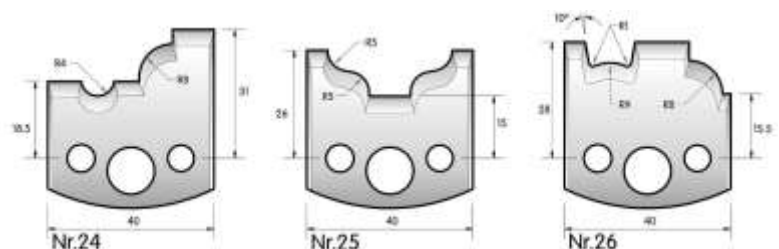




Werkzeuge für die moderne Holzbearbeitung



EUROPA 2022

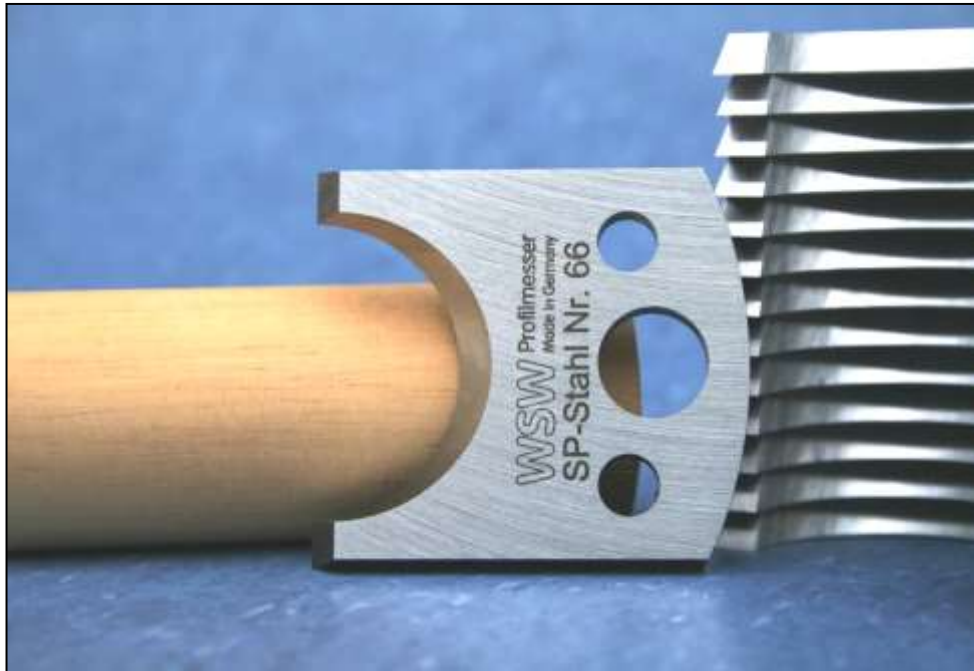


Made in Germany

EURO Hauptkatalog 2022

Qualität für Sie

SP-, HS- und Hartmetall Profilmesser
in höchster Qualität:
Made in Germany



Leistungen

Aus unserer Produktion bieten wir Ihnen ein hochwertiges Sortiment von Standard- und Sonderwerkzeugen an.

Zur Herstellung unserer Produkte verwenden wir ausschließlich hochwertige Rohstähle Deutscher und Westeuropäischer Sonderstahlerzeuger.

Alle maßgeblichen Fertigungsschritte in der Herstellung unserer Rohteile und Profilmesser werden in unserem Hause durchgeführt. Deshalb sind wir in der Lage alle qualitätsrelevanten Produktionsschritte zu überwachen und zu steuern.

Für die HS Messer verwenden wir HSSDm05 nach Stahlschlüssel 1.3343 (S-6-5-2), für die SP-Messer verwenden wir ausschließlich 1.2067 (102Cr6) aus „**kreuz- und quergewalzten**“ Material auch Kugellagerstahl genannt und für die Abweiser verwenden wir ebenfalls diesen Stahl.

Mit dem Erscheinen dieses Katalogs verlieren alle vorherigen Unterlagen ihre Gültigkeit.

Für Anfragen stehen wir gerne für Sie bereit.

Spezielle Angebote und Angebote über Sonderwerkzeuge haben eine Gültigkeit von sechs Wochen ab Angebotsdatum.

Lieferbedingungen:

Ab 800.-EURO Netto-Warenwert: Lieferung frei.

Der Versand erfolgt auf Risiko des Bestellers.

Zahlungsbedingungen:

bis 8 Tage ./ . 2% Skonto oder 30 Tage netto.

Verlängerter Eigentumsvorbehalt: Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung Eigentum von **WSW Spezialwerkzeuge** Hans-Jörg Würmlin, Müllheim.



Sonderprofile nach Maß

Sonderabmessungen individuell für Sie

Sonderprofile stellen wir für alle gängigen Systeme her. In unserer eigenen Fertigung können wir Sonderserien auch in kleinen Stückzahlen herstellen. Dies macht uns flexibel für Ihre Wünsche.

Sprechen Sie uns an

Sonderanfertigungen werden zeitnah präzise geplant, produziert und versendet.

Unsere Entwicklungsabteilung ergänzt und gestaltet neue Produkte für Ihre Anwendungsbereiche. Erst nach umfangreichen Praxistests werden Diese zum Vertrieb freigegeben. Aufgrund des hohen Qualitätsstandards sind Präzision und Standzeit ausgezeichnet.

Im Sinne technischen Fortschritts behalten wir uns Konstruktionsänderungen vor. Katalogabbildungen und andere beschriebene Aussagen sind daher unverbindlich. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Dieser WSW-Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Jeder Nachdruck oder Vervielfältigung, auch auszugsweise, jedweder Art bedarf ausdrücklich unserer schriftlichen Genehmigung.

Hans-Jörg Würmlin

WSW Spezialwerkzeuge

Weinstraße 3

D-79379 Müllheim – Hügelheim

Telefon: 07631 - 15180
Telefax: 07631 - 6886

e-mail: wsw-info@wsw-werkzeuge.de

Internet: www.wsw-werkzeuge.de

Einiges zur Technik vorab:

Allgemeine Anforderungen an die Sicherheit der Werkzeuge:

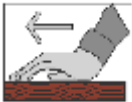
BG-TEST
...

BG-TEST Werkzeuge:

Bis zum 18.3.1997 waren die Werkzeuge für Handvorschub in den Holzver- und bearbeitenden Betrieben nur in der BG-TEST Version zugelassen, bzw. in der DIN 8085 und DIN 8085 Bbl.

Die BG-TEST-Version ist neu überarbeitet und wird durch die dadurch neu entstandene EURO-NORM „EN 847-1“ vollständig ersetzt. Unsere Werkzeuge werden nach diesen neuen Vorschriften hergestellt.

EN 847-1



MAN

Hand-
Vorschub

EUROPA – NORM:

Seit dem 19.3.1997 gilt in der EU die EURO-NORM „EN 847-1“ (in Deutschland entspricht diese der DIN EN 847-1). Die EURO-NORM wurde in Anlehnung der Unfallverhütungsvorschriften entwickelt und stellt so für alle Anwender in den u.g. Ländern eine maximale Sicherheit dar. Die EN 847-1 ist weitgehend konform mit den Unfallverhütungsvorschriften (UVV) der BG-HOLZ.

Die EN 847-1 gilt in: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, Tschechische Republik und das Vereinigte Königreich.

Kennzeichnung der Werkzeuge nach EN 847-1:

Die Werkzeuge müssen mit den folgenden Daten kenntlich und dauerhaft beschriftet sein:
Name oder Zeichen des Herstellers (Lieferanten)

Höchstzahl bei mec. Werkzeugen

Drehzahlbereich bei man. Werkzeugen

Abmessungen (Durchmesser x Schnittbreite x Bohrung)

Kurzzeichen der Schneidstoffgruppe bei festbestückten, oder Verbundwerkzeugen

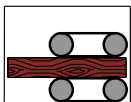
BG-TEST bei Werkzeugen die zusätzlich durch die BG-HOLZ geprüft wurden (kostenpflichtig)
man. bei Handvorschubwerkzeugen

mec. bei Werkzeugen mit mechanischem Vorschub

Bei Sonderprofilen: Profilmesser und die dazugehörigen Abweiser sind deutlich erkennbar mindestens mit dem Namen oder Zeichen des Herstellers dauerhaft zu Kennzeichnen.

Die Kennzeichnung ist satzweise, wenn möglich auf dem Rücken anzubringen

mec. Mechanischer Vorschub:



MEC

mech.
Vorschub

Für Werkzeuge die ausschliesslich auf Maschinen mit mechanischem Vorschub eingesetzt werden. Zum Beispiel Vierseitenautomaten oder Doppelendprofiler und CNC-Maschinen

Schneidwerkstoffe und deren Kurzbezeichnungen:

ALT _____ NEU _____ Schneidstoffgruppe:

SP SP legierter Werkzeugstahl (Standardqualität)

HSS HSS hochlegierter Schnellarbeitsstahl

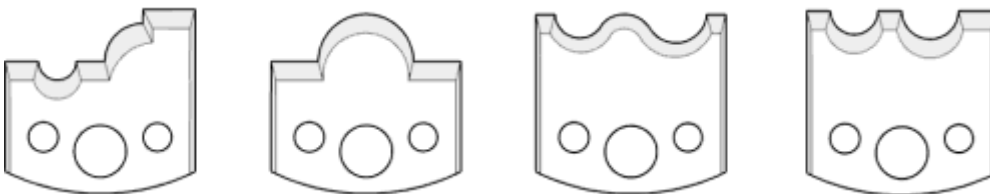
HM HW Hartmetall, Hartmetallwerkstoff (verschiedene Qualitäten möglich)

Profilgruppeneinteilung

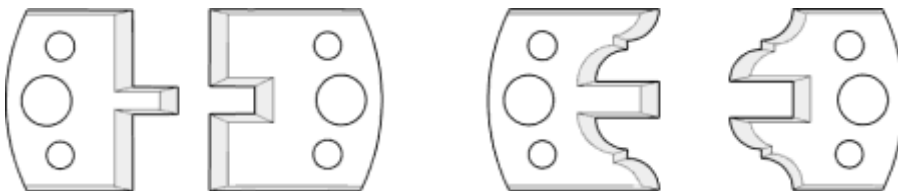
Profilgruppe 1: einfache und einseitig in sich hinterschliffene Profile



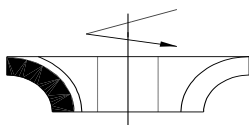
Profilgruppe 2: komplizierte und beidseitig in sich hinterschliffene Profile



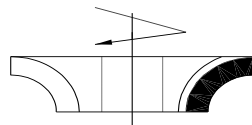
Profilgruppe 3: komplexe Profilgeometrien und in sich ineinander passende Profile und Konterprofile



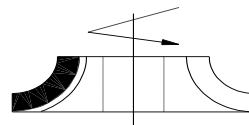
Drehschema für Fräser



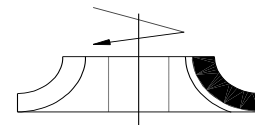
Normalschema 1
großer Ø oben
Rechtslauf



Drehschema 2
großer Ø oben
Linkslauf



Drehschema 3
großer Ø unten
Rechtslauf



Drehschema 4
großer Ø unten
Linkslauf

Universal-Sicherheits-Messerkopf, für 40 mm breite Profilmesser

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Stahl.
Zur paarweisen Verwendung von 40mm breiten Falz-, Profil- und Sonderprofilmessern.
Maximale Profiltiefe 17 mm bei Sonderprofilen.
Stahlversion mit Mittelnut, wie Abbildung.
Die Fräsköpfe werden jeweils mit eingebauten SP-Falzmessern 20mm und Schlüssel geliefert.

Grundkörper aus Stahl



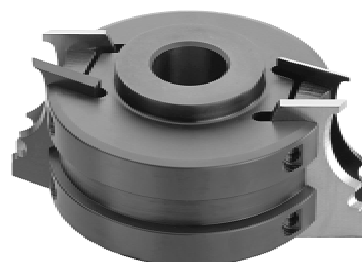
Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
03.093.040.030.S	Uni-Messerkopf Stahl für Messer 40mm Schnittbreite	93	x 40	x 30	6000 - 9000

Universal-Sicherheits-Messerkopf, für 40 / und 50mm breite Profilmesser

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Stahl.
Zur paarweisen Verwendung von 40 oder 50mm breiten Falz-, Profil- und Sonderprofilmessern.
Maximale Profiltiefe 17 mm bei Sonderprofilen.
Stahlversion mit Mittelnut, wie Abbildung.
Die Fräsköpfe werden jeweils mit eingebauten SP-Falzmessern 20mm und Schlüssel geliefert.

Grundkörper aus Stahl



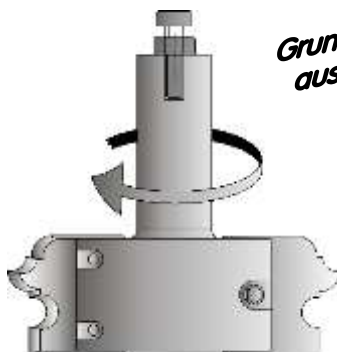
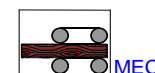
Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
03.114.050.030.S	Uni-Messerkopf Stahl für Messer 40 und 50mm Schnittbreite	114	x 40/50	x 30	5100 - 7900
03.114.050.040.S	Uni-Messerkopf Stahl für Messer 40 und 50mm Schnittbreite	114	x 40/50	x 40	5100 - 7900

Universal-CNC-Profil-Messerkopf, für 40 und 50mm breite Profilmesser

Technische Beschreibung:

Speziell geeignet für alle CNC-Maschinen.
Ausführung Stahl. Mechanischer Vorschub.
Zur paarweisen Verwendung von 40 oder 50mm breiten Falz-, Profil- und Sonderprofilmessern in SP, HS, Pulverstahl und Hartmetall.
Maximale Profiltiefe 17 mm bei Sonderprofilen.
Die Fräsköpfe werden jeweils mit eingebauten SP-Falzmessern 16mm und Schlüssel geliefert.

Grundkörper aus Stahl



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
04.066.040.025.ZS	Uni-CNC-Messerkopf Stahl	66	x 40/50	x S25	max. 12000

Universal-Profil-System

Standard-Profilmesser – 40 und 50mm Schnittbreite

Preise per Paar

Profilmesser 40mm Schnittbreite, [in SP-Stahl](#), [HS-Stahl](#) und die dazu passenden Abweiser:

Profil-Nummer:	Artikel-Nr. Messer SP-Stahl	Artikel-Nr. Abweiser	Artikel-Nr. Messer HS-Stahl
Falzmesser 16mm	12000	13000	14000
Falzmesser 20mm	12600	13600	14600
Falzmesser 24mm	12601	13601	14601
Profil Nr. 1-36	12001 - 12036	13001 - 13036	14001 - 14036
Profil Nr. 37-95	12037 - 12095	13037 - 13095	14037 - 14095
Profil Nr. 101-178	12101 - 12178	13101 - 13178	14101 - 14178
Profil Nr. K1-K4	12501 - 12504	13501 - 13504	14501 - 14504
Profil Abplattmesser	12511	13511	14511
Profil Nr. 190+191	12190 + 12191	13190 + 13191	14190 + 14191

Profilmesser 50mm Schnittbreite, [in SP-Stahl](#), [HS-Stahl](#) und die dazu passenden Abweiser:

Profil Nr. 500-584	22500 - 22584	23500-23584	24500-24584
--------------------	---------------	-------------	-------------

Profilmessersortimente im Holzetui nach Ihrem Wunsch, Preise auf Anfrage

HS Sonder-Profilmesser 40+50mm

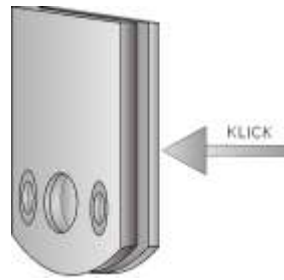
HS Sonder-Profilmesser nach Ihrer Zeichnung / Holzmuster max. Profilausladung 17mm:

	Artikel-Nr.	Schnittbreite	(Lieferung nur Satzweise, lt. Berufsgenossenschaft Holz, in HS-Stahl)
HS Profilgruppe 1*	14701	40mm	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HS Profilgruppe 2*	14702	40mm	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HS Profilgruppe 3*	14703	40mm	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HS Profilgruppe 1*	14720	40mm	(1 Paar = 2 Messer incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HS Profilgruppe 2*	14721	40mm	(1 Paar = 2 Messer incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HS Profilgruppe 3*	14722	40mm	(1 Paar = 2 Messer incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HS Profilgruppe 1*	14705	50mm	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HS Profilgruppe 2*	14706	50mm	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HS Profilgruppe 3*	14707	50mm	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
HS Profilgruppe 1*	14725	50mm	(1 Paar = 2 Messer incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HS Profilgruppe 2*	14726	50mm	(1 Paar = 2 Messer incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
HS Profilgruppe 3*	14727	50mm	(1 Paar = 2 Messer incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub

Andere Abmessungen bzw. Ersatzplatten für bereits angefertigte Profile auf Anfrage.

Multi-Profil-System

Profile in Hartmetall



Multiprofil - Standardprofilmesser in 40 + 50mm Schnittbreite HW – Preise per Paar:

Profil-Nummer:	Artikel-Nr. Stützplatte	Artikel-Nr. Abweiser	Artikel-Nr. Messer HW
Falzmesser 16mm	10000MPS	13000	15000MPS
Falzmesser 20mm	10600MPS	13600	15600MPS
Falzmesser 24mm	10601MPS	13601	15601MPS
Profil Nr. 1-36	10001MPS-10036MPS	13001 - 13036	15001MPS-15036MPS
Profil Nr. 37-95	10037MPS-10095MPS	13037 - 13095	15037MPS-15095MPS
Profil Nr. 101-178	10101MPS-10178MPS	13101 - 13178	15101MPS-15178MPS
Profil Nr. 124	10124MPS	13124	15124MPS
Profil Nr. K1-K4	10501MPS-10504MPS	13501 - 13504	15501MPS-15504MPS
Profil Abplattmesser	10511MPS	13511	15511MPS
Profil Nr. 190+191	10190MPS-10191MPS	13190 + 13191	15190MPS -15191MPS

Profilmesser 50mm Schnittbreite, Stützplatten, Hartmetallmesser und die dazu passenden Abweiser:

Profil Nr. 500	20500MPS	23500	25500MPS
Profil Nr. 501-584	20501MPS-20584MPS	23501 - 23584	25501MPS-25584MPS
Profil Nr. 582+583	20582MPS+20583MPS	23582 + 23583	25582MPS+25583MPS



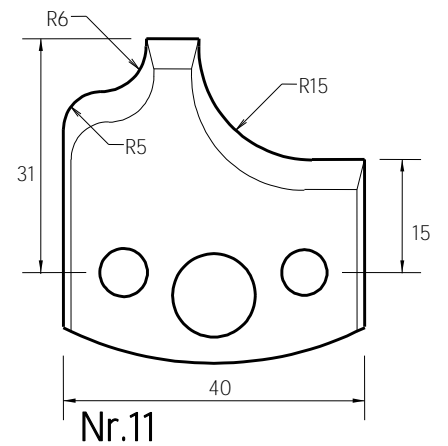
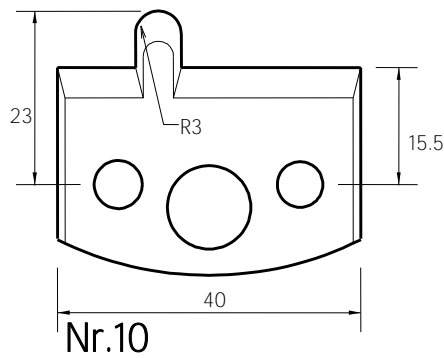
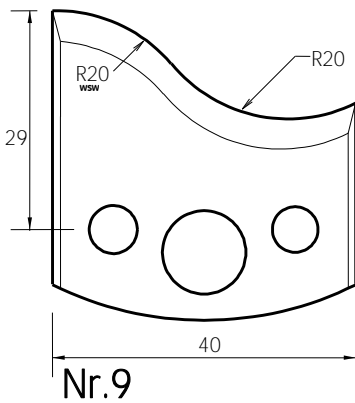
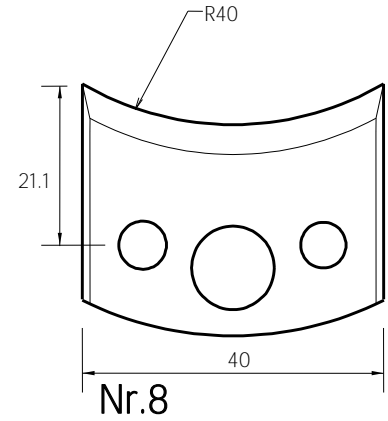
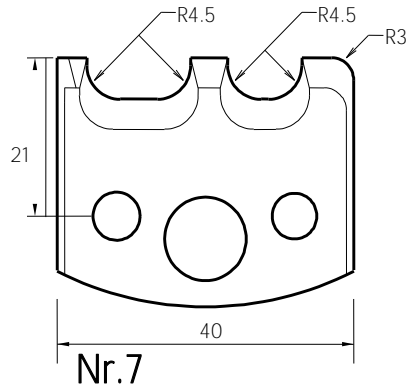
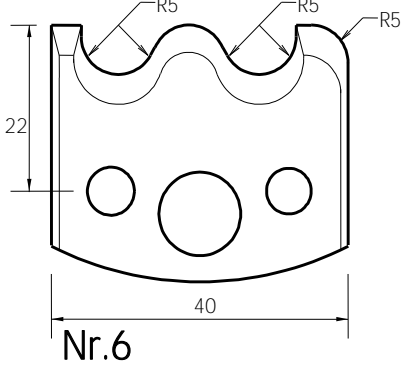
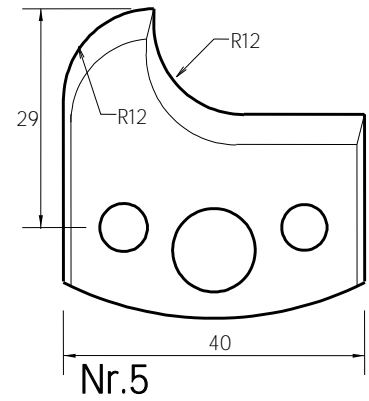
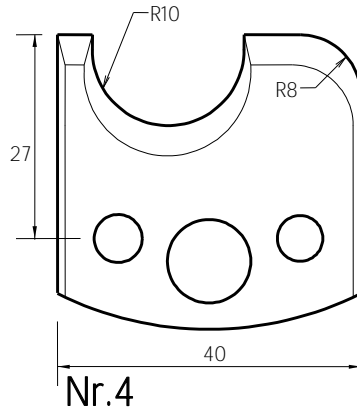
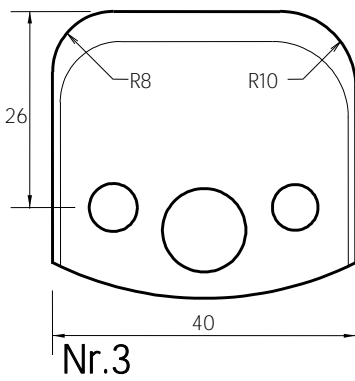
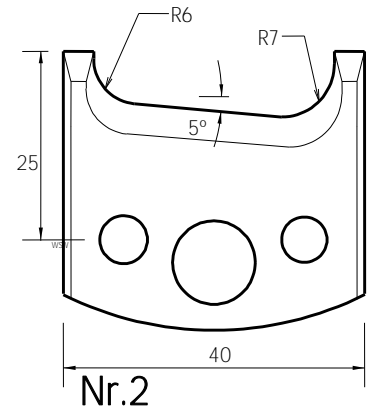
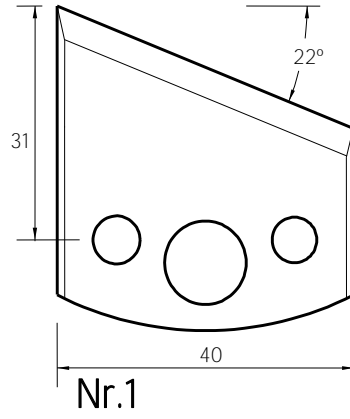
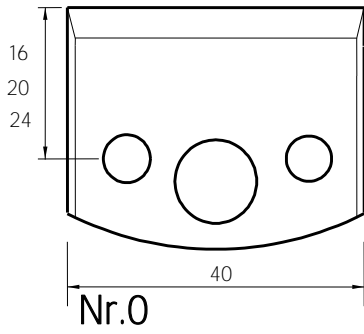
Hartmetall Sonder-Profilmesser 40+50mm

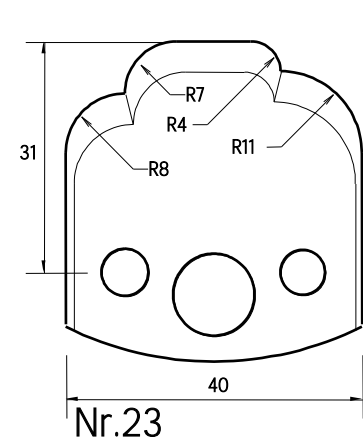
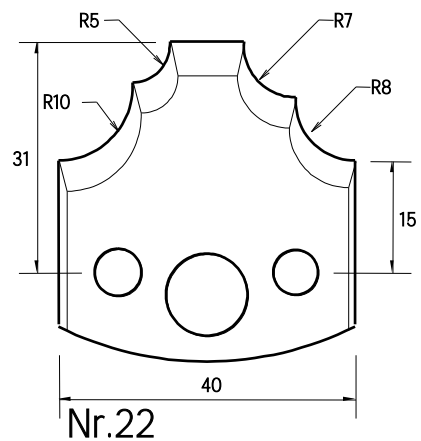
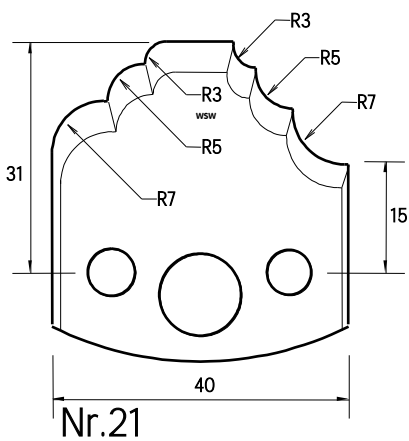
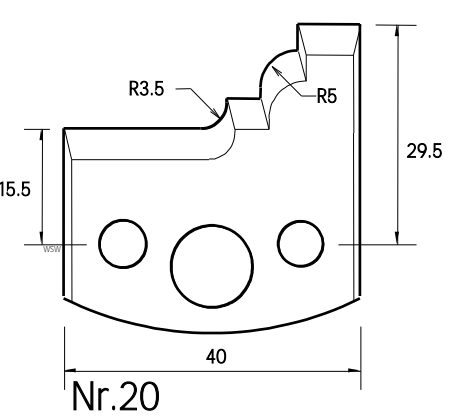
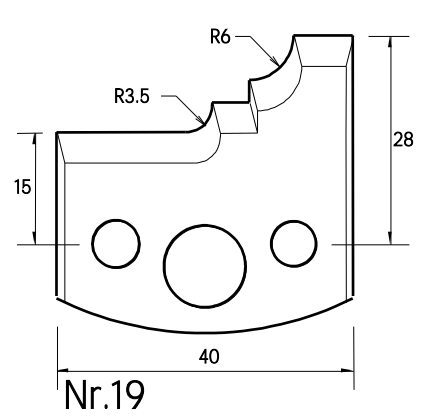
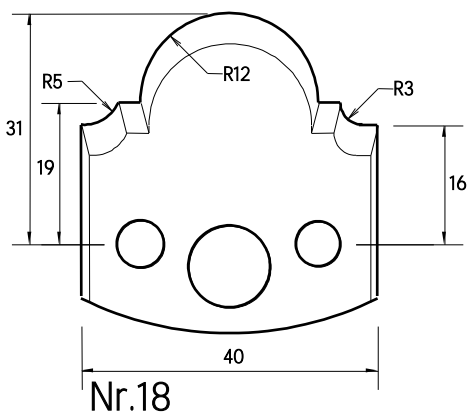
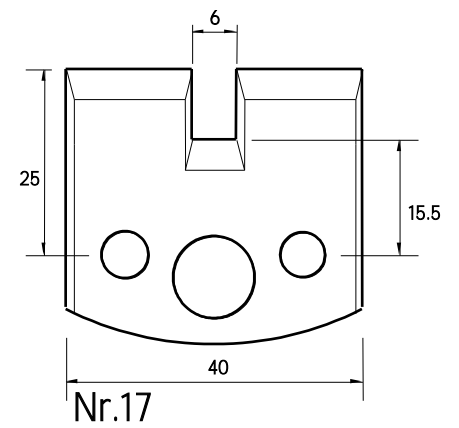
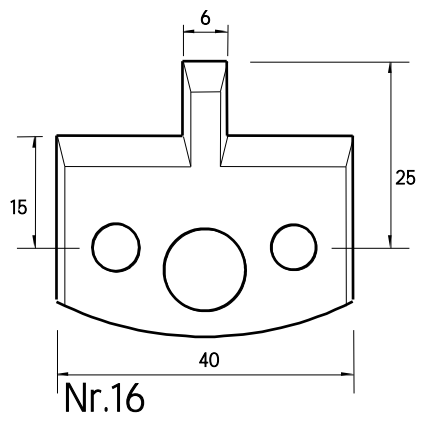
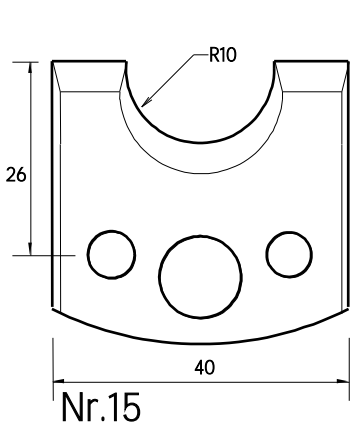
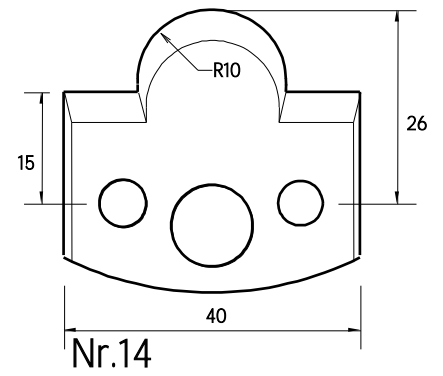
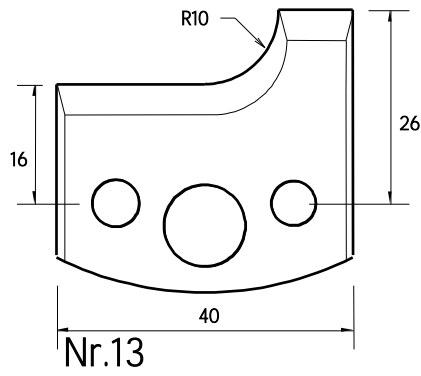
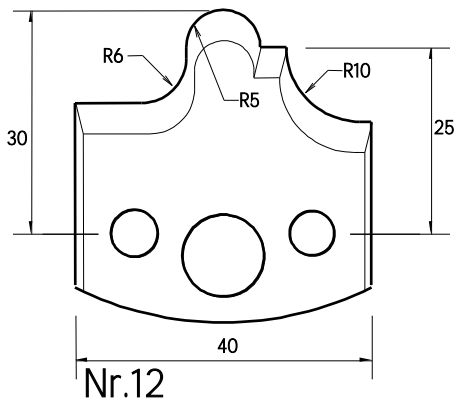
Multiprofil-Sonderprofilmesser nach Ihrer Zeichnung/Holzmuster max. Profilausladung 17mm:

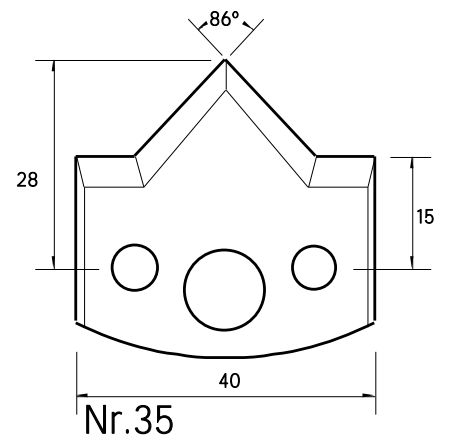
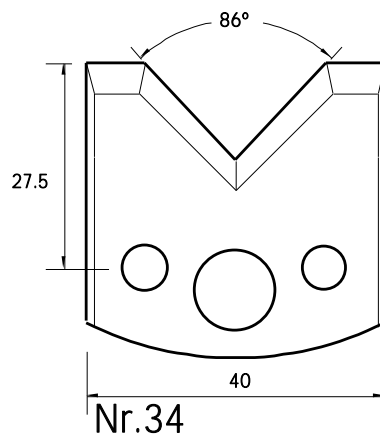
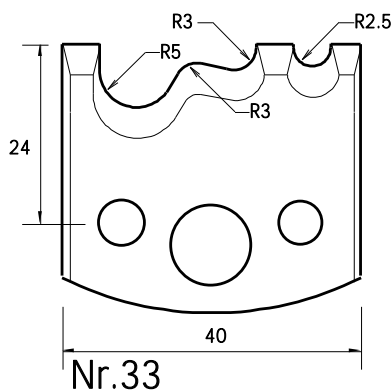
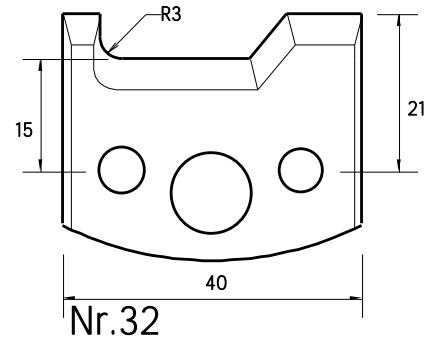
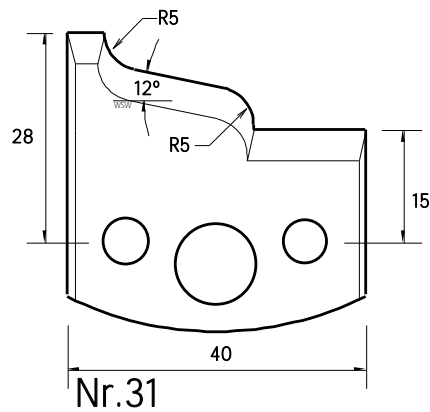
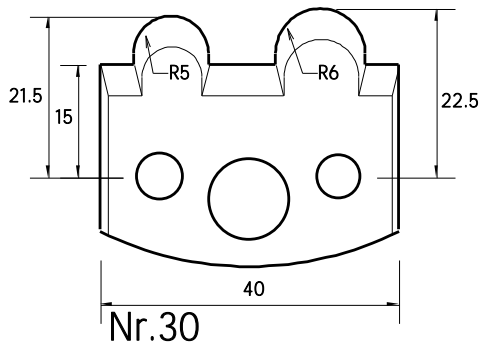
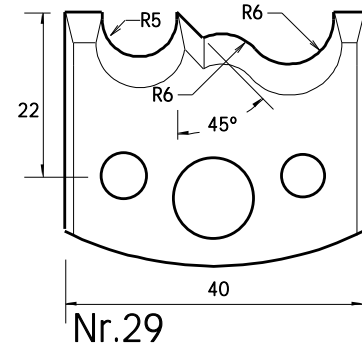
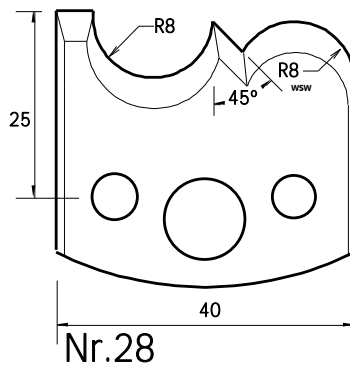
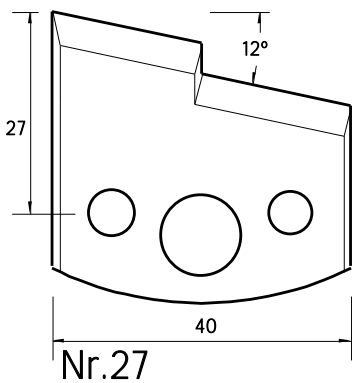
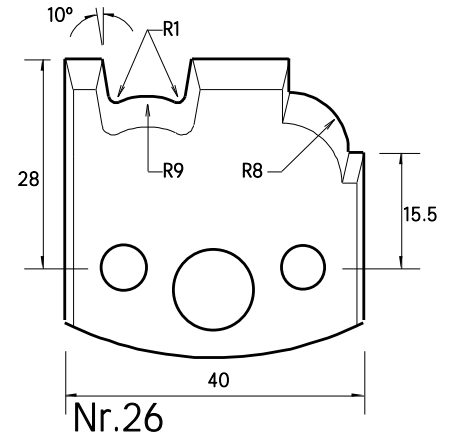
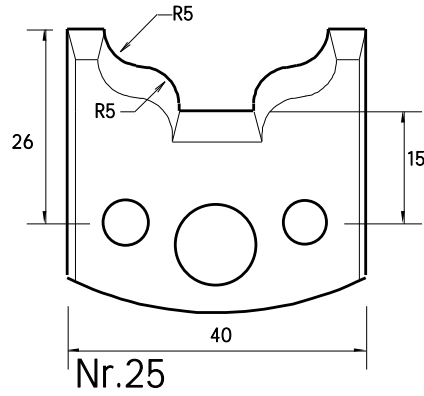
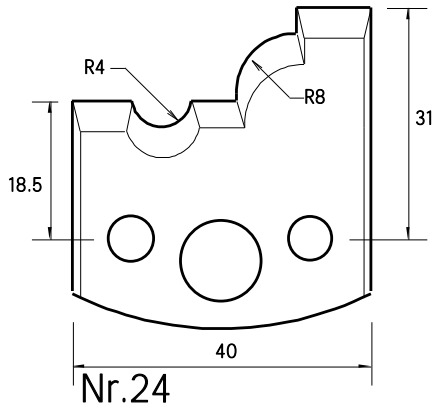
Artikel-Nr	Schnittbreite	(Lieferung nur Satzweise, in HS-Stahl oder HW)
HW Profilgruppe 1*	15701MPS	40mm
HW Profilgruppe 2*	15702MPS	40mm
HW Profilgruppe 3*	15703MPS	40mm
HW Profilgruppe 1*	15720MPS	40mm
HW Profilgruppe 2*	15721MPS	40mm
HW Profilgruppe 3*	15722MPS	40mm
HW Profilgruppe 1*	15705MPS	50mm
HW Profilgruppe 2*	15706MPS	50mm
HW Profilgruppe 3*	15707MSP	50mm
HW Profilgruppe 1*	15725MPS	50mm
HW Profilgruppe 2*	15726MPS	50mm
HW Profilgruppe 3*	15727MPS	50mm

