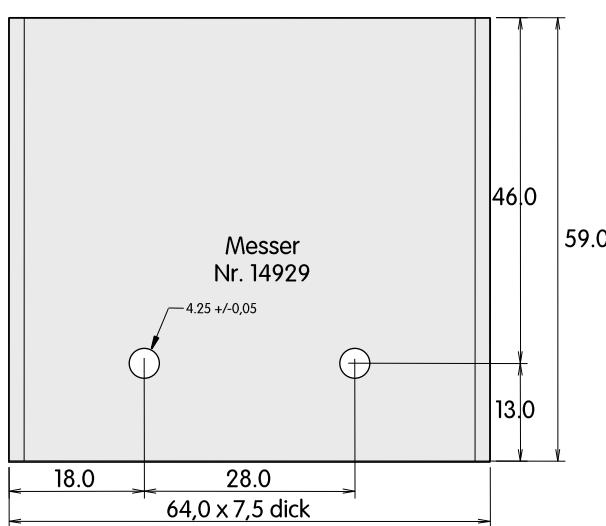
15951MPS-SATZ* HW-Blankett-SATZ bestehend aus 2 HW-Messern und 2 Stützplatten
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.

dazu passend:
13951* Abweiserblankett SP-Stahl 48x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1 bzw. für mec.

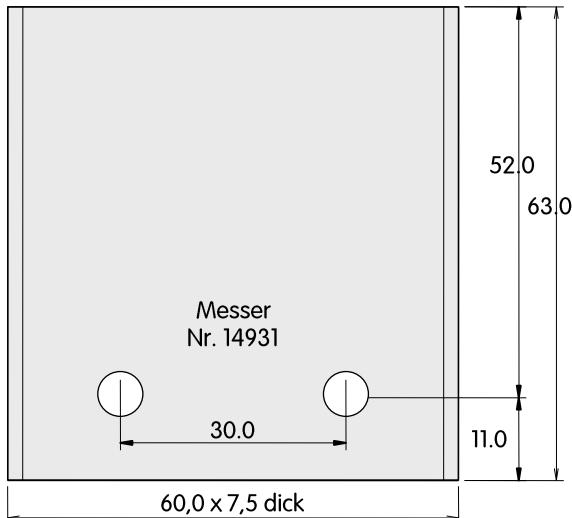
HS-Blanketten für 60 x 5,5 / 80 x 5,5mm Messerköpfe



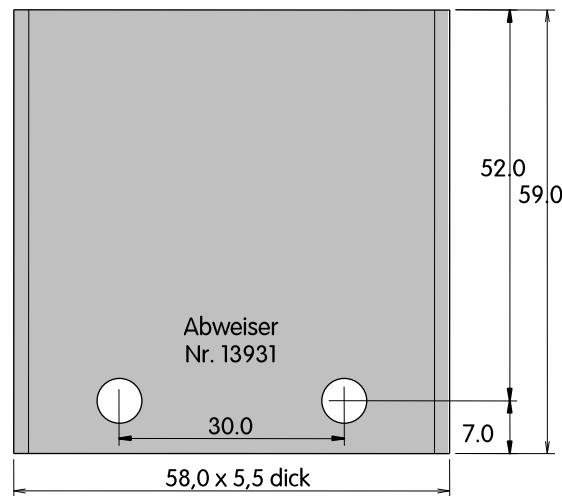
HS-Blanketten für 59 / 64 x 7,5mm Messerköpfe