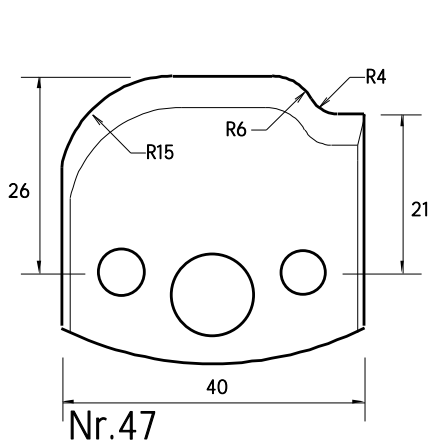
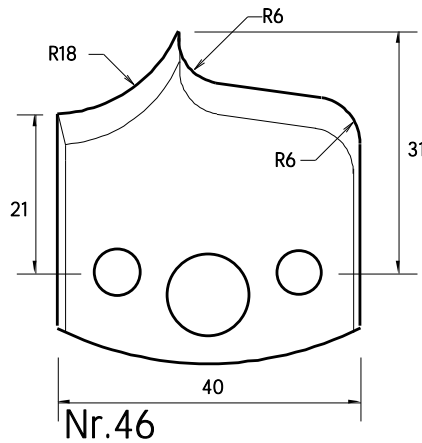
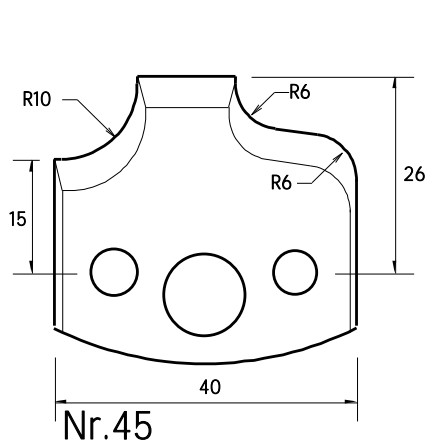
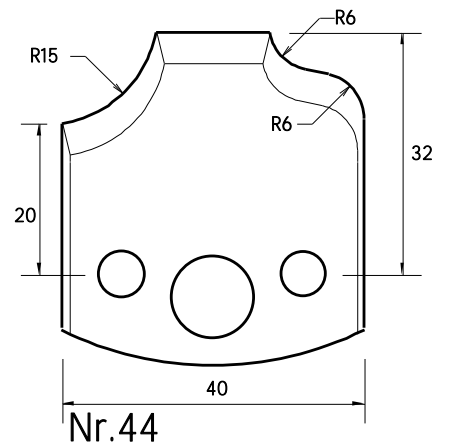
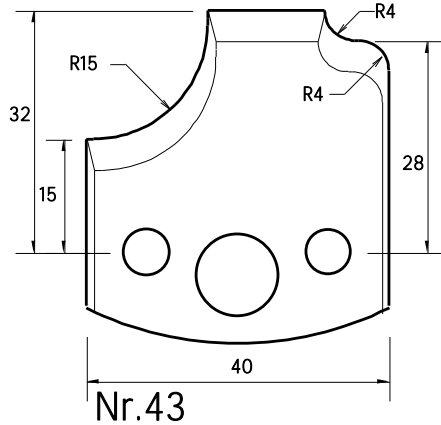
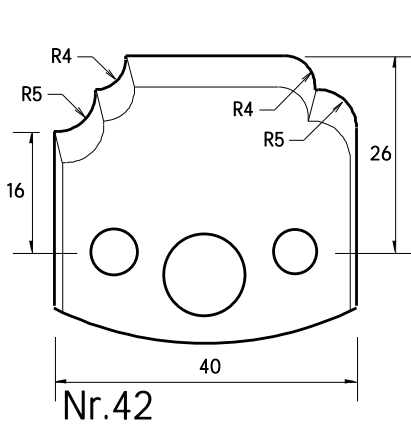
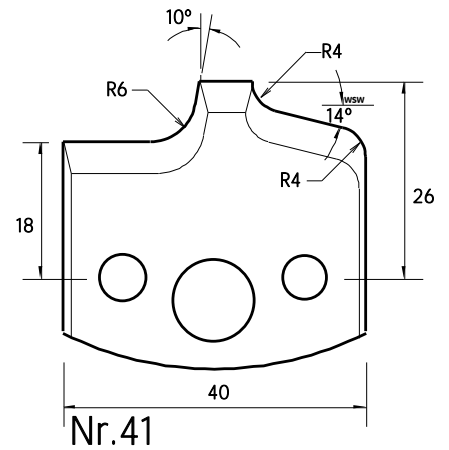
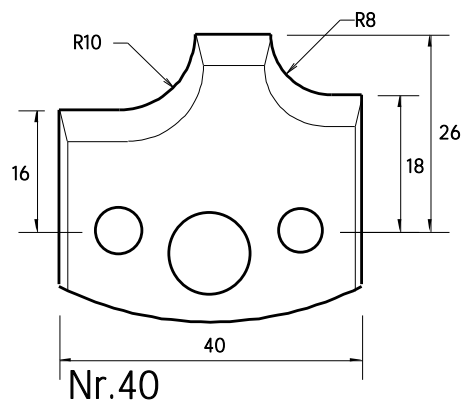
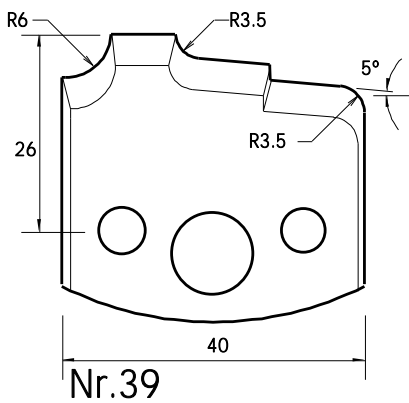
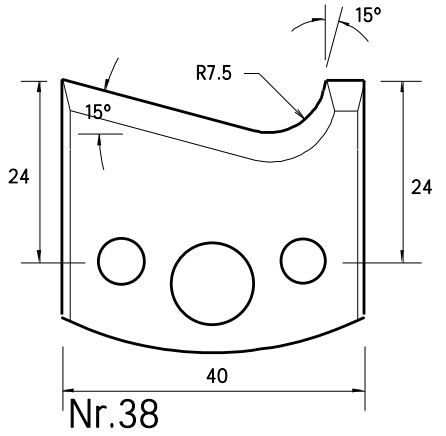
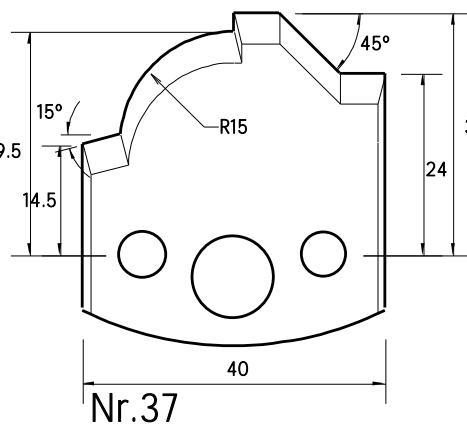
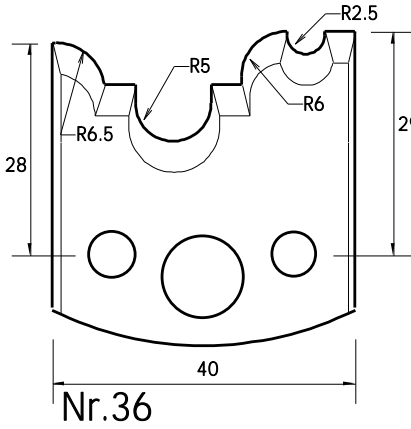
(1 Satz = 2 Messer, 2 Stützplatten und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
 (1 Satz = 2 Messer, 2 Stützplatten und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
 (1 Satz = 2 Messer, 2 Stützplatten und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
 (1 Paar = 2 Messer und 2 Stützplatten incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
 (1 Paar = 2 Messer und 2 Stützplatten incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
 (1 Paar = 2 Messer und 2 Stützplatten incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
 (1 Satz = 2 Messer, 2 Stützplatten und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
 (1 Satz = 2 Messer, 2 Stützplatten und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
 (1 Satz = 2 Messer, 2 Stützplatten und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
 (1 Paar = 2 Messer und 2 Stützplatten incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
 (1 Paar = 2 Messer und 2 Stützplatten incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub
 (1 Paar = 2 Messer und 2 Stützplatten incl. CNC-Fertigung) für mec. Vorschub

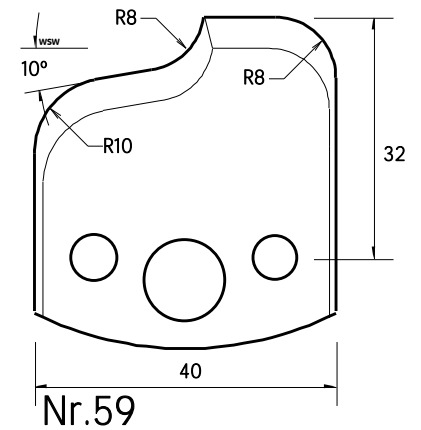
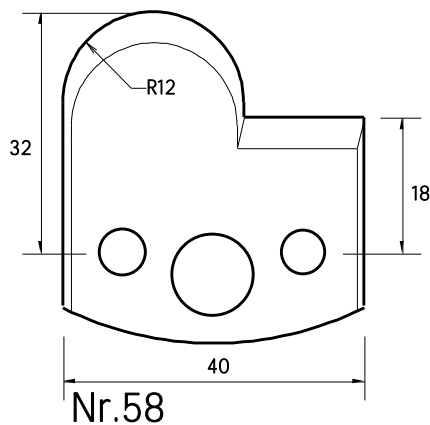
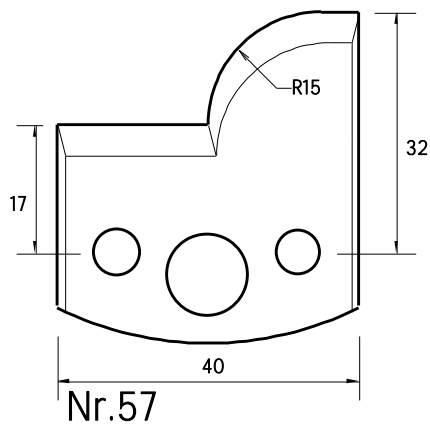
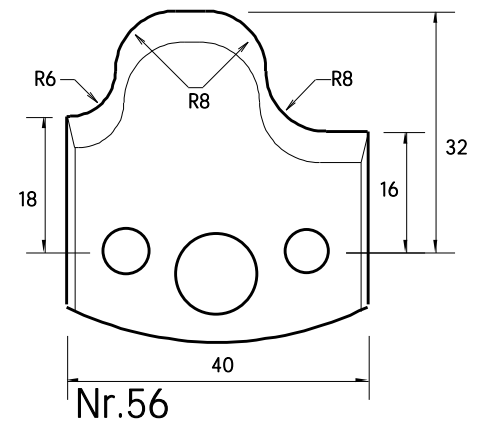
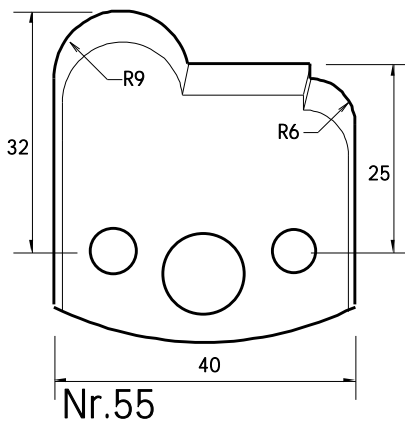
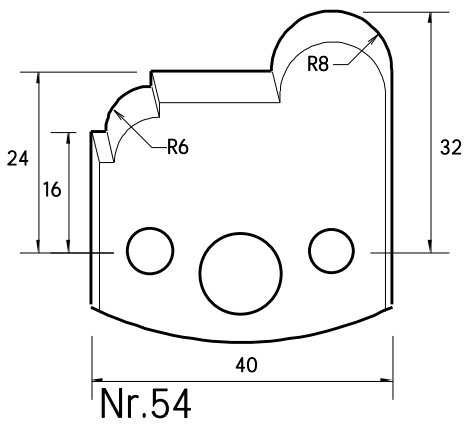
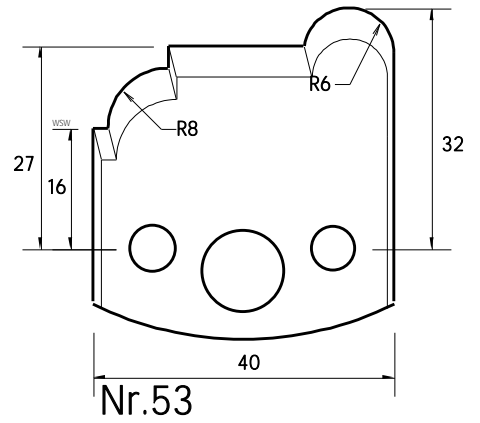
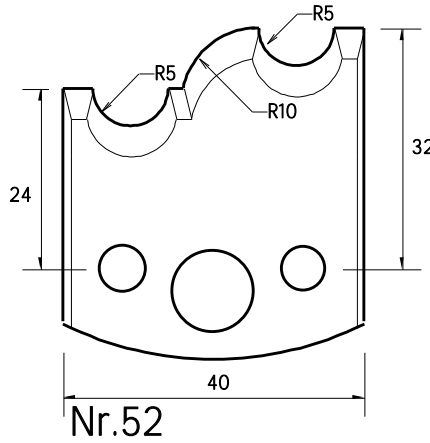
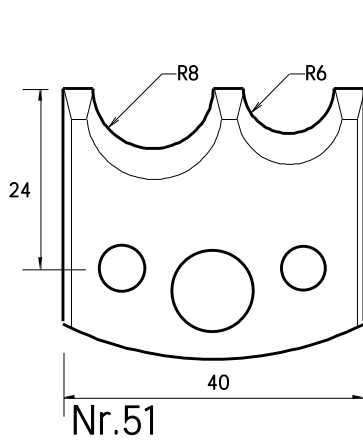
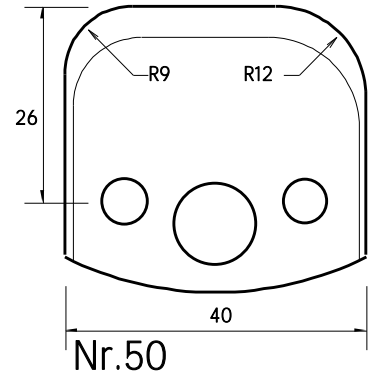
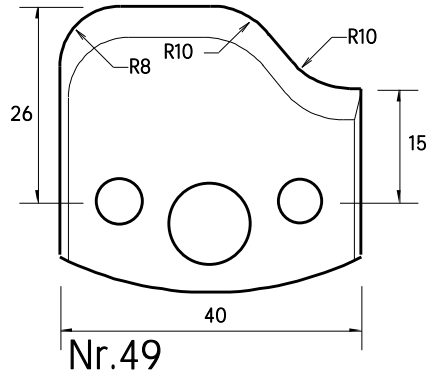
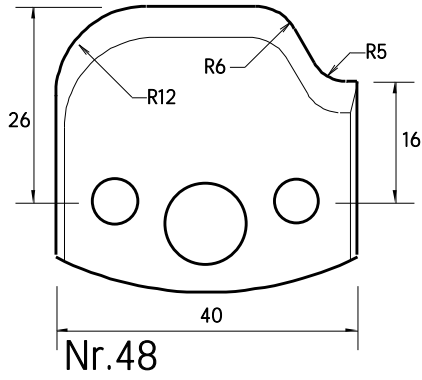
Andere Abmessungen bzw. Ersatzplatten für bereits angefertigte Profile auf Anfrage.

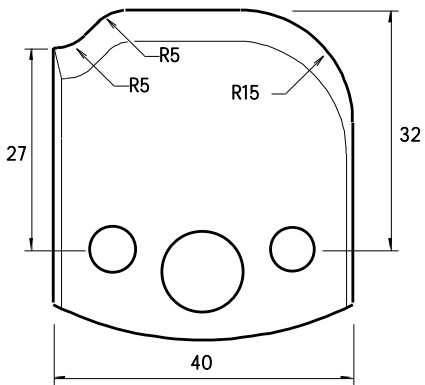




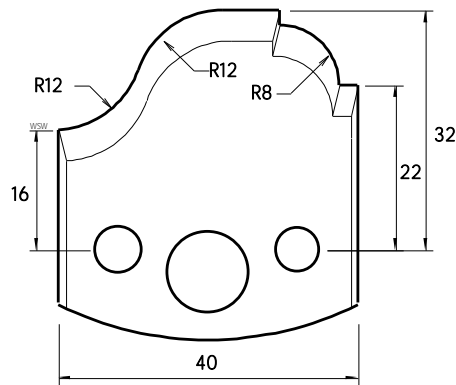




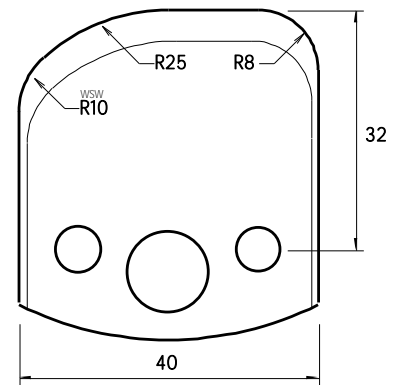




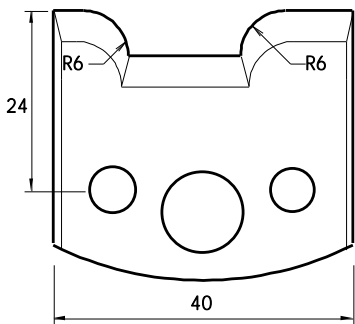
Nr.60



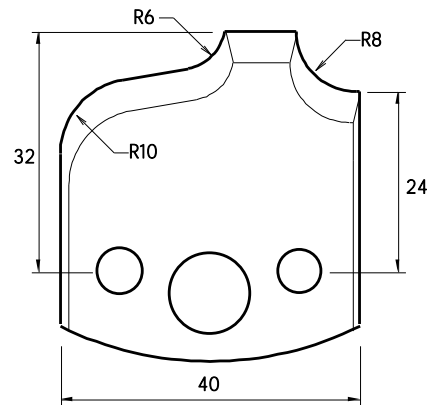
Nr.61



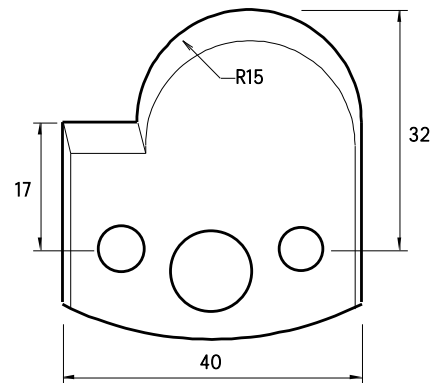
Nr.62



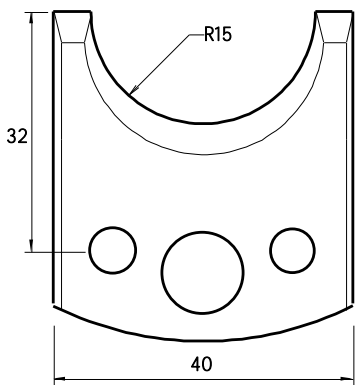
Nr.63



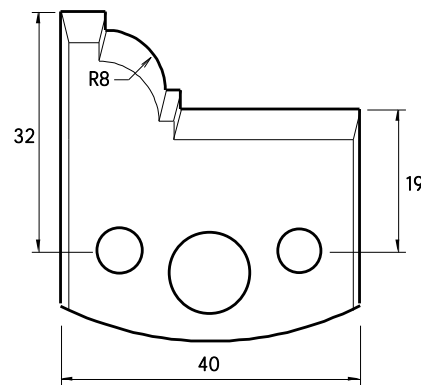
Nr.64



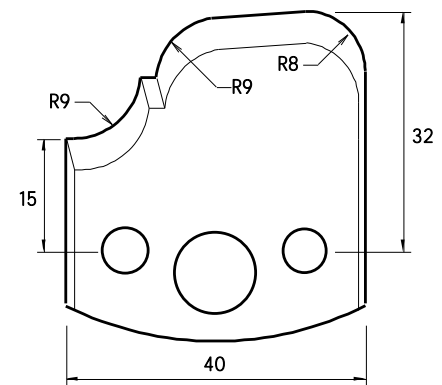
Nr.65



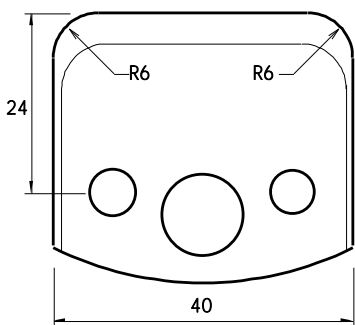
Nr.66



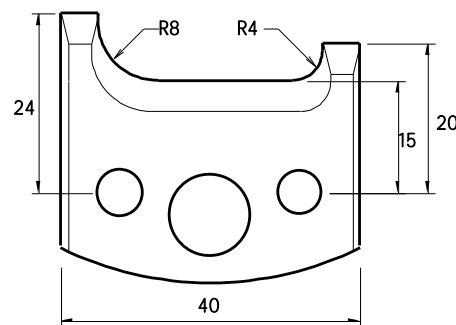
Nr.67



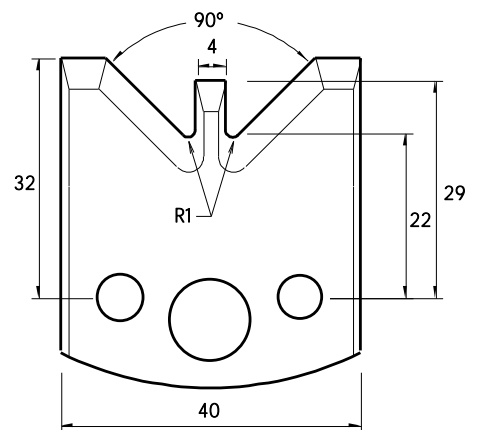
Nr.68



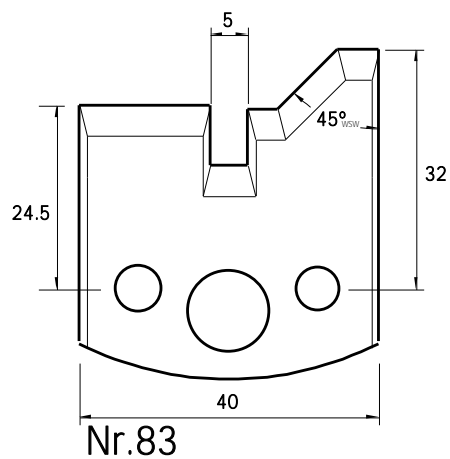
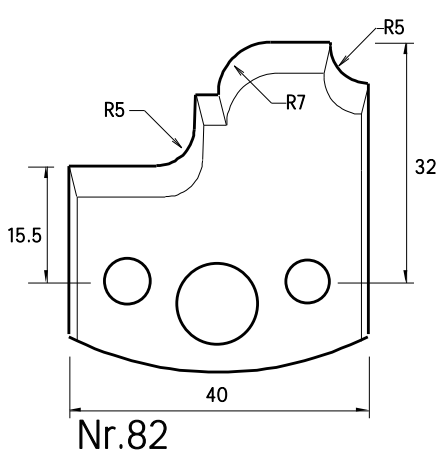
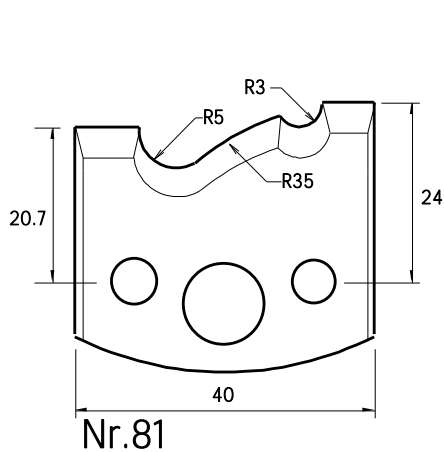
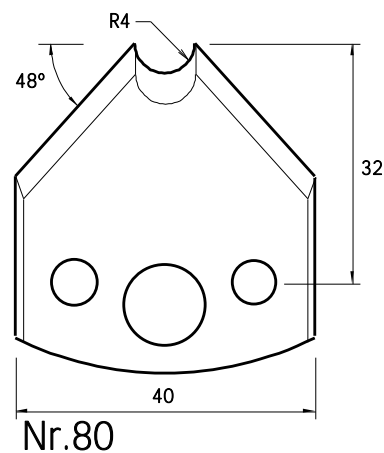
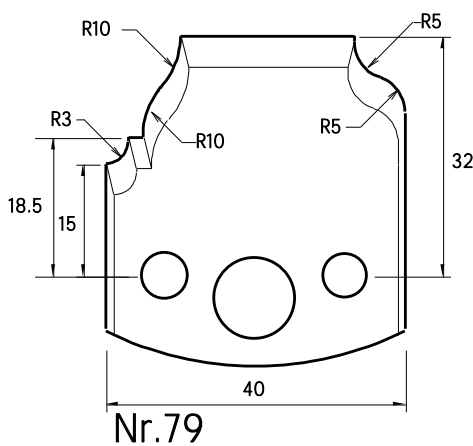
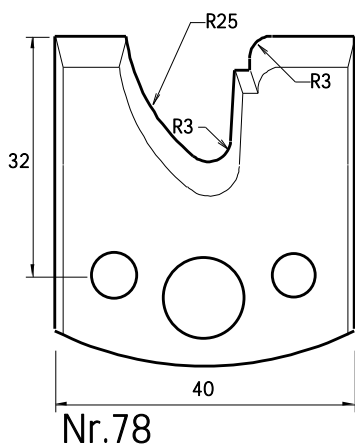
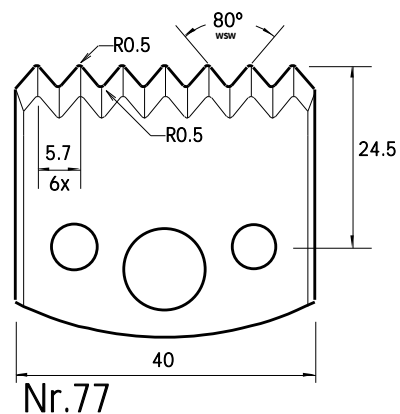
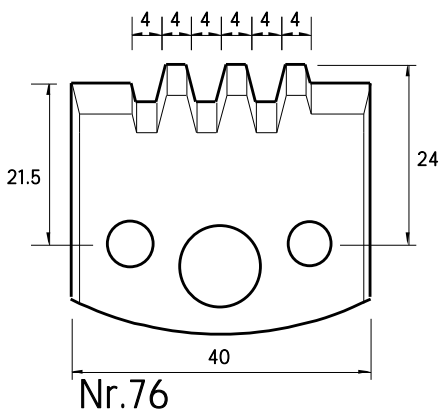
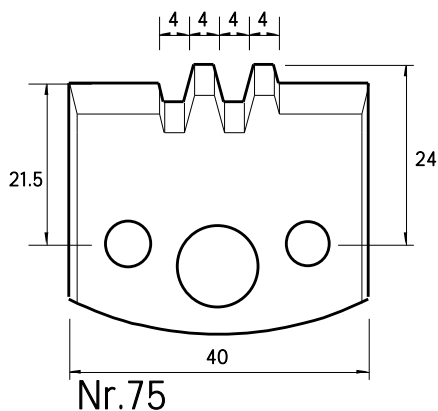
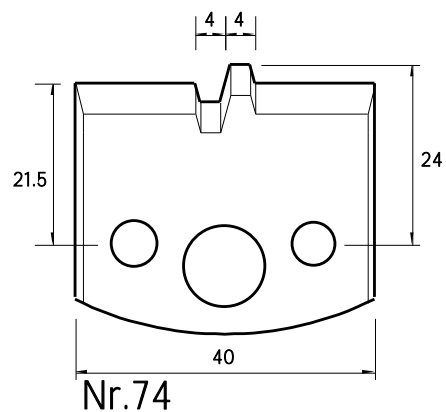
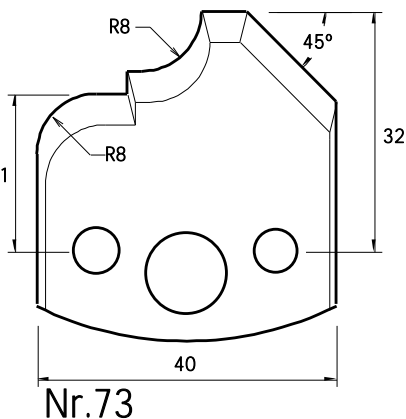
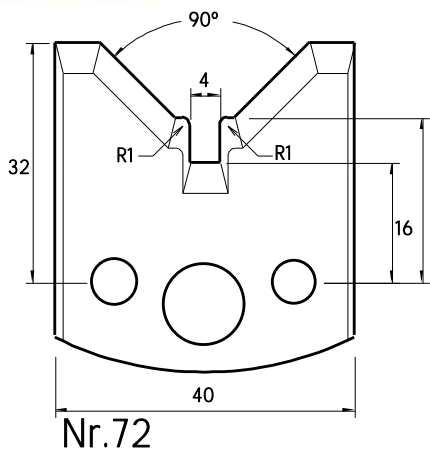
Nr.69

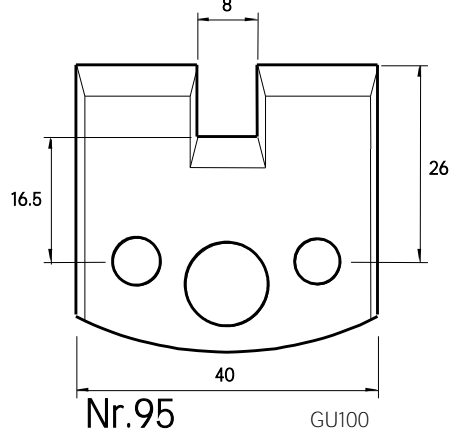
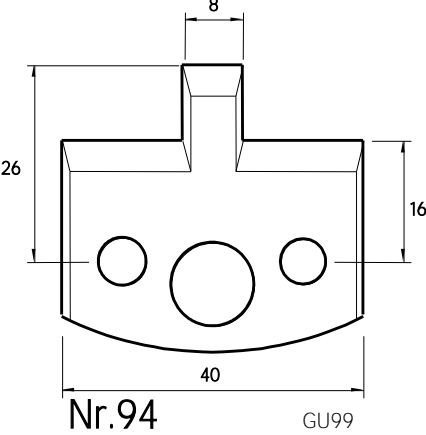
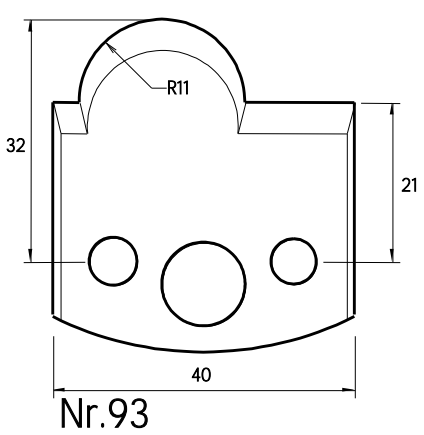
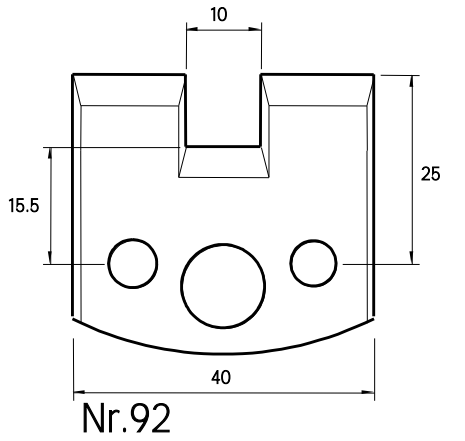
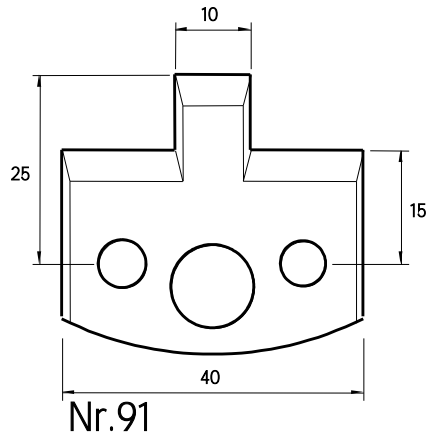
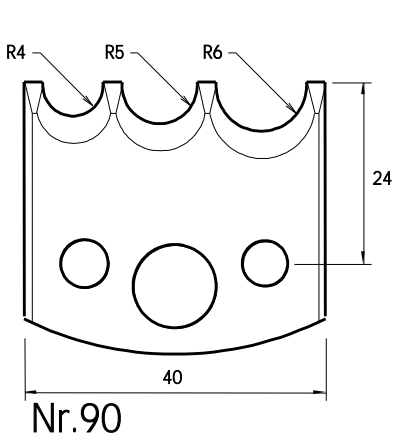
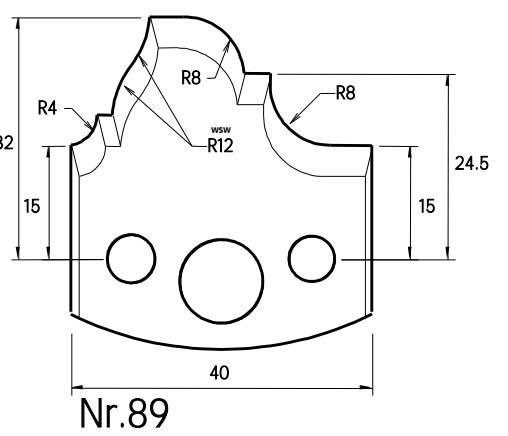
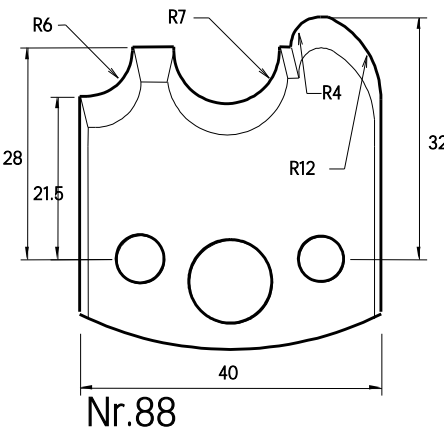
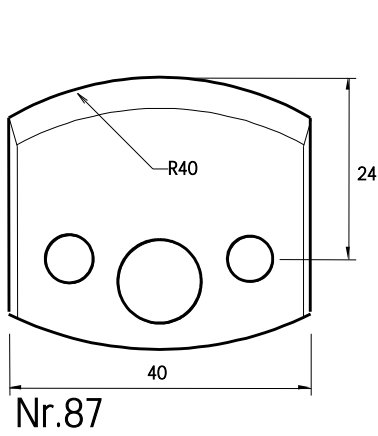
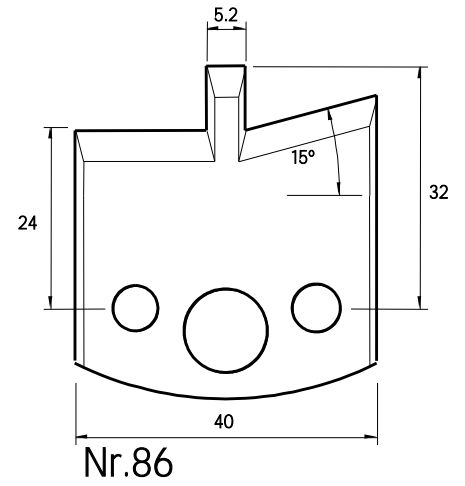
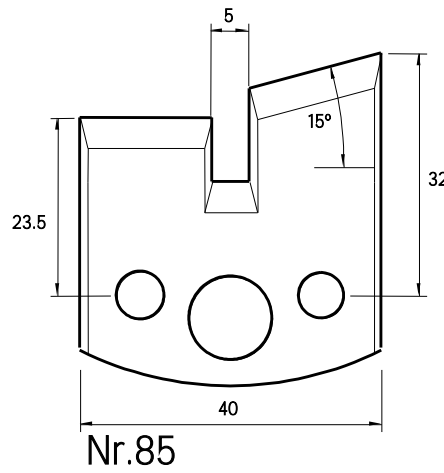
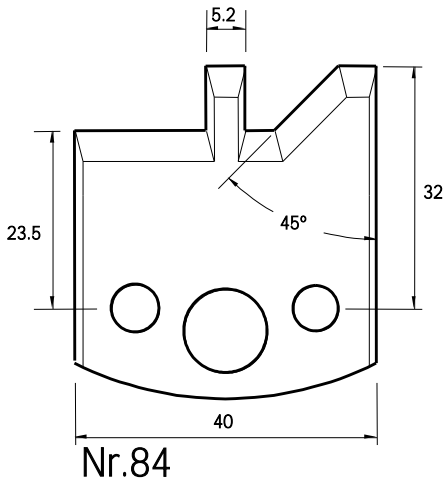


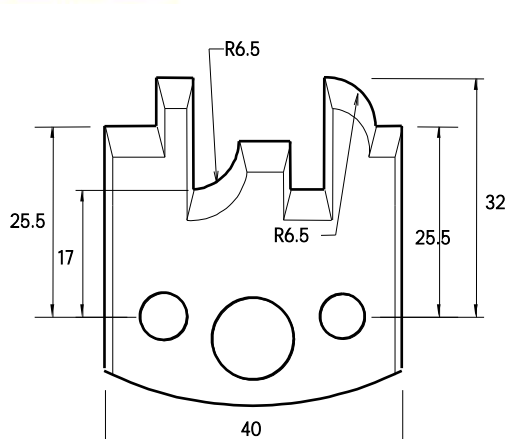
Nr.70



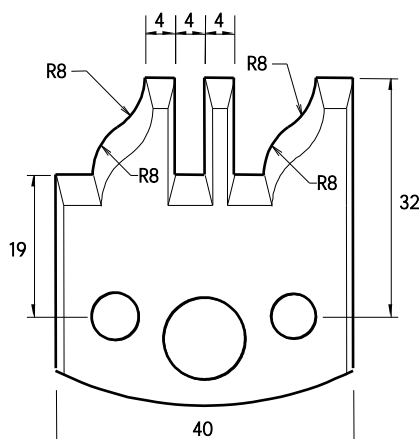
Nr.71



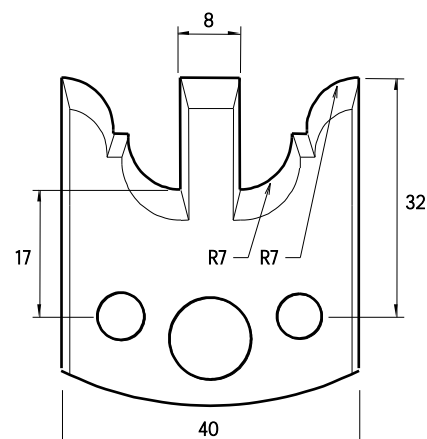




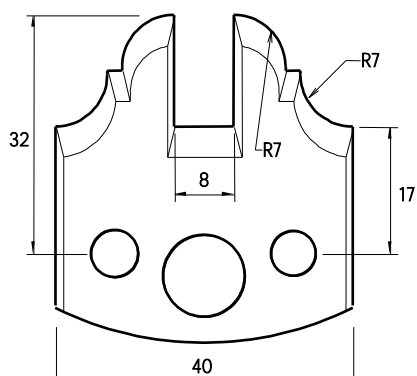
Konterprofil Nr.1 (501)



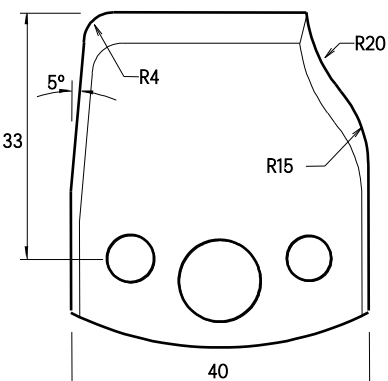
Konterprofil Nr.2 (502)



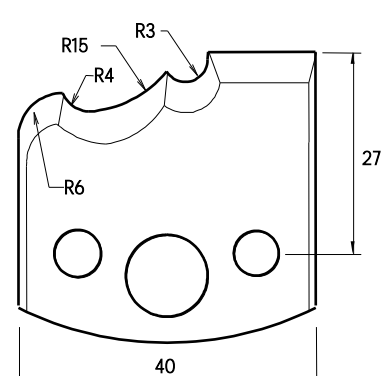
Konterprofil Nr.3 (503)



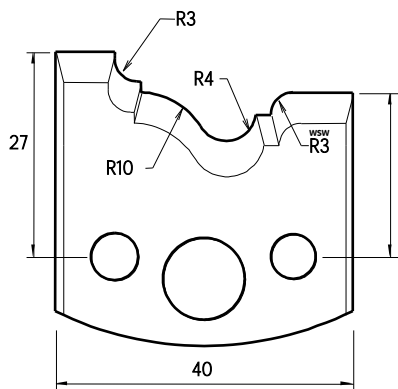
Konterprofil Nr.4 (504)



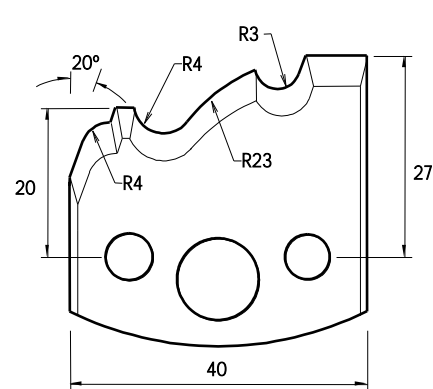
Abplattprofil (100)



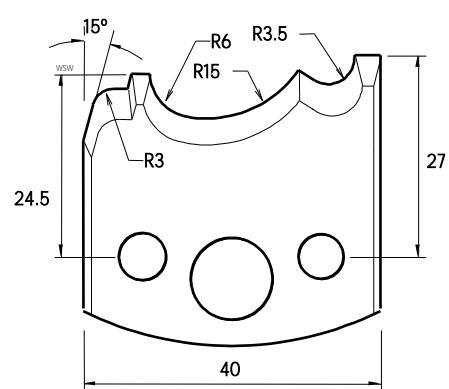
Nr.101



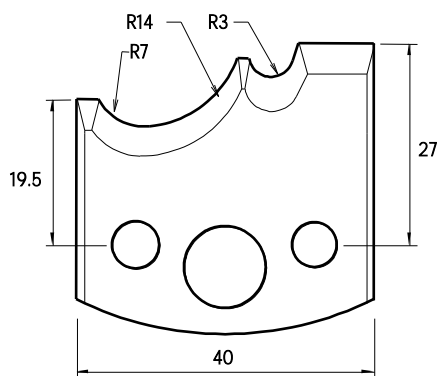
Nr.102



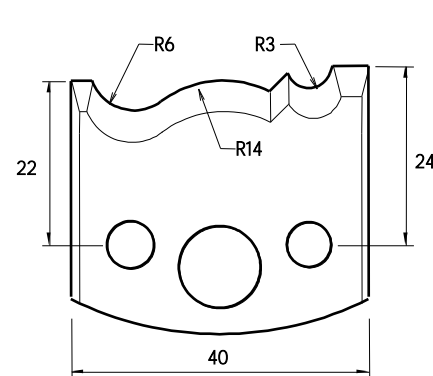
Nr.103



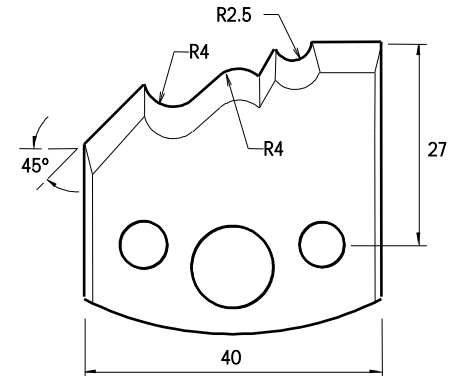
Nr.104



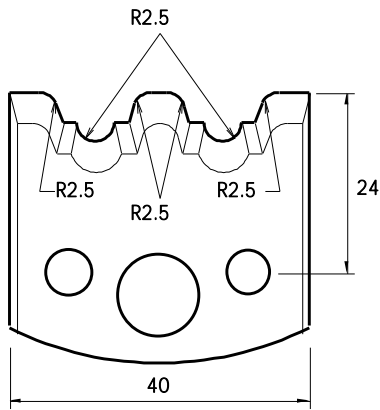
Nr.105



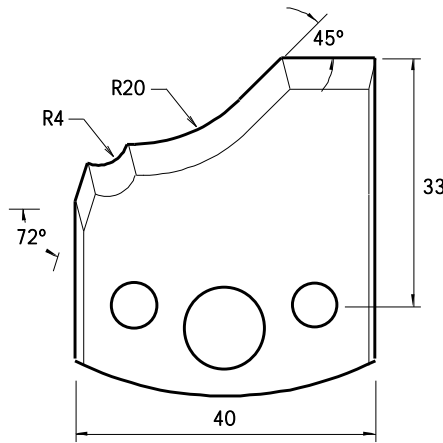
Nr.106



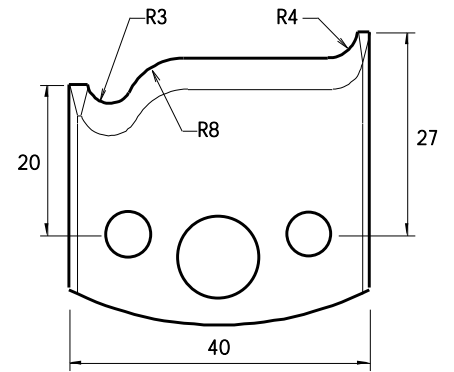
Nr.107



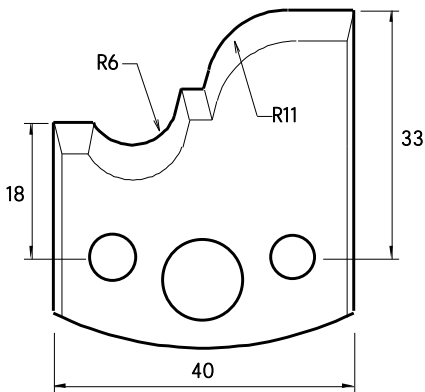
Nr.108



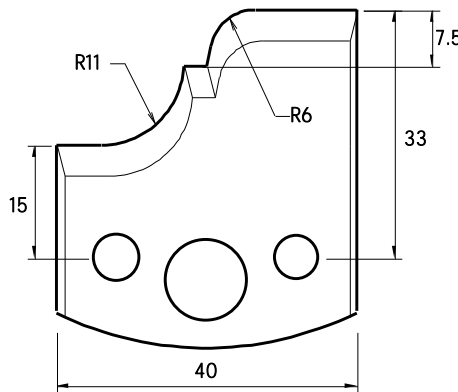
Nr.109



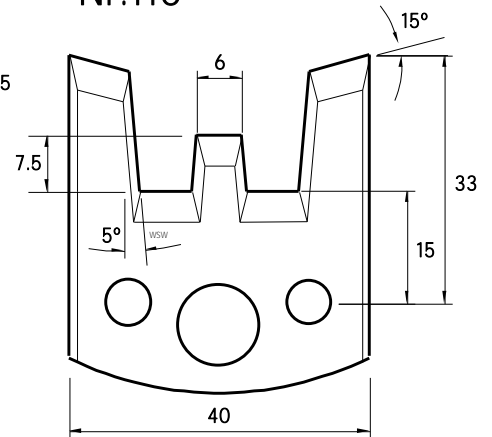
Nr.110



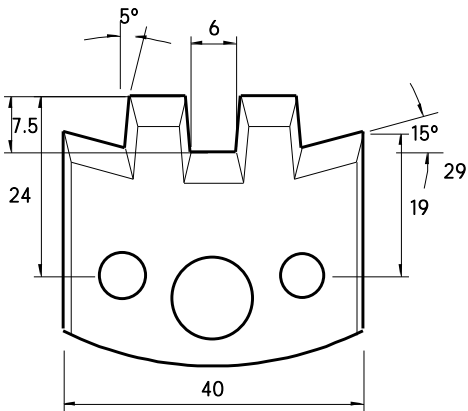
Nr.111



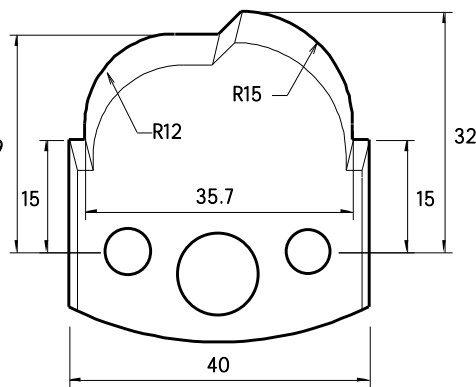
Nr.112



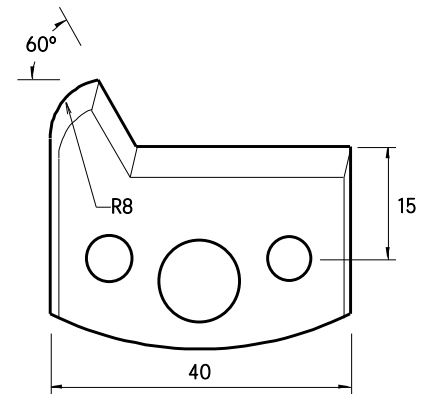
Nr.113



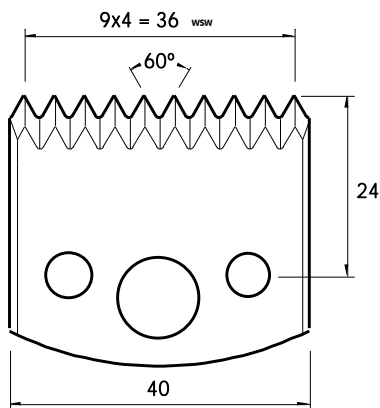
Nr.114



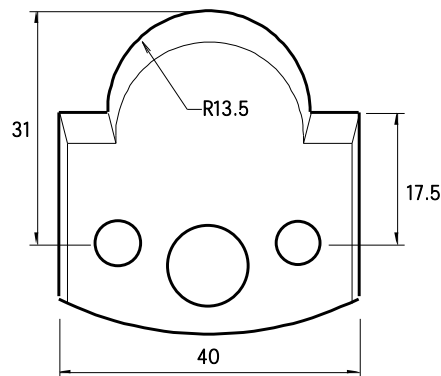
Nr.115



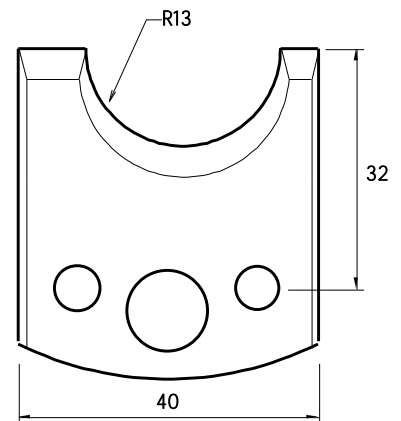
Nr.116



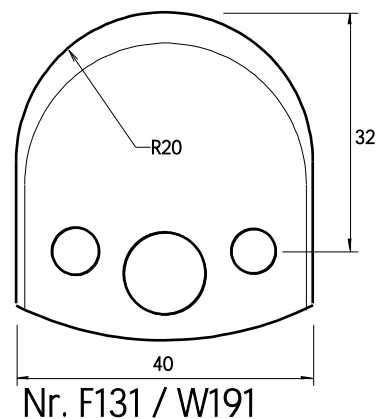
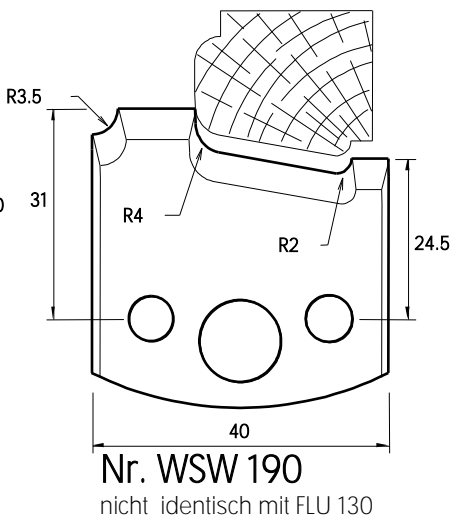
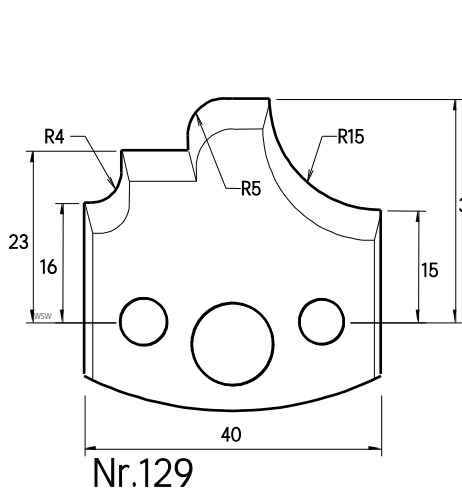
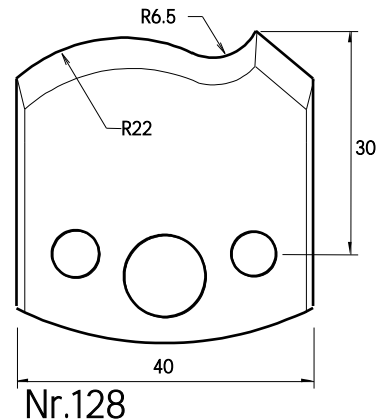
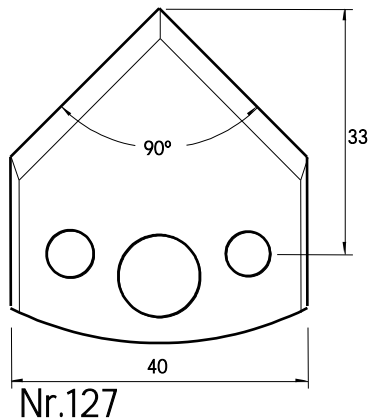
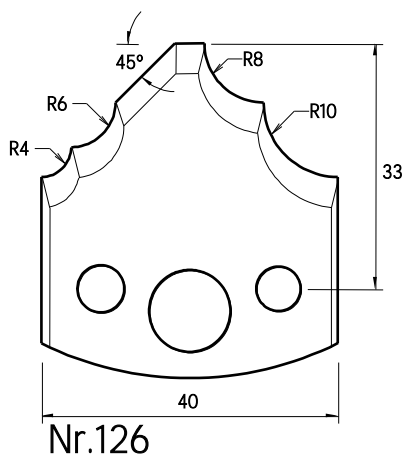
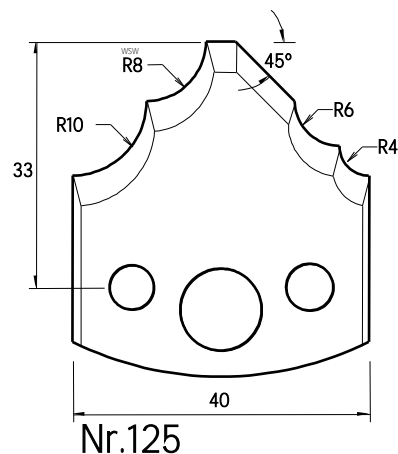
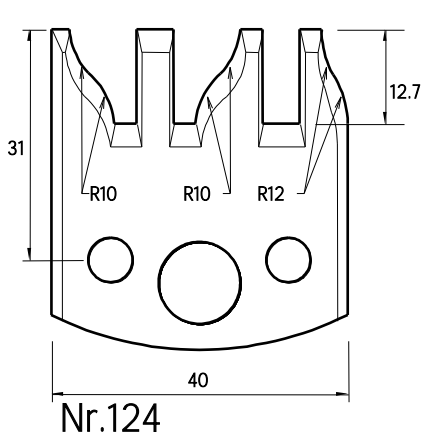
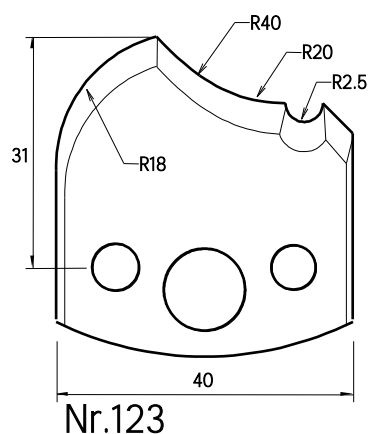
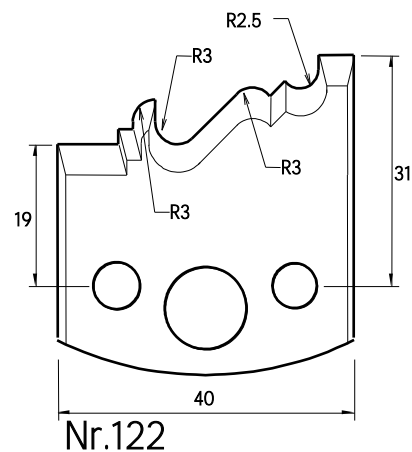
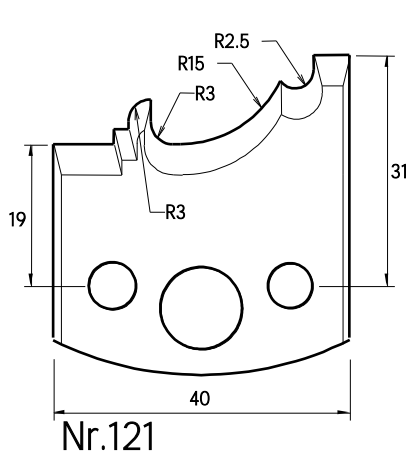
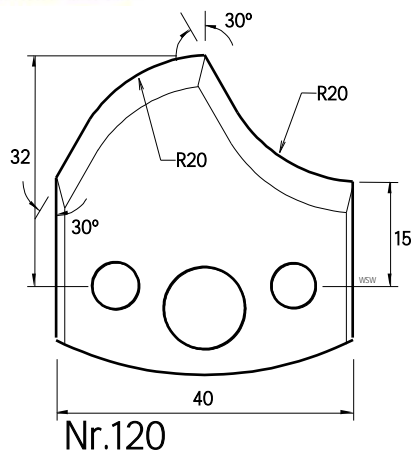
Nr.117

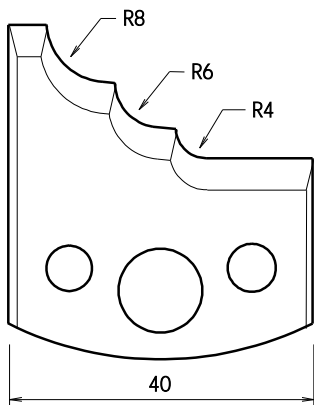


Nr.118

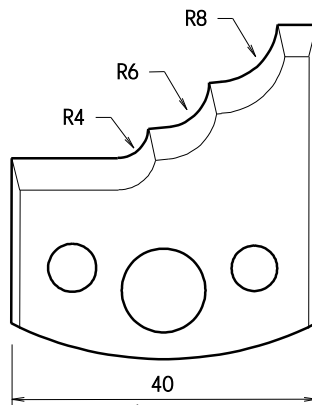


Nr.119

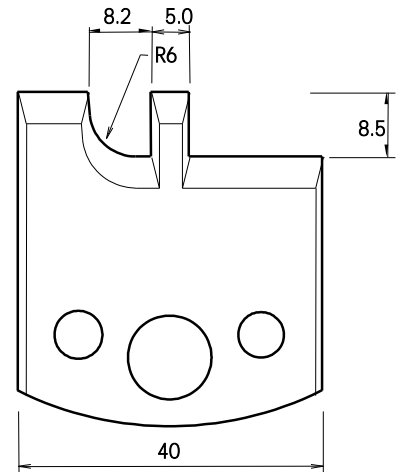




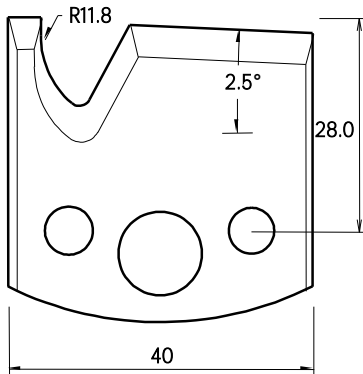
Nr.132 / FLU 133



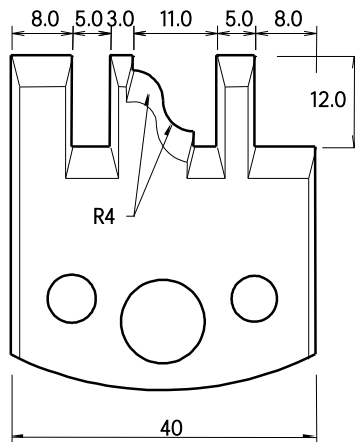
Nr.133 / FLU 132



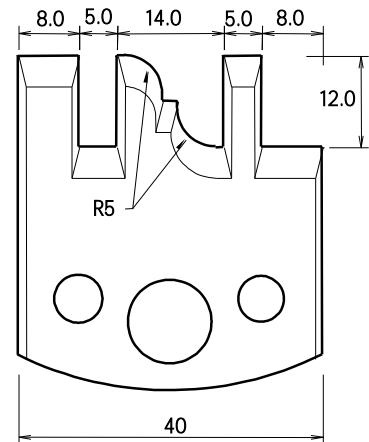
Nr.134



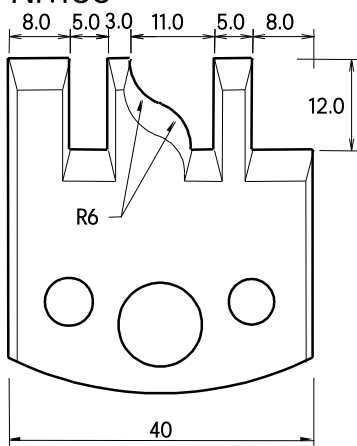
Nr.135



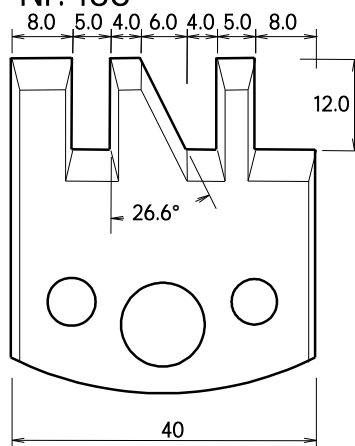
Nr.136



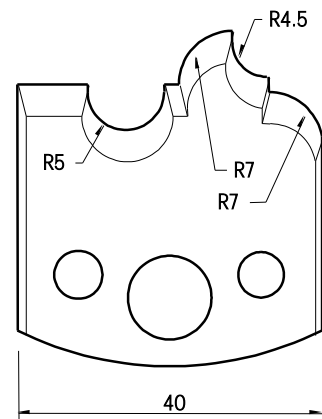
Nr.137



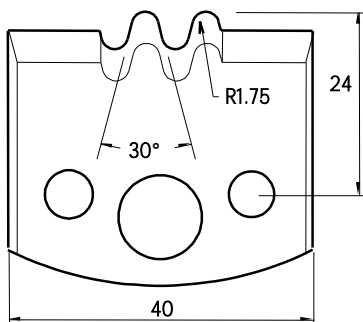
Nr.138



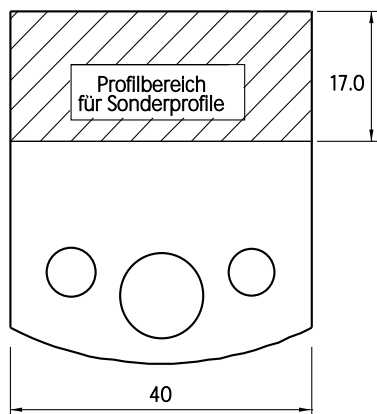
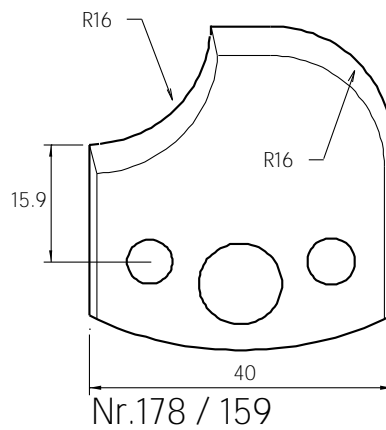
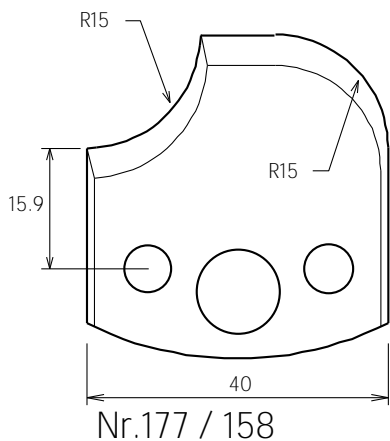
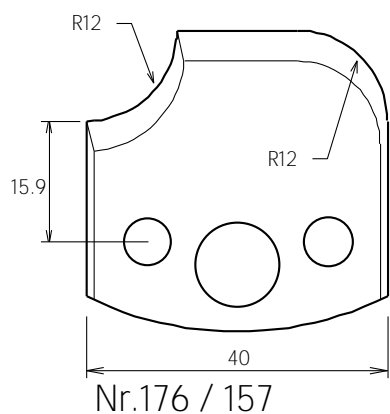
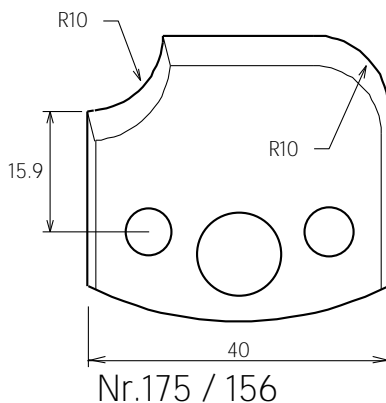
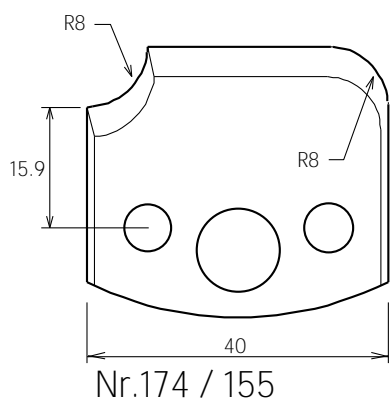
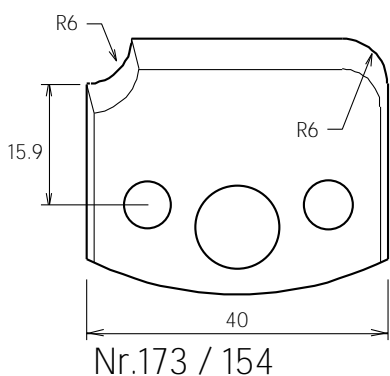
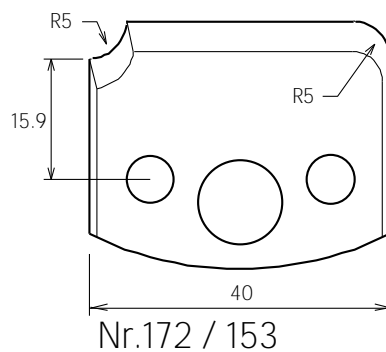
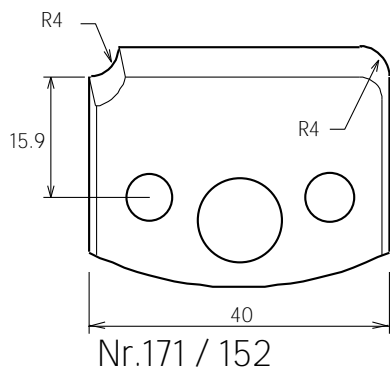
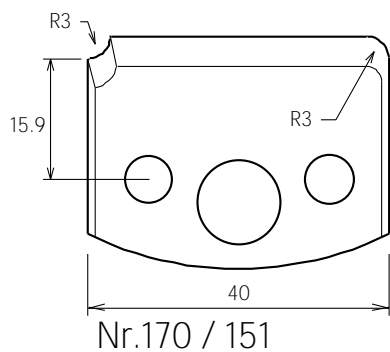
Nr.139



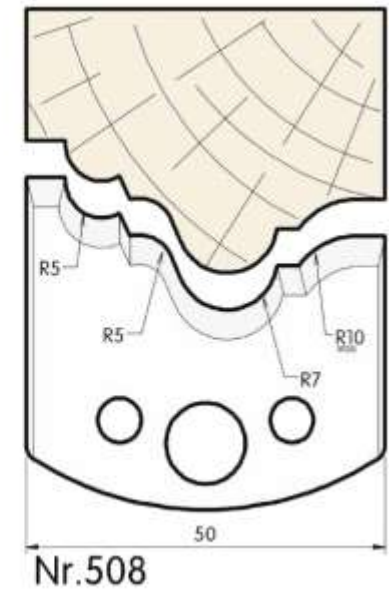
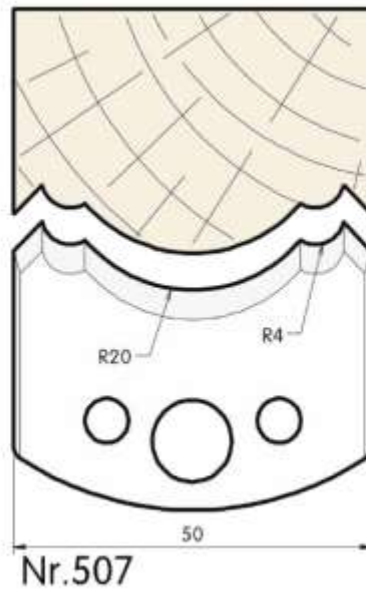
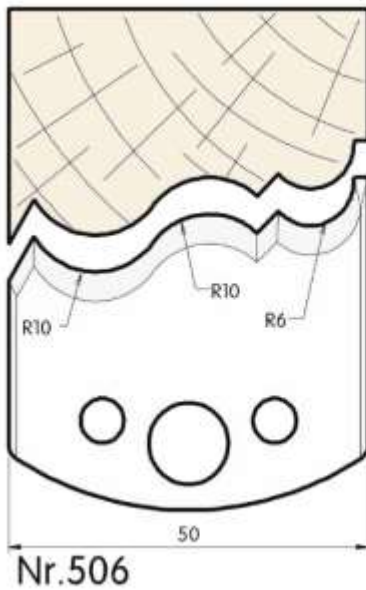
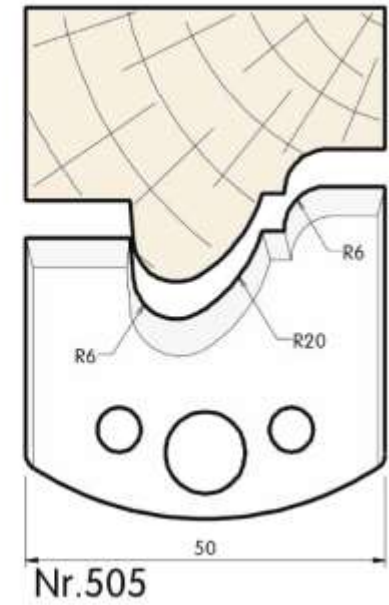
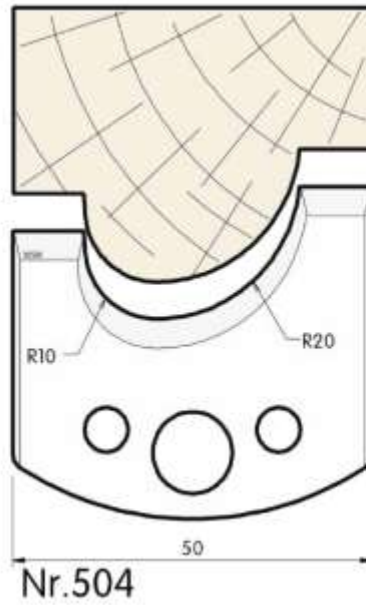
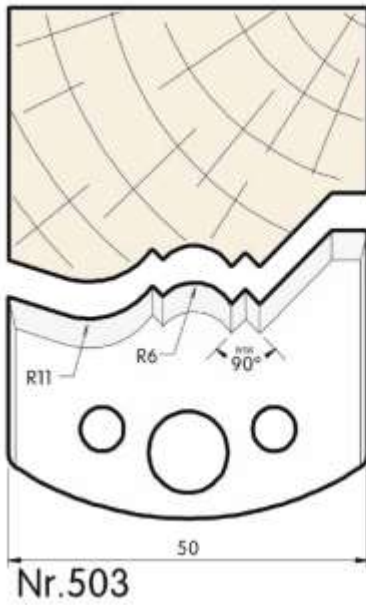
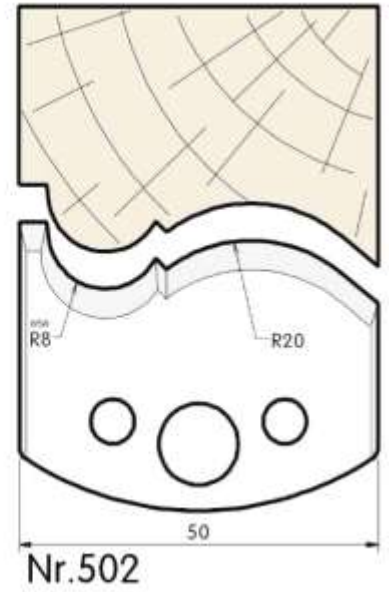
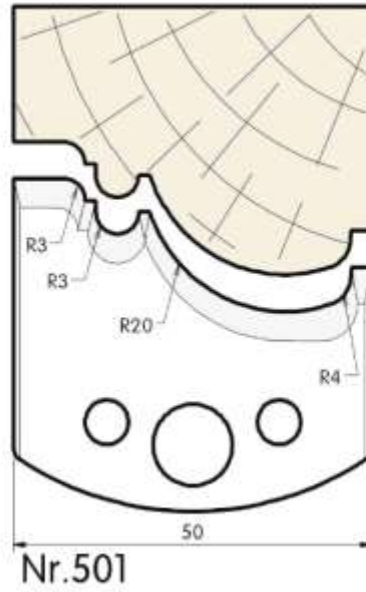
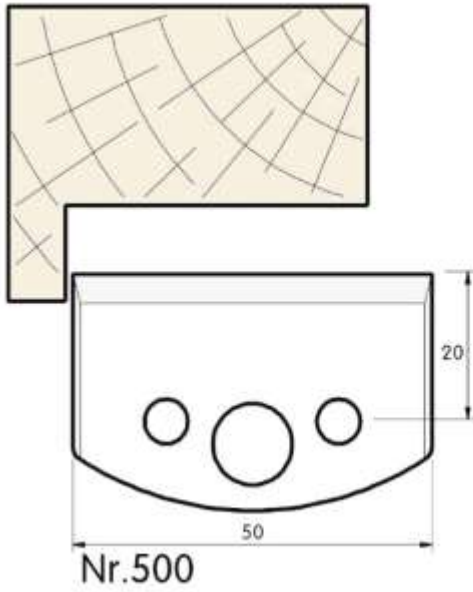
Nr.140

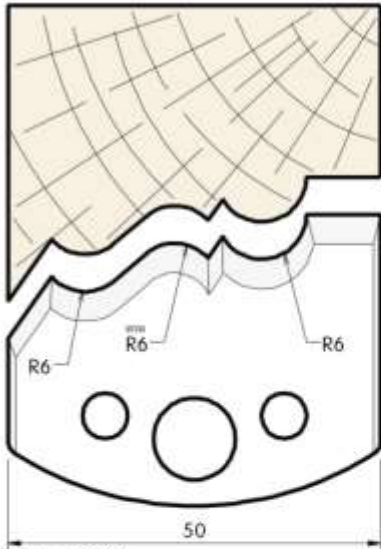


Nr.141

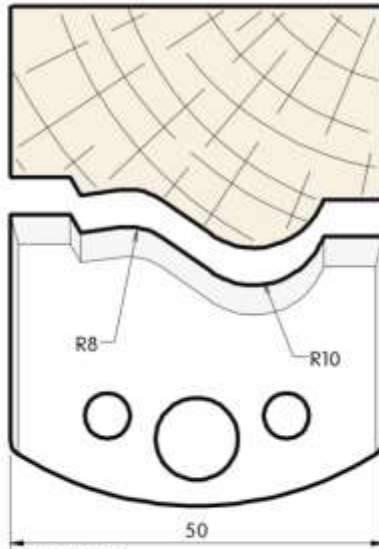


Messerblankett
Abmessungen + Art.-Nr.
siehe WSW Katalog Seite 45

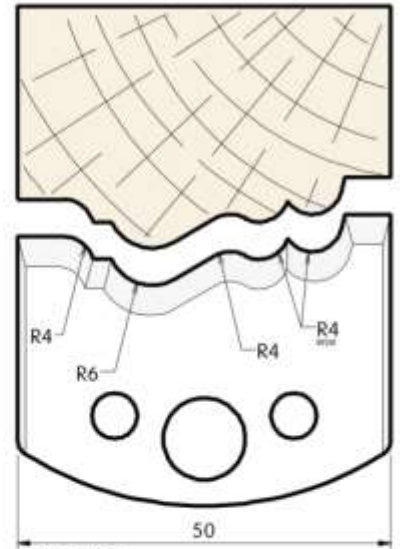




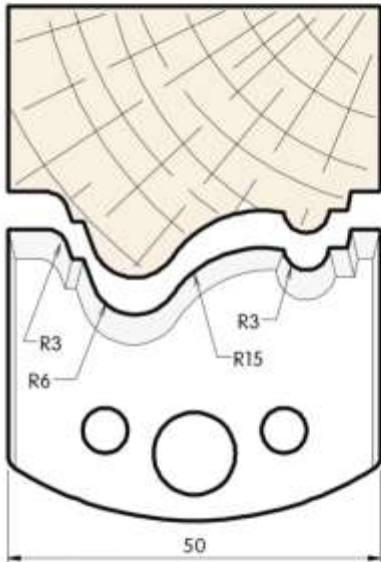
Nr.509



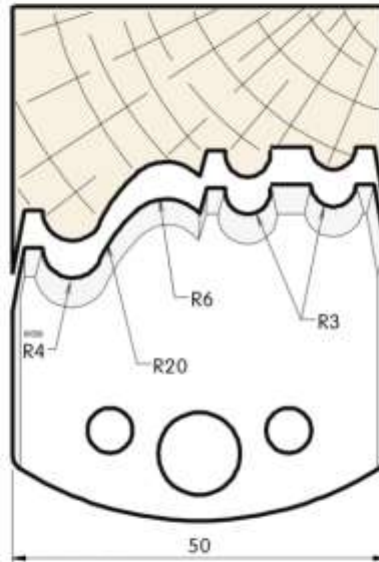
Nr.510



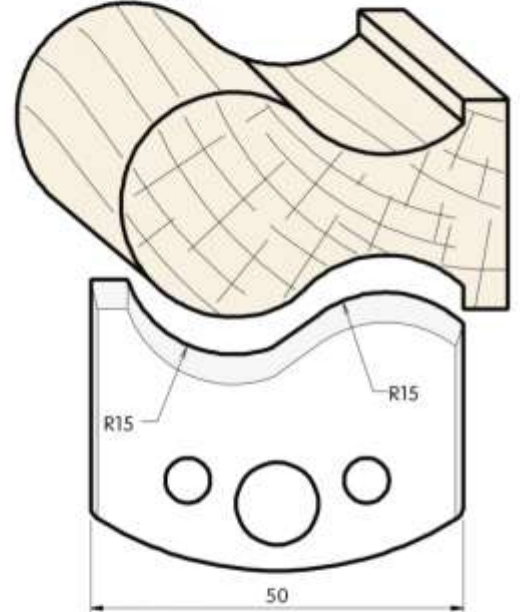
Nr.511



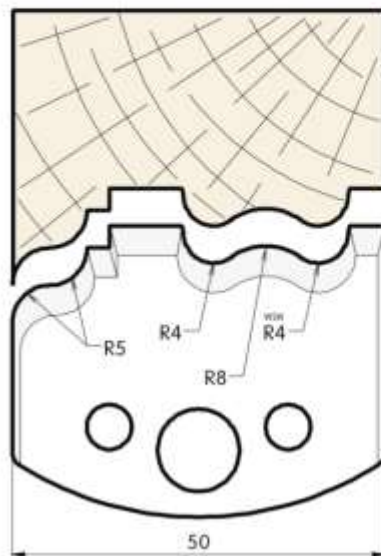
Nr.512



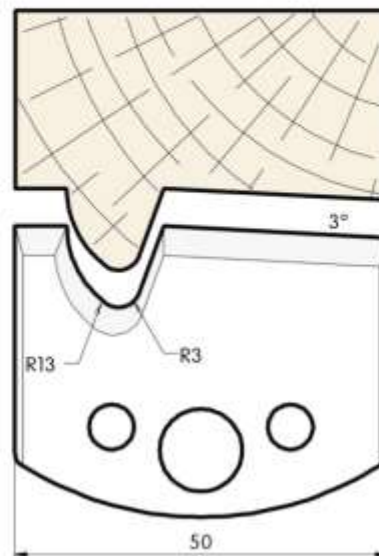
Nr.513



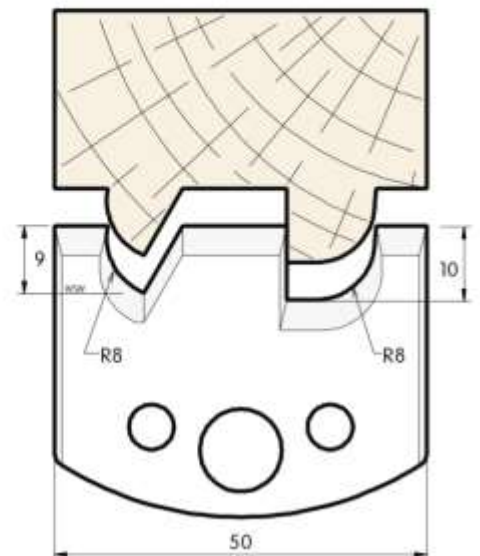
Nr.514



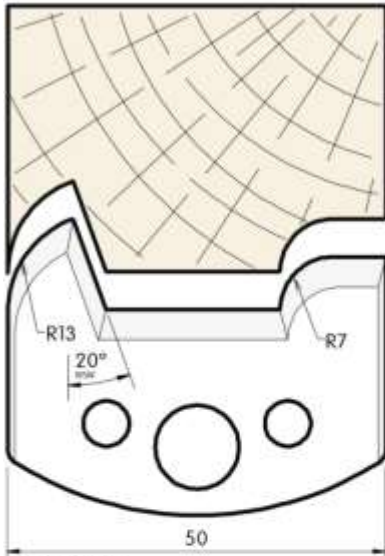
Nr.515



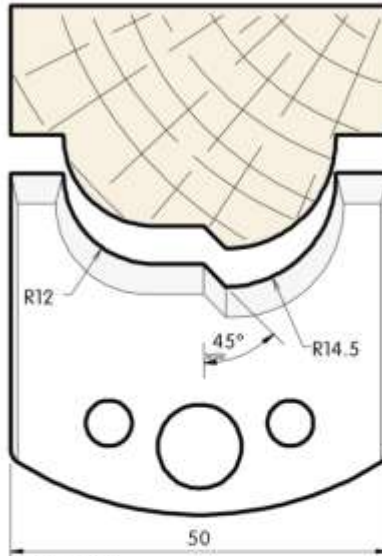
Nr.516



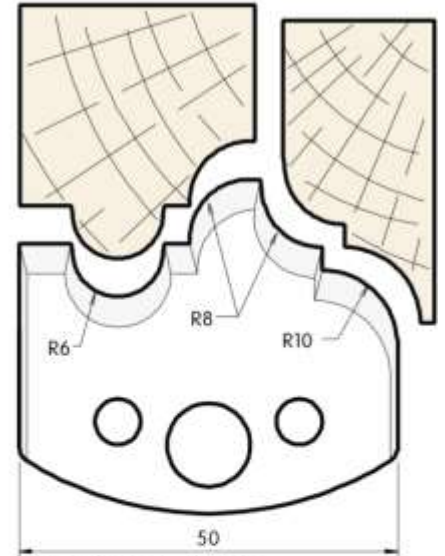
Nr.517



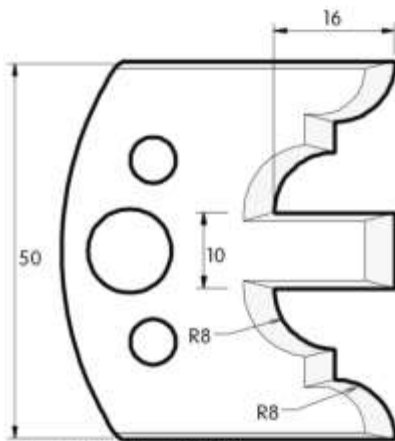
Nr.518



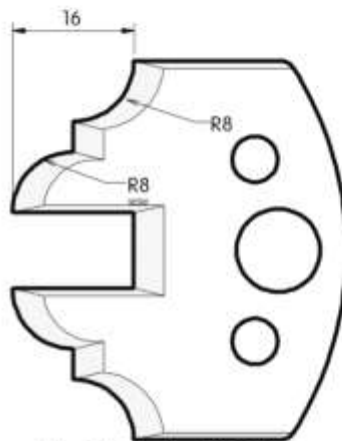
Nr.519



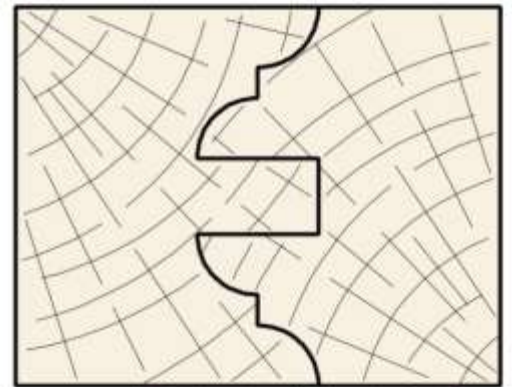
Nr.520 (=581)



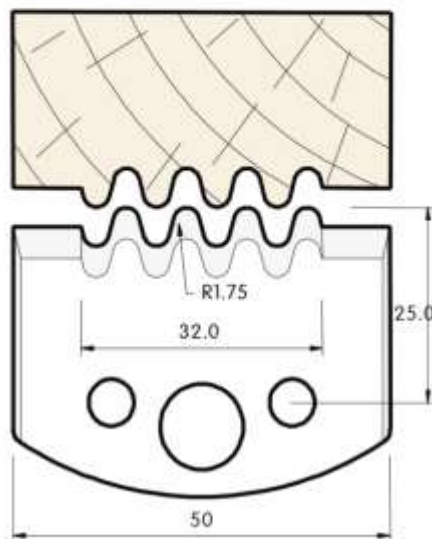
Nr.522 (=582)



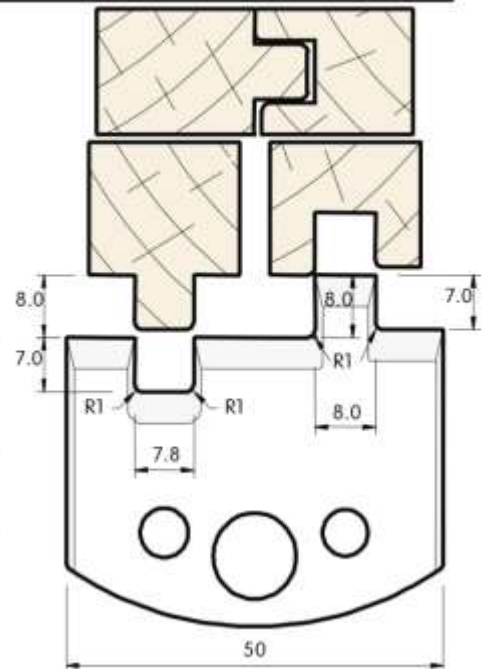
Nr.523 (=583)



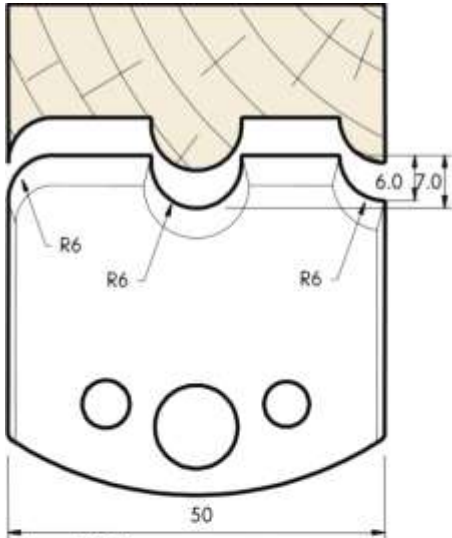
Nr.524 (=577)