Blanketten System Stark / Felder 60mm Schnittbreite

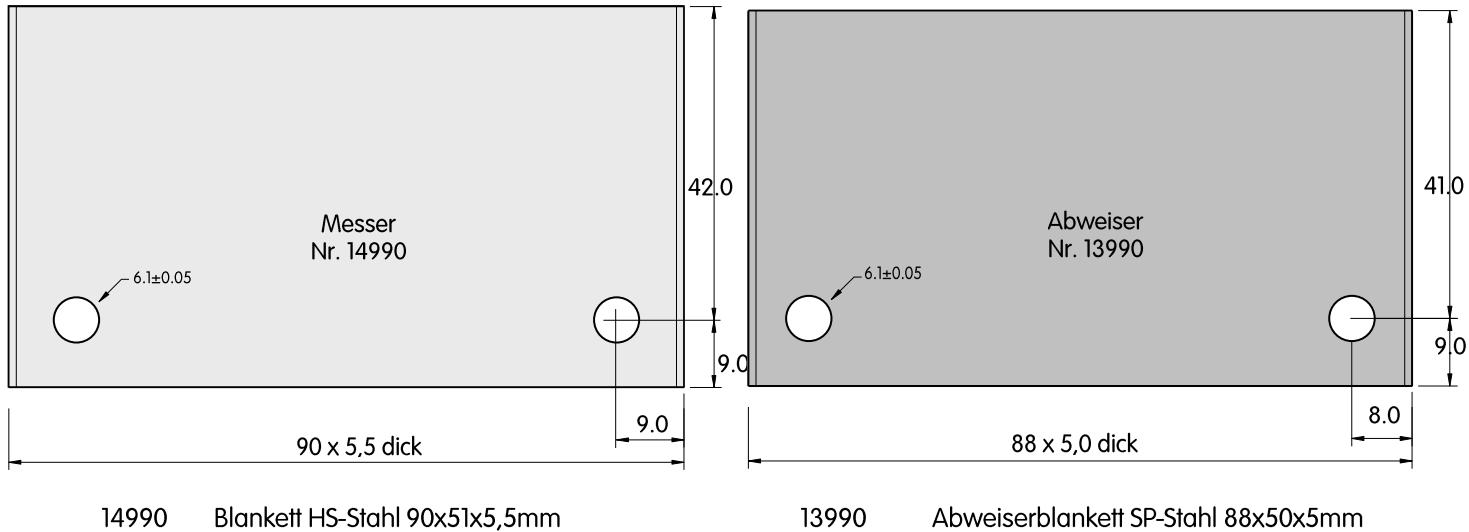


14931 Blankett HS-Stahl 60x63x7,5mm

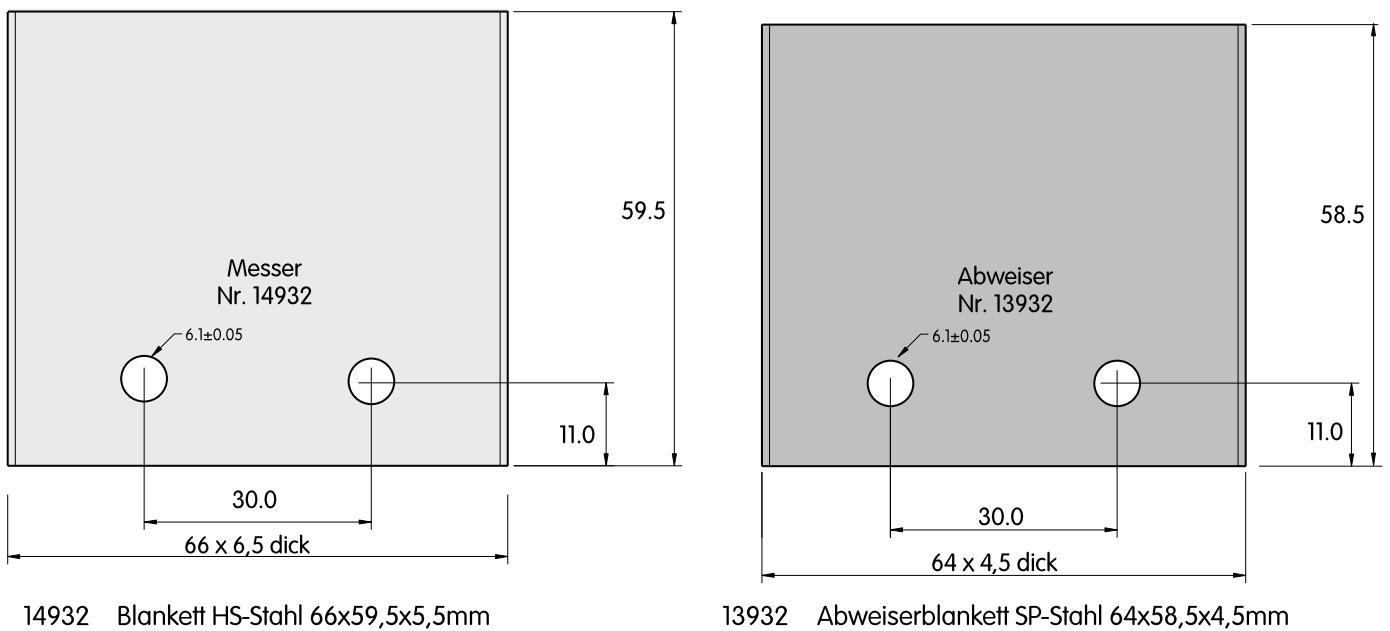


13931 Abweiserblankett SP-Stahl 58x59x5,5mm

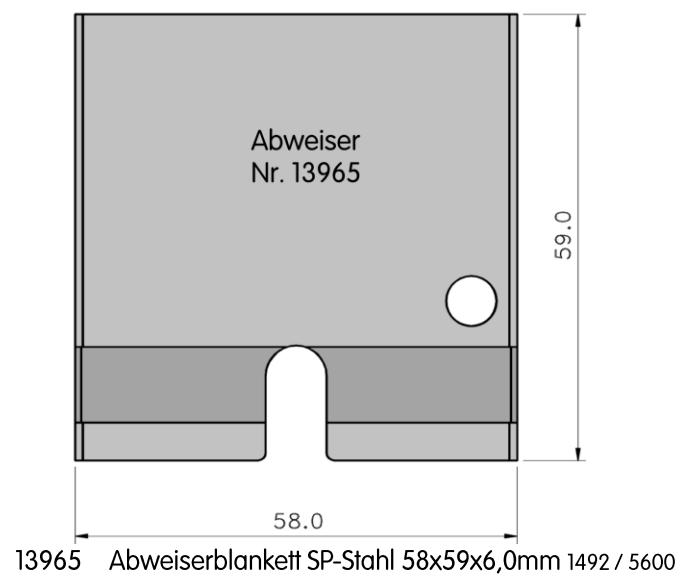
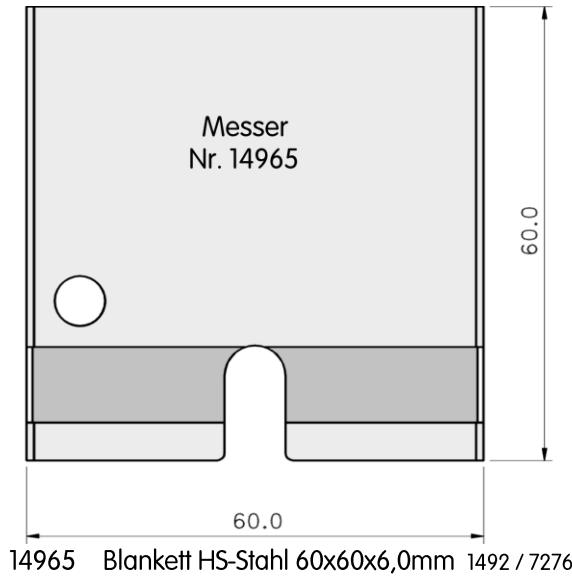
Blanketten System FLURY 90mm Schnittbreite



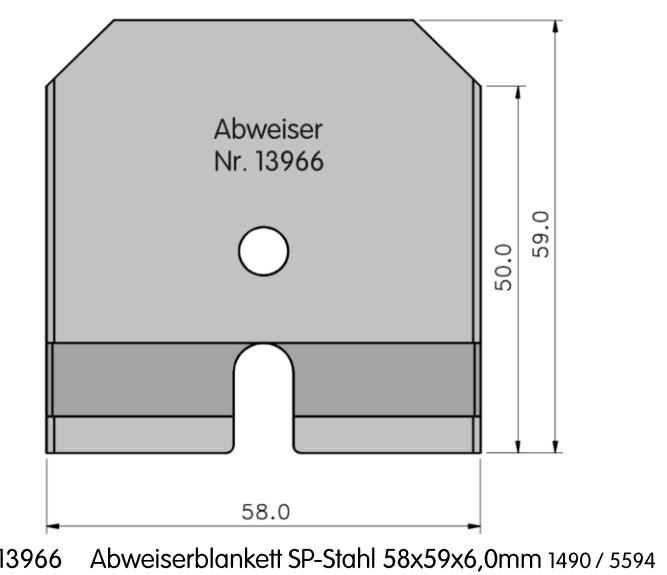
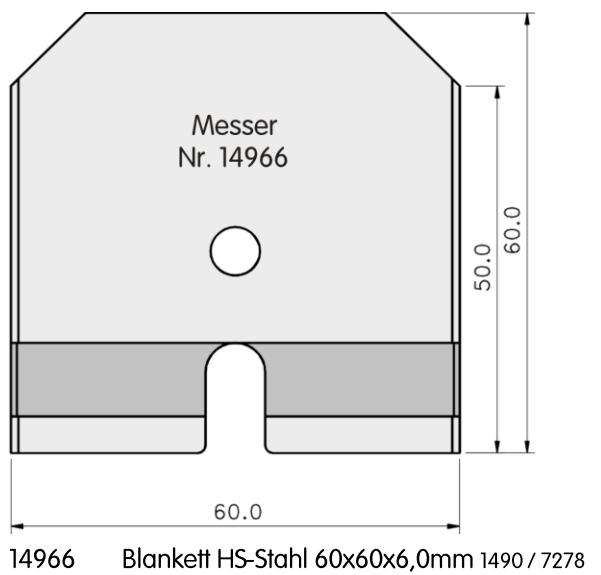
Blanketten System STEHLE 1549 - 66mm Schnittbreite



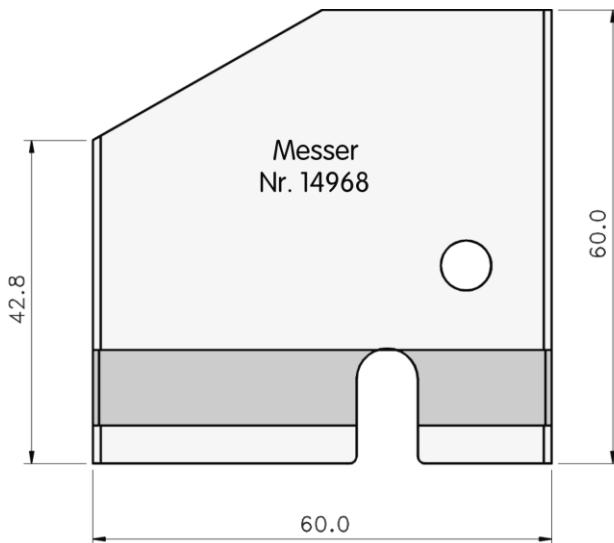
Blanketten System Leitz 1492 / 60mm Schnittbreite



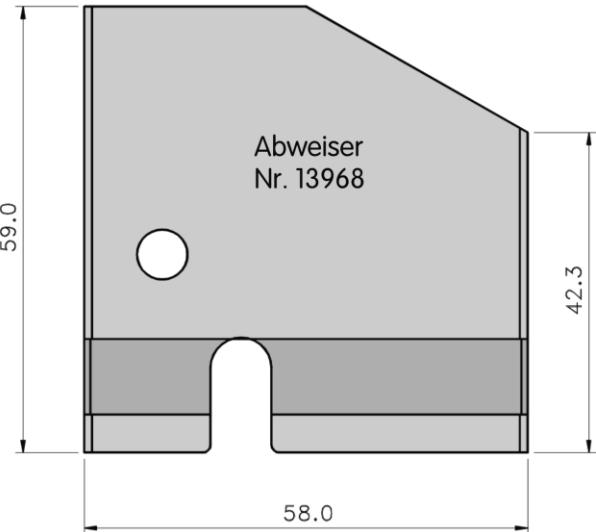
Blanketten System Leitz 1490 / 60mm Schnittbreite



Blanketten System Leitz 1491 / 60mm Schnittbreite

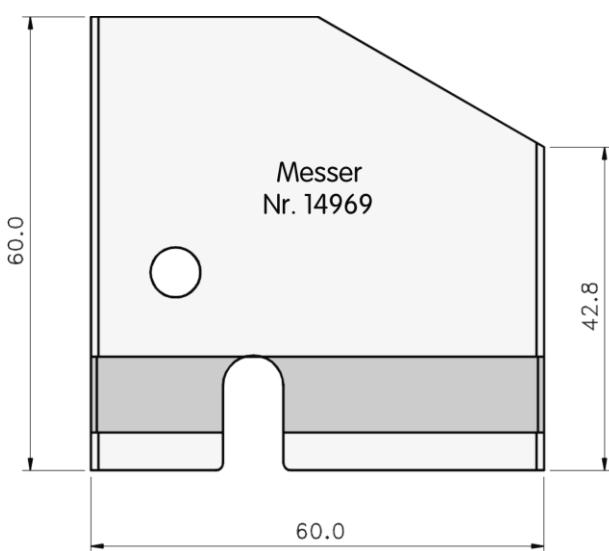


14968 Blankett HS-Stahl 60x63x6,0mm 1491 / 7280
rechtslauf / großer Drm. unten

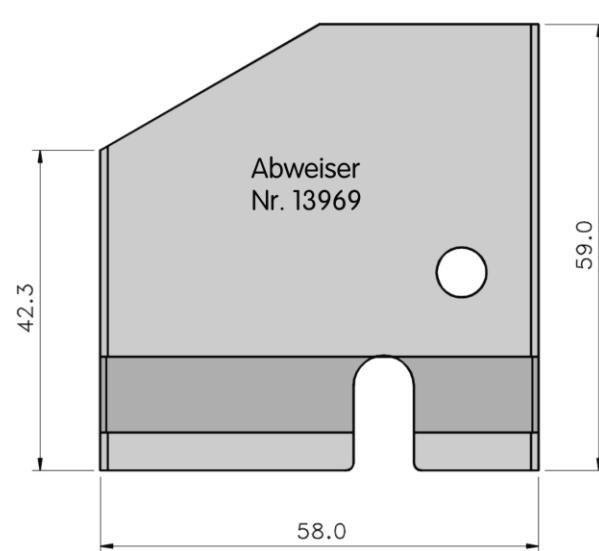


13968 Abweiserblankett SP-Stahl 58x59x6,0mm 1491 / 5596
rechtslauf / großer Drm. unten

Blanketten System Leitz 1491 / 60mm Schnittbreite

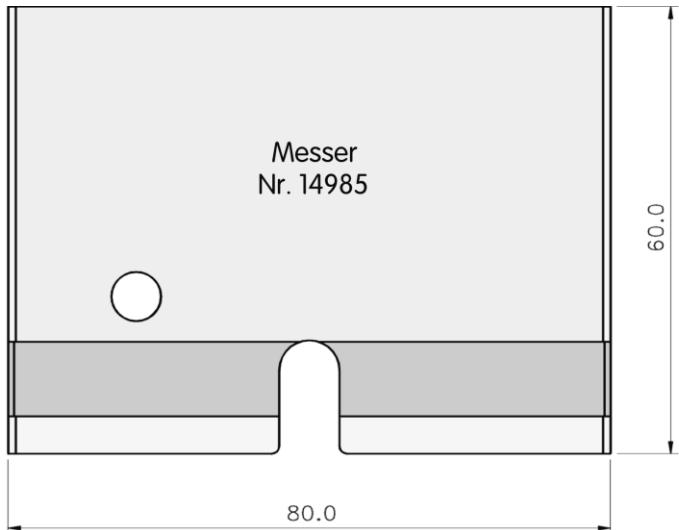


14969 Blankett HS-Stahl 60x60x6,0mm 1491 / 7282
rechtslauf / großer Drm. oben

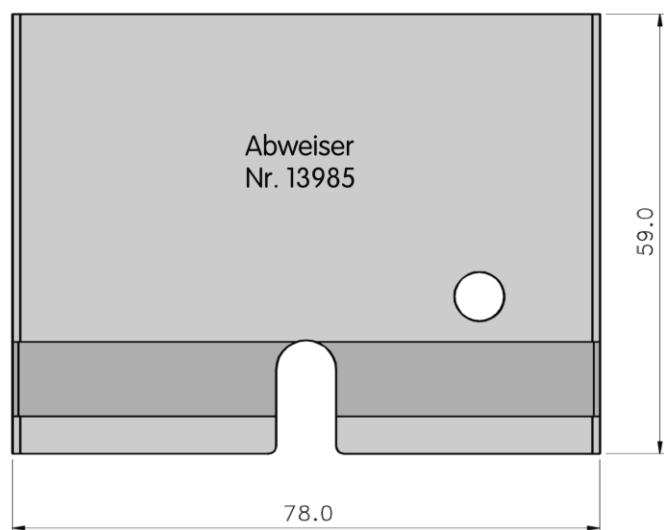