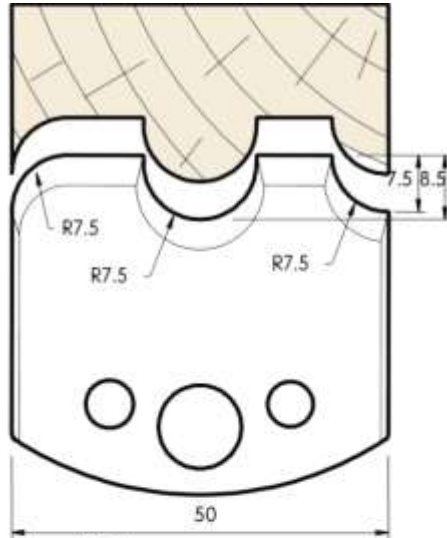
Nr.532



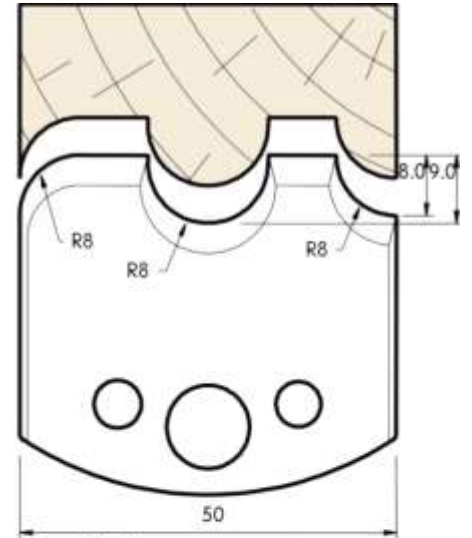
Nr. 533



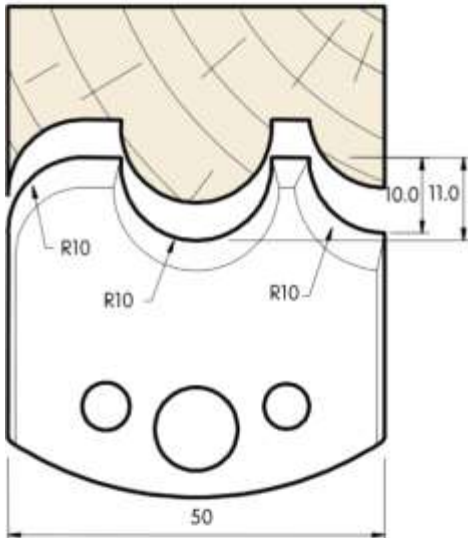
Nr. 534



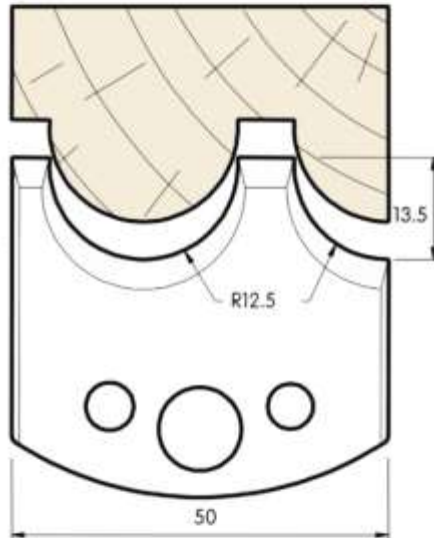
Nr. 535



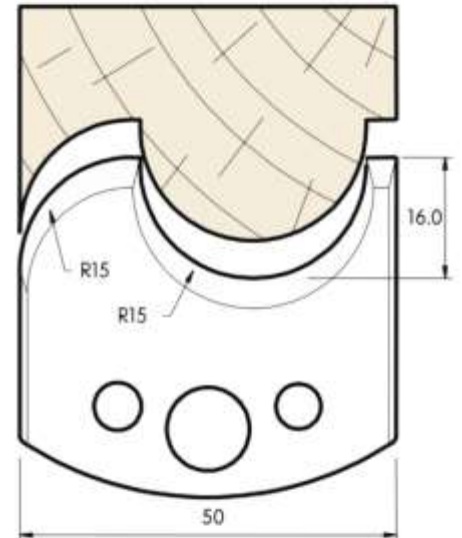
Nr. 536



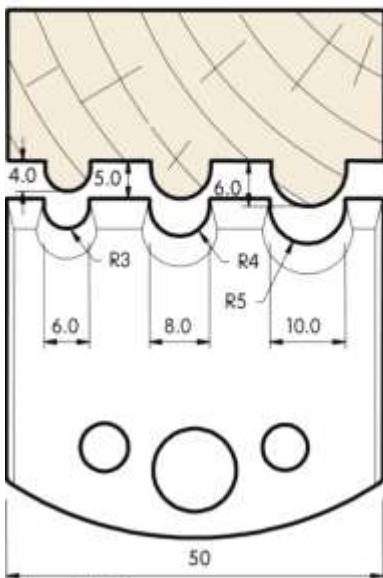
Nr. 537



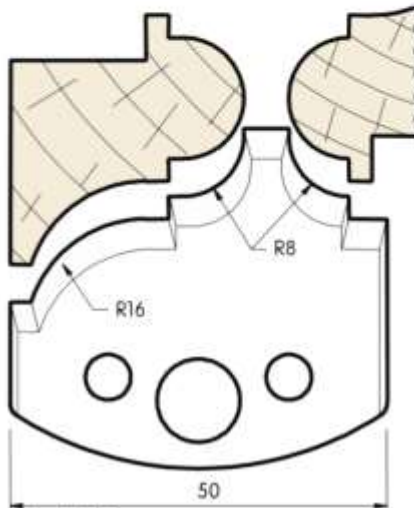
Nr. 538



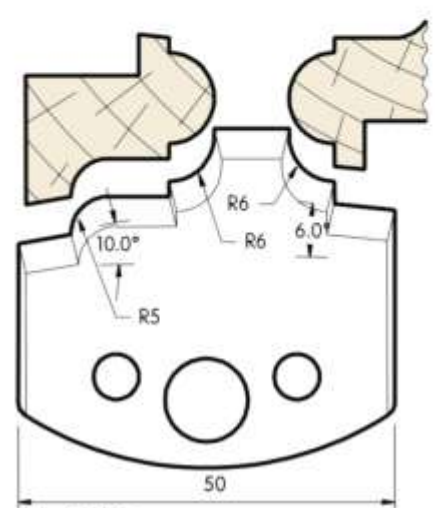
Nr. 539



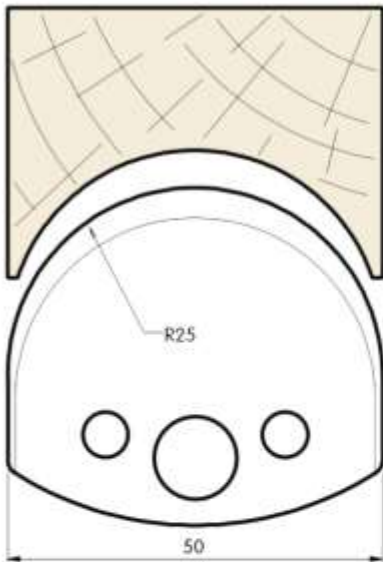
Nr. 540



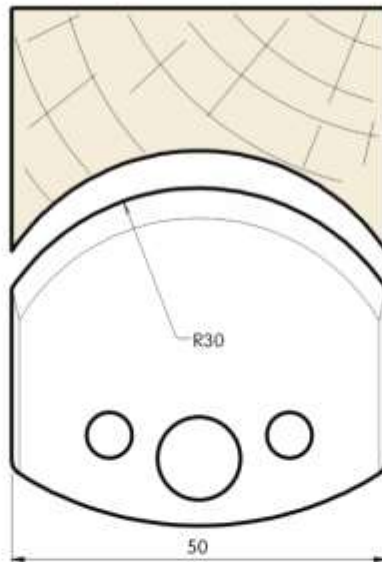
Nr. 541



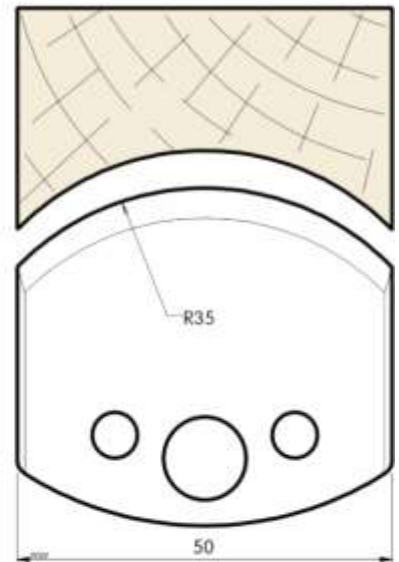
Nr. 542



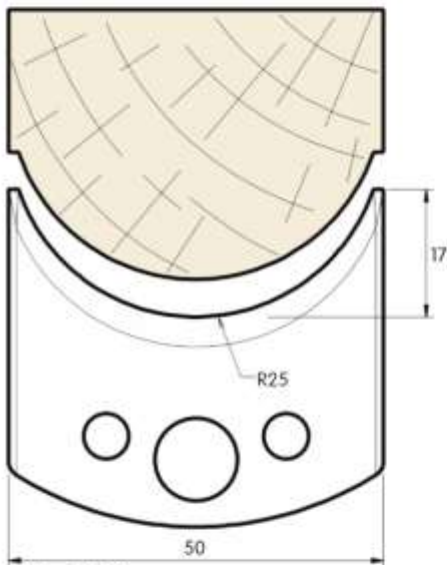
Nr.543



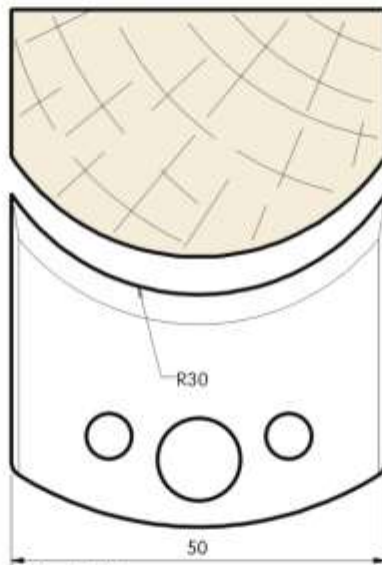
Nr.544



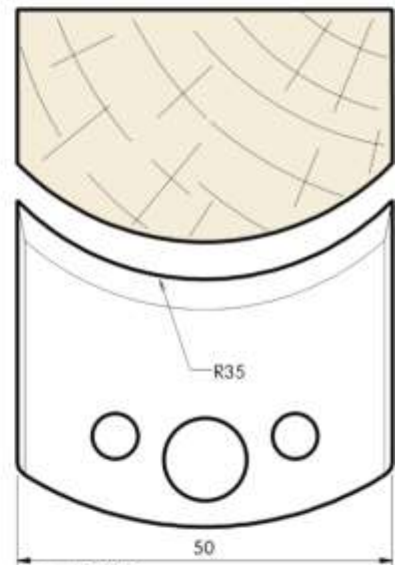
Nr.545



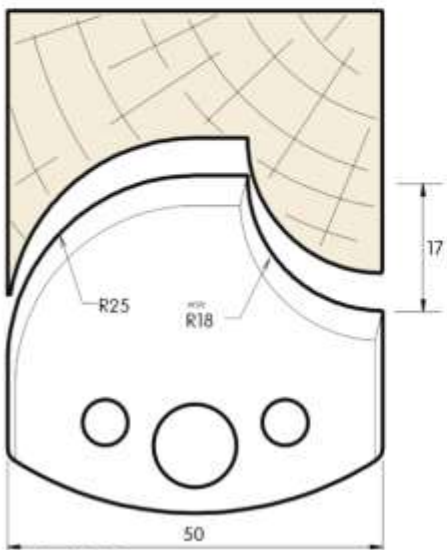
Nr.546



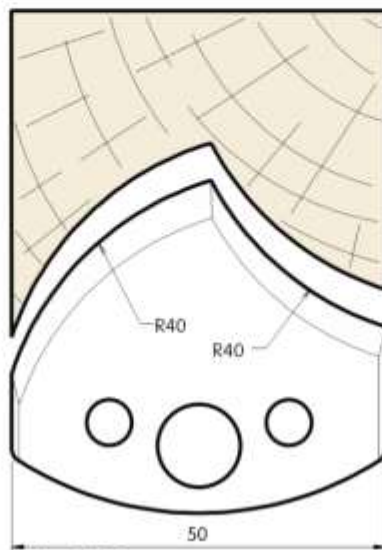
Nr.547



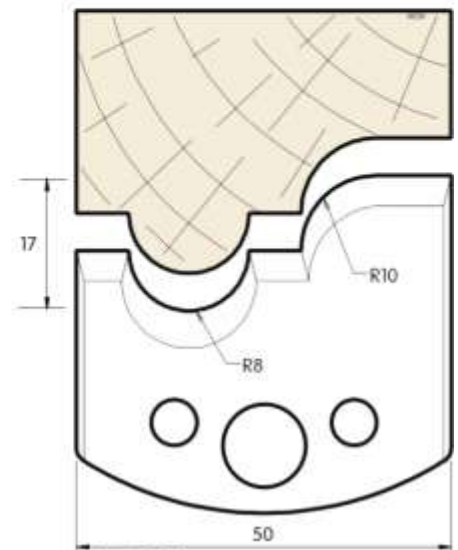
Nr.548



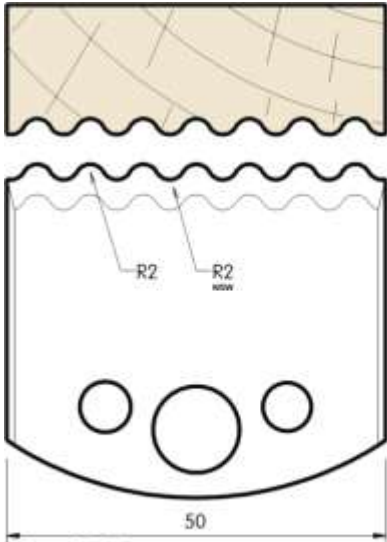
Nr.549



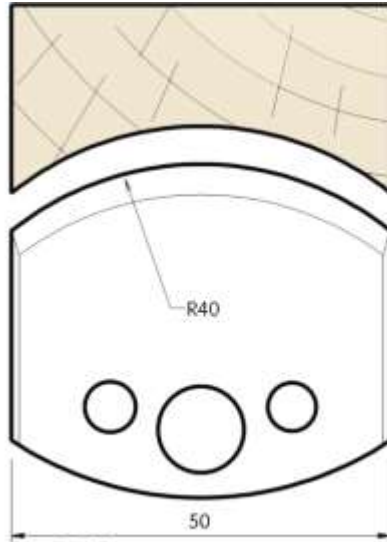
Nr.550



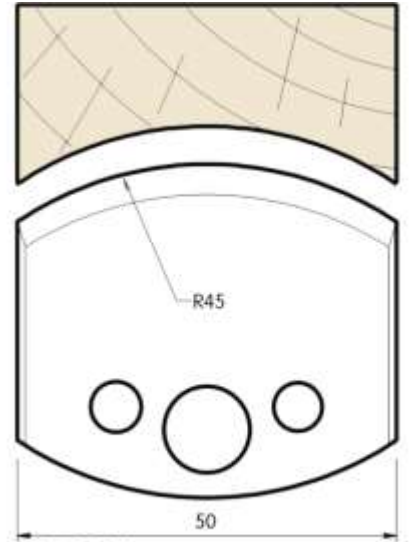
Nr.551



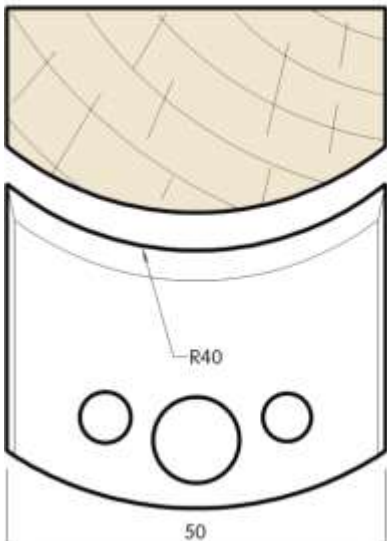
Nr. 552



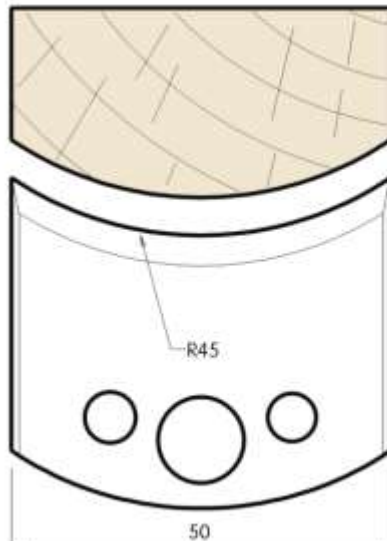
Nr. 553



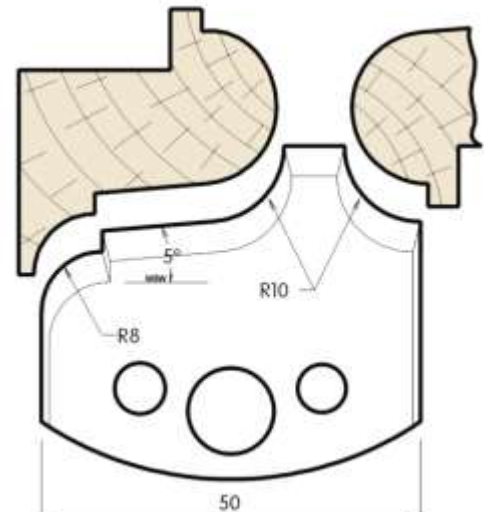
Nr. 554



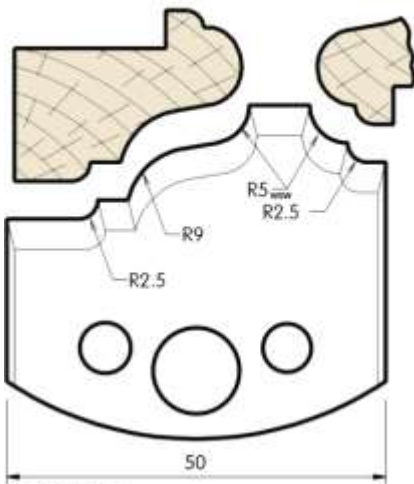
Nr. 555



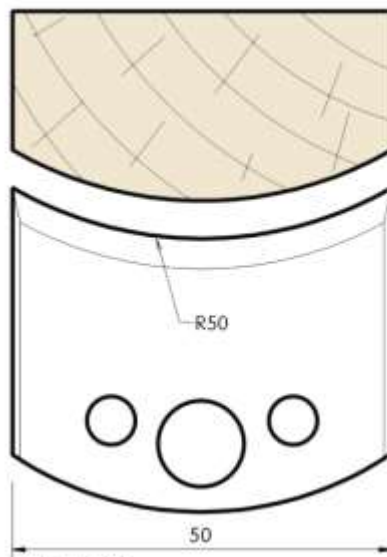
Nr. 556



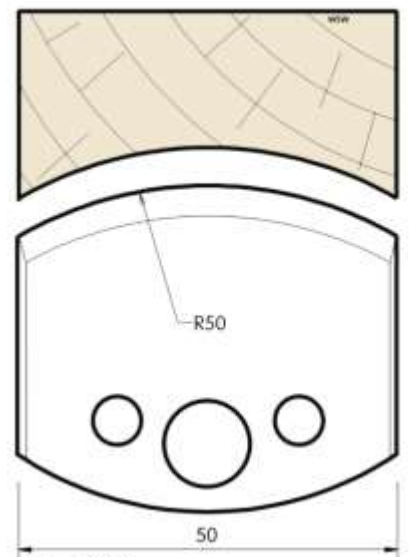
Nr. 557



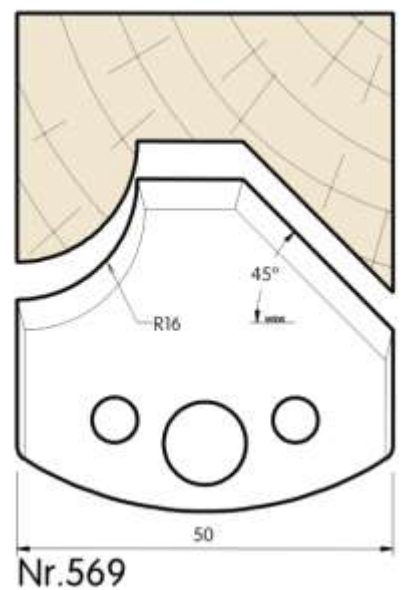
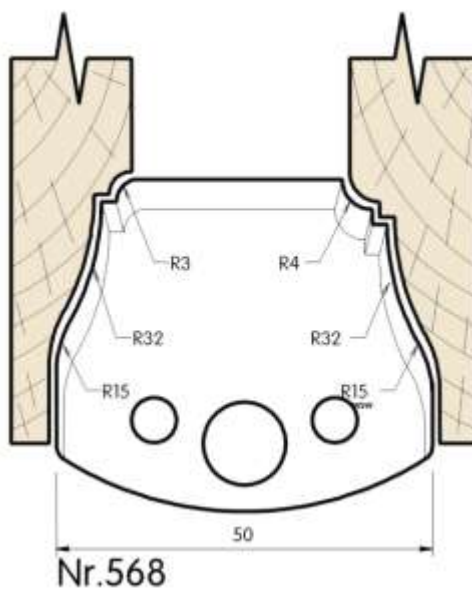
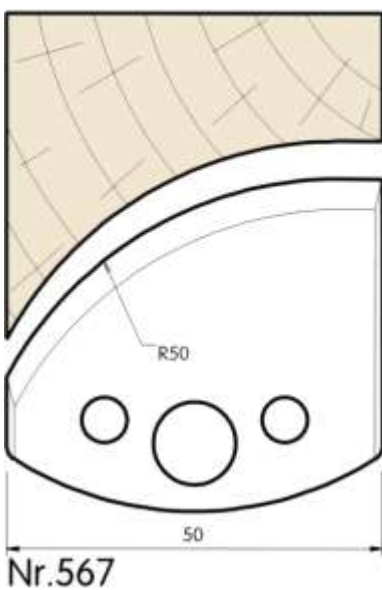
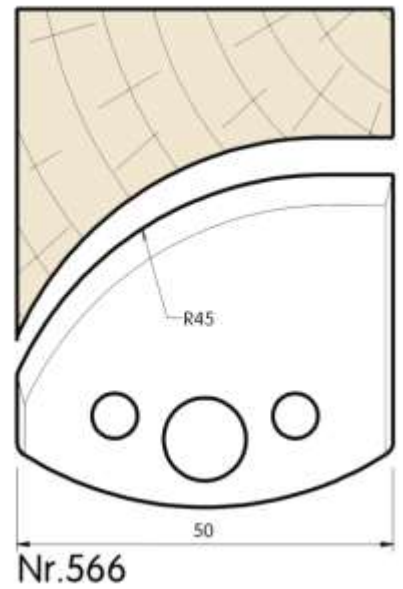
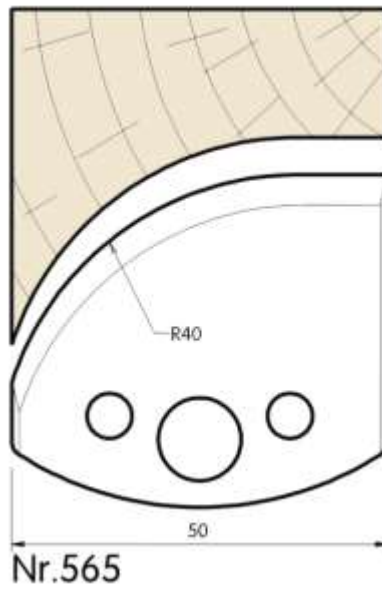
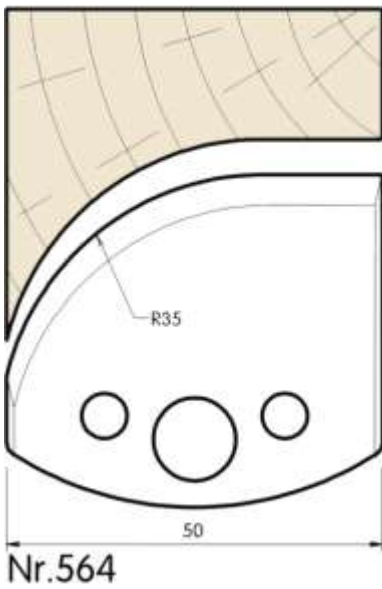
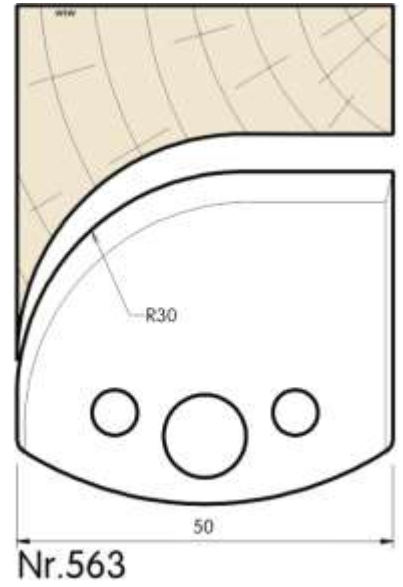
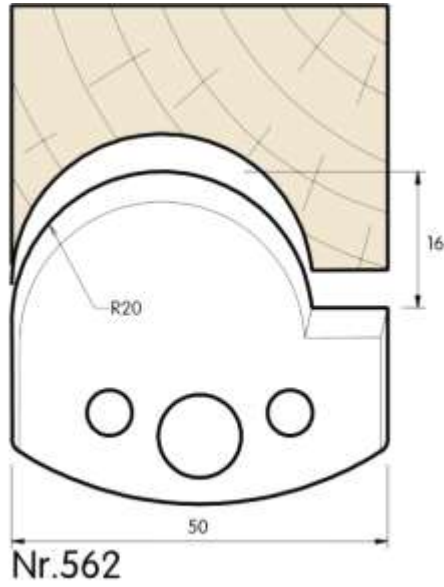
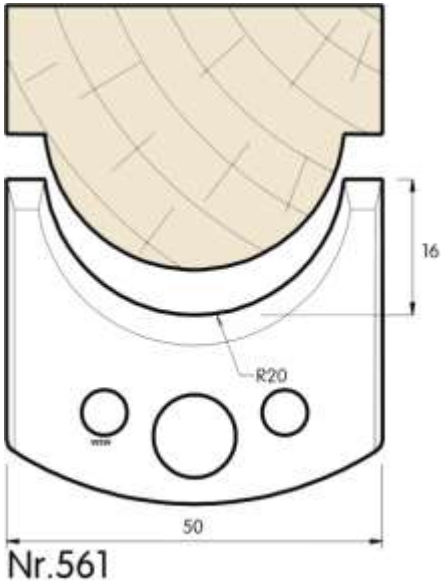
Nr. 558

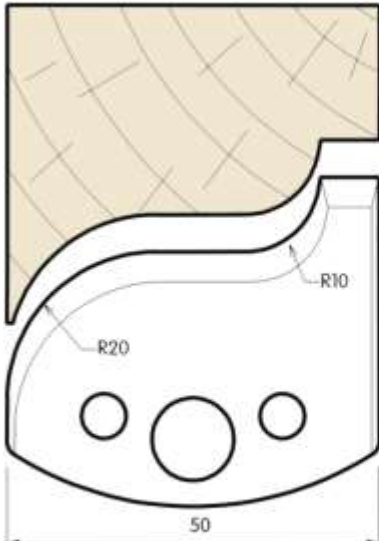


Nr. 559

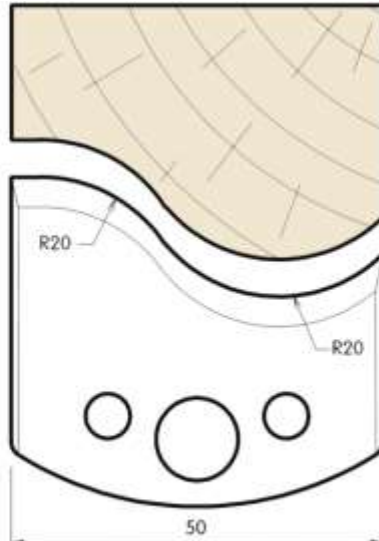


Nr. 560

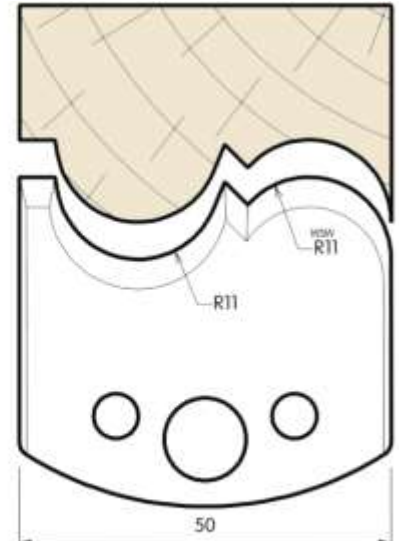




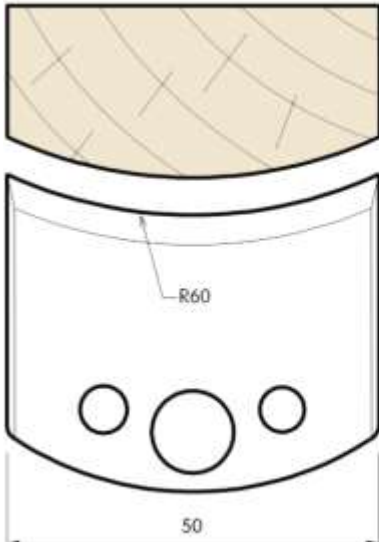
Nr.570



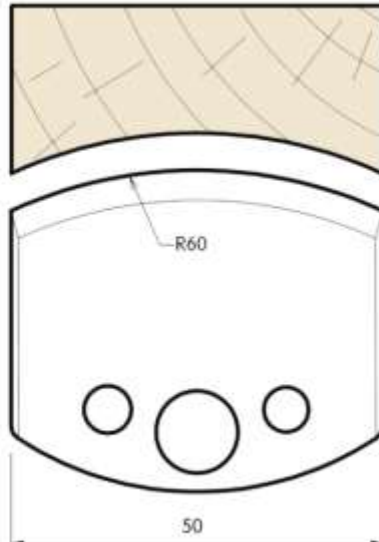
Nr.571



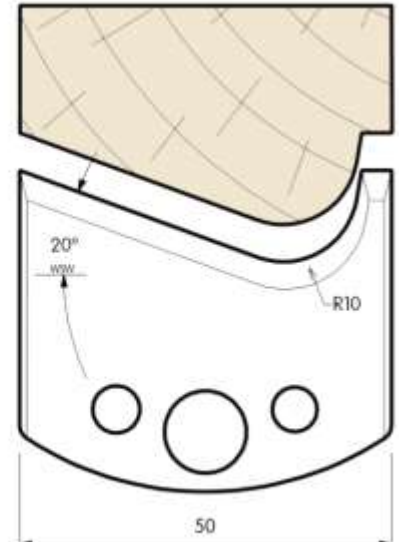
Nr.572



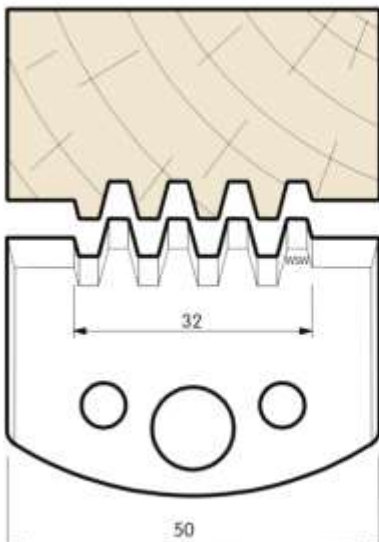
Nr.573



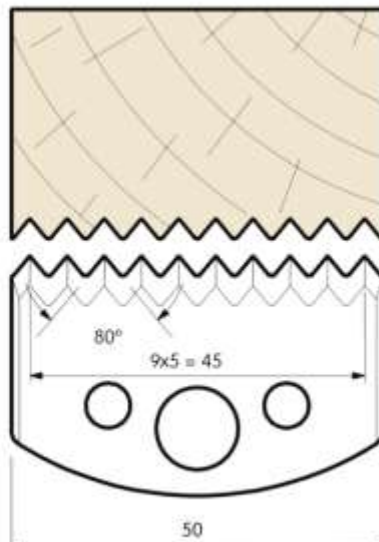
Nr.574



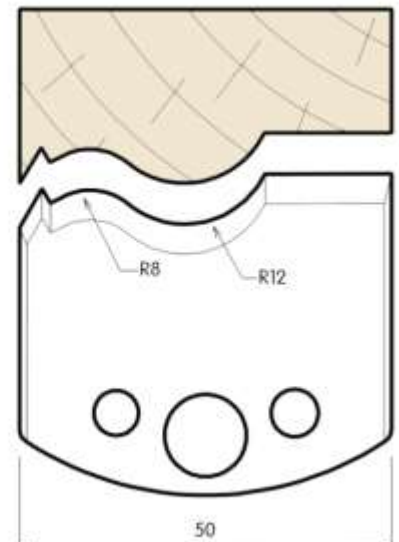
Nr.575



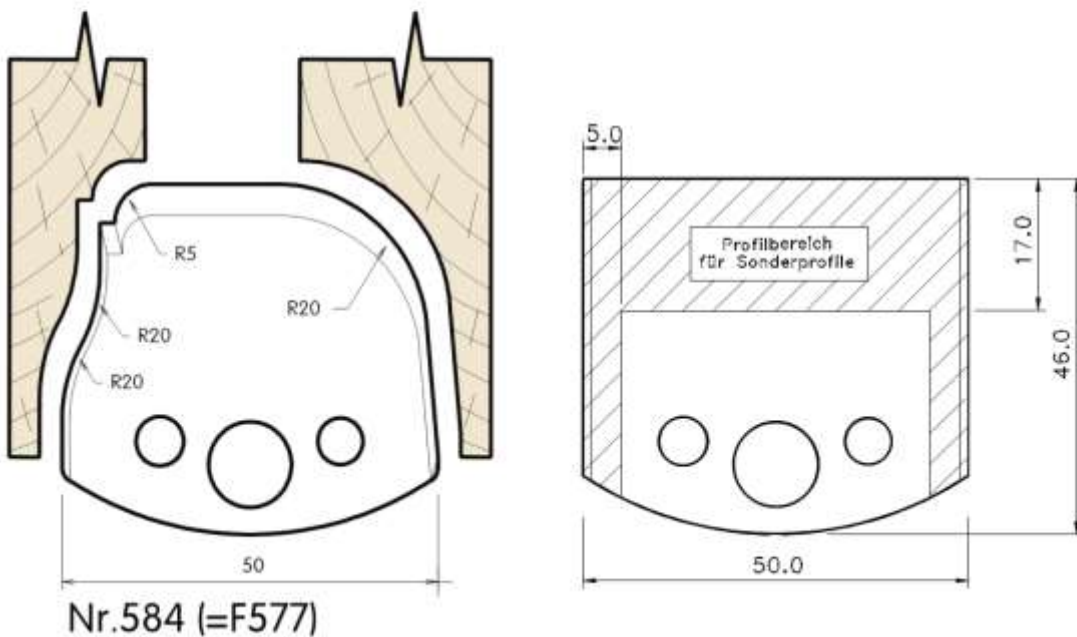
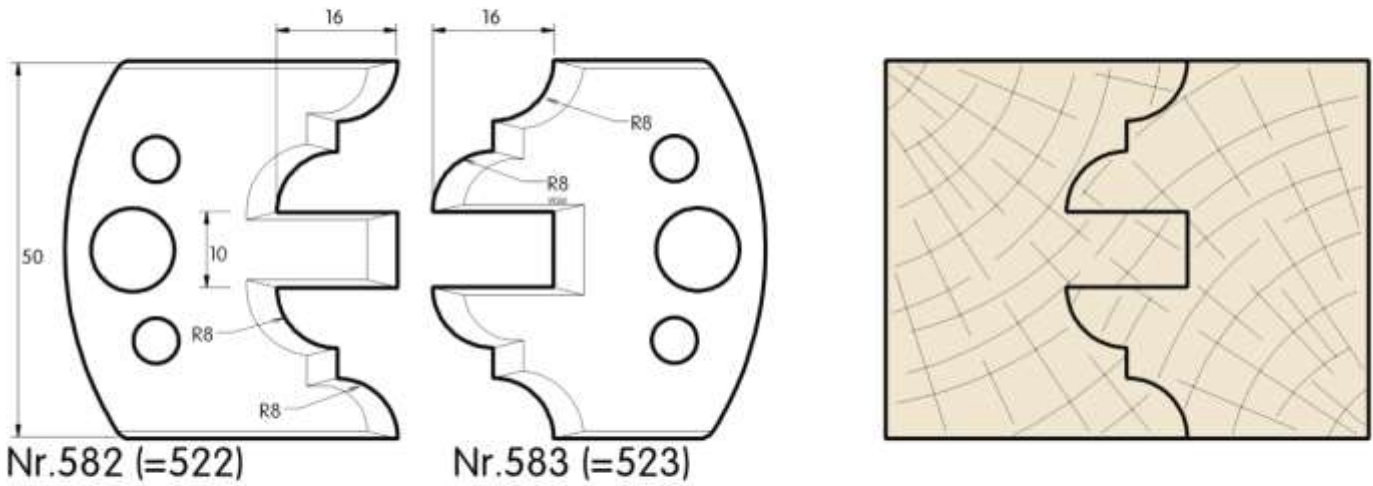
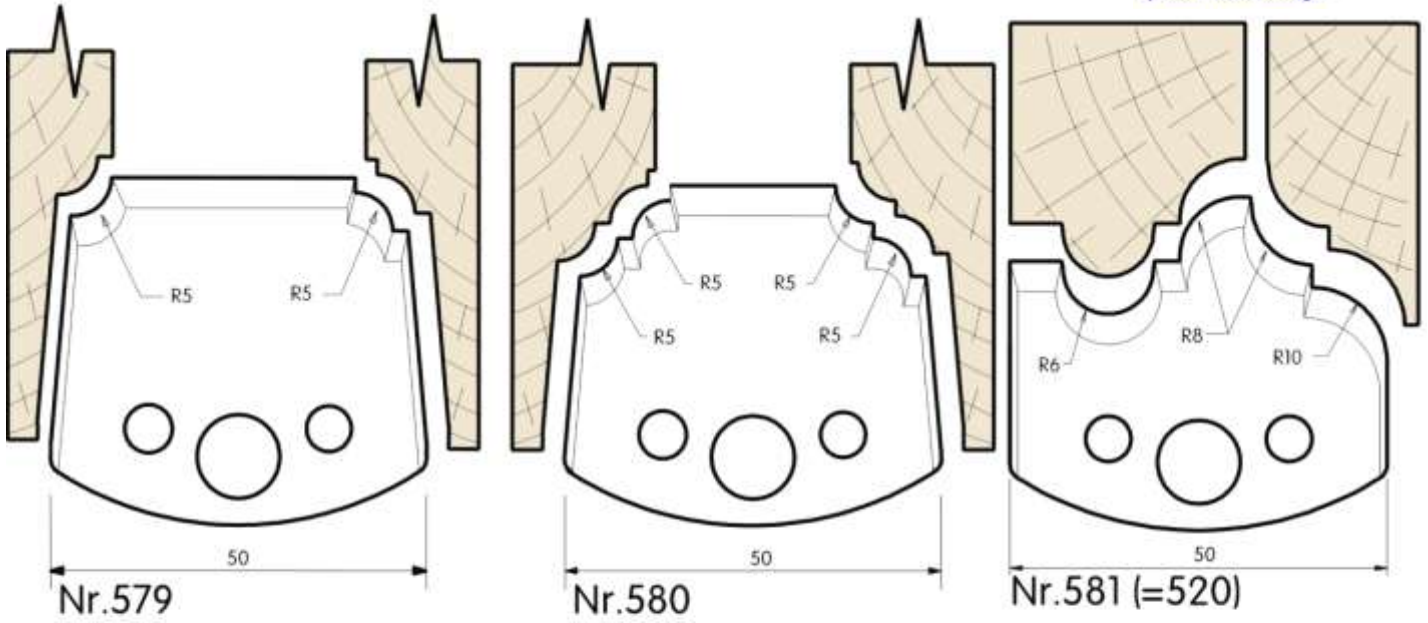
Nr.576



Nr.577 (=F524)



Nr.578



Universal-Sicherheits-Messerkopf 45°, für 50x4mm breite Profilmesser

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Rückschlagsarm und spandickenbegrenzt.
Ausführung Aluminium.

Zur paarweisen Verwendung von 50mm breiten Profil-, und Sonderprofilmessern. Durch im Kopf um 45° schräggestellte Profilmesser und durch einen optimal berechneten Schneideneinwinkel werden Abplattungen mit SP- oder HS – Schneiden gefräst. - Beste Schnittergebnisse!

Mit den Profilen 700-706 wird von oben gefräst, mit den Profilen Nr. 710-716 (gespiegelt) wird von unten gefräst.