13969 Abweiserblankett SP-Stahl 58x59x6,0mm 1491 / 5598
rechtslauf / großer Drm. oben

Blanketten System Leitz 1492 / 80mm Schnittbreite

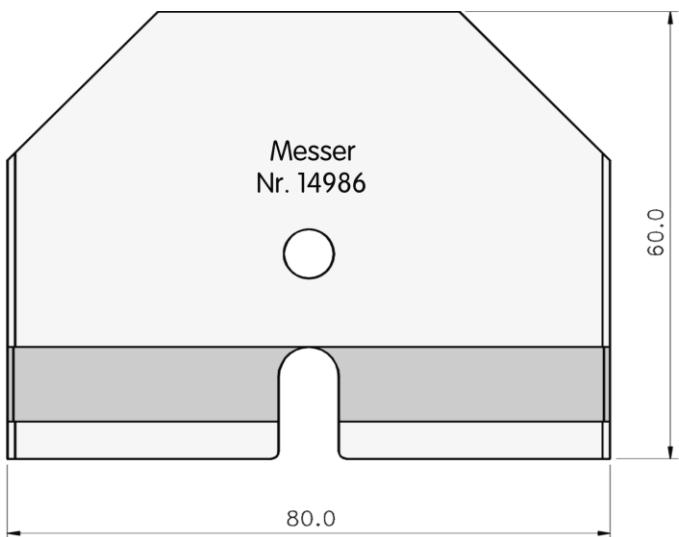


14985 Blankett HS-Stahl 80x60x6,0mm 1492 / 7277

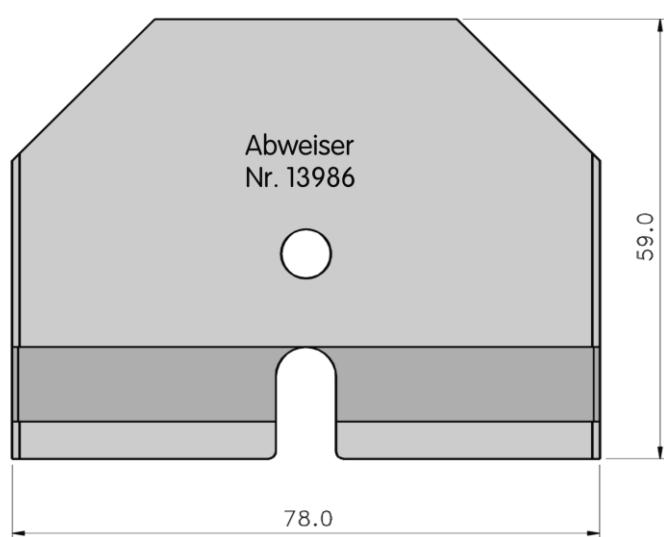


13985 Abweiserblankett SP-Stahl 78x59x6,0mm 1492 / 5601

Blanketten System Leitz 1490 / 80mm Schnittbreite

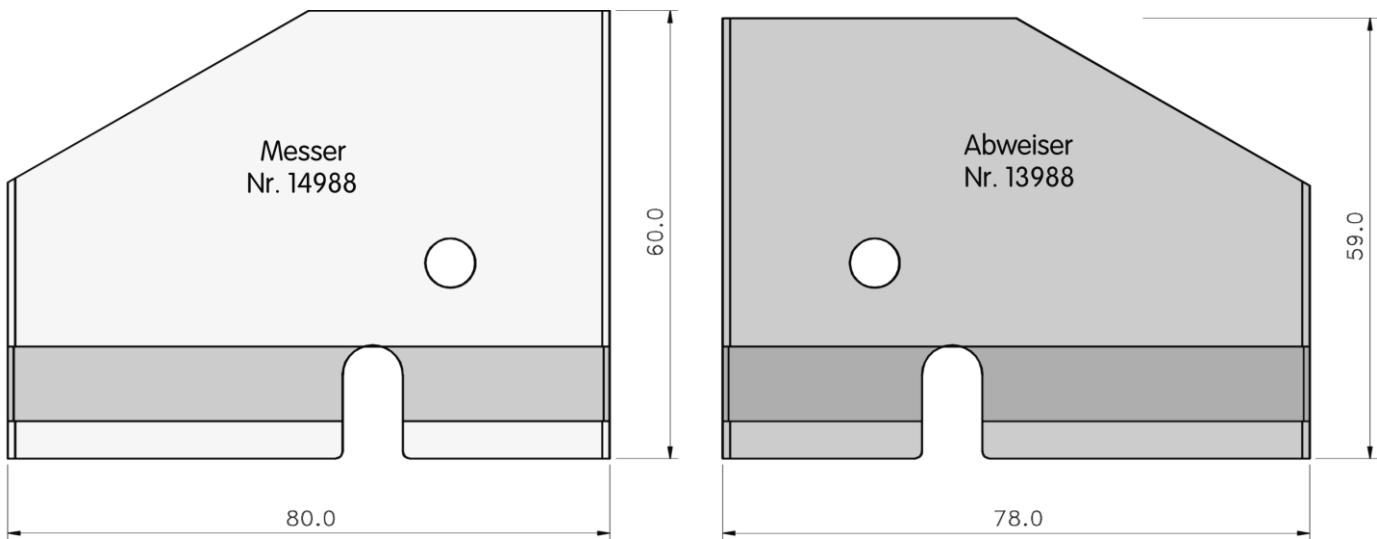


14986 Blankett HS-Stahl 80x60x6,0mm 1490 / 7279



13986 Abweiserblankett SP-Stahl 78x59x6,0mm 1490 / 5595

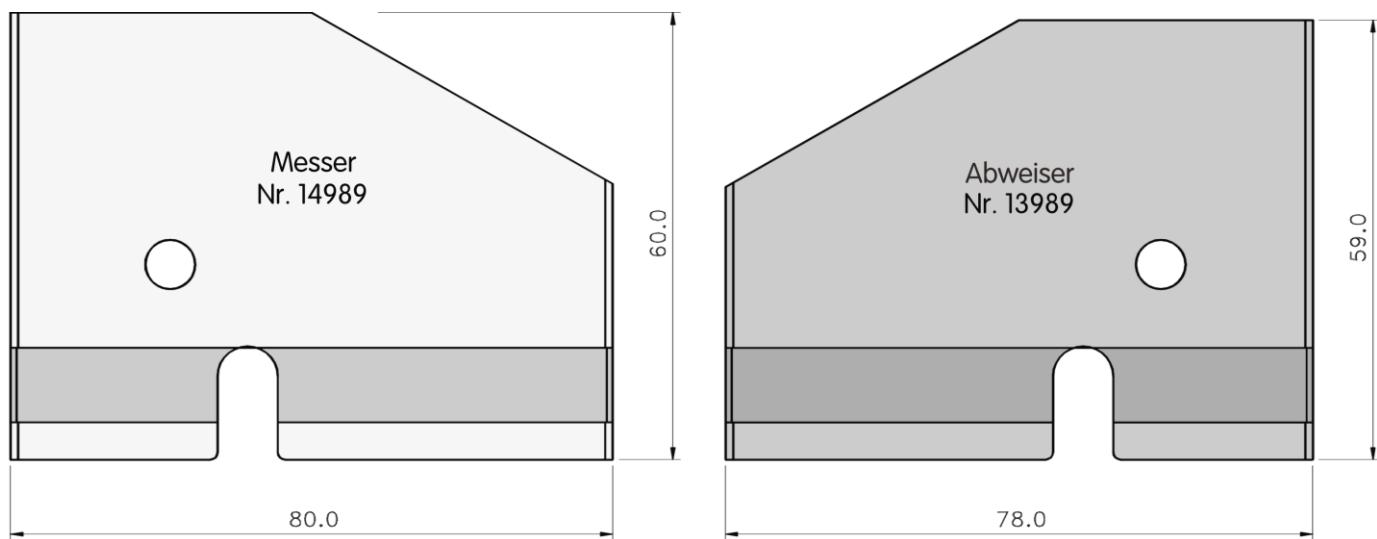
Blanketten System Leitz 1491 / 80mm Schnittbreite



14988 Blankett HS-Stahl 80x60x6,0mm 1491 / 7281
rechtslauf / großer Drm. unten

13988 Abweiserblankett SP-Stahl 78x59x6,0mm 1491 / 5597
rechtslauf / großer Drm. unten

Blanketten System Leitz 1491 / 80mm Schnittbreite

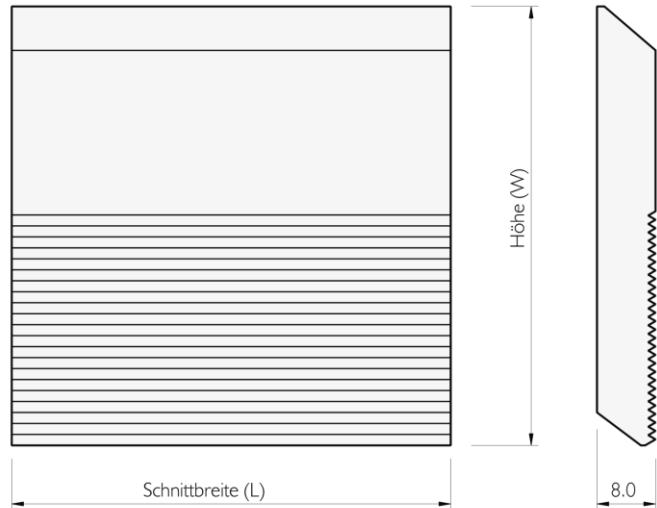


14989 Blankett HS-Stahl 80x60x6,0mm 1491 / 7283
rechtslauf / großer Drm. oben

13989 Abweiserblankett SP-Stahl 78x59x6,0mm 1491 / 5599
rechtslauf / großer Drm. oben

Rückenverzahnte HS-Blanketts „Weinig-Verzahnung“

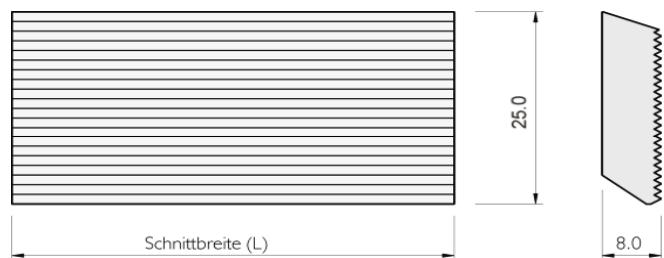
14900,040508	HS-Blankett RVZ 40x50x8mm
14900,040608	HS-Blankett RVZ 40x60x8mm
14900,040708	HS-Blankett RVZ 40x70x8mm
14900,060508	HS-Blankett RVZ 60x50x8mm
14900,060608	HS-Blankett RVZ 60x60x8mm
14900,060708	HS-Blankett RVZ 60x70x8mm
14900,080508	HS-Blankett RVZ 80x50x8mm
14900,080608	HS-Blankett RVZ 80x60x8mm
14900,080708	HS-Blankett RVZ 80x70x8mm
14900,100508	HS-Blankett RVZ 100x50x8mm
14900,100608	HS-Blankett RVZ 100x60x8mm
14900,100708	HS-Blankett RVZ 100x70x8mm
14900,130508	HS-Blankett RVZ 130x50x8mm
14900,130608	HS-Blankett RVZ 130x60x8mm
14900,130708	HS-Blankett RVZ 130x70x8mm
14900,150508	HS-Blankett RVZ 150x50x8mm
14900,150608	HS-Blankett RVZ 150x60x8mm
14900,150708	HS-Blankett RVZ 150x70x8mm
14900,180508	HS-Blankett RVZ 180x50x8mm
14900,180608	HS-Blankett RVZ 180x60x8mm
14900,180708	HS-Blankett RVZ 180x70x8mm
14900,230508	HS-Blankett RVZ 230x50x8mm
14900,230608	HS-Blankett RVZ 230x60x8mm
14900,230708	HS-Blankett RVZ 230x70x8mm



Andere Abmessungen und
andere Messerdicken
auf Anfrage!

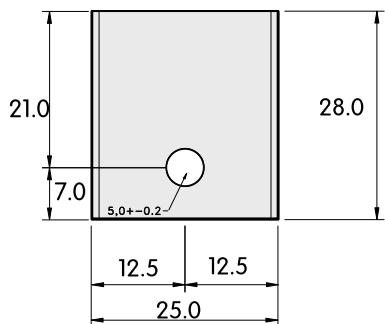
Ausgleichsstücke mit „Weinig-Verzahnung“

09,9930,040,25,8	Ausgleichsstück RVZ 40x25x8mm
09,9930,060,25,8	Ausgleichsstück RVZ 60x25x8mm
09,9930,080,25,8	Ausgleichsstück RVZ 80x25x8mm
09,9930,100,25,8	Ausgleichsstück RVZ 100x25x8mm
09,9930,130,25,8	Ausgleichsstück RVZ 130x25x8mm
09,9930,150,25,8	Ausgleichsstück RVZ 150x25x8mm
09,9930,180,25,8	Ausgleichsstück RVZ 180x25x8mm
09,9930,210,25,8	Ausgleichsstück RVZ 210x25x8mm
09,9930,230,25,8	Ausgleichsstück RVZ 230x25x8mm

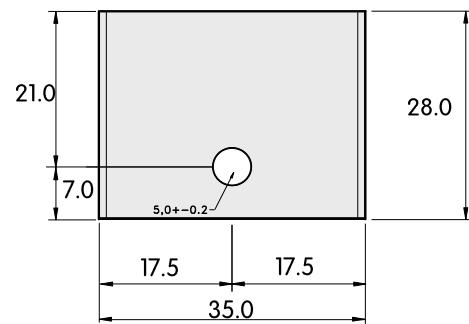


Blanketten für Vierseiter und Hobelautomaten

System „Martin“:

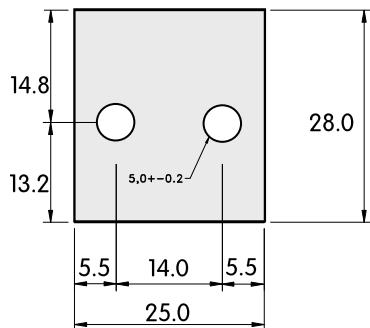


14925 Blankett HS-Stahl 25x28x4mm

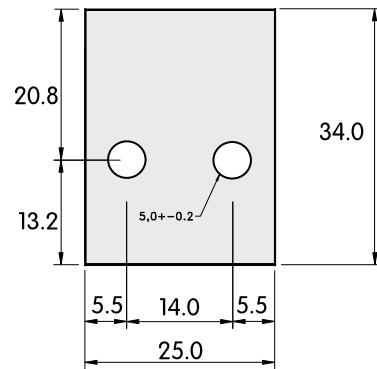


14926 Blankett HS-Stahl 35x28x4mm

System „TERSA“:



14936 Blankett HS-Stahl 25x28x4.95mm



14937 Blankett HS-Stahl 25x34x4.95mm

Abmessung nicht gefunden?

Sonderanfertigung auf Anfrage !