Der Fräskopf wird ohne Messer jedoch mit Spannkeilen und T-Schlüssel geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
03.160.048.030.A	Uni-Messerkopf 45° Alu	160	48	30	4500- 7000

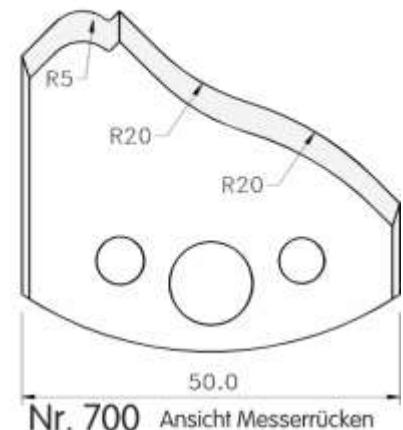
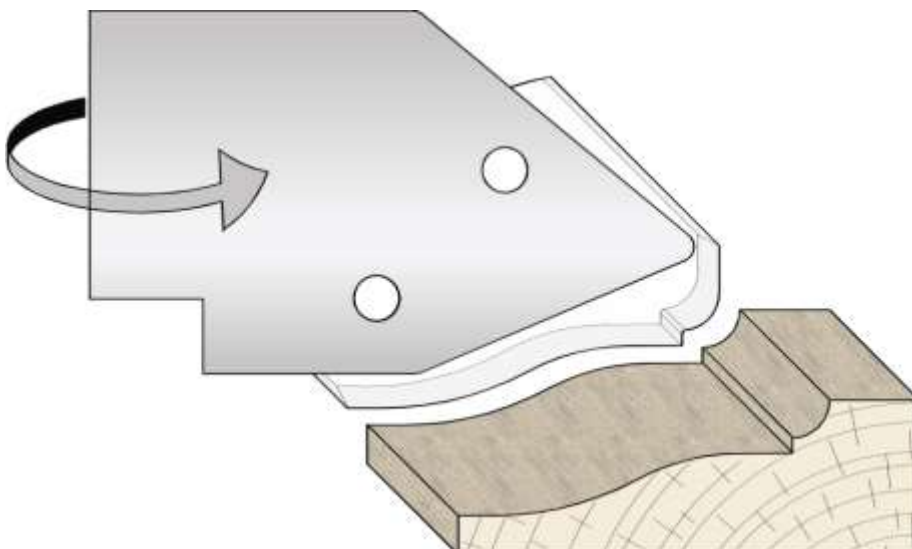
Profilmesser 50mm Schnittbreite, 45°, in SP-Stahl, HSS und die dazu passenden Abweiser 4,0mm dick:

Profil-Nummer:	Artikel-Nr. Messer SP-Stahl	Artikel-Nr. Abweiser	Artikel-Nr. Messer HS-Stahl
Nr. 700-706	22700 - 22706	23700 - 23706	24700 - 24706
Nr. 710-716	22710 - 22716	23710 - 23716	24710 - 24716

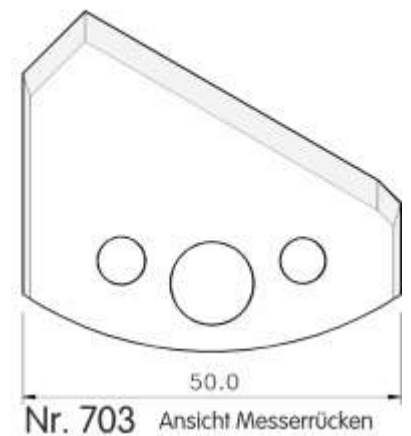
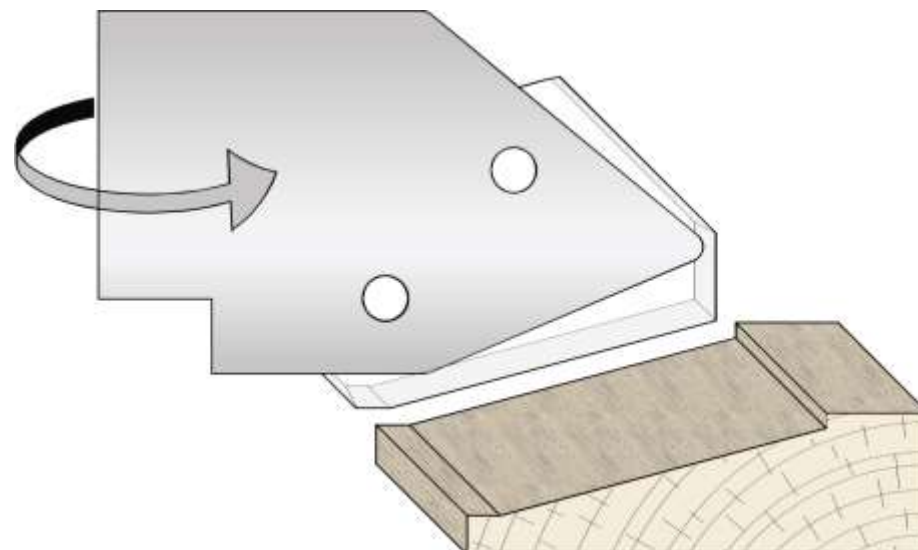
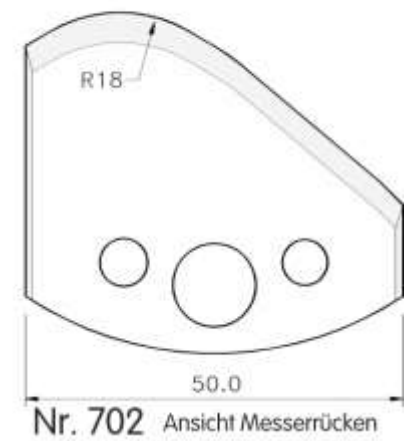
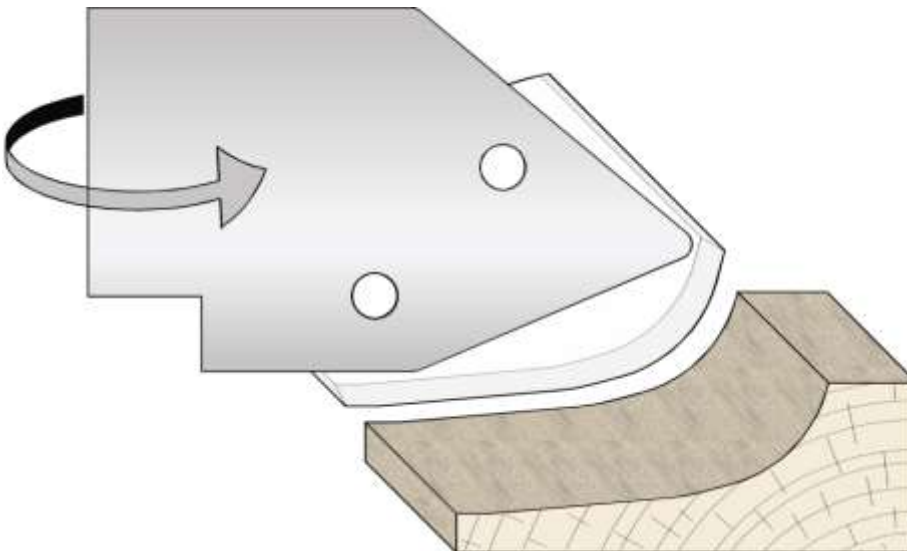
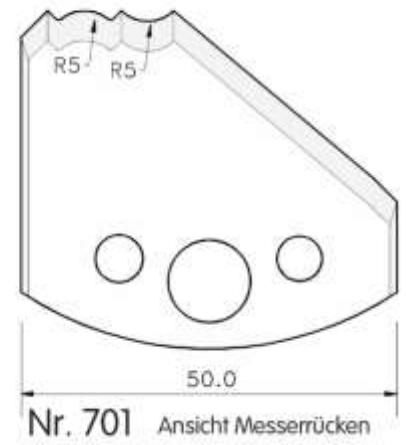
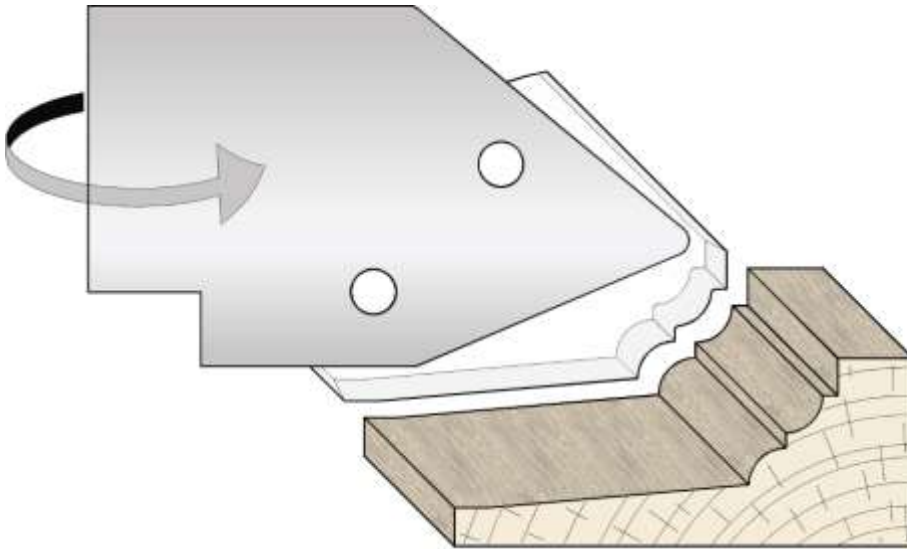
Gespiegelte Version, kann von unten eingesetzt werden, sofern der Messerkopf in der Maschine versenkt werden kann.

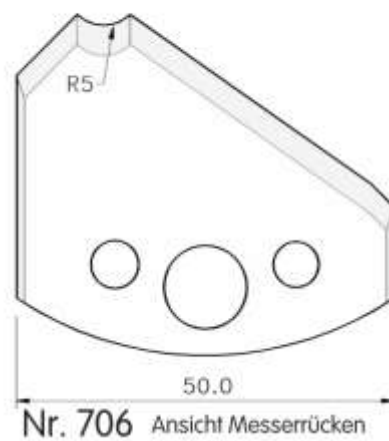
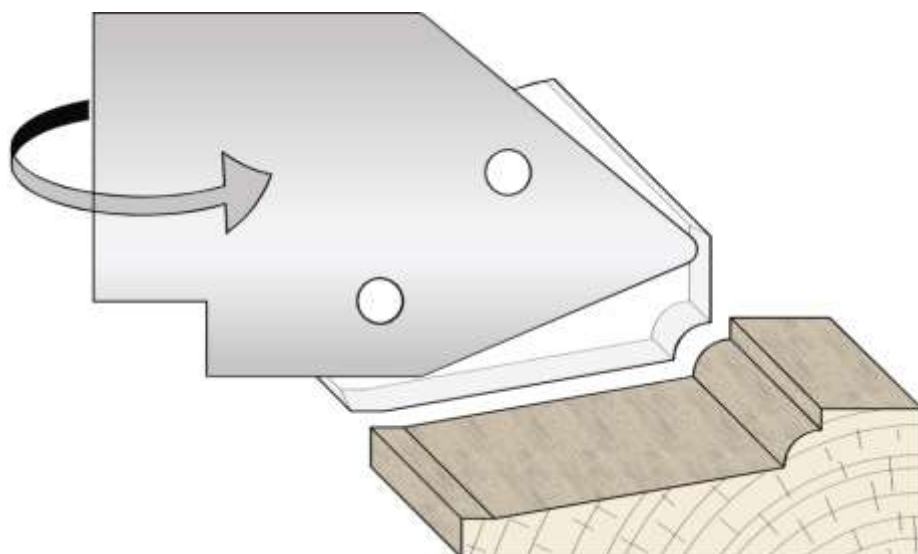
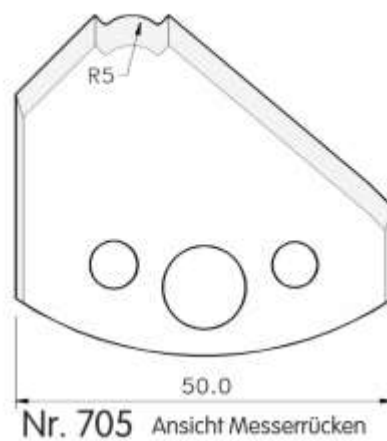
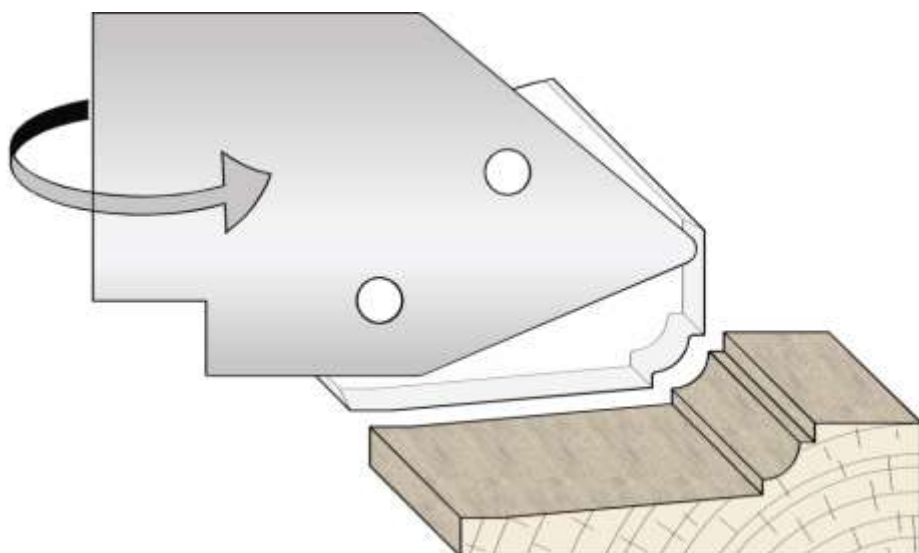
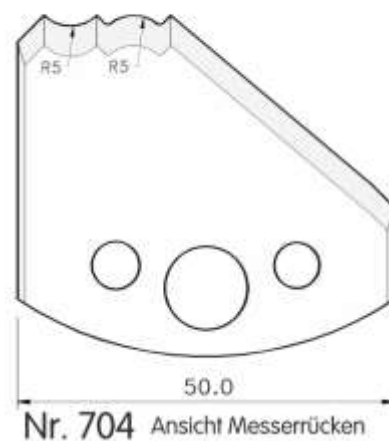
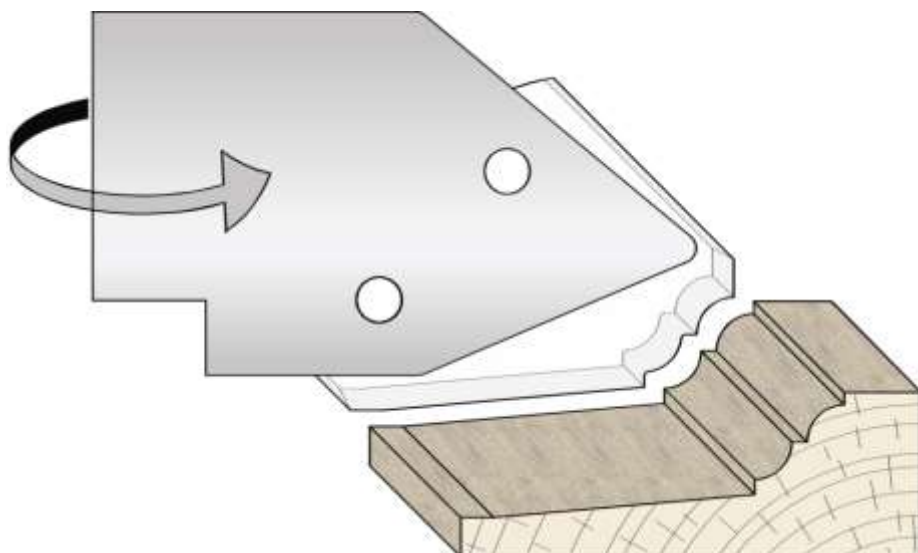
Sonderprofilmesser nach Ihrer Zeichnung oder Holzmuster für Sonder-Abplattprofile 45°:

	Artikel-Nr.	(Lieferung nur Satzweise, lt. Berufsgenossenschaft Holz, in HSS-Stahl)
Ausführung in HS-Stahl		
Profilgruppe 1*	14735	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
Profilgruppe 2*	14736	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
Profilgruppe 3*	14738	(1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)



*Profilgruppeneinteilung siehe [WSW-Katalog](#) Seite 61





Universal-Sicherheits-Messerkopf, für 60 + 80 mm breite Profilmesser 5,5mm dick

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
 Entsprechend den Vorschriften der EURO-NORM EN 847-1 rückschlagsarm und spandickenbegrenzt.
 Ausführung Stahl.
 Zur paarweisen Verwendung von 60 und 80mm breiten Falz-, Profil- und Sonderprofilmessern.
 Maximale Profiltiefe 27mm bei Sonderprofilen.
 Der Fräskopf wird ohne Messer jedoch mit Spannkellen und Bedienwerkzeug geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
03.110.080.030.S	Uni-Messerkopf Stahl 60+80mm	110	x 60/80	x 30	4200 - 6000
03.110.080.040.S	Uni-Messerkopf Stahl 60+80mm	110	x 60/80	x 40	4200 - 6000

Profilmesser 60mm Schnittbreite, in SP-Stahl, HS und die dazu passenden Abweiser 5,5mm dick:

Profil-Nummer:	Artikel-Nr. Messer SP-Stahl	Artikel-Nr. Abweiser	Artikel-Nr. Messer HS-Stahl
Nr. 6001-6021 Falzmesser	22601 - 22621 22600	23601 - 23621 23600	24601 - 24621 24600

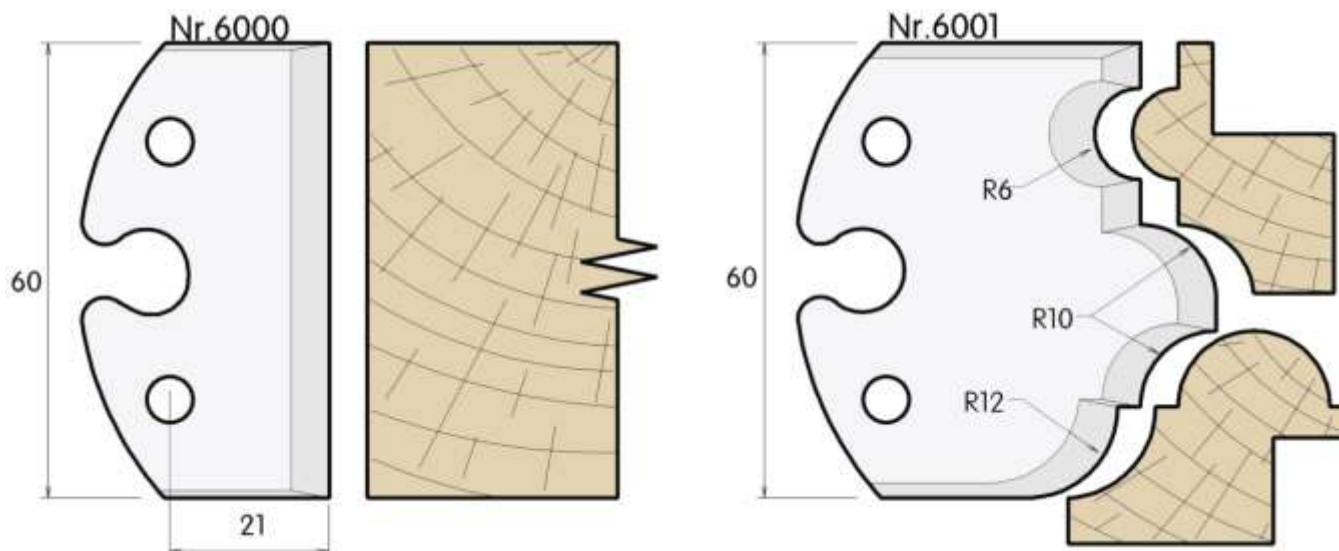
Profilmesser 80mm Schnittbreite, in HS und die dazu passenden Abweiser 5,5mm dick:

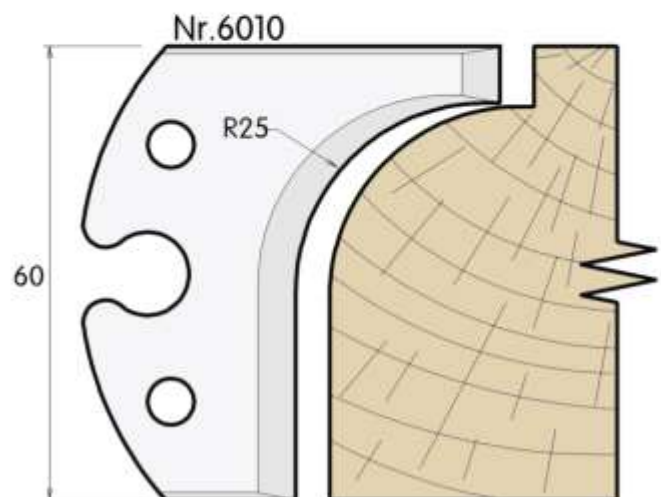
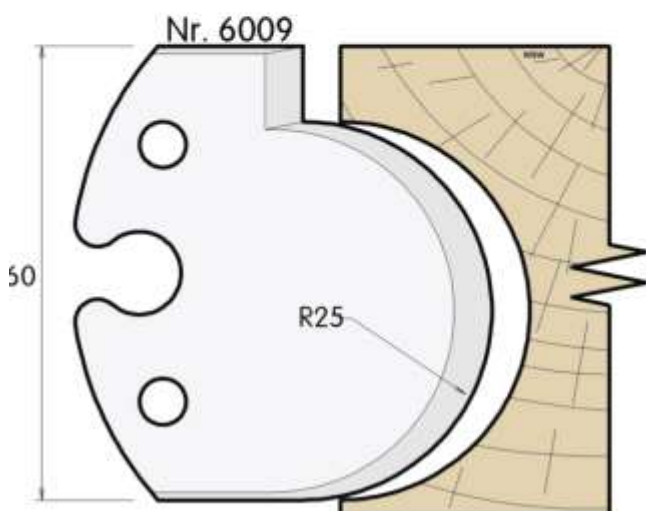
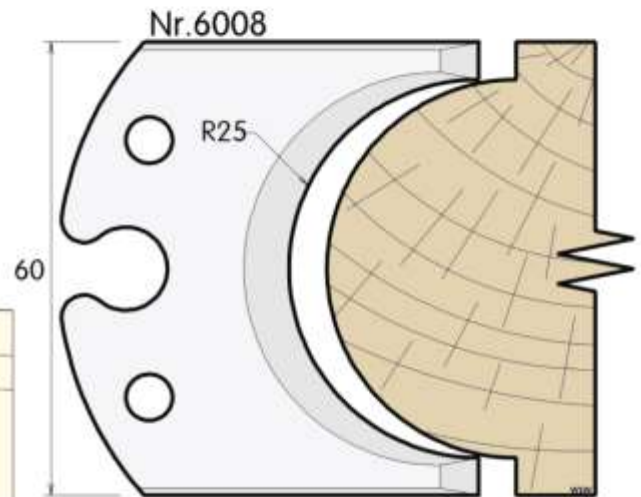
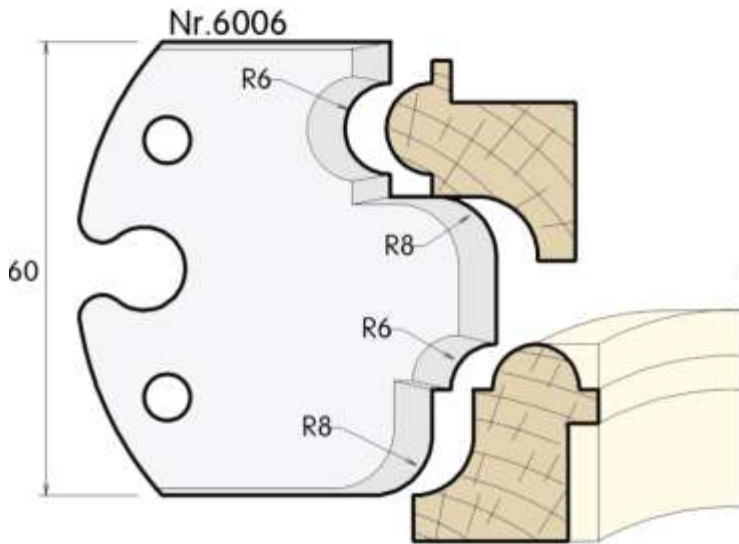
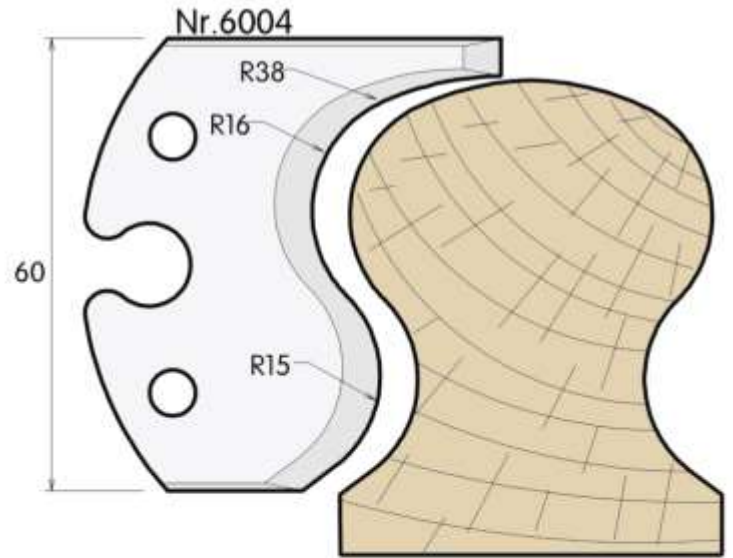
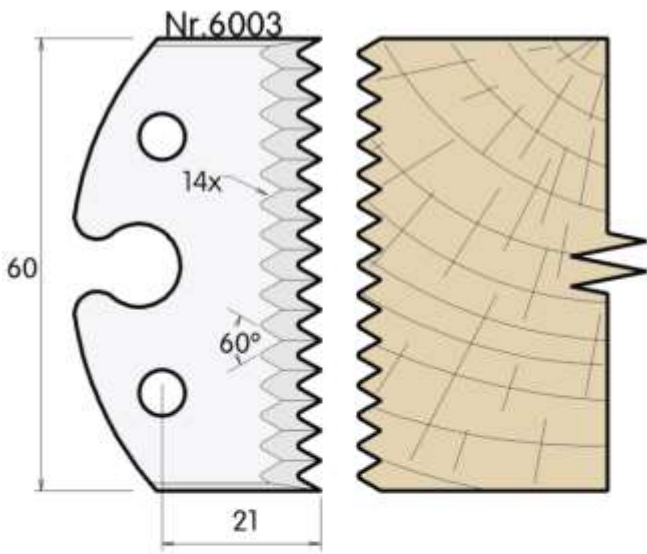
Profil-Nummer:	Artikel-Nr. Abweiser	Artikel-Nr. Messer HS-Stahl
Nr. 801-804	23801 - 23804	24801 - 24804

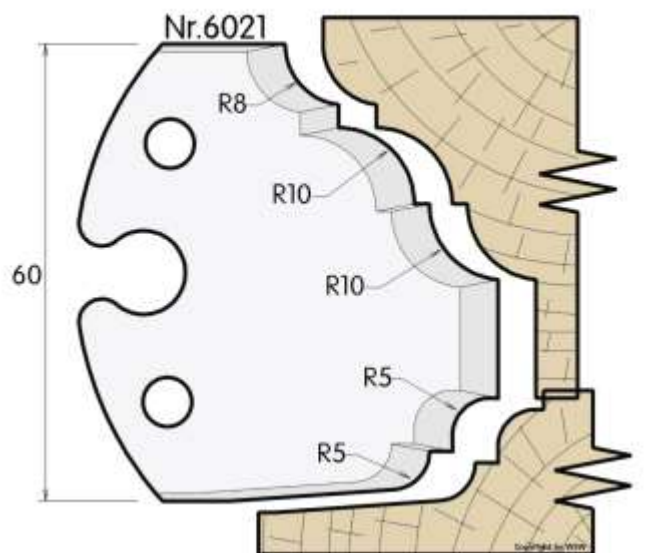
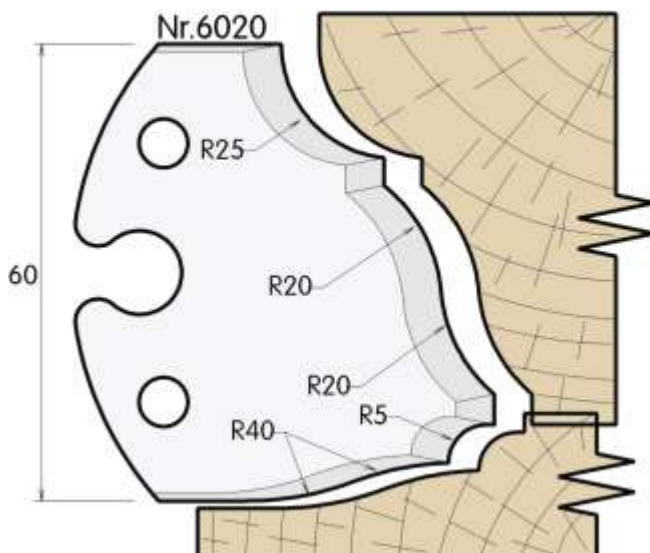
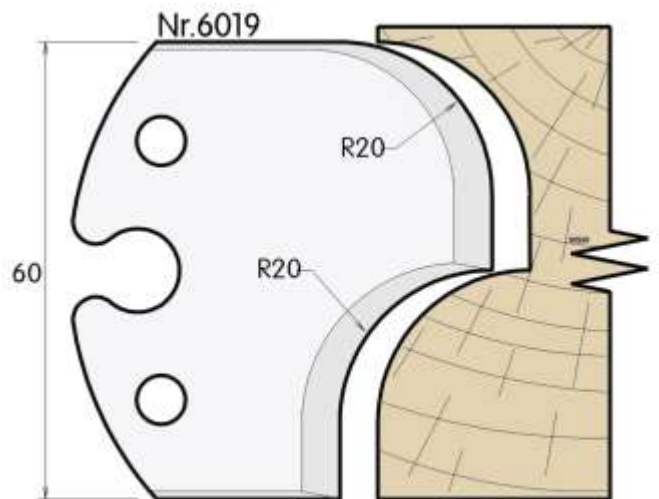
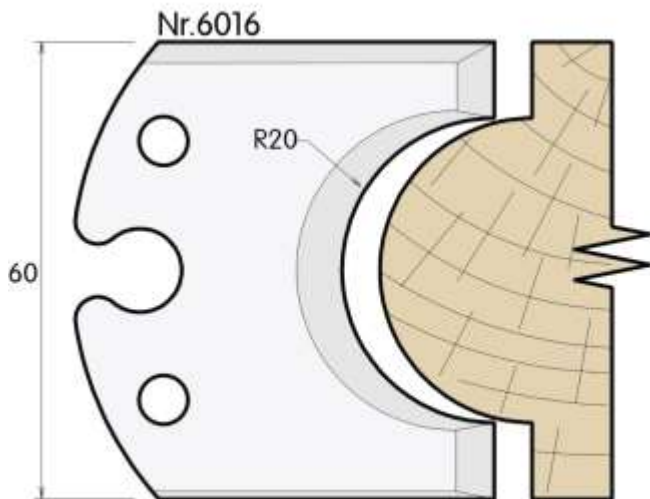
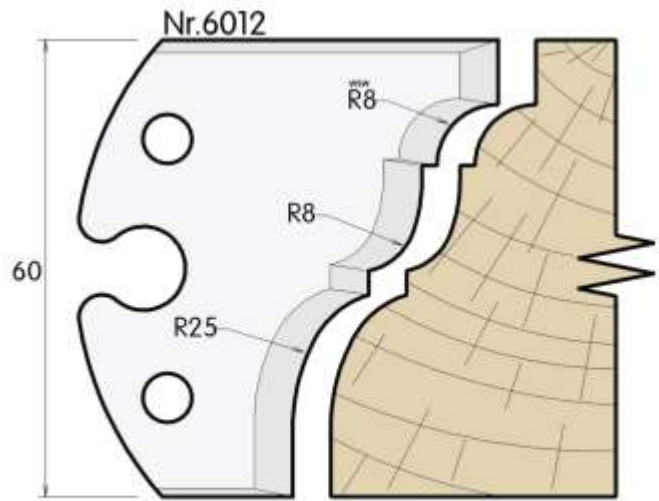
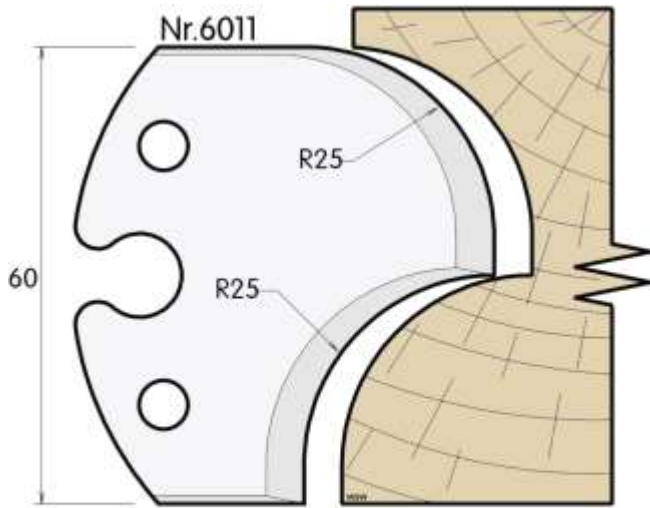
Sonderprofilmesser nach Ihrer Zeichnung oder Holzmuster max. Profilausladung 27mm:

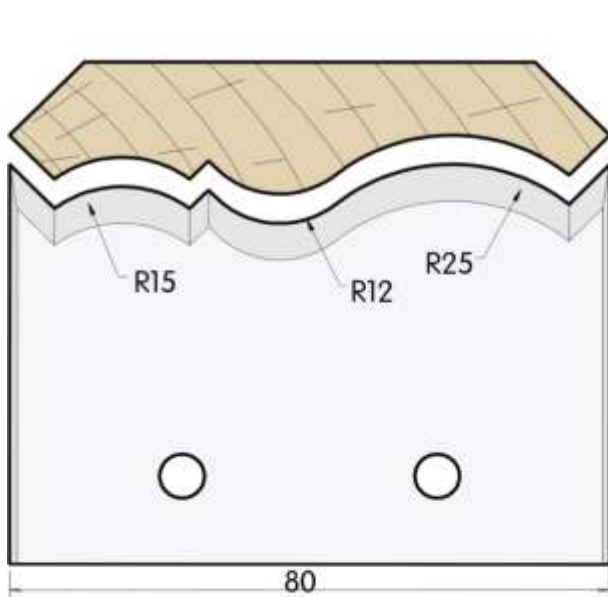
Artikel-Nr.	(Lieferung nur Satzweise, lt. Berufsgenossenschaft Holz, in HS-Stahl)
Profilgruppe 1*	14861 60mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
Profilgruppe 2*	14862 60mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
Profilgruppe 3*	14863 60mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
Profilgruppe 1*	14881 80mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
Profilgruppe 2*	14882 80mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
Profilgruppe 3*	14883 80mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)

*Profilgruppeneinteilung siehe [WSW-Katalog](#) Seite 6! - Blanketten siehe [WSW-Katalog](#) ab Seite 44

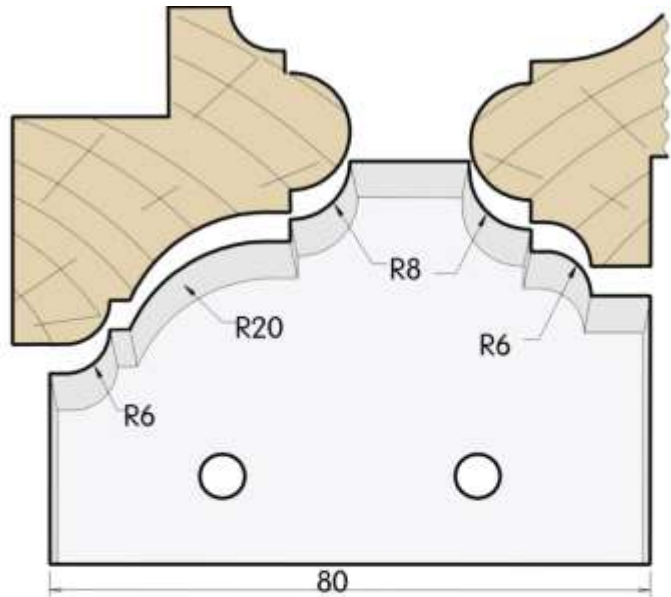




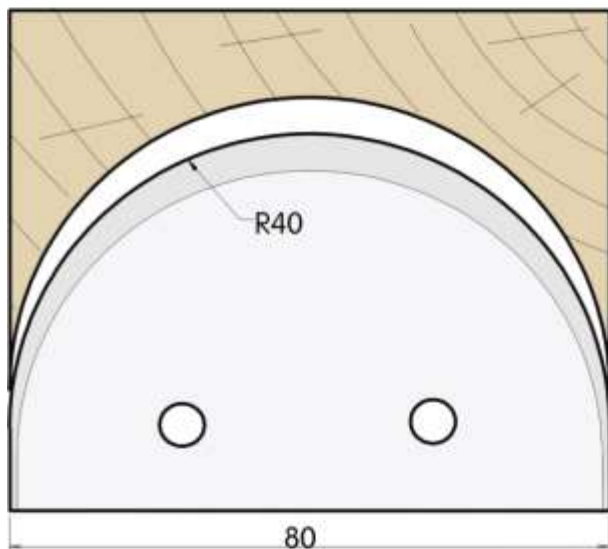




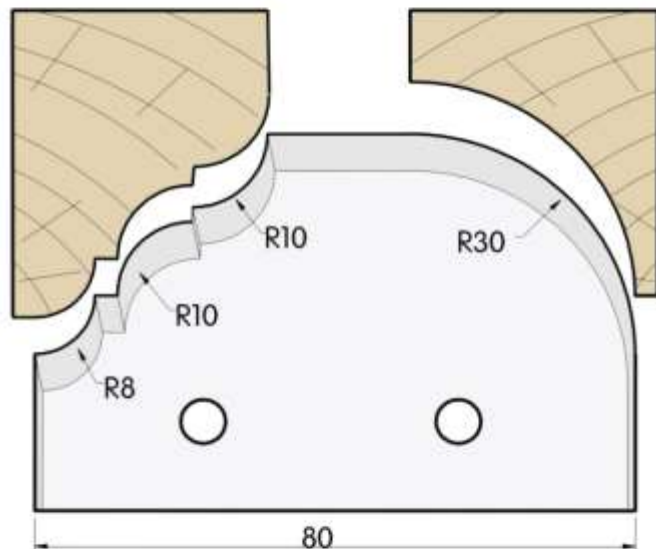
Nr.801



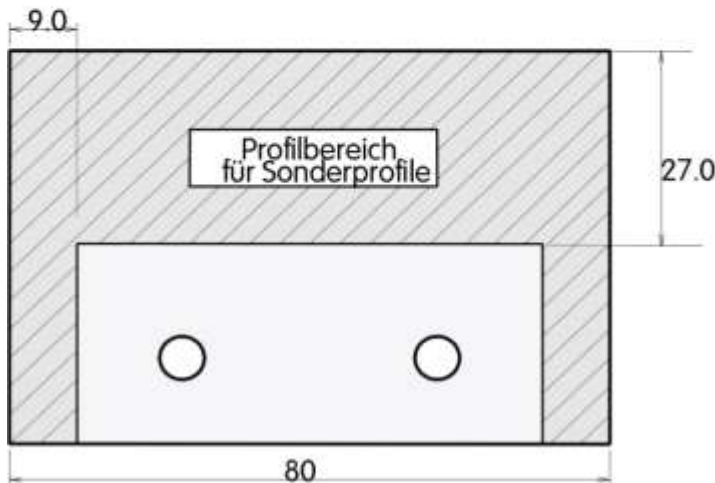
Nr.802



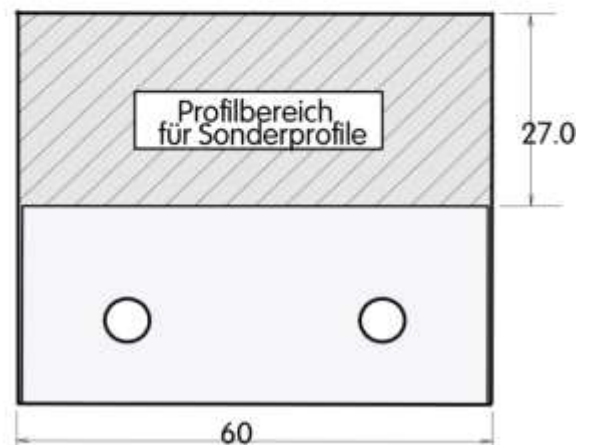
Nr.803



Nr.804



Blankett 80x55x5,5mm



Blankett 60x55x5,5mm

Universal-Sicherheits-Messerkopf, für 90mm breite Profilmesser 5,5mm dick

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
 Entsprechend den Vorschriften der EURO-NORM
 EN 847-1 rückschlagsarm und spandickenbegrenzt.
 Ausführung Stahl.
 Zur paarweisen Verwendung von 90mm
 breiten Sonderprofilmessern.
 Maximale Profiltiefe 25mm für Sonderprofile.
 Der Fräskopf wird ohne Messer jedoch mit Spann-
 keilen und Bedienwerkzeug geliefert.

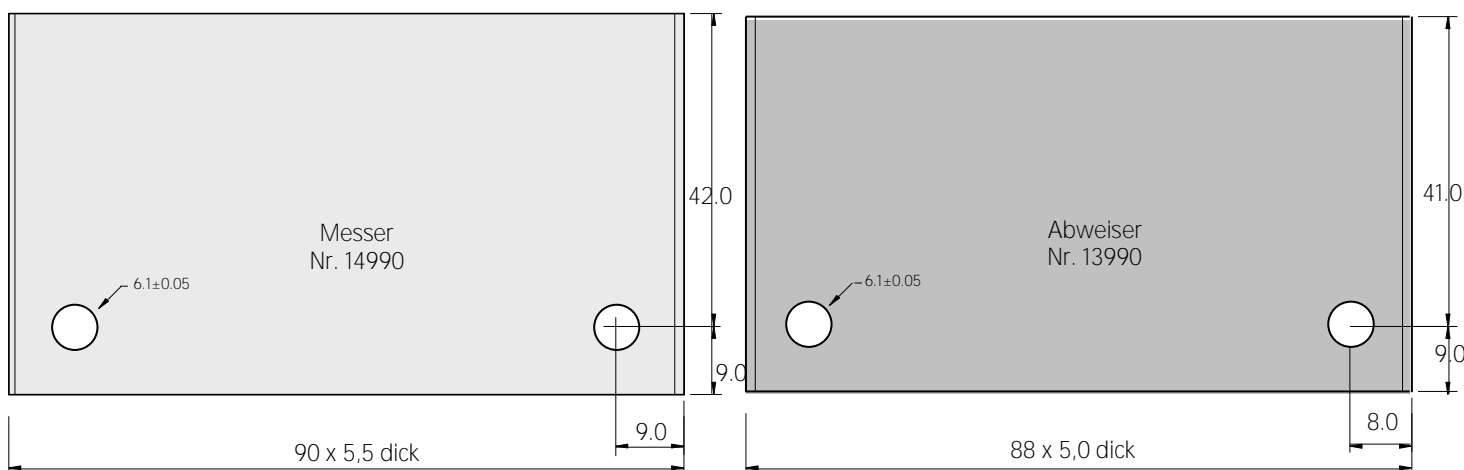
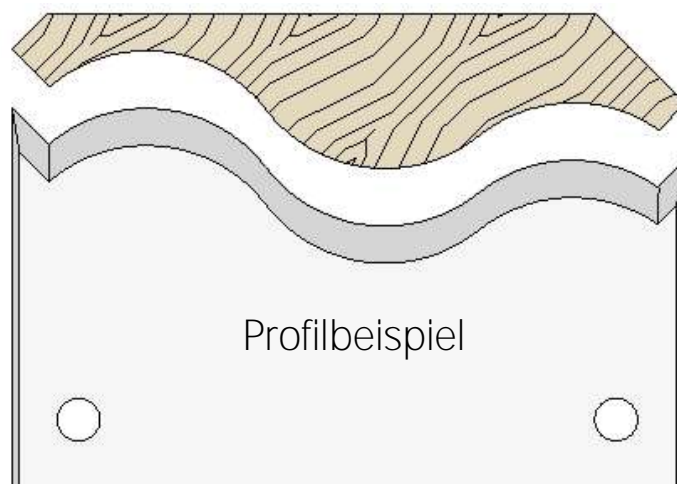


Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
03.100.090.030.S	Uni-Messerkopf Stahl 90mm	110	90	30	4200 - 6000

Sonderprofilmesser in HS-Stahl nach Ihrer Zeichnung oder Holzmuster max. Profilausladung 27mm:

	Artikel-Nr.	(Lieferung nur Satzweise, lt. Berufsgenossenschaft Holz, in HS-Stahl)
Profilgruppe 1*	14891	90mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
Profilgruppe 2*	14892	90mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)
Profilgruppe 3*	14893	90mm Schnittbreite (1 Satz = 2 Messer und 2 Abweiser incl. CNC-Fertigung)

*Profilgruppeneinteilung siehe [WSW-Katalog](#) Seite 6! - Blanketten siehe [WSW-Katalog](#) ab Seite 44

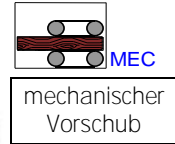


Profilmesserkopf für rückenverzahnte Messer

Technische Beschreibung:

Dieses Werkzeug ist ausschliesslich für mechanischen Vorschub zugelassen.

Durch die „Weinig“ Rückenverzahnung ist eine hochpräzise Messerspannung möglich. Die seitliche Ausrichtung wird durch Anschlagsschrauben sichergestellt. Es ist möglich, nur 2 Messer einzuspannen, wobei die beiden freien Messerspannungen durch Ausgleichsstücke belegt werden müssen. Wir empfehlen jedoch generell mit 4 Messern zu arbeiten, um eine höhere Standzeit zu erzielen.

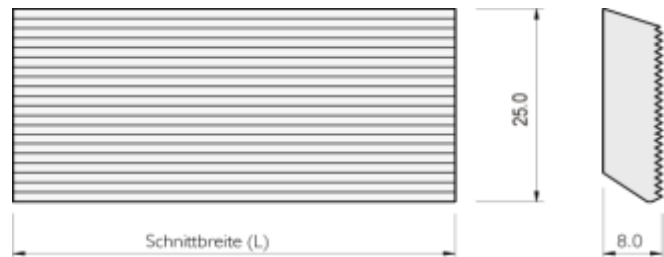


Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
15.122.040.040.S	Profilmesserkopf	122	x 40	x 40	max. 6000
15.122.060.040.S	Profilmesserkopf	122	x 60	x 40	max. 6000
15.122.080.040.S	Profilmesserkopf	122	x 80	x 40	max. 6000
15.122.100.040.S	Profilmesserkopf	122	x 100	x 40	max. 6000
15.122.130.040.S *	Profilmesserkopf	122	x 130	x 40	max. 6000
15.122.150.040.S *	Profilmesserkopf	122	x 150	x 40	max. 6000
15.122.180.040.S *	Profilmesserkopf	122	x 180	x 40	max. 6000
15.122.210.040.S *	Profilmesserkopf	122	x 210	x 40	max. 6000
15.122.230.040.S *	Profilmesserkopf	122	x 230	x 40	max. 6000

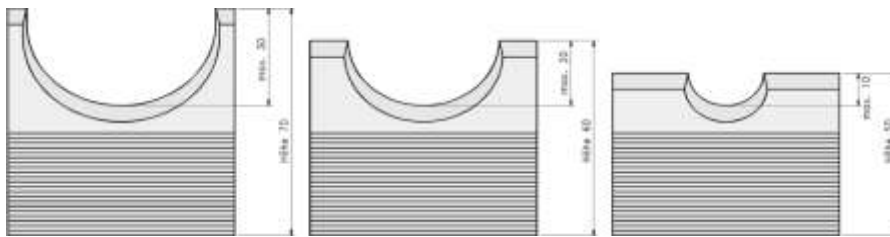
andere Abmessungen und Preis auf Anfrage. Rückenverzahnte Blanketts siehe im Katalog ab Seite 57

Ausgleichsstücke mit „Weinig-Verzahnung“

09.9930,040,25,8	Ausgleichsstück RVZ 40x25x8mm
09.9930,060,25,8	Ausgleichsstück RVZ 60x25x8mm
09.9930,080,25,8	Ausgleichsstück RVZ 80x25x8mm
09.9930,100,25,8	Ausgleichsstück RVZ 100x25x8mm
09.9930,130,25,8	Ausgleichsstück RVZ 130x25x8mm
09.9930,150,25,8	Ausgleichsstück RVZ 150x25x8mm
09.9930,180,25,8	Ausgleichsstück RVZ 180x25x8mm
09.9930,210,25,8	Ausgleichsstück RVZ 210x25x8mm
09.9930,230,25,8	Ausgleichsstück RVZ 230x25x8mm



Sonderprofilmesser HS, rückenverzahnte Messer mit Weinig-Verzahnung 60°

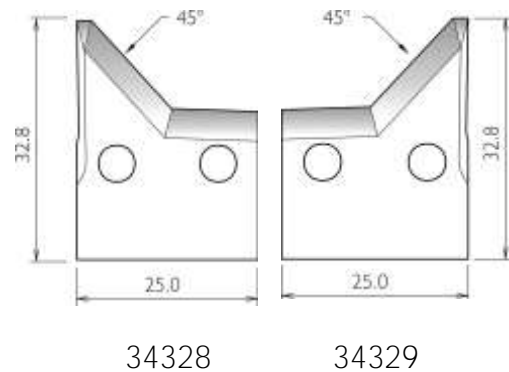
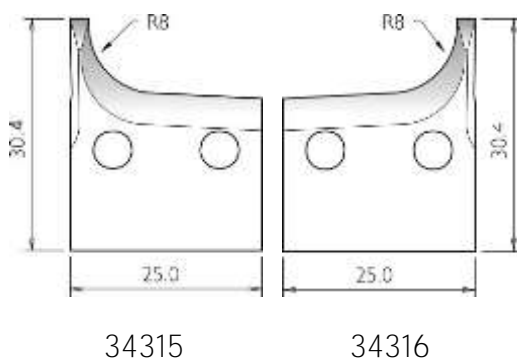
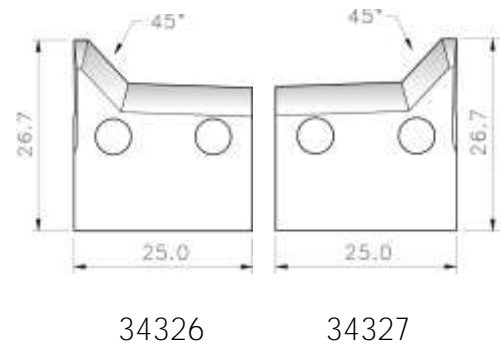
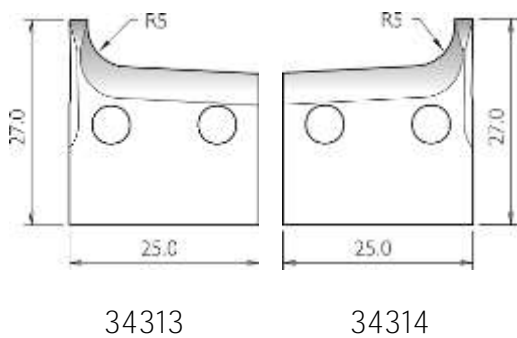
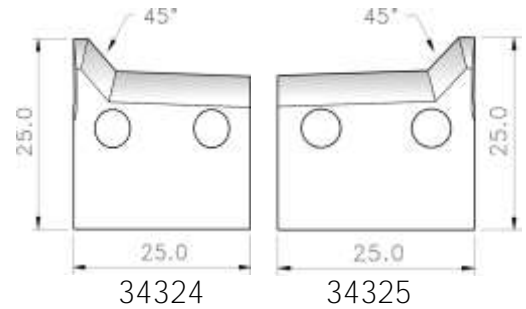
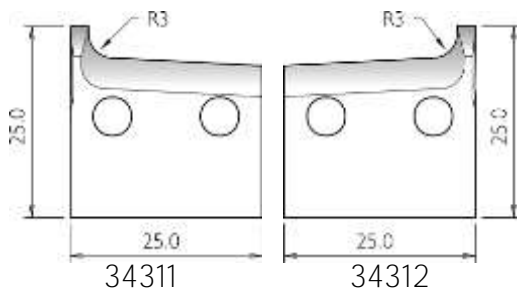


Artikel-Nr.	Schnittbreite	Messerhöhe	Gruppe	Ausführung
14750	40 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1*	HS (HSS DMo5)
14751	40 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2*	HS (HSS DMo5)
14752	60 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14753	60 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14754	80 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14755	80 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14756	100 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14757	100 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14760	130 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14761	130 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14762	150 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14763	150 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14764	180 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14765	180 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14766	210 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14767	210 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)
14768	230 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 1	HS (HSS DMo5)
14769	230 mm	50/60/70mm	Profilgruppe 2	HS (HSS DMo5)

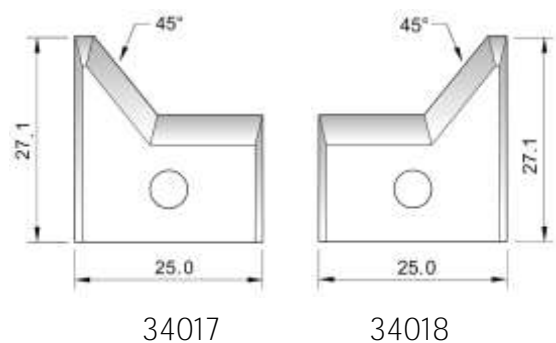
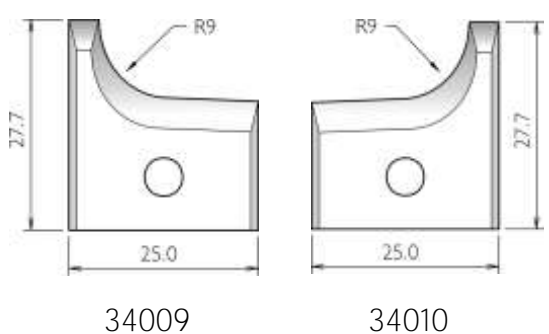
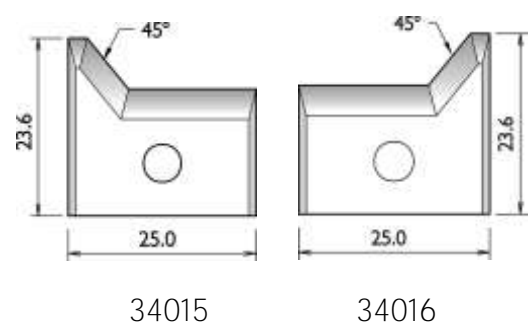
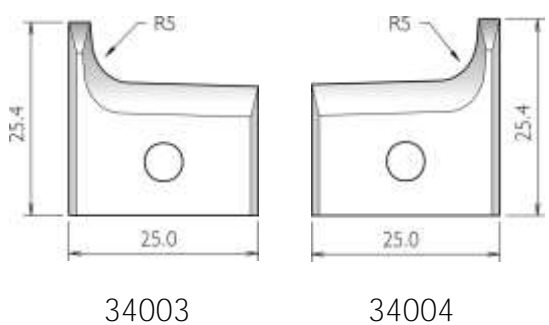
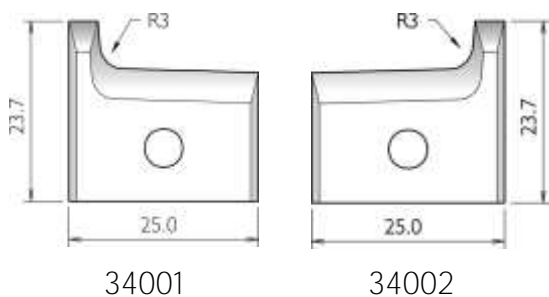
Alle Preise incl. Profilerstellung für CNC-Fertigung. Preise per Stück! Kunststoffschablone zusätzlich auf Anfrage!

* = Profilgruppe 3 = Profilgruppe 2 plus 30% Aufschlag. Sonderabmessungen auf Anfrage! Profilgruppeneinteilung und Drehschema siehe **WSW** Katalog Seite 6!

Best.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung
34311	HS-Profilmesser R3 rechts	25 x 25 x 4,95 mm
34312	HS-Profilmesser R3 links	25 x 25 x 4,95 mm
34313	HS-Profilmesser R5 rechts	25 x 27 x 4,95 mm
34314	HS-Profilmesser R5 links	25 x 27 x 4,95 mm
34315	HS-Profilmesser R8 rechts	25 x 30,4 x 4,95 mm
34316	HS-Profilmesser R8 links	25 x 30,4 x 4,95 mm
34324	HS-Profilmesser 45° rechts	25 x 25 x 4,95 mm (3mm)
34325	HS-Profilmesser 45° links	25 x 25 x 4,95 mm (3mm)
34326	HS-Profilmesser 45° rechts	25 x 26,7 x 4,95 mm (5mm)
34327	HS-Profilmesser 45° links	25 x 26,7 x 4,95 mm (5mm)
34328	HS-Profilmesser 45° rechts	25 x 32,8 x 4,95 mm (11mm)
34329	HS-Profilmesser 45° links	25 x 32,8 x 4,95 mm (11mm)



Best.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung
34001	HS-Profilmesser R3 links	25 x 23,7 x 4,0 mm
34002	HS-Profilmesser R3 rechts	25 x 23,7 x 4,0 mm
34003	HS-Profilmesser R5 links	25 x 25,4 x 4,0 mm
34004	HS-Profilmesser R5 rechts	25 x 25,4 x 4,0 mm
34009	HS-Profilmesser R8 links	25 x 27,7 x 4,0 mm
34010	HS-Profilmesser R8 rechts	25 x 27,7 x 4,0 mm
34015	HS-Profilmesser 5x45° links	25 x 23,6 x 4,0 mm
34016	HS-Profilmesser 5x45° rechts	25 x 23,6 x 4,0 mm
34017	HS-Profilmesser 8x45° links	25 x 27,1 x 4,0 mm
34018	HS-Profilmesser 8x45° rechts	25 x 27,1 x 4,0 mm



Qualität für Sie

Messer- und Abweiserblanketten für Schärfdienste zur Herstellung von Sonderprofilmessern.



Made in Germany

Aus unserer eigenen Produktion bieten wir Ihnen ein hochwertiges Sortiment von Standard - Blanketten an. Zur Herstellung unserer Blanketten verwenden wir ausschließlich hochwertige Rohstähle Deutscher und Westeuropäischer Sonderstahlerzeuger.

Alle maßgeblichen Fertigungsschritte in der Herstellung unserer Rohteile und Blanketten werden in unserem Hause durchgeführt. Deshalb sind wir in der Lage alle qualitätsrelevanten Produktionsschritte zu überwachen und zu steuern.

Für die HS Blanketten verwenden wir HSSDm05 nach Stahlschlüssel 1.3343 (S-6-5-2) und für die Abweiser verwenden wir in der Regel 1.2842 (90MnCrV8) oder 1.2067 (100Cr6), welche auf manuellen sowie CNC Profilschleifmaschinen optimal zu bearbeiten sind.

Sonderabmessungen individuell für Sie

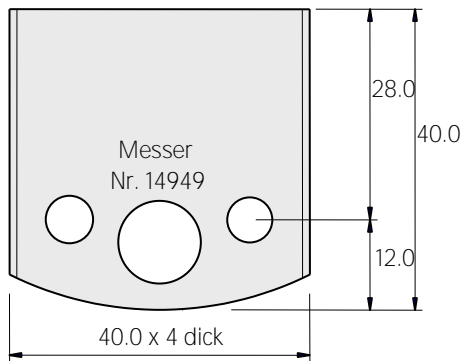
In unserer eigenen Fertigung können wir Sonderserien auch in kleinen Stückzahlen herstellen. Dies macht uns flexibel für Ihre Wünsche.

Sprechen Sie uns an

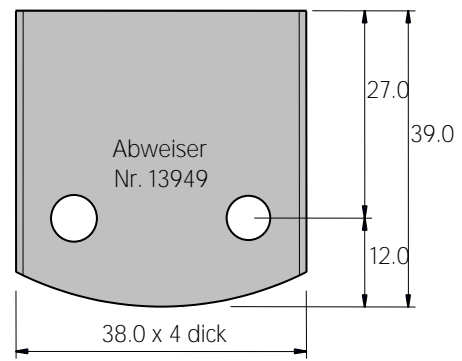
Sonderanfertigungen werden zeitnah präzise geplant, produziert und versendet.

Unsere Entwicklungsabteilung ergänzt und gestaltet neue Produkte für Ihre Anwendungsbereiche. Erst nach umfangreichen Praxistests werden diese zum Vertrieb freigegeben. Aufgrund des hohen Qualitätsstandards sind Präzision und Standzeit ausgezeichnet.

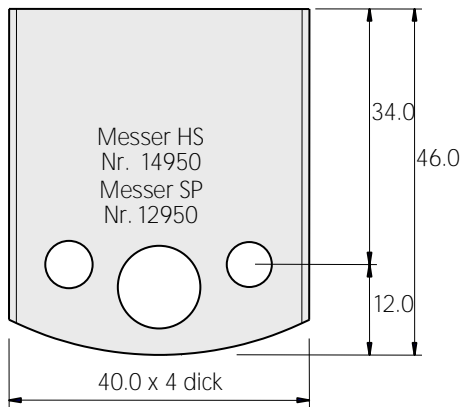
HS-Blanketten für 40/50mm breite Messerköpfe



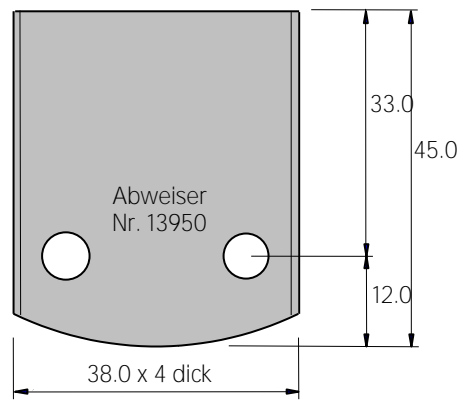
14949 Blankett HS-Stahl 40x40x4mm



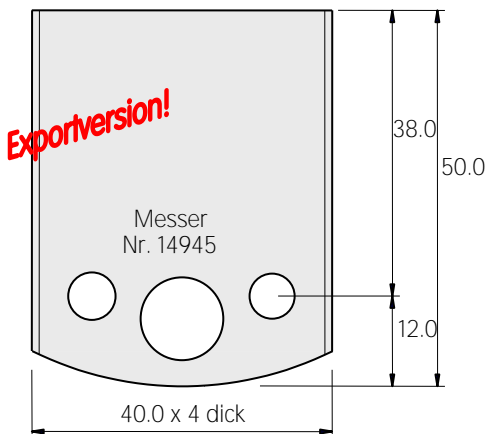
13949 Abweiserblankett SP-Stahl 38x39x4mm



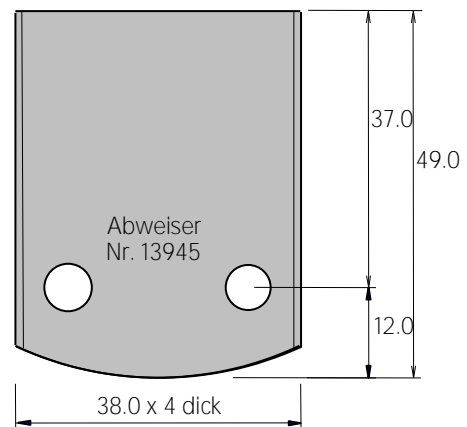
12950 Blankett SP-Stahl 40x46x4mm
14950 Blankett HS-Stahl 40x46x4mm



13950SP Abweiserblankett SP-Stahl 38x45x4mm



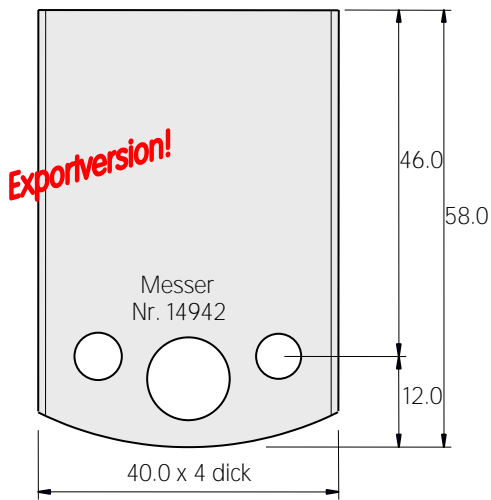
14945* Blankett HS-Stahl 40x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1



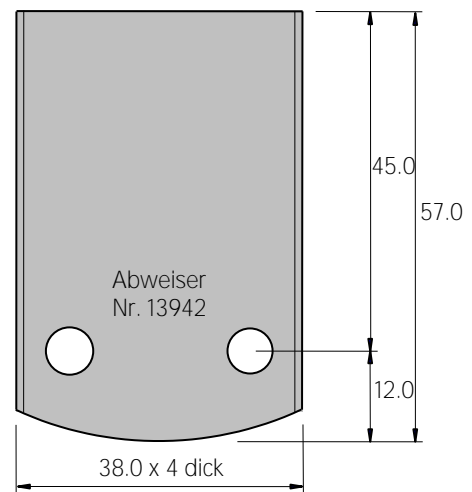
13945* Abweiserblankett SP-Stahl 38x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1

Die mit * gekennzeichneten Artikel entsprechen nicht den BG-Holz Unfallverhütungsvorschriften bzw. der EU-NORM EN-847-1 und dürfen deshalb in deren Geltungsbereich nicht eingesetzt werden. Nur für den EXPORT in die entsprechenden Länder genehmigt (Kompatibilität mit den entsprechenden Messerköpfen vorausgesetzt und jeweilige regionale Vorschriften müssen von Ihnen berücksichtigt werden.).

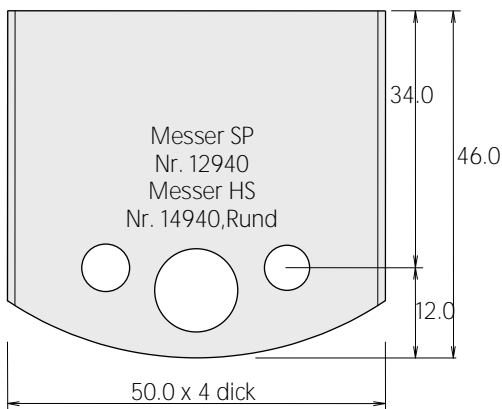
HS-Blanketten für 40/50mm breite Messerköpfe



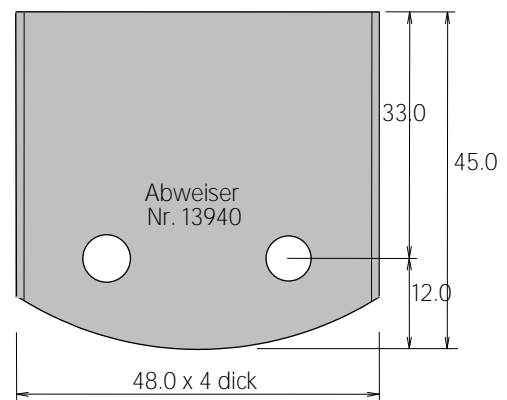
14942* Blankett HS-Stahl 40x58x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1



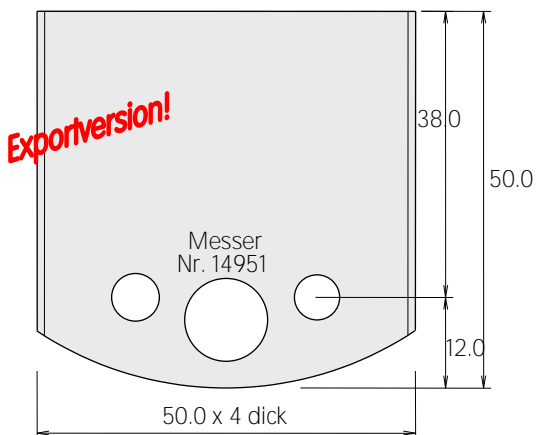
13942* Abweiserblankett SP-Stahl 38x57x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1



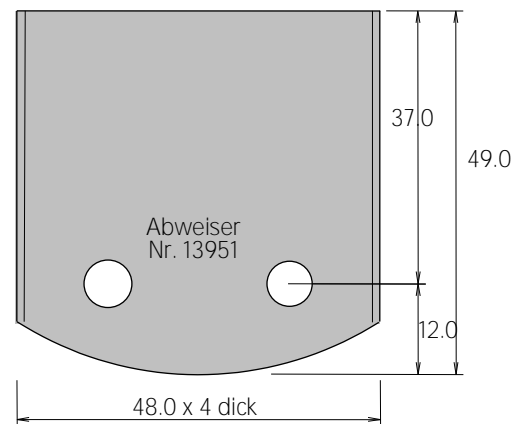
12940 Blankett SP-Stahl 50x46x4mm
14940,Rund Blankett HS-Stahl 50x46x4mm



13940 Abweiserblankett SP-Stahl 48x45x4mm

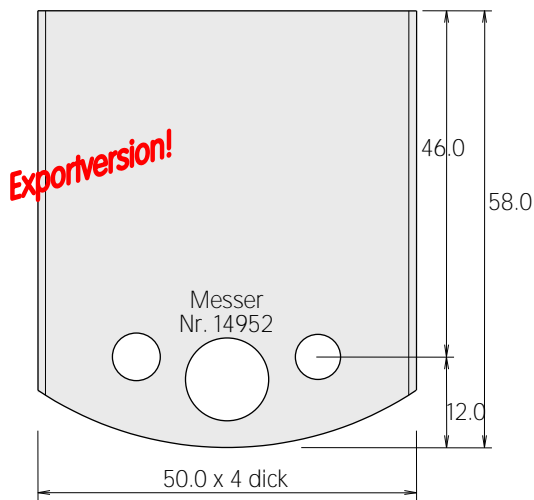


14951* Blankett HS-Stahl 50x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1

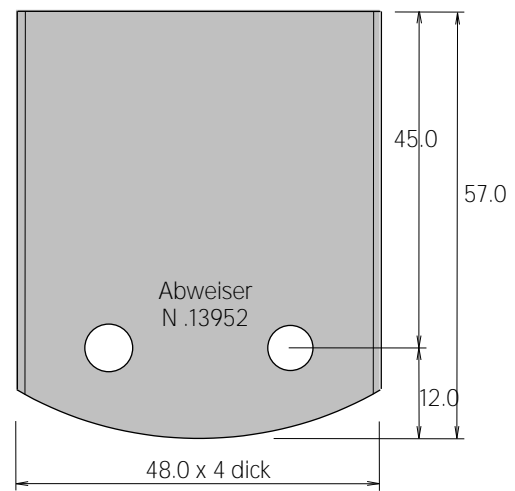


13951* Abweiserblankett SP-Stahl 48x49x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1

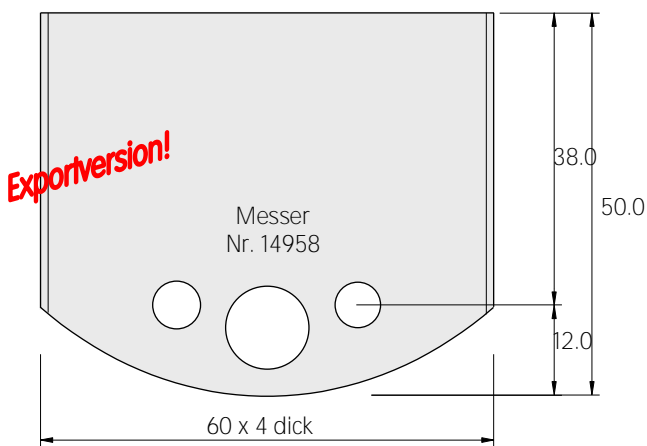
HS-Blanketten für 50mm breite Messerköpfe



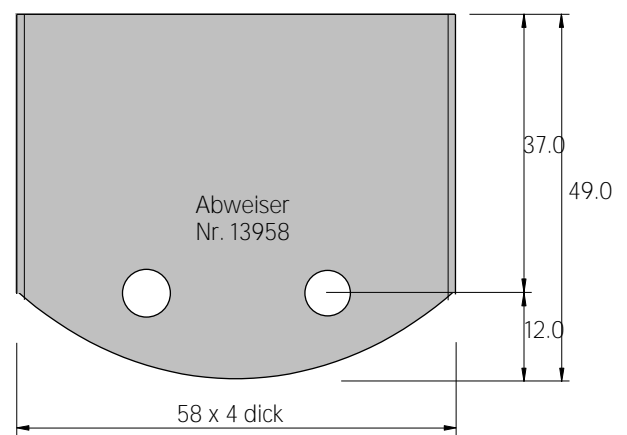
14952* Blankett HS-Stahl 50x58x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1



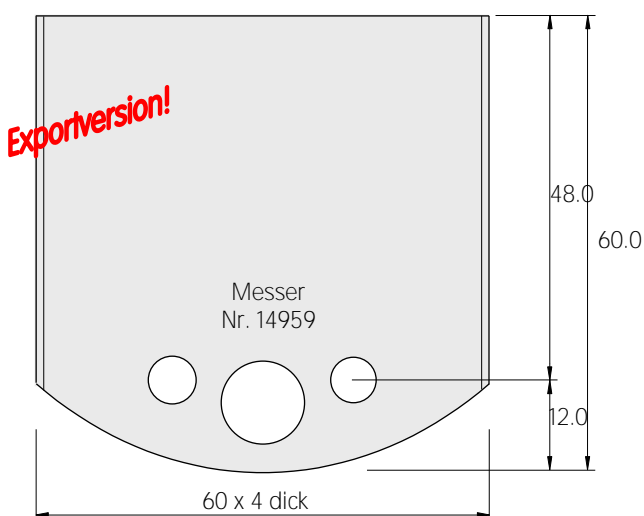
13952* Abweiserblankett SP-Stahl 48x57x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1



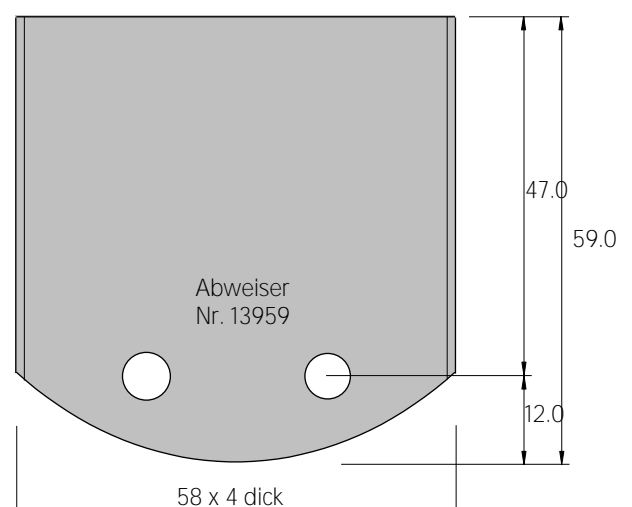
14958* Blankett HS-Stahl 60x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1



13958* Abweiserblankett SP-Stahl 58x49x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1



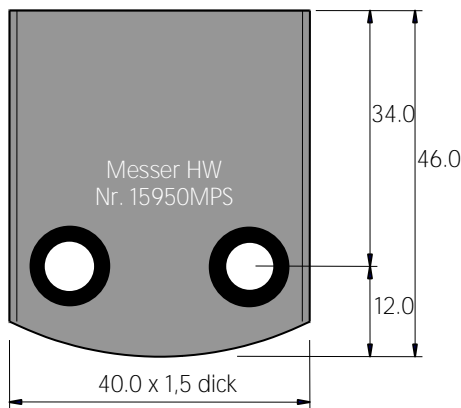
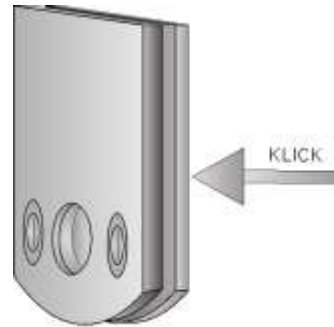
14959* Blankett HS-Stahl 60x60x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1



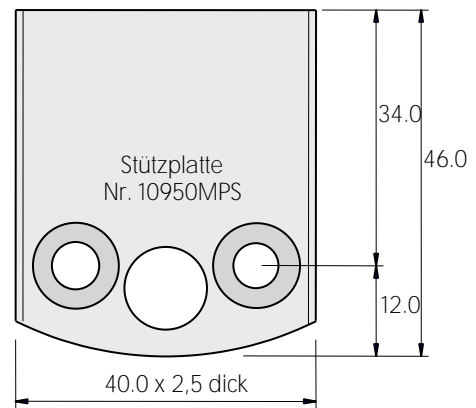
13959* Abweiserblankett SP-Stahl 48x59x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1

Multiprofilsystem 40mm Schnittbreite

Zum Einsatz in Universal-
Profilmesserköpfen und
CNC-Multiprofilier



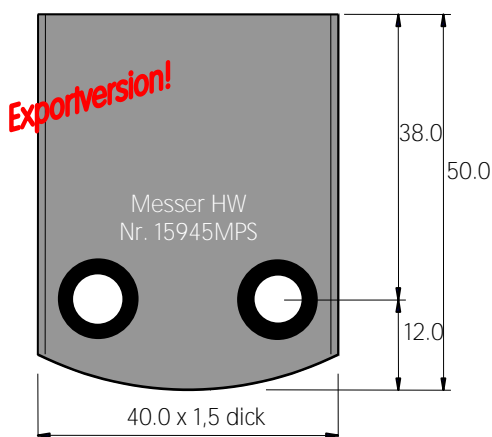
15950MPS HW-Blankett 40x46x1,5mm



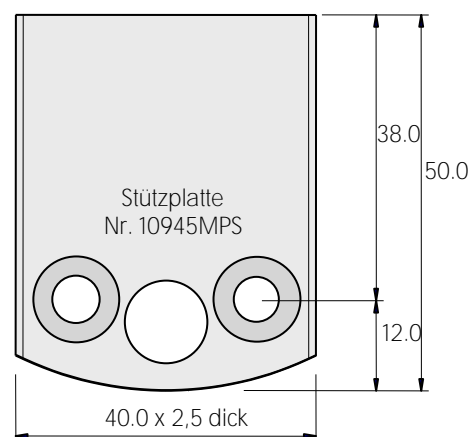
10950MPS Stützplatte 40x46x2,5mm
13950 Abweiserblankett SP-Stahl 38x45x4mm

15950MPS-SATZ HW-Blankett-Satz bestehend
aus 2 HW-Messern
und 2 Stützplatten

dazu passend:
13950 Abweiserblankett SP-Stahl 38x45x4mm



15945MPS* HW-Blankett 40x50x1,5mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1



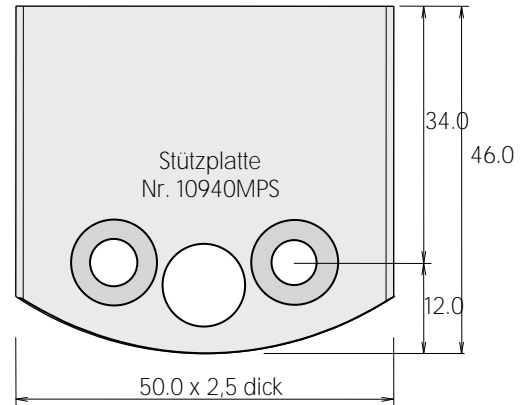
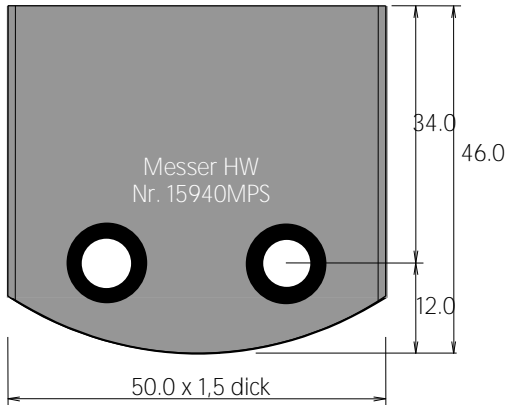
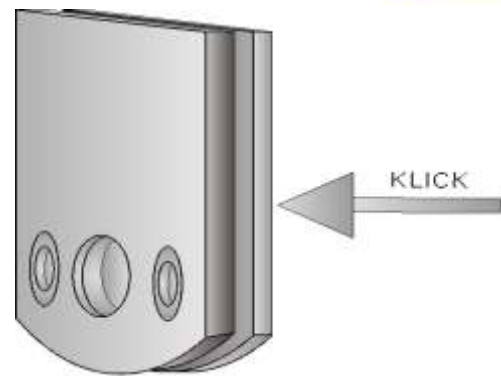
10945MPS* Stützplatte 40x50x2,5mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1

15945MPS-SATZ* HW-Blankett-SATZ bestehend
aus 2 HW-Messern
und 2 Stützplatten
Exportversion, nicht nach EN 847-1

dazu passend:
13945* Abweiserblankett SP-Stahl 38x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1

Multiprofilsystem 50mm Schnittbreite

Zum Einsatz in Universal-
Profilmesserköpfen und
CNC-Multiprofilier

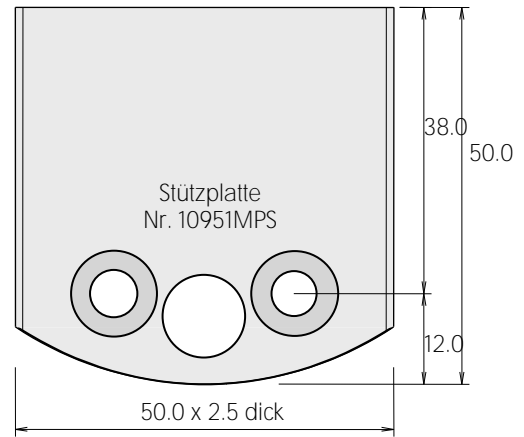
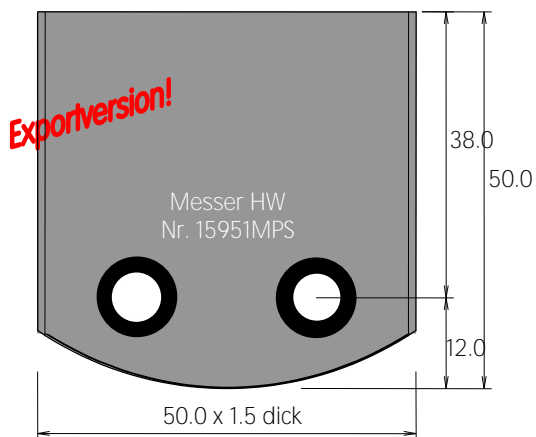


15940MPS HW-Blankett 50x46x1,5mm

10940MPS Stützplatte 50x46x2,5mm
13940 Abweiserblankett SP-Stahl 48x45x4mm

15940MPS-SATZ HW-Blankett-Satz bestehend
aus 2 HW-Messern
und 2 Stützplatten

dazu passend:
13940 Abweiserblankett SP-Stahl 48x45x4mm



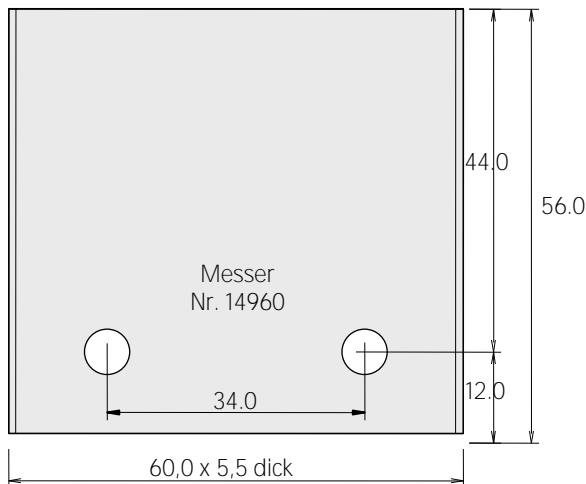
15951MPS* HW-Blankett 50x50x1,5mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1

10951MPS* Stützplatte 50x50x2,5mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1
13951* Abweiserblankett SP-Stahl 48x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1

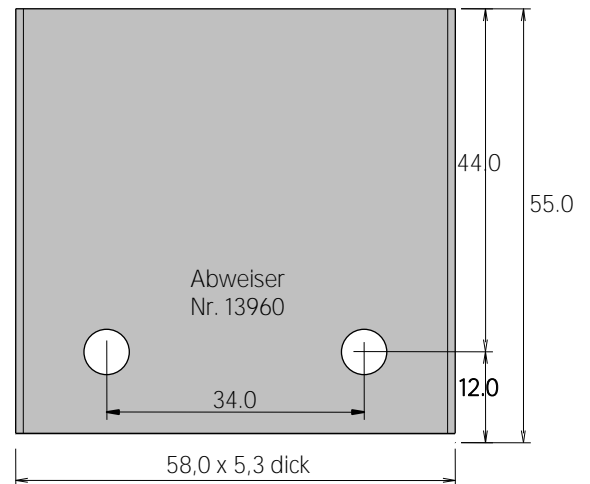
15951MPS-SATZ* HW-Blankett-SATZ bestehend
aus 2 HW-Messern
und 2 Stützplatten
Exportversion, nicht nach EN 847-1

dazu passend:
13951* Abweiserblankett SP-Stahl 48x50x4mm
Exportversion, nicht nach EN 847-1