HW Wendeplatten-Verstellnuter 3-teilig mit Zwischenringen



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
 Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Stahl.
 Verstellbar durch Zwischenringe zu min. 1/10mm. Die Nutbreite ist dadurch in jedes gewünschte Maß einzustellen. Nuttiefe durch das Maß t beschrieben.
 Der Fräser ist 3-teilig, d.h. mit einem zusätzlichen Zwischenfräser ausgestattet.
 Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	t-max.	U/min.		
01.150.415.030.Z6	Verstellnuter Z4+2/V4	150	x	4-15,5	x	30	45	5500-8500
09.455	HW-Hakenplatte 18 x 18 x 1,95 mm für 4-7,5 mm Nutbreite und 4-15mm							Stück
09.450	HW-Hakenplatte 7,5 x 12 x 1,5 mm für 8-15 mm Nutbreite und 4-15mm							Stück
09.453	HW-Wendeplatte 12 x 12 x 1,5 mm für 12,5-24 mm Nutbreite							Stück
09.470	HW-Vorschneider 14 x 14 x 1,2 mm für 4-7,5 mm Nutbreite und 4-15mm							Stück
09.475	HW-Vorschneider 14 x 14 x 2,0 mm für 8-15 und 12,5-24 mm							Stück
09.701.70.30	Zwischenring 0,1 mm							Stück
09.702.70.30	Zwischenring 0,2 mm							Stück
09.705.70.30	Zwischenring 0,5 mm							Stück
09.710.70.30	Zwischenring 1,0 mm							Stück
09.750.70.30	Zwischenring 5,0 mm							Stück

HW-Wendeplatten-Nutfräser



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
 Entsprechend den Vorschriften der BG-Holz, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt.

Ausführung Stahl.
 Konstante Nutbreite und Durchmesser, geeignet für Fingerzinken und alle anderen Anwendungen.
 HW-Wendeplatten für optimalen Werkzeugeinsatz im modernen Betrieb.



Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	t-max.	U/min.		
06.150.004.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	150	x	4	x	30	45	5200-8900
06.150.005.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	150	x	5	x	30	45	5200-8900
06.150.006.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	150	x	6	x	30	45	5200-8900
06.150.008.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	150	x	8	x	30	45	5200-8900
06.150.010.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	150	x	10	x	30	45	5200-8900
06.150.012.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	150	x	12	x	30	45	5200-8900

Zubehör für Nutfräser:

Artikel-Nr.	Bezeichnung	passend für Fräserbreite	
09.455	HW-Hakenplatte 18 x 18 x 1,95 mm	4 mm	Stück
09.460	HW-Hakenplatte 18 x 18 x 2,45 mm	5 mm	Stück
09.461	HW-Hakenplatte 18 x 18 x 2,95 mm	6 mm	Stück
09.450	HW-Wendeplatte 7,5 x 12 x 1,5 mm	8 mm	Stück
09.452	HW-Wendeplatte 9,6 x 12 x 1,5 mm	10 mm	Stück
09.454	HW-Wendeplatte 11,6 x 12 x 1,5 mm	12 mm	Stück
09.470	HW-Vorschneider 14 x 14 x 1,2 mm	4-6 mm	Stück
09.475	HW-Vorschneider 14 x 14 x 2,0 mm	8-12 mm	Stück

HW Wendeplatten-Nutfräser für Lamellenfräser

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
 Entsprechend den Vorschriften der BG-HOLZ und der EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Stahl.
 Für höchste Ansprüche beim Lamellieren.
 Hohe Wirtschaftlichkeit durch HW-Wendeplatten.
 Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.		
06.100.397.022.S4	Nutfräser zum Lamellieren Z4/V2+2	100	x	3,97	x	22	7600-13300
09.455	HW-Hakenplatte 18 x 18 x 1,95 mm						Stück
09.470	HW-Vorschneider 14 x 14 x 1,2 mm						Stück
09.601	Torx-Schraube M 4/0,5 x 3,2 mm						Stück
09.602	Torx-Schlüssel						Stück
09.651	Torx-Mutter 9,8 x 1,65 mm						Stück
09.656	Torx-Mutter 11,8 x 1,8 mm						Stück

HW Wendeplatten-Falzkopf mit geradem Schnitt

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
 Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt.

Ausführung in Aluminium oder Stahl.
 Besonders gut geeignet zum Fälzen von harten Werkstoffen, beschichteten Platten, verdichteten Platten und Kunststoffen.
 Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.		
Ausführung Aluminium:							
02.090.040.030.A2	Wendeplatten-Falzkopf Z2/V2+2	90	x	40	x	30	8500-12000
02.125.050.030.A2	Wendeplatten-Falzkopf Z2/V2+2	125	x	50	x	30	6100-10000

Zubehör für Wendeplatten-Falzköpfe:

09.530	HW-Wendeplatte 30 x 12 x 1,5 mm	Stück
09.540	HW-Wendeplatte 40 x 12 x 1,5 mm	Stück
09.550	HW-Wendeplatte 50 x 12 x 1,5 mm	Stück
09.560	HW-Wendeplatte 60 x 12 x 1,5 mm	Stück
09.475	HW-Wendeplatte 14 x 14 x 2,0 mm	Stück

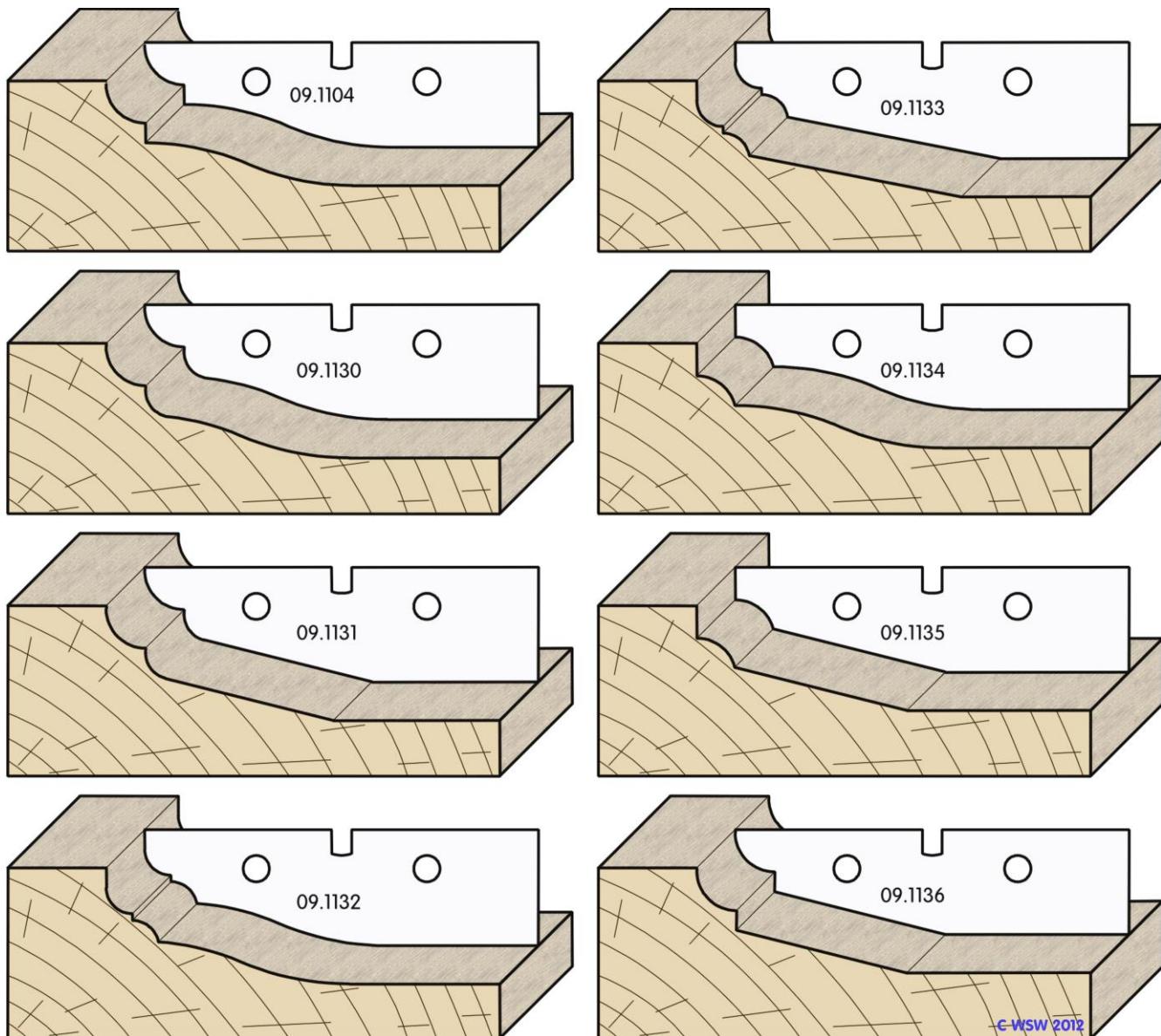


Wechselplatten-Abplatter, einseitig

Technische Beschreibung:

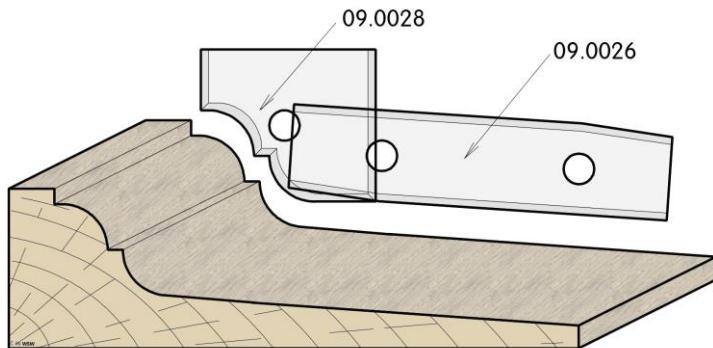
Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt.
Ausführung Aluminium.
Durch stufenweises Herunterfahren des Werkzeugs erzielt man jeweils ein neues Profil.
Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
11.180.025.030.A	Abplatter Aluminium 180 x 25 x 30				4500-7500
09.1104	HW-Wechselplatte	60	16,0	2	Stück
09.1130	HW-Wechselplatte	60	17,5	2	Stück
09.1131	HW-Wechselplatte	60	17,5	2	Stück
09.1132	HW-Wechselplatte	60	17,7	2	Stück
09.1133	HW-Wechselplatte	60	17,7	2	Stück
09.1134	HW-Wechselplatte	60	16,0	2	Stück
09.1135	HW-Wechselplatte	60	16,0	2	Stück
09.1136	HW-Wechselplatte	60	16,0	2	Stück
19920	Holzetui, leer				Stück

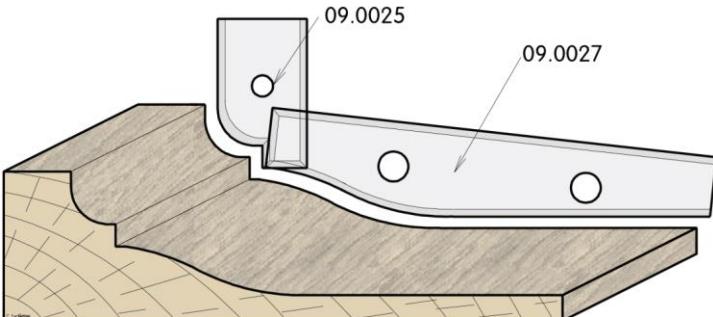


Artikel-Nr.	Bezeichnung		D	B	d	
09.0026	HW-Profilplatte	Profil 1	50	x 12	x 1,5	
09.0028	HW-Profilplatte	Profil 1	20	x 23	x 2,0	
09.0025	HW-Profilplatte	Profil 2	19	x 12	x 1,5	
09.0027	HW-Profilplatte	Profil 2	59	x 12	x 1,5	
09.520	HW-Platte 20 mm	Profil 3	20	x 12	x 1,5	
09.560	HW-Platte 60 mm	Profil 3	60	x 12	x 1,5	

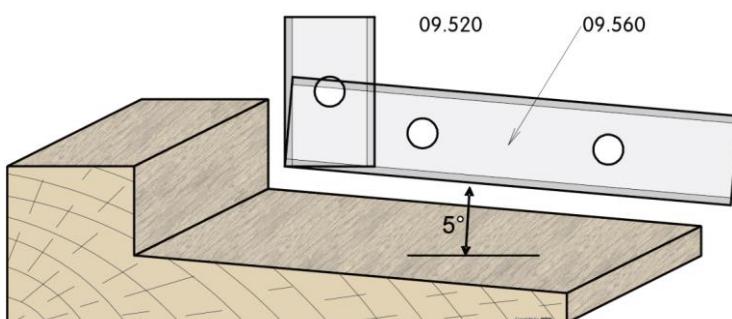
Profil 1



Profil 2



Profil 3



Wechselplatten-Viertelstabfräser, R3 – R10



Technische Beschreibung:

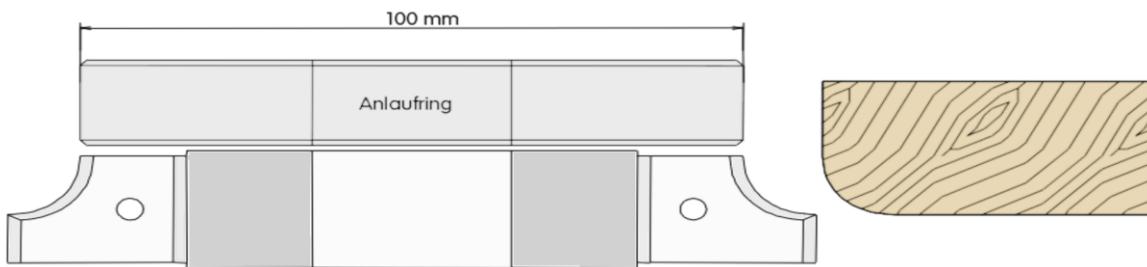
Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Aluminium.

Zur Verwendung von HW-Wechselplatten mit den Radien R3, R4, R5, R6, R8 und R10.
Alle Platten sind auf einen Anlaufringdurchmesser von 100mm ausgelegt und sind horizontal und vertikal jeweils um 5 Grad auslaufend.

Das Werkzeug wird betriebsbereit mit HW-Wechselplatte R 8 geliefert.
Das SET wird betriebsbereit mit HW-Wechselplatten R 3, 4, 5, 6, 8, 10 im Holzetui geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
19.120.020.130.A	Viertelstabfräser incl. R 8	120	x 20	x 30	6400-10000
19.120.020.030.A.SET	Viertelstabfräser-Set incl. R 3, 4, 5, 6, 8, 10	120	x 20	x 30	6400-10000
09.19103	HW-Wechselplatte R3	20	x 25	x 2	Stück
09.19104	HW-Wechselplatte R4	20	x 25	x 2	Stück
09.19105	HW-Wechselplatte R5	20	x 25	x 2	Stück
09.19106	HW-Wechselplatte R6	20	x 25	x 2	Stück
09.19108	HW-Wechselplatte R8	20	x 25	x 2	Stück
09.19110	HW-Wechselplatte R10	20	x 25	x 2	Stück