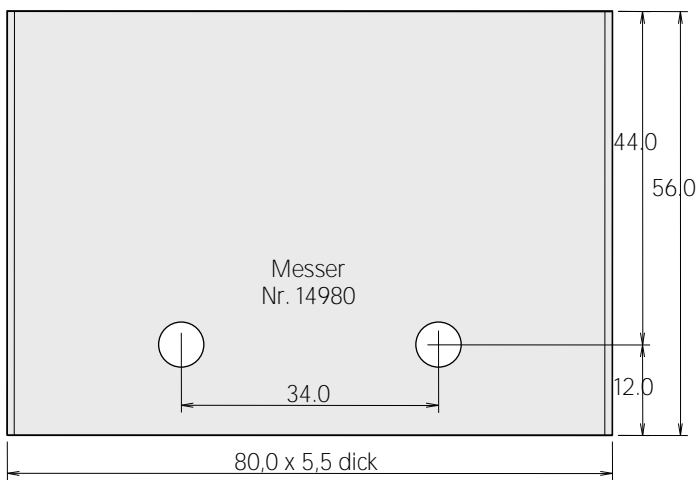
HS-Blanketten für 60 x 5,5 / 80 x 5,5mm Messerköpfe



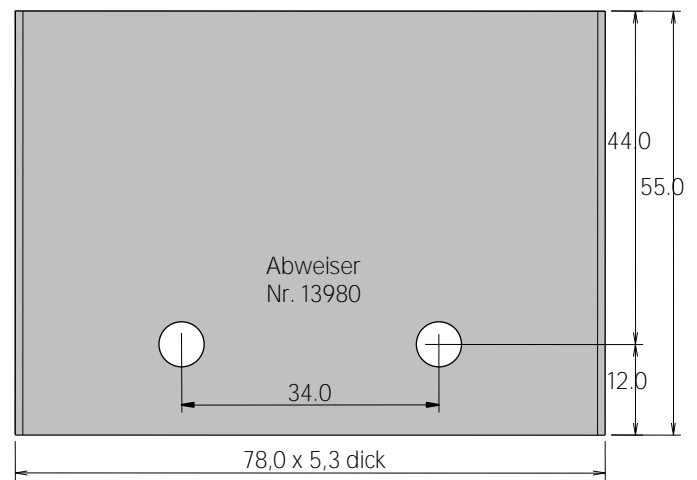
14960 Blankett HS-Stahl 60x56x5,5mm
12960 Blankett SP-Stahl 60x56x5,5mm



13960 Abweiserblankett SP-Stahl 58x55x5,3mm

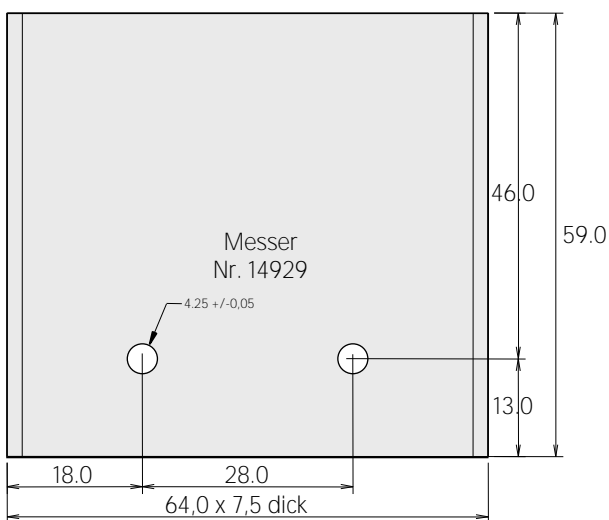


14980 Blankett HS-Stahl 80x56x5,5mm

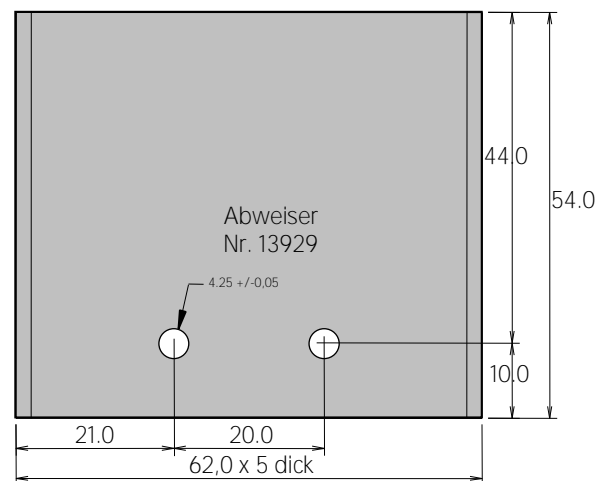


13980 Abweiserblankett SP-Stahl 78x55x5,3mm

HS-Blanketten für 59 / 64 x 7,5mm Messerköpfe

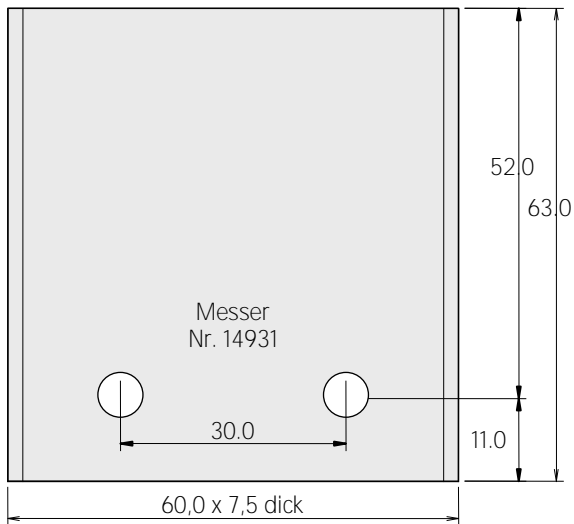


14929 Blankett HS-Stahl 64x59x7,5mm
14929,GOLD Blankett HS-Stahl 64x59x7,5mm
(GOLD mit Bohrung 4,4mm)

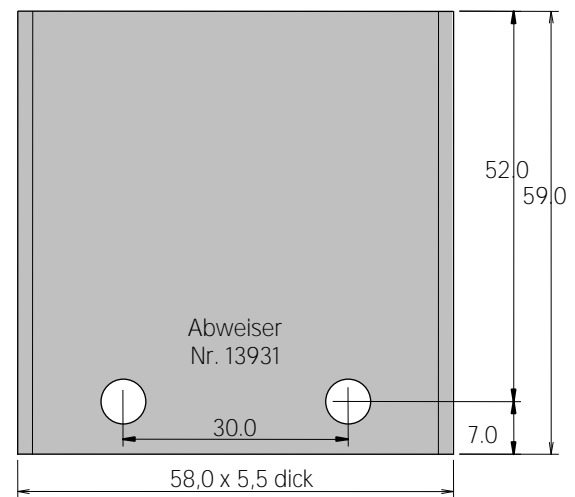


13929 Abweiserblankett SP-Stahl 62x54x5mm
13929,GOLD Abweiserblankett SP-Stahl 62x54x5mm
(GOLD mit Bohrung 4,4mm)

Blanketten System Stark / Felder 60mm Schnittbreite

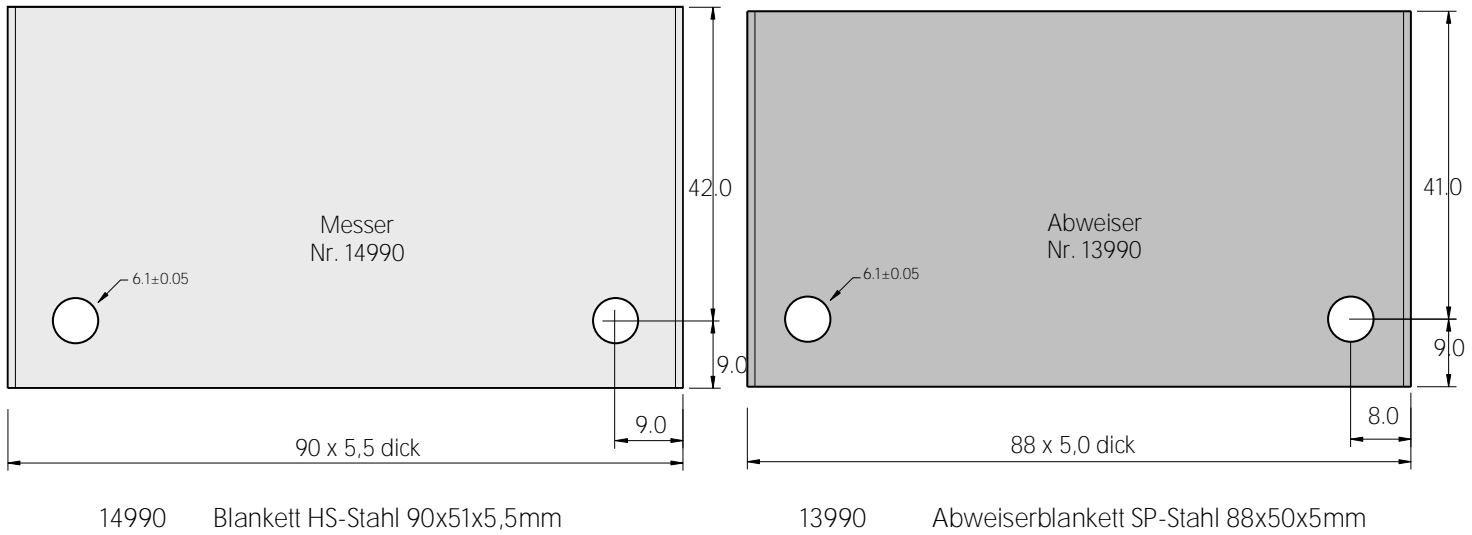


14931 Blankett HS-Stahl 60x63x7,5mm

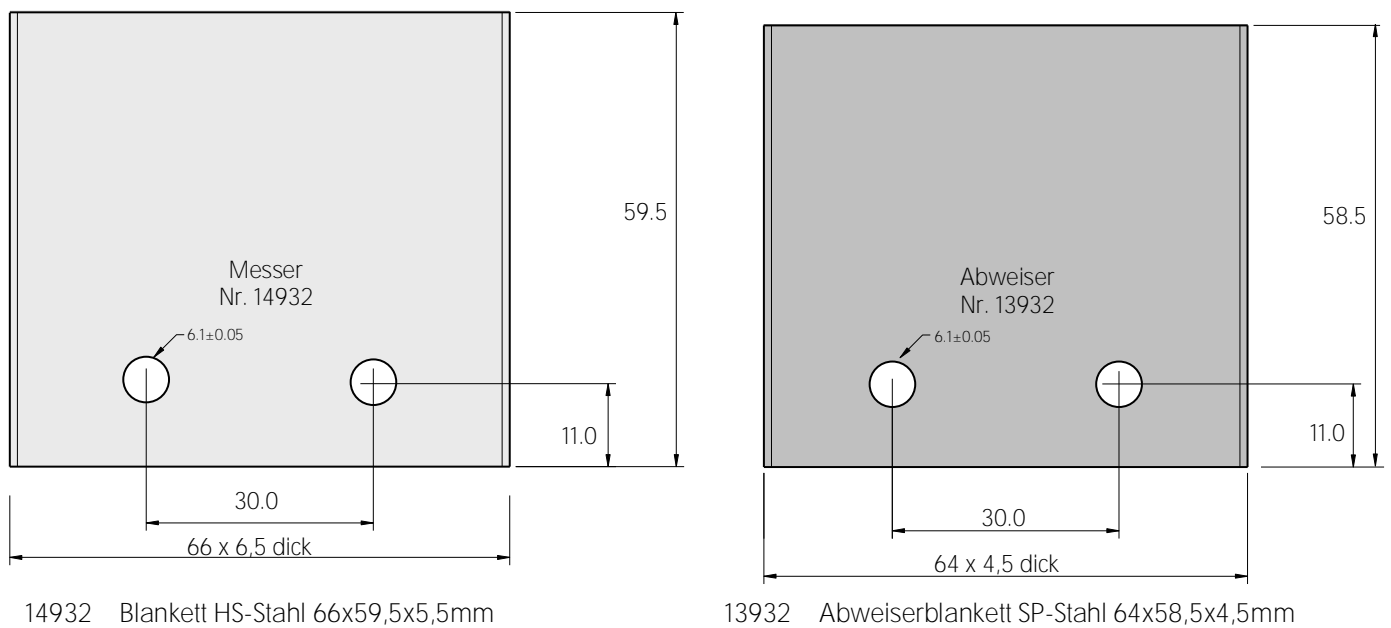


13931 Abweiserblankett SP-Stahl 58x59x5,5mm

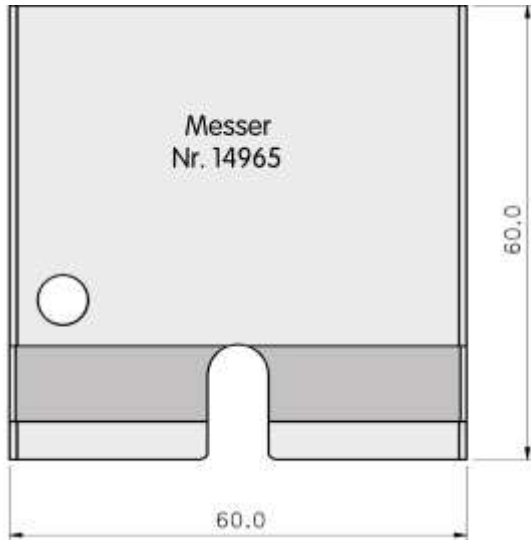
Blanketten System FLURY 90mm Schnittbreite



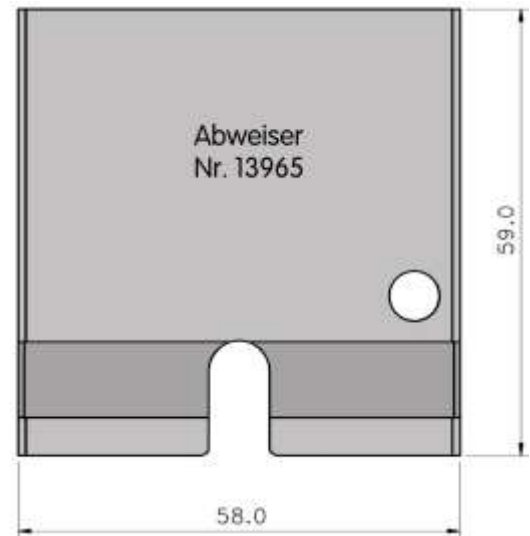
Blanketten System STEHLE 1549 - 66mm Schnittbreite



Blanketten System Leitz 1492 / 60mm Schnittbreite

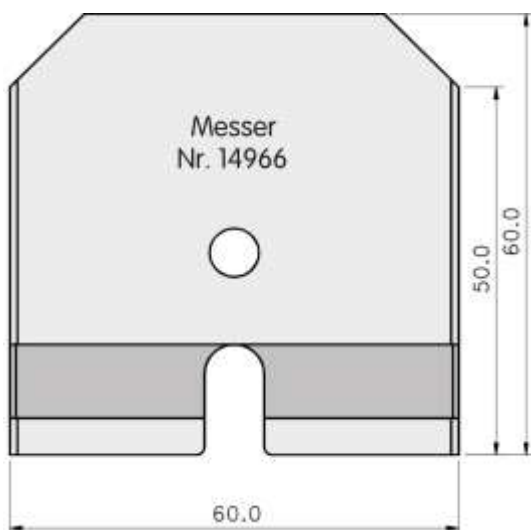


14965 Blankett HS-Stahl 60x60x6,0mm 1492

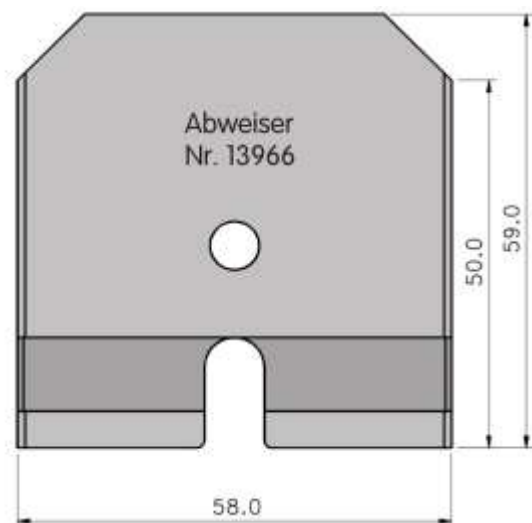


13965 Abweiserblankett SP-Stahl 58x59x6,0mm 1492

Blanketten System Leitz 1490 / 60mm Schnittbreite

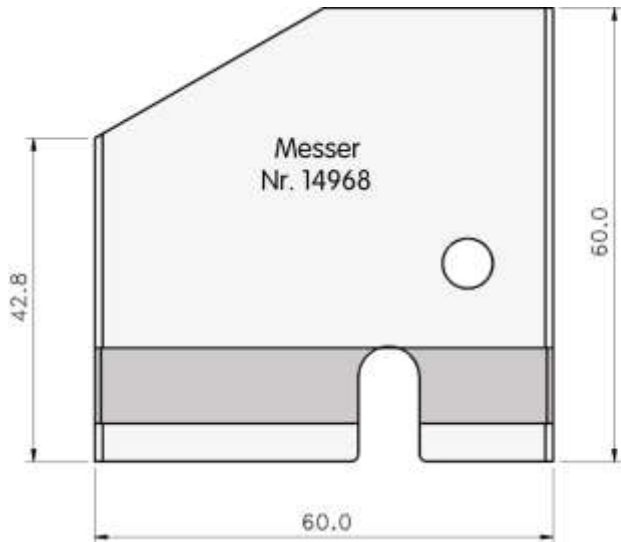


14966 Blankett HS-Stahl 60x60x6,0mm 1490

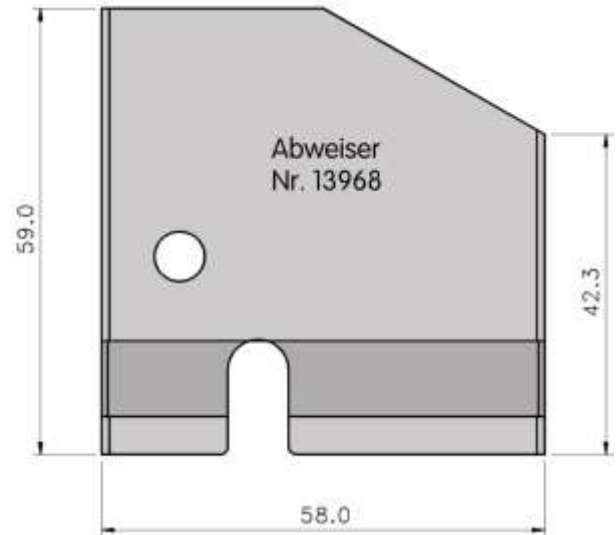


13966 Abweiserblankett SP-Stahl 58x59x6,0mm 1490

Blanketten System Leitz 1491 / 60mm Schnittbreite

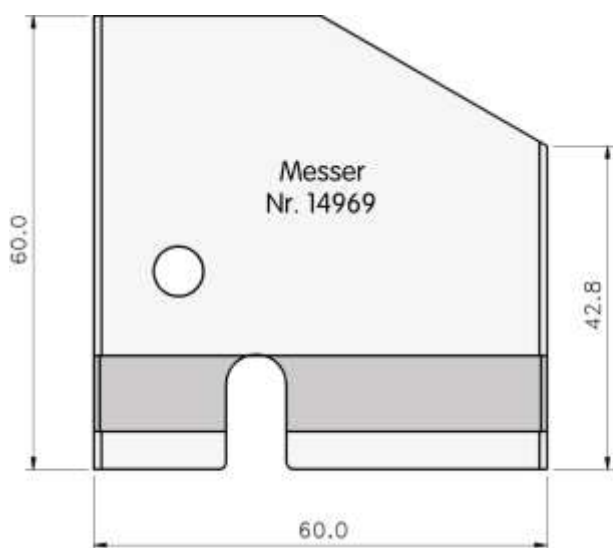


14968 Blankett HS-Stahl 60x63x6,0mm 1491
rechtslauf / großer Drm. unten

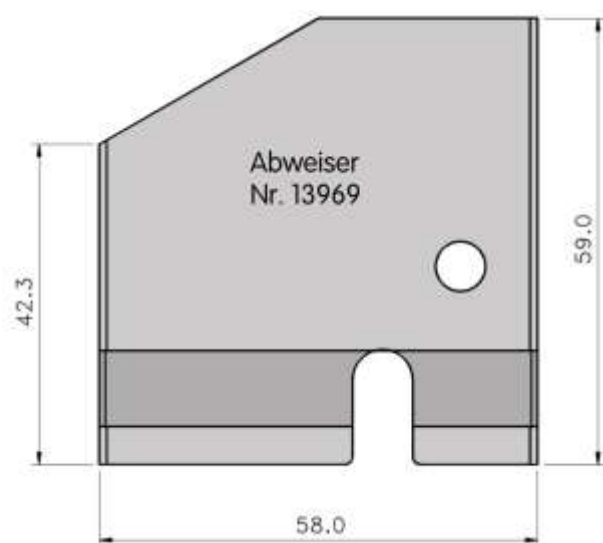


13968 Abweiserblankett SP-Stahl 58x59x6,0mm 1491
rechtslauf / großer Drm. unten

Blanketten System Leitz 1491 / 60mm Schnittbreite

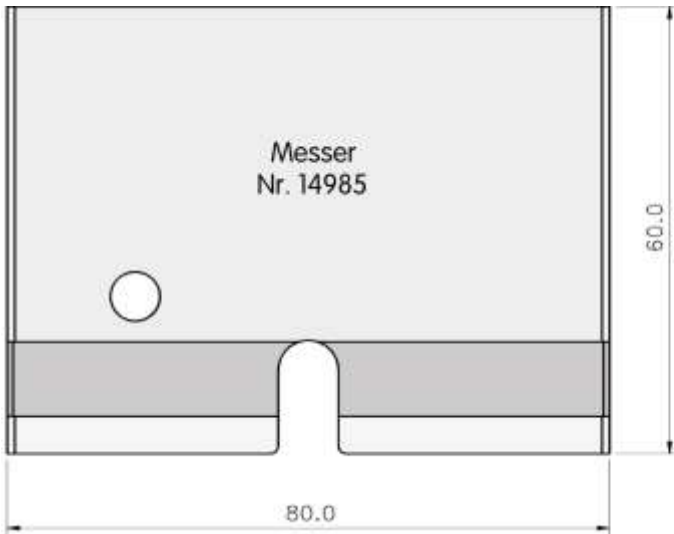


14969 Blankett HS-Stahl 60x60x6,0mm 1491
rechtslauf / großer Drm. oben

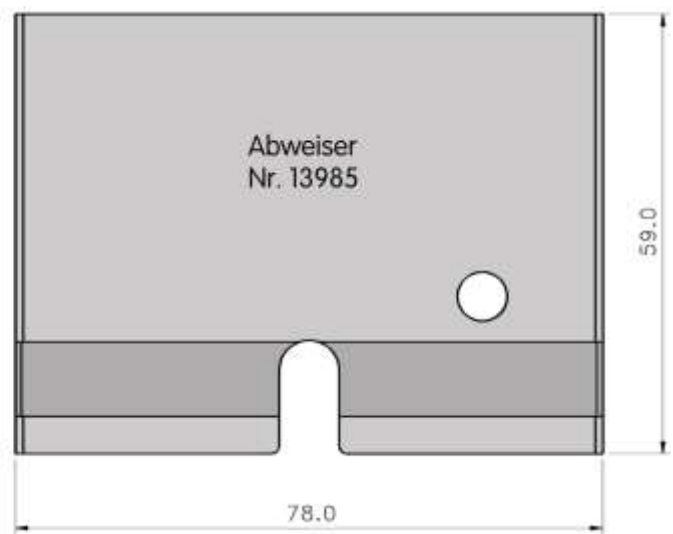


13969 Abweiserblankett SP-Stahl 58x59x6,0mm 1491
rechtslauf / großer Drm. oben

Blanketten System Leitz 1492 / 80mm Schnittbreite

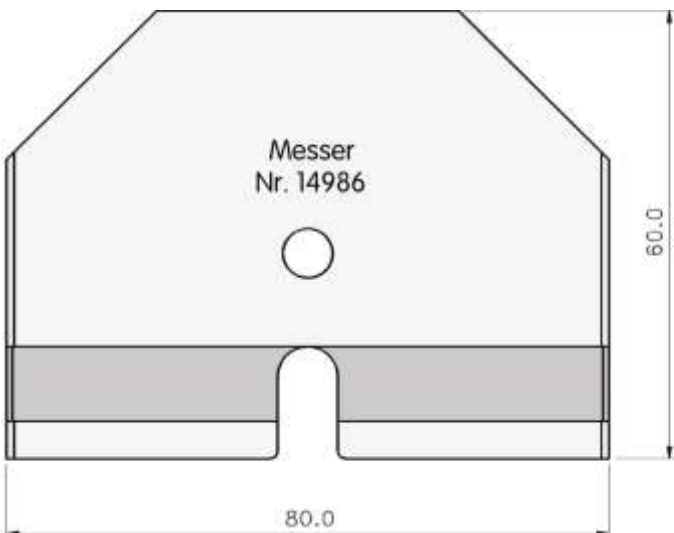


14985 Blankett HS-Stahl 80x60x6,0mm 1492

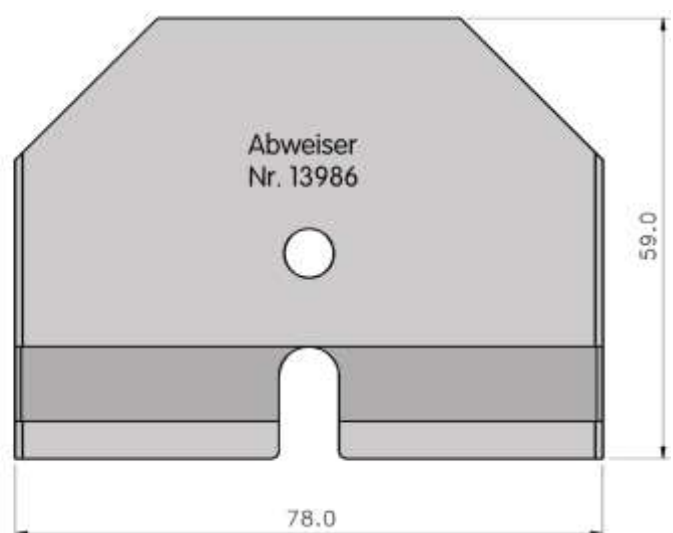


13985 Abweiserblankett SP-Stahl 78x59x6,0mm 1492

Blanketten System Leitz 1490 / 80mm Schnittbreite

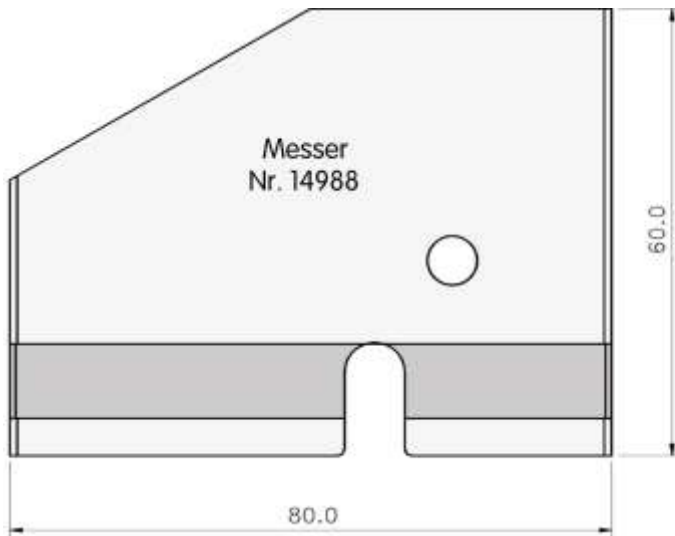


14986 Blankett HS-Stahl 80x60x6,0mm 1490

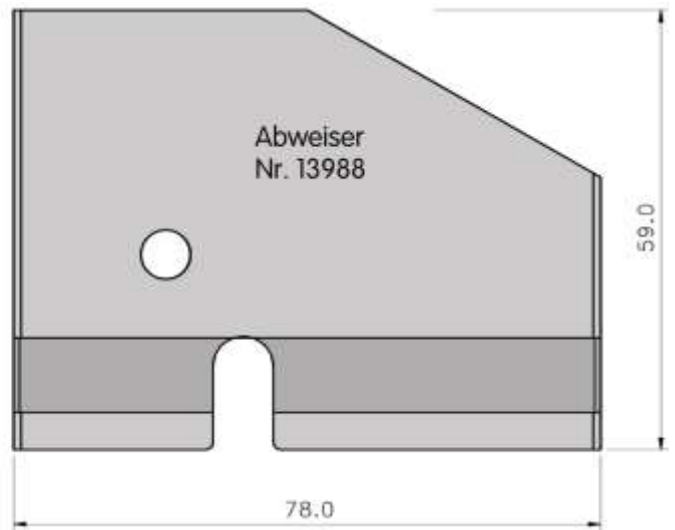


13986 Abweiserblankett SP-Stahl 78x59x6,0mm 1490

Blanketten System Leitz 1491 / 80mm Schnittbreite

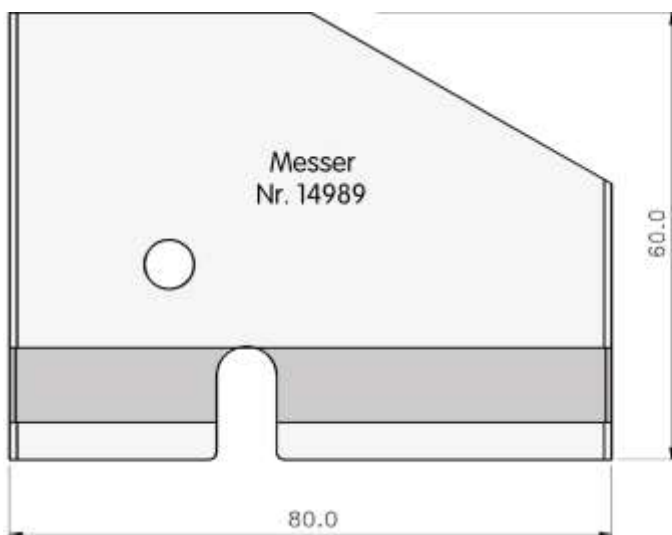


14988 Blankett HS-Stahl 80x60x6,0mm 1491
rechtslauf / großer Drm. unten

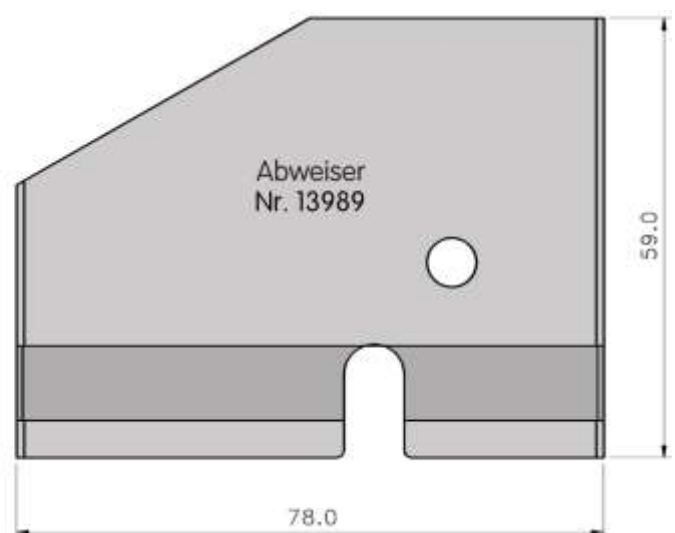


13988 Abweiserblankett SP-Stahl 78x59x6,0mm 1491
rechtslauf / großer Drm. unten

Blanketten System Leitz 1491 / 80mm Schnittbreite



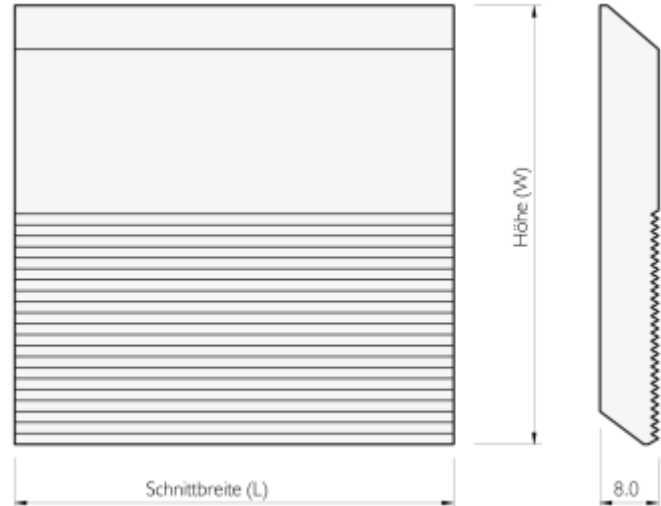
14989 Blankett HS-Stahl 80x60x6,0mm 1491
rechtslauf / großer Drm. oben



13989 Abweiserblankett SP-Stahl 78x59x6,0mm 1491
rechtslauf / großer Drm. oben

Rückenverzahnte HS-Blanketts „Weinig-Verzahnung“

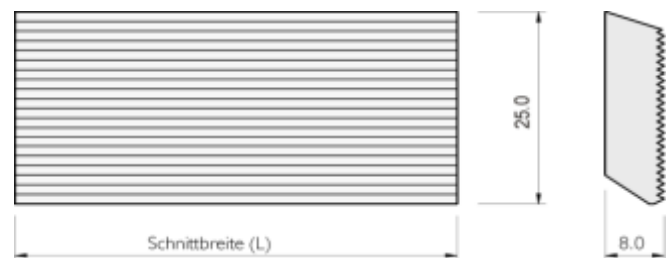
14900,040508	HS-Blankett RVZ 40x50x8mm
14900,040608	HS-Blankett RVZ 40x60x8mm
14900,040708	HS-Blankett RVZ 40x70x8mm
14900,060508	HS-Blankett RVZ 60x50x8mm
14900,060608	HS-Blankett RVZ 60x60x8mm
14900,060708	HS-Blankett RVZ 60x70x8mm
14900,080508	HS-Blankett RVZ 80x50x8mm
14900,080608	HS-Blankett RVZ 80x60x8mm
14900,080708	HS-Blankett RVZ 80x70x8mm
14900,100508	HS-Blankett RVZ 100x50x8mm
14900,100608	HS-Blankett RVZ 100x60x8mm
14900,100708	HS-Blankett RVZ 100x70x8mm
14900,130508	HS-Blankett RVZ 130x50x8mm
14900,130608	HS-Blankett RVZ 130x60x8mm
14900,130708	HS-Blankett RVZ 130x70x8mm
14900,150508	HS-Blankett RVZ 150x50x8mm
14900,150608	HS-Blankett RVZ 150x60x8mm
14900,150708	HS-Blankett RVZ 150x70x8mm
14900,180508	HS-Blankett RVZ 180x50x8mm
14900,180608	HS-Blankett RVZ 180x60x8mm
14900,180708	HS-Blankett RVZ 180x70x8mm
14900,230508	HS-Blankett RVZ 230x50x8mm
14900,230608	HS-Blankett RVZ 230x60x8mm
14900,230708	HS-Blankett RVZ 230x70x8mm



Andere Abmessungen und andere Messerdicken auf Anfrage!

Ausgleichsstücke mit „Weinig-Verzahnung“

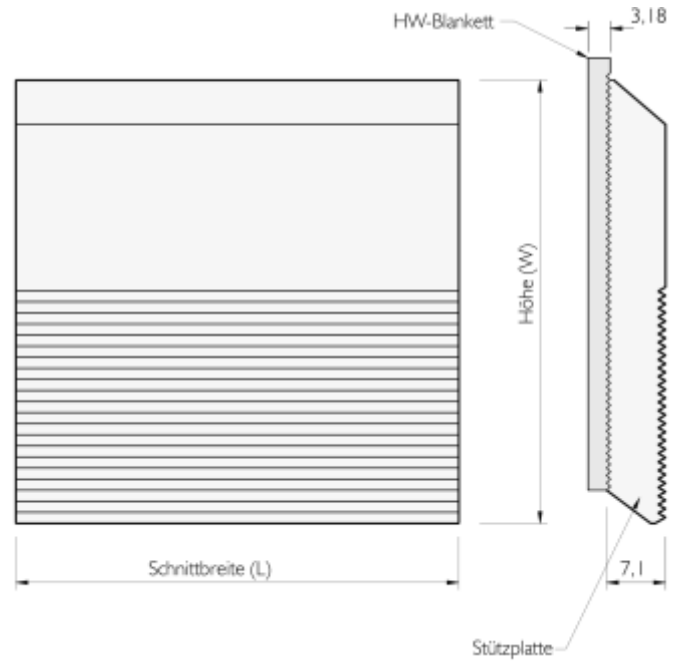
09,9930,040,25,8	Ausgleichsstück RVZ 40x25x8mm
09,9930,060,25,8	Ausgleichsstück RVZ 60x25x8mm
09,9930,080,25,8	Ausgleichsstück RVZ 80x25x8mm
09,9930,100,25,8	Ausgleichsstück RVZ 100x25x8mm
09,9930,130,25,8	Ausgleichsstück RVZ 130x25x8mm
09,9930,150,25,8	Ausgleichsstück RVZ 150x25x8mm
09,9930,180,25,8	Ausgleichsstück RVZ 180x25x8mm
09,9930,210,25,8	Ausgleichsstück RVZ 210x25x8mm
09,9930,230,25,8	Ausgleichsstück RVZ 230x25x8mm



Rückenverzahnte Hartmetall-Blanketts „Weinig-Verzahnung“

Typ Doppelpack

15900,040503,18	HW-Blankett RVZ 40x50x3,18mm
15900,040603,18	HW-Blankett RVZ 40x60x3,18mm
15900,040703,18	HW-Blankett RVZ 40x70x3,18mm
15900,060503,18	HW-Blankett RVZ 60x50x3,18mm
15900,060603,18	HW-Blankett RVZ 60x60x3,18mm
15900,060703,18	HW-Blankett RVZ 60x70x3,18mm
15900,080503,18	HW-Blankett RVZ 80x50x3,18mm
15900,080603,18	HW-Blankett RVZ 80x60x3,18mm
15900,080703,18	HW-Blankett RVZ 80x70x3,18mm
15900,100503,18	HW-Blankett RVZ 100x50x3,18mm
15900,100603,18	HW-Blankett RVZ 100x60x3,18mm
15900,100703,18	HW-Blankett RVZ 100x70x3,18mm
15900,130503,18	HW-Blankett RVZ 130x50x3,18mm
15900,130603,18	HW-Blankett RVZ 130x60x3,18mm
15900,130703,18	HW-Blankett RVZ 130x70x3,18mm
15900,180503,18	HW-Blankett RVZ 180x50x3,18mm
15900,180603,18	HW-Blankett RVZ 180x60x3,18mm
15900,180703,18	HW-Blankett RVZ 180x70x3,18mm
15900,230503,18	HW-Blankett RVZ 230x50x3,18mm
15900,230603,18	HW-Blankett RVZ 230x60x3,18mm
15900,230703,18	HW-Blankett RVZ 230x70x3,18mm



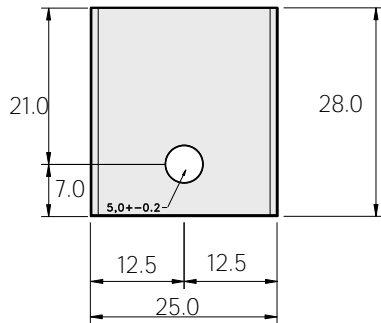
dazu passende Stützplatten:

15900,040507,1	Stützplatte RVZ 40x47x7,1mm
15900,040607,1	Stützplatte RVZ 40x57x7,1mm
15900,040707,1	Stützplatte RVZ 40x67x7,1mm
15900,060507,1	Stützplatte RVZ 60x47x7,1mm
15900,060707,1	Stützplatte RVZ 60x67x7,1mm
15900,080507,1	Stützplatte RVZ 80x47x7,1mm
15900,080607,1	Stützplatte RVZ 80x57x7,1mm
15900,080707,1	Stützplatte RVZ 80x67x7,1mm
15900,100507,1	Stützplatte RVZ 100x47x7,1mm
15900,100607,1	Stützplatte RVZ 100x57x7,1mm
15900,100707,1	Stützplatte RVZ 100x67x7,1mm
15900,130507,1	Stützplatte RVZ 130x47x7,1mm
15900,130607,1	Stützplatte RVZ 130x57x7,1mm
15900,130707,1	Stützplatte RVZ 130x67x7,1mm
15900,180507,1	Stützplatte RVZ 180x47x7,1mm
15900,180607,1	Stützplatte RVZ 180x57x7,1mm
15900,180707,1	Stützplatte RVZ 180x67x7,1mm
15900,230507,1	Stützplatte RVZ 230x47x7,1mm
15900,230607,1	Stützplatte RVZ 230x57x7,1mm
15900,230707,1	Stützplatte RVZ 230x67x7,1mm

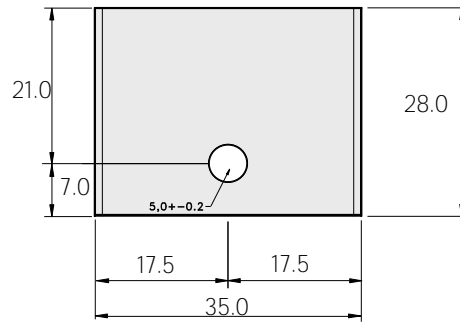
Andere Abmessungen auf Anfrage!