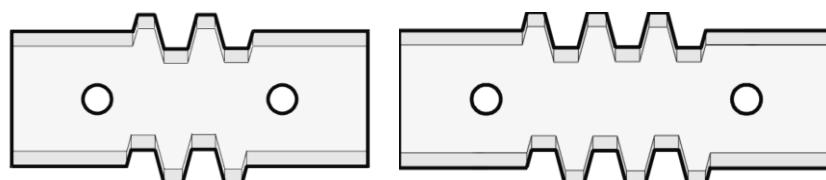


HW-Wendeplatten-Verleim-Messerkopf



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt.
Ausführung Aluminium oder Stahl.
Zweizackprofil mit 30° Verleimwinkel 50mm breit, 16mm Profilbreite; Dreizackprofil mit 30° Verleimwinkel 60mm breit und 24mm Profilbreite.
Die Werkzeuge werden betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
18.130.050.030.A	Verleim-Messerkopf 2-Zack Z2, Alu	130	x 50	x 30	5900-9000
18.130.060.030.A	Verleim-Messerkopf 3-Zack Z2, Alu	130	x 60	x 30	5900-9000
09.1850	HW-Wendeplatte 2-Zack-Profil	50	x 24	x 2	Stück
09.1860	HW-Wendeplatte 3-Zack-Profil	60	x 24	x 2	Stück

Kugellagerleerlaufbüchse



Technische Beschreibung:

Hochleistungskugellager mit Dauerschmierung. Staubdicht geschlossen. Zur Verwendung von Anlaufringen, wie unten aufgeführt, in Verbindung mit einer Sicherungsscheibe (BG-Vorschrift) Größe 1.

Anlaufringe



Technische Beschreibung:

Anlaufringe Stahl- oder ALU-Version für Kugellagerlaufbüchse Typ 09 Größe 1. Ausführung mit einseitigem Bund oben, Größe 1.
Stahlversion wird durch Aluversion ersetzt. Stahl wird geliefert, solange Vorrat reicht.

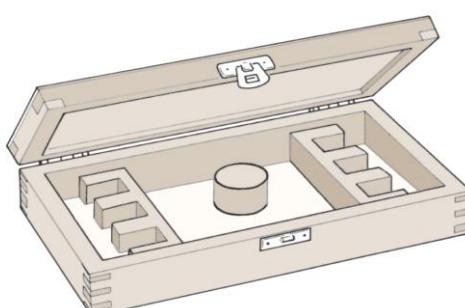
Artikel-Nr.	Bezeichnung		D	B	d	n U/min.
09.6206.2RSR	Kugellager	Größe 1	62	x	16 x 30	max. 6000
09.0064	Sicherungsscheibe	Größe 1	64	x	2 x 30	max. 6000
09.075.016.062,A(S)	Anlaufring 75mm	Größe 1	75	x	16 x 62	max. 6000
09.080.016.062,A(S)	Anlaufring 80mm	Größe 1	80	x	16 x 62	max. 6000
09.085.016.062,A(S)	Anlaufring 85mm	Größe 1	85	x	16 x 62	max. 6000
09.090.016.062,A(S)	Anlaufring 90mm	Größe 1	90	x	16 x 62	max. 6000
09.095.016.062,A(S)	Anlaufring 95mm	Größe 1	95	x	16 x 62	max. 6000
09.100.016.062,A(S)	Anlaufring 100mm	Größe 1	100	x	16 x 62	max. 6000
09.105.016.062,A(S)	Anlaufring 105mm	Größe 1	105	x	16 x 62	max. 6000
09.110.016.062,A(S)	Anlaufring 110mm	Größe 1	110	x	16 x 62	max. 6000
09.115.016.062,A(S)	Anlaufring 115mm	Größe 1	115	x	16 x 62	max. 6000
09.120.016.062,A(S)	Anlaufring 120mm	Größe 1	120	x	16 x 62	max. 6000
09.125.016.062,A(S)	Anlaufring 125mm	Größe 1	125	x	16 x 62	max. 6000
09.130.016.062,A(S)	Anlaufring 130mm	Größe 1	130	x	16 x 62	max. 6000
09.135.016.062,A(S)	Anlaufring 135mm	Größe 1	135	x	16 x 62	max. 6000
09.140.016.062,A(S)	Anlaufring 140mm	Größe 1	140	x	16 x 62	max. 6000
09.145.016.062,A(S)	Anlaufring 145mm	Größe 1	145	x	16 x 62	max. 6000
09.150.016.062,A(S)	Anlaufring 150mm	Größe 1	150	x	16 x 62	max. 6000
09.160.016.062,S	Anlaufring 160mm	Größe 1	160	x	16 x 62	max. 6000

Zwischengrößen auf Anfrage.

Holzetuis, leer

Technische Beschreibung:

Geeignet für verschiedene Universalprofilfräser und Profilmesser
Ausführung Esche/Buche/Schichtholz, verzinkt



Artikel-Nr.	Bezeichnung
09.4050.06	Holzetui für Universalmesserkopf 114x50mm und 6 Paar Messer und Abweiser 40/50 mm Schnittbreite
09.4050.12	Holzetui für Universalmesserkopf 114x50mm und 12 Paar Messer und Abweiser 40/50 mm Schnittbreite
09.4050.24	Holzetui für Universalmesserkopf 114x50mm und 24 Paar Messer und Abweiser 40/50 mm Schnittbreite

Urheberrecht:

Der gesamte Inhalt dieses Dokuments, Fotos, Texte und Grafiken unterliegen dem Urheberrecht und anderen Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums.

Sie dürfen jedoch für den privaten Gebrauch genutzt und heruntergeladen werden.

Kommerzielle oder anderweitige Verwendung, insbesondere Kopie der hier aufgeführten Texte und Bilder auf andere Webseiten oder Printmedien, Vervielfältigung, Bearbeitung, Übersetzung, Einspeicherung, Verarbeitung bzw. Wiedergabe von Inhalten in Datenbanken oder anderen elektronischen Medien und Systemen bedürfen der schriftlichen Genehmigung von Hans-Jörg Würmlin.

Copyright © by Hans-Jörg Würmlin:

All contents, photos, texts and graphic arts are protected by copyright.

They may be changed not without previous written approval neither completely
Nor in extracts copied, be multiplicated or be published.

© Hans-Jörg Würmlin

Datenklau und Urheberrecht:

Gemäß des (UrhG) genießt ausschließlich der Urheber alle Rechte. Ein Verstoß gegen die Bestimmungen des UrhG kann zivilrechtliche und strafrechtliche Konsequenzen haben.

Die unerlaubte Verwertung urheberrechtlich geschützter Werke kann mit einer empfindlichen Geldstrafe oder gar einer Freiheitsstrafe bis zu drei Jahren geahndet werden! Bereits der Versuch ist strafbar.

Durch die Schaffung dieses Werks entsteht nach deutschem Recht automatisch ein Urheberrecht. Ein Copyright-Vermerk ist nicht erforderlich. Wie ein Werk urheberrechtlich geschützt ist, ist durch das Gesetz definiert. Die Person, die das Urheberrecht verletzt, kann für dieses Vergehen abgemahnt werden. Hierbei werden für gewöhnlich die Abmahngebühr in mindestens dreistelliger Höhe und Anwaltskosten fällig, sowie die Unterzeichnung einer Unterlassungserklärung. Auch der entstandene wirtschaftliche Schaden kann eingeklagt werden.

© 2026 by Hans-Jörg Würmlin. All rights reserved.



Seit über 35 Jahren im Einsatz für Ihr Werkzeug.



EUROPA 2026



Made in Germany