Blanketten für Vierseiter und Hobelautomaten

System „Martin“:

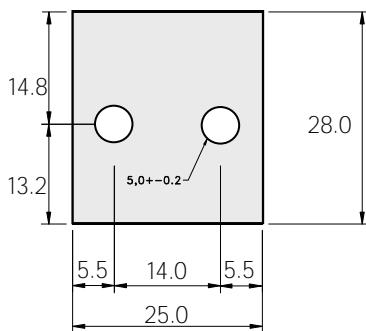


14925 Blankett HS-Stahl 25x28x4mm

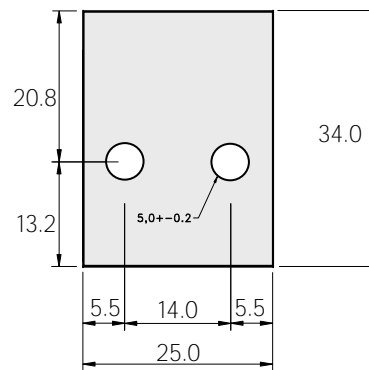


14926 Blankett HS-Stahl 35x28x4mm

System „TERSA“:

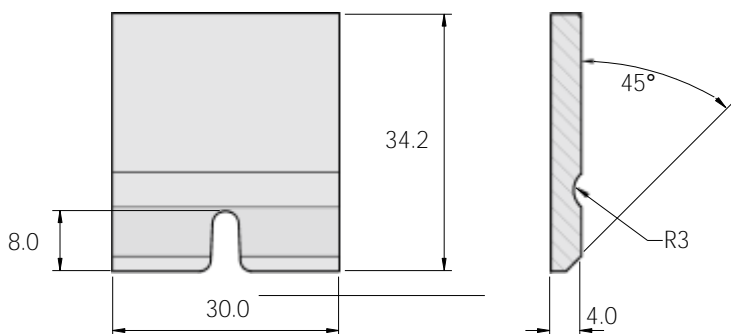


14936 Blankett HS-Stahl 25x28x4.95mm



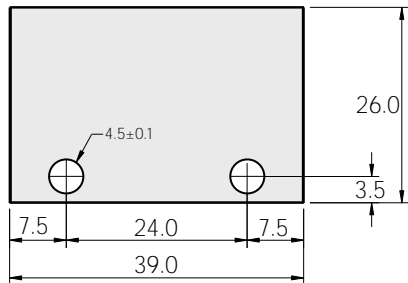
14937 Blankett HS-Stahl 25x34x4.95mm

System „TERMINUS“:

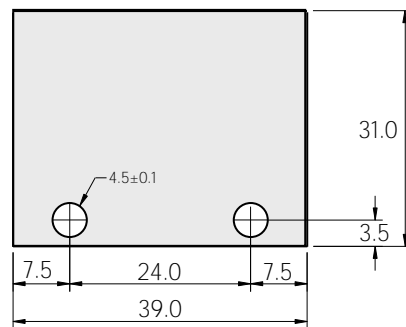


14967 Blankett HS-Stahl 25x32,4x4mm

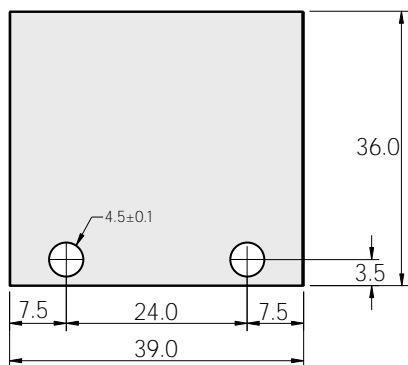
Stützplatten für verschiedene Systeme



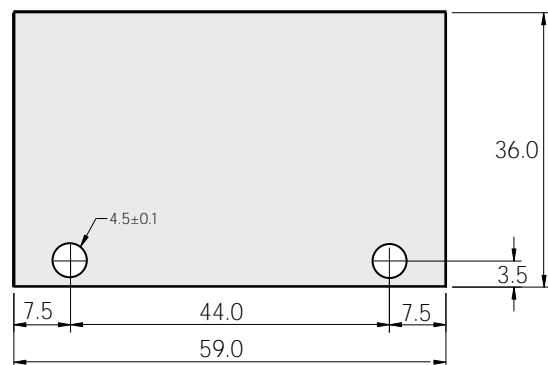
39321 Stützplatte HS-Stahl 39x26x4mm



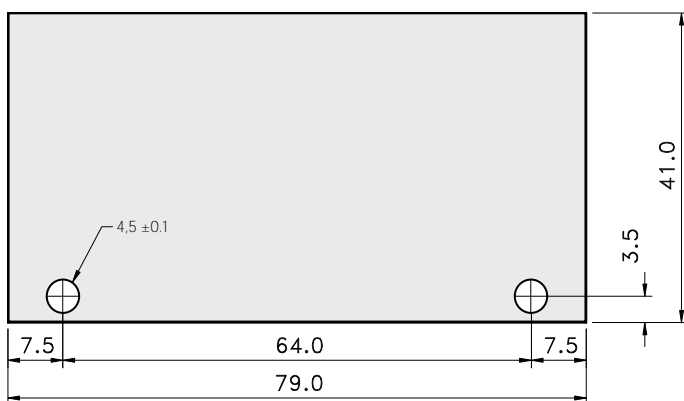
39323 Stützplatte HS-Stahl 39x31x4mm



39325 Stützplatte HS-Stahl 39x36x4mm



39371 Stützplatte HS-Stahl 59x36x4mm



39382 Stützplatte HW-Stahl 79x41x4mm

Die mit * gekennzeichneten Artikel entsprechen nicht den BG-Holz Unfallverhütungsvorschriften bzw. der EU-NORM EN-847-1 und dürfen deshalb in deren Geltungsbereich nicht eingesetzt werden. Nur für den EXPORT in die entsprechenden Länder genehmigt (Kompatibilität mit den entsprechenden Messerköpfen vorausgesetzt und jeweilige regionale Vorschriften müssen von Ihnen berücksichtigt werden.).

Abmessung nicht gefunden?

Sonderanfertigung auf Anfrage !

HW Wendepplatten-Verstellnuter mit Zwischenringen



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Stahl.
Verstellbar durch Zwischenringe zu min. 1/10mm. Die Nutbreite ist dadurch in jedes gewünschte Maß einzustellen. Nuttiefe durch das Mass t beschrieben.
Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	t-max.	U/min.
01.160.475.030.Z8	Verstellnuter Z8/V4	160	x 4-7.5	x 30	35	4800-8300
01.160.815.030.Z4	Verstellnuter Z4/V4	160	x 8-15	x 30	35	4800-8200
01.160.125.030.Z4	Verstellnuter Z4/V4	160	x12.5-24	x 30	35	4800-8200

HW Wendepplatten-Verstellnuter 3-teilig mit Zwischenringen



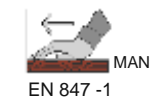
Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Stahl.
Verstellbar durch Zwischenringe zu min. 1/10mm. Die Nutbreite ist dadurch in jedes gewünschte Maß einzustellen. Nuttiefe durch das Mass t beschrieben.
Der Fräser ist 3-teilig, d.h. mit einem zusätzlichen Zwischenfräser ausgestattet.
Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	t-max.	U/min.
01.150.415.030.Z6	Verstellnuter Z4+2/V4	150	x 4-15,5	x 30	45	5500-8500
09.455	HW-Hakenplatte 18 x 18 x 1.95 mm für 4-7.5 mm Nutbreite und 4-15mm					Stück
09.450	HW-Hakenplatte 7,5 x 12 x 1.5 mm für 8-15 mm Nutbreite und 4-15mm					Stück
09.453	HW-Wendepplatte 12 x 12 x 1,5 mm für 12.5-24 mm Nutbreite					Stück
09.470	HW-Vorschneider 14 x 14 x 1.2 mm für 4-7.5 mm Nutbreite und 4-15mm					Stück
09.475	HW-Vorschneider 14 x 14 x 2.0 mm für 8-15 und 12.5-24 mm					Stück
09.701.70.30	Zwischenring 0.1 mm					Stück
09.702.70.30	Zwischenring 0.2 mm					Stück
09.705.70.30	Zwischenring 0.5 mm					Stück
09.710.70.30	Zwischenring 1.0 mm					Stück
09.750.70.30	Zwischenring 5.0 mm					Stück

HW Wendepplatten-Verstellnuter mit Gewindebüchse



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Stahl.
Verstellbar durch Gewindebüchse mit Skala, Teilung 1/10mm. Die Nutbreite ist dadurch in jedes gewünschte Maß einzustellen. Nuttiefe durch das Mass t beschrieben.
Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	t-max.	U/min.
01.160.475.030.G8	Verstellnuter Z8/V4	160	x 4-7.5	x 30	35	4800-8300
01.160.815.030.G4	Verstellnuter Z4/V4	160	x 8-15	x 30	35	4800-8200
01.160.125.030.G4	Verstellnuter Z4/V4	160	x12.5-24	x 30	35	4800-8200
09.455	HW-Hakenplatte 18 x 18 x 1.95 mm für Verstellnuter 4-7.5 mm Nutbreite					Stück
09.450	HW-Wendepplatte 7.5 x 12 x 1.5 mm für Verstellnuter 8-15 mm Nutbreite					Stück
09.470	HW-Vorschneider 14 x 14 x 1.2 mm für Verstellnuter 4-7.5 mm Nutbreite					Stück
09.475	HW-Vorschneider 14 x 14 x 2.0 mm für Verstellnuter 8-15 mm Nutbreite					Stück

HW-Wendeplatten-Nutfräser

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend den Vorschriften der BG-Holz,
rückschlagsarm und spandickenbegrenzt.

Ausführung Stahl.
Konstante Nutbreite und Durchmesser, geeignet für
Fingerzinken und alle anderen Anwendungen.
HW-Wendeplatten für optimalen Werkzeugeinsatz
im modernen Betrieb.

Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	t-max.	U/min.
06.125.004.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	125	x 4	x 30	35	6100-10500
06.125.005.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	125	x 5	x 30	35	6100-10500
06.125.006.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	125	x 6	x 30	35	6100-10500
06.125.008.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	125	x 8	x 30	35	6100-10500
06.125.010.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	125	x 10	x 30	35	6100-10500
06.125.012.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	125	x 12	x 30	35	6100-10500
06.150.004.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	150	x 4	x 30	45	5200-8900
06.150.005.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	150	x 5	x 30	45	5200-8900
06.150.006.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	150	x 6	x 30	45	5200-8900
06.150.008.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	150	x 8	x 30	45	5200-8900
06.150.010.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	150	x 10	x 30	45	5200-8900
06.150.012.030.S4	HW-Nutfräser Stahl Z4/V2+2	150	x 12	x 30	45	5200-8900

Zubehör für Nutfräser:

Artikel-Nr.	Bezeichnung	passend für Fräserbreite	
09.455	HW-Hakenplatte 18 x 18 x 1,95 mm	4 mm	Stück
09.460	HW-Hakenplatte 18 x 18 x 2,45 mm	5 mm	Stück
09.461	HW-Hakenplatte 18 x 18 x 2,95 mm	6 mm	Stück
09.450	HW-Wendeplatte 7,5 x 12 x 1,5 mm	8 mm	Stück
09.452	HW-Wendeplatte 9,6 x 12 x 1,5 mm	10 mm	Stück
09.454	HW-Wendeplatte 11,6 x 12 x 1,5 mm	12 mm	Stück
09.470	HW-Vorschneider 14 x 14 x 1,2 mm	4-6 mm	Stück
09.475	HW-Vorschneider 14 x 14 x 2,0 mm	8-12 mm	Stück

HW-Wendeplatten-Nutfräser für Lamellenfräser

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend den Vorschriften der BG-HOLZ und der EN 847-1,
rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Stahl.
Für höchste Ansprüche beim Lamellieren.
Hohe Wirtschaftlichkeit durch HW-Wendeplatten.
Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
06.100.397.022.S4	Nutfräser zum Lamellieren Z4/V2+2	100	x 3,97	x 22	7600-13300
09.455	HW-Hakenplatte 18 x 18 x 1,95 mm				Stück
09.470	HW-Vorschneider 14 x 14 x 1,2 mm				Stück
09.601	Torx-Schraube M 4/0,5 x 3,2 mm				Stück
09.602	Torx-Schlüssel				Stück
09.651	Torx-Mutter 9,8 x 1,65 mm				Stück
09.656	Torx-Mutter 11,8 x 1,8 mm				Stück

HW Wendepplatten-Falzkopf mit geradem Schnitt



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm
und spandickenbegrenzt.

Ausführung in Aluminium oder Stahl.
Besonders gut geeignet zum Fälzen von harten
Werkstoffen, beschichteten Platten, verdichteten
Platten und Kunststoffen.
Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
Ausführung Aluminium:					
02.090.040.030.A2	Wendepplatten-Falzkopf Z2/V2+2	90	40	30	8500-12000
02.125.050.030.A2	Wendepplatten-Falzkopf Z2/V2+2	125	50	30	6100-10000
Ausführung Stahl:					
02.085.050.030.S2	Wendepplatten-Falzkopf Z2/V2+2	85	50	30	9000-15000
02.125.030.030.S2	Wendepplatten-Falzkopf Z2/V2+2	125	30	30	6100-10000
02.125.050.030.S2	Wendepplatten-Falzkopf Z2/V2+2	125	50	30	6100-10000
02.125.060.030.S2	Wendepplatten-Falzkopf Z2/V2+2	125	60	30	6100-10000

HW Wendepplatten-Falzkopf mit ziehendem Schnitt



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm
und spandickenbegrenzt.

Ausführung in Aluminium.
Besonders gut geeignet zum Fälzen von harten
Werkstoffen, beschichteten Platten, verdichteten
Platten und Kunststoffen.
Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
Ausführung Aluminium:					
16.125.050.030.A2	Wendepplatten-Falzkopf Z2/V2+2	125	50	30	6100-10300
16.125.060.030.A2	Wendepplatten-Falzkopf Z2/V2+2	125	60	30	6100-10300
Ausführung Stahl:					
16.125.050.030.S4	Wendepplatten-Falzkopf Z4/V2+2	125	50	30	6100-10300

Zubehör für Wendepplatten-Falzköpfe:

09.530	HW-Wendepplatte 30 x 12 x 1,5 mm	Stück
09.540	HW-Wendepplatte 40 x 12 x 1,5 mm	Stück
09.550	HW-Wendepplatte 50 x 12 x 1,5 mm	Stück
09.560	HW-Wendepplatte 60 x 12 x 1,5 mm	Stück
09.475	HW-Wendepplatte 14 x 14 x 2,0 mm	Stück

HW-Wendeplatten-Falzmesserkopf, verstellbar



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub. - Neue Ausführung.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Stahl.
Mit diesem Werkzeug sind Sie in der Lage, ein relativ großes Arbeitsspektrum abzudecken.
Die Breitenverstellung erfolgt durch Einlegen verschiedener Zwischenringe.
Nuttiefe jeweils 40mm.
Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Abbildung ähnlich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	t-max.	n U/min.
21.160.206.030.S4	HW-Falzkopf 20,6- 40 mm	160	x 20,6	- 40 x 30	40	4800-8000
21.160.306.030.S4	HW-Falzkopf 30,6- 60 mm	160	x 30,6	- 60 x 30	40	4800-8000
21.160.506.030.S4	HW-Falzkopf 50,6-100 mm	160	x 50,6	-100 x 30	40	4800-8000
09.520	HW-Wendeplatte 20 x 12 x 1,5 mm					Stück
09.530	HW-Wendeplatte 30 x 12 x 1,5 mm					Stück
09.550	HW-Wendeplatte 50 x 12 x 1,5 mm					Stück
09.475	HW-Vorschneider 14 x 14 x 2,0 mm					Stück

HW-Präzisions-Schwenkfräser



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub. Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Stahl oder Aluminium.
Dieses Werkzeug ist ein Präzisionswerkzeug für hohe Ansprüche.
Verstellbereich bis 90° beidseitig, durch Schneckenrad-Getriebe/Raster 7,5°.
Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Abbildung mit Schneckenradgetriebe

Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
10.160.050.030.A	Schwenkfräser Alu Z2	160	x 50	x 30	4800-6000
09.550	HW-Wendeplatte 50 x 12 x 1,5 mm				Stück

Mini HW-Präzisions-Schwenkfräser



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub. Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt.
Ausführung Stahl in 110 mm Ø. Verstellbereich bis ±45° stufenlos/Raster 7,5°
Ausführung Alu in 120 mm Ø Verstellbereich bis ±45° stufenlos/Raster 7,5°.

Diese Werkzeuge sind Präzisionswerkzeuge für hohe Ansprüche.
Die Werkzeuge werden jeweils betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
10.120.040.030.A	Schwenkfräser Alu Z2	120	x 40	x 30	6400-8500
09.540	HW-Wendeplatte 40 x 12 x 1,5 mm				Stück

Wechselplatten-Abplatter, einseitig



Technische Beschreibung:

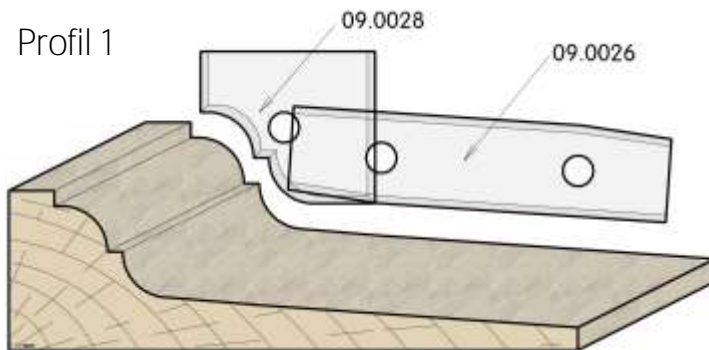
Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm
und spandickenbegrenzt.

Ausführung Aluminium.
Durch stufenweises Herunterfahren des Werkzeuges
erzielt man jeweils ein tieferes Profil.
Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.

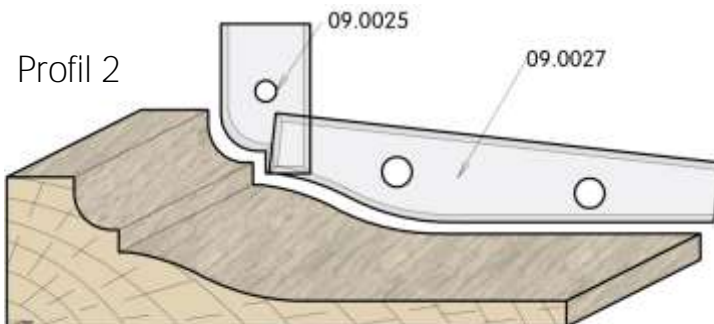


Artikel-Nr.	Bezeichnung		D	B	d	n U/min.
11.200.035.030.A	Abplatter Alu,	Profil 1	200 x 35 x 30			3800-6500
09.0026	HW-Profilplatte	Profil 1	50 x 12 x 1,5			Stück
09.0028	HW-Profilplatte	Profil 1	20 x 23 x 2,0			Stück
11.200.035.130.A	Abplatter Alu,	Profil 2	200 x 35 x 30			3800-6500
09.0025	HW-Profilplatte	Profil 2	19 x 12 x 1,5			Stück
09.0027	HW-Profilplatte	Profil 2	59 x 12 x 1,5			Stück
11.200.035.230.A	Abplatter Alu,	Profil 3	200 x 35 x 30			3800-6500
09.520	HW-Platte 20 mm	Profil 3	20 x 12 x 1,5			Stück
09.560	HW-Platte 60 mm	Profil 3	60 x 12 x 1,5			Stück

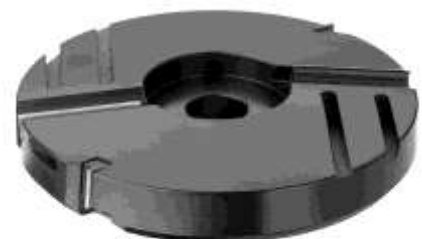
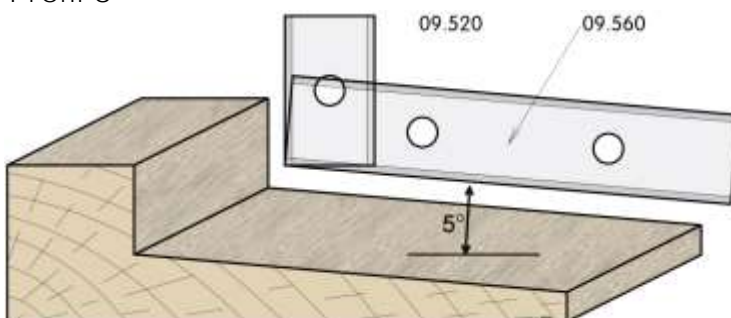
Profil 1



Profil 2



Profil 3



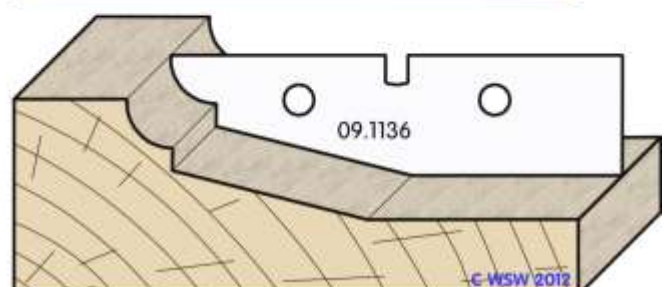
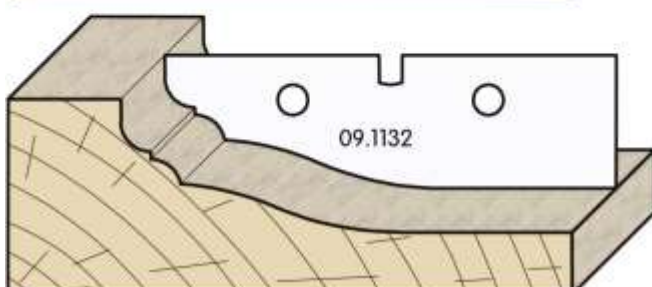
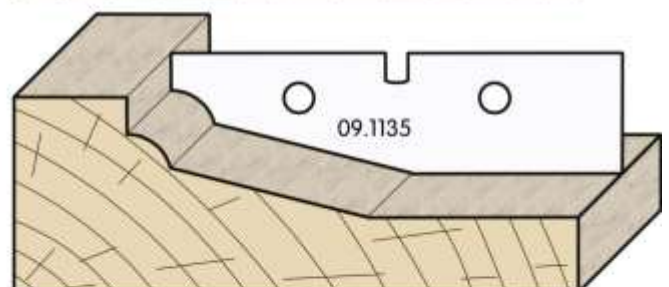
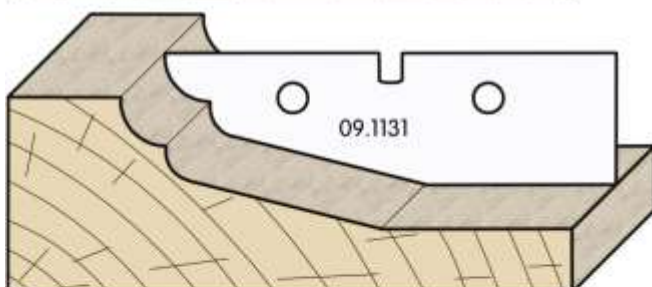
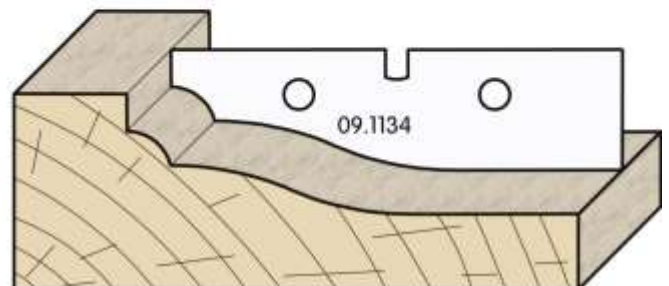
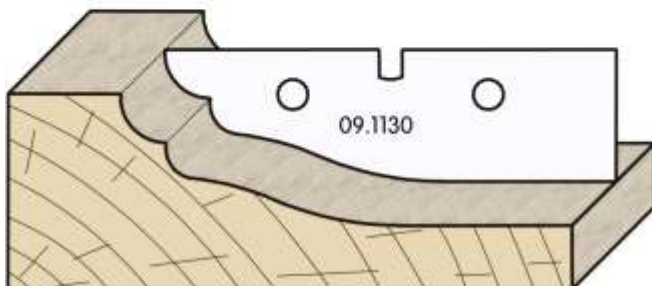
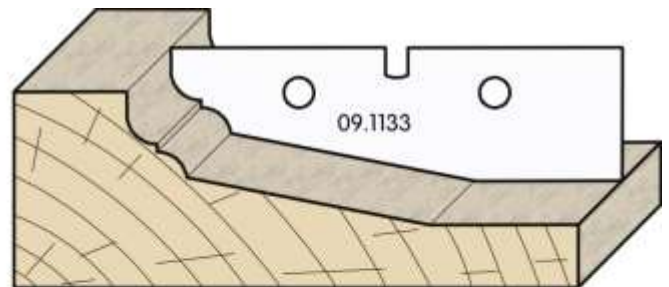
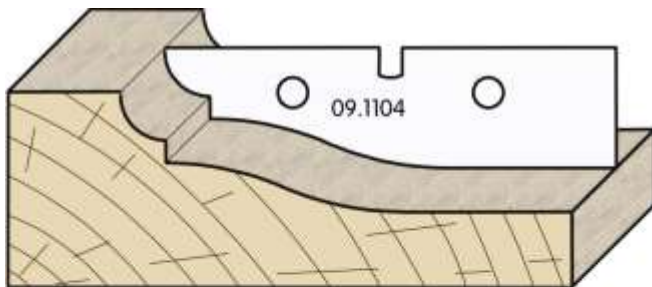
Wechselplatten-Abplatter, einseitig

Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
 Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm
 und spandickenbegrenzt.
 Ausführung Aluminium.
 Durch stufenweises Herunterfahren des
 Werkzeugs erzielt man jeweils ein neues Profil.
 Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
11.180.025.030.A	Abplatter Aluminium 180 x 25 x 30				4500-7500
09.1104	HW-Wechselplatte			60 x 16,0 x 2	Stück
09.1130	HW-Wechselplatte			60 x 17,5 x 2	Stück
09.1131	HW-Wechselplatte			60 x 17,5 x 2	Stück
09.1132	HW-Wechselplatte			60 x 17,7 x 2	Stück
09.1133	HW-Wechselplatte			60 x 17,7 x 2	Stück
09.1134	HW-Wechselplatte			60 x 16,0 x 2	Stück
09.1135	HW-Wechselplatte			60 x 16,0 x 2	Stück
09.1136	HW-Wechselplatte			60 x 16,0 x 2	Stück
19920	Holzetaui, leer				Stück



© WSW 2012

Wechselplatten-Viertelstabfräser, R3 – R10



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Aluminium.

Zur Verwendung von HW-Wechselplatten mit den Radien R3, R4, R5, R6, R8 und R10.
Alle Platten sind auf einen Anlaufingdurchmesser von 100mm ausgelegt und sind horizontal und vertikal jeweils um 5 Grad auslaufend.

Das Werkzeug wird betriebsbereit mit HW-Wechselplatte R 8 geliefert.

Das SET wird betriebsbereit mit HW-Wechselplatten R 3, 4, 5, 6, 8, 10 im Holzetui geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
19.120.020.130.A	Viertelstabfräser incl. R 8	120	x 20	x 30	6400-10000
19.120.020.030.A.SET	Viertelstabfräser-Set incl. R 3, 4, 5, 6, 8, 10	120	x 20	x 30	6400-10000
09.19103	HW-Wechselplatte R3	20	x 25	x 2	Stück
09.19104	HW-Wechselplatte R4	20	x 25	x 2	Stück
09.19105	HW-Wechselplatte R5	20	x 25	x 2	Stück
09.19106	HW-Wechselplatte R6	20	x 25	x 2	Stück
09.19108	HW-Wechselplatte R8	20	x 25	x 2	Stück
09.19110	HW-Wechselplatte R10	20	x 25	x 2	Stück

Wechselplatten-Viertelstabfräser, R12 - 20



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Aluminium.

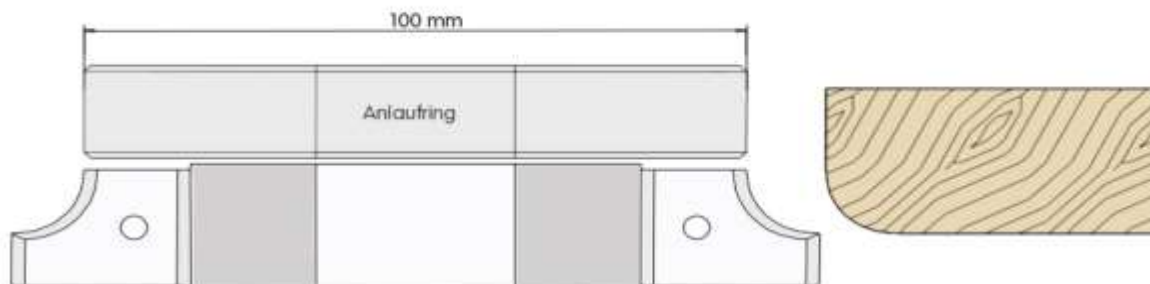
Zur Verwendung von HW-Wechselplatten mit den Radien R12, R15, R18 und R20.
Alle Platten sind auf einen Anlaufingdurchmesser von 100mm ausgelegt und sind horizontal und vertikal jeweils um 5 Grad auslaufend.

Das Werkzeug wird betriebsbereit mit HW-Wechselplatte R 12 geliefert.

Das SET wird betriebsbereit mit HW-Wechselplatten R12, R15, R18 und R20 im Holzetui geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
19.140.030.130.A	Viertelstabfräser incl. R 12	140	x 30	x 30	5600-9500
19.140.030.030.A.SET	Viertelstabfräser-Set incl. R12, R15, R18, R20	140	x 30	x 30	5600-9500
09.19112	HW-Wechselplatte R12	30	x 35	x 2	Stück
09.19115	HW-Wechselplatte R15	30	x 35	x 2	Stück
09.19118	HW-Wechselplatte R18	30	x 35	x 2	Stück
09.19120	HW-Wechselplatte R20	30	x 35	x 2	Stück



Wechselplatten-Halbstabfräser, R4 - 15



Technische Beschreibung:

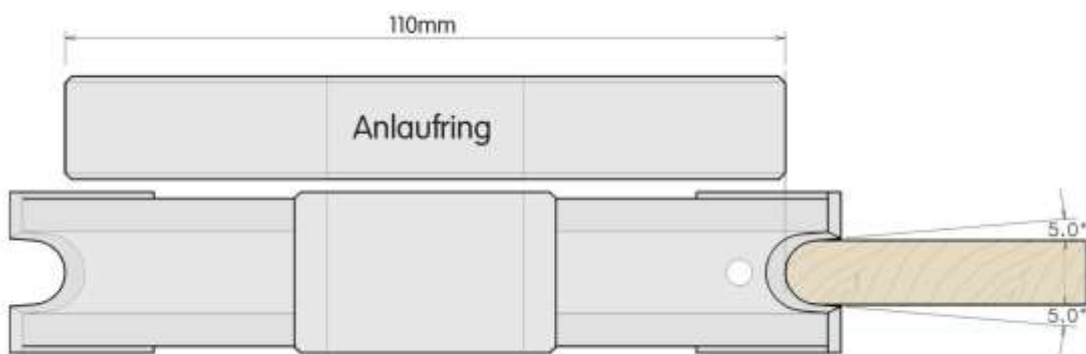
Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm und spandickenbegrenzt. Ausführung Aluminium.

Zur Verwendung von Wechselplatten im Fräser mit den Radien R4, 5 und 6 oder Fräser mit den Radien R8, 9 und 10 oder Fräser mit den Radien R12,5 und 15
Alle Platten sind auf einen Anlaufingdurchmesser von 110mm ausgelegt und sind jeweils um 5 Grad auslaufend und deshalb nicht für die Vollstaberstellung ausgelegt!

Das Werkzeug wird betriebsbereit mit HW-Wechselplatte geliefert (s.u.).



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d		n U/min.
19.126.025.030.A	Halbstabfräser für R4, 5, 6 bestückt R 5	126	x 25	x 30	Auslaufmodell	6000-10000
19.134.030.030.A	Halbstabfräser für R8, 9, 10 bestückt R 10	134	x 30	x 30		6000-9800
19.142.040.030.A	Halbstabfräser für R 12,5, 15 bestückt R 15	142	x 40	x 30		5600-9500
09.19504	HW-Wechselplatte R4	25	x 22	x 2		Stück
09.19505	HW-Wechselplatte R5	25	x 22	x 2		Stück
09.19506	HW-Wechselplatte R6	25	x 22	x 2		Stück
09.19508	HW-Wechselplatte R8	30	x 27	x 2		Stück
09.19509	HW-Wechselplatte R9	30	x 27	x 2		Stück
09.19510	HW-Wechselplatte R10	30	x 27	x 2		Stück
09.19512,5	HW-Wechselplatte R12,5	40	x 30	x 2		Stück
09.19515	HW-Wechselplatte R15	40	x 30	x 2		Stück



Wechselplatten-Hohlkehlfräser, R 3-5



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm
und spandickenbegrenzt. Ausführung Stahl.

Zum Fräsen von Hohlkehlen in Massivholz und
Plattenwerkstoffen.
Angepasst auf Anlaufingdurchmesser 120mm

Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
19.126.003.030.S	Hohlkehlfräser bestückt R 3	126	6	30	5900-9500
19.128.004.030.S	Hohlkehlfräser bestückt R 4	128	8	30	5900-9500
19.130.005.030.S	Hohlkehlfräser bestückt R 5	130	10	30	5900-9500
09.19303	HW-Wechselplatte R3	6	2,38	mm	Stück
09.19304	HW-Wechselplatte R4	8	3,18	mm	Stück
09.19305	HW-Wechselplatte R5	10	3,97	mm	Stück

Wechselplatten-Hohlkehlfräser, R 6-20



Technische Beschreibung:

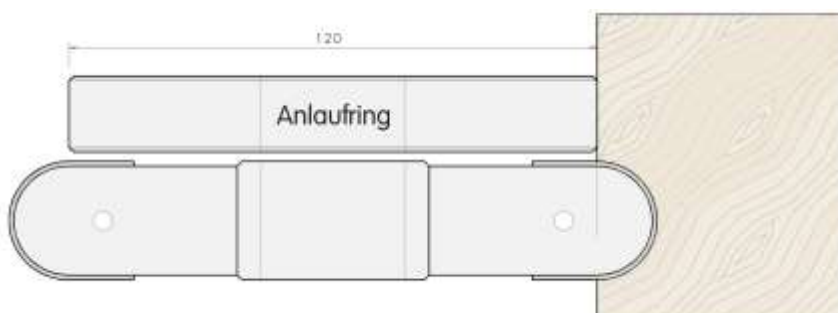
Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm
und spandickenbegrenzt. Ausführung Aluminium.

Zum Fräsen von Hohlkehlen in Massivholz und
Plattenwerkstoffen.
Angepasst auf Anlaufingdurchmesser 120mm

Das Werkzeug wird betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
19.132.006.030.A	Hohlkehlfräser bestückt R 6	132	12	30	5900-9500
19.136.008.030.A	Hohlkehlfräser bestückt R 8	136	16	30	5900-9500
19.140.010.030.A	Hohlkehlfräser bestückt R 10	140	20	30	5500-9000
19.144.012.030.A	Hohlkehlfräser bestückt R 12	144	24	30	Auslaufmodell 5500-9000
19.145.012.030.A	Hohlkehlfräser bestückt R 12,5	145	25	30	5500-9000
19.150.015.030.A	Hohlkehlfräser bestückt R 15	150	30	30	5100-6000
19.160.020.030.A	Hohlkehlfräser bestückt R 20	160	40	30	4900-5800
09.19306	HW-Wechselplatte R6	12	15	2,0 mm	Stück
09.19308	HW-Wechselplatte R8	16	20	2,0 mm	Stück
09.19310	HW-Wechselplatte R10	20	20	2,0 mm	Stück
09.19312	HW-Wechselplatte R12	24	20	2,0 mm	Stück
09.19312,5	HW-Wechselplatte R12,5	25	20	2,0 mm	Stück
09.19315	HW-Wechselplatte R15	30	20	2,0 mm	Stück
09.19320	HW-Wechselplatte R20	40	30	2,0 mm	Stück

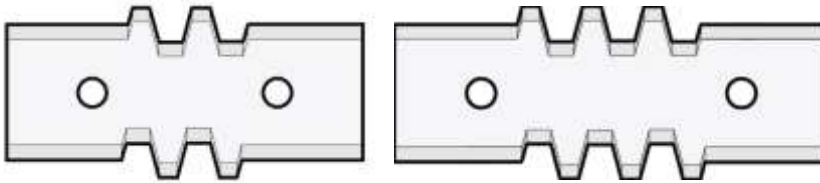


HW-Wendepplatten-Verleim-Messerkopf



Technische Beschreibung:

Geeignet für Handvorschub.
Entsprechend der DIN EN 847-1, rückschlagsarm
und spandickenbegrenzt.
Ausführung Aluminium oder Stahl.
Zweizackprofil mit 30° Verleimwinkel 50mm breit,
16mm Profilbreite; Dreizackprofil mit 30° Verleimwinkel
60mm breit und 24mm Profilbreite.
Die Werkzeuge werden betriebsbereit geliefert.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D	B	d	n U/min.
18.130.050.030.A	Verleim-Messerkopf 2-Zack Z2, Alu	130	50	30	5900-9000
18.130.060.030.A	Verleim-Messerkopf 3-Zack Z2, Alu	130	60	30	5900-9000
09.1850	HW-Wendepplatte 2-Zack-Profil	50	24	2	Stück
09.1860	HW-Wendepplatte 3-Zack-Profil	60	24	2	Stück

Kugellagerleerlaufbüchse



Technische Beschreibung:

Hochleistungskugellager mit Dauerschmierung. Staubdicht geschlossen. Zur Verwendung von Anlaufringen, wie unten aufgeführt, in Verbindung mit einer Sicherungsscheibe (BG-Vorschrift) Grösse 1.

Anlaufringe



Technische Beschreibung:

Anlaufringe Stahl- oder ALU-Version für Kugellager-laufbüchse Typ 09 Grösse 1. Ausführung mit einseitigem Bund oben, Grösse 1.
Stahlversion wird durch Aluversion ersetzt. Stahl wird geliefert, solange Vorrat reicht.

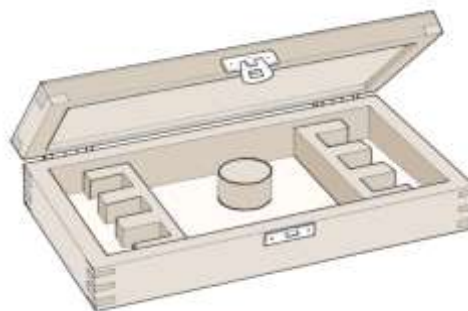
Artikel-Nr.	Bezeichnung		D	B	d	n U/min.
09.6206.2RSR	Kugellager	Grösse 1	62	x 16	x 30	max. 6000
09.0064	Sicherungsscheibe	Grösse 1	64	x 2	x 30	max. 6000
09.075.016.062,A(S)	Anlaufring 75mm	Grösse 1	75	x 16	x 62	max. 6000
09.080.016.062,A(S)	Anlaufring 80mm	Grösse 1	80	x 16	x 62	max. 6000
09.085.016.062,A(S)	Anlaufring 85mm	Grösse 1	85	x 16	x 62	max. 6000
09.090.016.062,A(S)	Anlaufring 90mm	Grösse 1	90	x 16	x 62	max. 6000
09.095.016.062,A(S)	Anlaufring 95mm	Grösse 1	95	x 16	x 62	max. 6000
09.100.016.062,A(S)	Anlaufring 100mm	Grösse 1	100	x 16	x 62	max. 6000
09.105.016.062,A(S)	Anlaufring 105mm	Grösse 1	105	x 16	x 62	max. 6000
09.110.016.062,A(S)	Anlaufring 110mm	Grösse 1	110	x 16	x 62	max. 6000
09.115.016.062,A(S)	Anlaufring 115mm	Grösse 1	115	x 16	x 62	max. 6000
09.120.016.062,A(S)	Anlaufring 120mm	Grösse 1	120	x 16	x 62	max. 6000
09.125.016.062,A(S)	Anlaufring 125mm	Grösse 1	125	x 16	x 62	max. 6000
09.130.016.062,A(S)	Anlaufring 130mm	Grösse 1	130	x 16	x 62	max. 6000
09.135.016.062,A(S)	Anlaufring 135mm	Grösse 1	135	x 16	x 62	max. 6000
09.140.016.062,A(S)	Anlaufring 140mm	Grösse 1	140	x 16	x 62	max. 6000
09.145.016.062,A(S)	Anlaufring 145mm	Grösse 1	145	x 16	x 62	max. 6000
09.150.016.062,A(S)	Anlaufring 150mm	Grösse 1	150	x 16	x 62	max. 6000
09.160.016.062,S	Anlaufring 160mm	Grösse 1	160	x 16	x 62	max. 6000

Zwischengrößen auf Anfrage.

Holzetui, leer

Technische Beschreibung:

Geeignet für verschiedene Universalprofilfräser und Profilmesser
Ausführung Esche/Buche/Schichtholz, verzinkt



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
09.4050,06	Holzetui für Universalmesserkopf 114x50mm und	6 Paar Messer und Abweiser 40/50 mm Schnittbreite
09.4050,12	Holzetui für Universalmesserkopf 114x50mm und	12 Paar Messer und Abweiser 40/50 mm Schnittbreite
09.4050,24	Holzetui für Universalmesserkopf 114x50mm und	24 Paar Messer und Abweiser 40/50 mm Schnittbreite

Urheberrecht:

Der gesamte Inhalt dieses Dokuments, Fotos, Texte und Grafiken unterliegen dem Urheberrecht und anderen Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums.

Sie dürfen jedoch für den privaten Gebrauch genutzt und heruntergeladen werden.

Kommerzielle oder anderweitige Verwendung, insbesondere Kopie der hier aufgeführten Texte und Bilder auf andere Webseiten oder Printmedien, Vervielfältigung, Bearbeitung, Übersetzung, Einspeicherung, Verarbeitung bzw. Wiedergabe von Inhalten in Datenbanken oder anderen elektronischen Medien und Systemen bedürfen der schriftlichen Genehmigung von Hans-Jörg Würmlin.

Copyright © by Hans-Jörg Würmlin:

All contents, photos, texts and graphic arts are protected by copyright.

They may be changed not without previous written approval neither completely

Nor in extracts copied, be multiplied or be published.

© Hans-Jörg Würmlin

Datenklau und Urheberrecht:

Gemäß des (UrhG) genießt ausschließlich der Urheber alle Rechte. Ein Verstoß gegen die Bestimmungen des UrhG kann zivilrechtliche und strafrechtliche Konsequenzen haben.

Die unerlaubte Verwertung urheberrechtlich geschützter Werke kann mit einer empfindlichen Geldstrafe oder gar einer Freiheitsstrafe bis zu drei Jahren geahndet werden! Bereits der Versuch ist strafbar.

Durch die Schaffung dieses Werks entsteht nach deutschem Recht automatisch ein Urheberrecht. Ein Copyright-Vermerk ist nicht erforderlich. Wie ein Werk urheberrechtlich geschützt ist, ist durch das Gesetz definiert. Die Person, die das Urheberrecht verletzt, kann für dieses Vergehen abgemahnt werden. Hierbei werden für gewöhnlich die Abmahngebühr in mindestens dreistelliger Höhe und Anwaltskosten fällig, sowie die Unterzeichnung einer Unterlassungserklärung. Auch der entstandene wirtschaftliche Schaden kann eingeklagt werden.

© 2022 by Hans-Jörg Würmlin. All rights reserved.



Seit über 30 Jahren im Einsatz für Ihr Werkzeug.



EUROPA 2022



Made in Germany